

省政府机关食堂修缮配套项目 项目

招标文件

招标编号： HNGP2023-108

采 购 人： 海南省机关事务管理局

代理机构： 海南省政府采购中心

日 期： 2023年12月11日

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9b12b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

政府采购计算机辅助评标须知

一、电子投标文件的编制及报送要求

1、电子投标文件应当统一使用符合国家检测标准经所属交易平台认可的“电子标书制作工具”制作投标文件。电子投标文件的文本等其他内容编制后，需导入“电子标书制作工具”生成电子投标文件。

2、“电子标书制作工具”必须配备含有本单位电子标书工具加密锁才能使用，采购供应商不得将电子标书工具加密锁转借或使用他人的电子标书工具加密锁编制投标文件。

3、如本招标文件要求采购供应商同时提交电子投标文件和纸质投标文件，为确保电子文件与纸质文件一致，纸质投标文件应使用“电子标书制作工具”的打印功能进行打印。如电子文件和纸质文件存在不一致的地方，以电子投标文件为准。

4、为保证电子投标文件的合法性、安全性和完整性，电子文件转换完成后，应在规定部位加盖含有CA数字证书的电子印章，并使用CA数字证书进行加密，生成后缀名为GPT格式的加密投标文件用于正常的投标工作。

5、电子投标文件制作完成后，应将电子投标文件复制到光盘及U盘各一份，按照招标文件的相对应条款的规定进行密封及递交，如有电子招标投标系统，在投标截止时间之前将加密的电子投标文件上传至电子招标投标系统。光盘表面应粘贴标签，写明项目名称、采购人名称、采购供应商名称等信息。光盘及U盘只能有文件名一致、内容一致的电子投标文件，不得含有其他无关文件，否则其投标将被拒绝。开标时，以在电子招标投标系统上传的文件导入为准，如上传文件无法导入，则导入光盘上的文件，如光盘上的文件无法读取时，则导入U盘上的文件。若电子招标投标系统上传的文件、光盘和U盘文件全部无法读取，则该投标文件应被拒绝。

6、提交光盘及U盘介质中只能有内容一致的唯一电子标书文件，不能有其它任何文件，注意查杀电脑病毒。

7、开标必须携带加密投标文件的CA数字证书和光盘、U盘拷贝的投标书。

二、计算机辅助开、评标方法

1、采购代理（或采购人）应安排熟悉计算机辅助开标系统的工作人员登录开标系统进行的开标工作。

1.1 开标系统包含开标倒计时、同步投标人、开标准备、开标、唱标、开标报表、开标结束共七个功能环节。

1.2 登录系统后，进入到项目管理界面，选择本次需要开标的项目，点击【进入开标系统】按钮即可以进入到项目开标主流程页面。

1.3 在开标时间未到达之前，会显示开标倒计时剩余时间。到达开标时间后，开标准备、开标、唱标、开标报表、开标结束等功能方可进行操作。

1.4 在系统中可使用【同步投标人】功能，同步已报名的供应商信息。

1.5 【开标】阶段中会显示投标单位、文件状态、投标人解密信息，可使用【同步投标文件】功能批量获取采购单位在交易系统上传的加密电子投标文件。之后在开标电脑上，依次插入各供应商的CA数字证书进行投标文件解密。解密成功后，界面上会显示绿色的“已解密”。如批量获取不成功或解密失败可使用采购供应商的光盘或U盘重新导入电子版投标文件并重新解密。

1.6 解密阶段完成后，在【唱标】页面可显示唱标信息，可由采购代理（或采购人）唱读供应商名称、报价、交付期等内容。

1.7 【开标报表】页面记录开标过程产生的数据，并且可添加记录开标现场情况和开标现场人员情况，具体由采购代理（或采购人）进行操作记录。

1.8 开标活动完成后，点击【开标结束】按钮可进行评标活动。

2、评标委员会到齐后可进行评标工作

2.1 公开招标和邀请招标类型的项目须有采购人组织建立资格审查小组，进行资格审查工作，资格审查人员可登录系统进行资格审查。

2.2 评标专家需使用个人账号和密码登录计算机辅助评标系统进行评标，根据招标文件设定的评标流程依次完成符合性评审或打分评审，即可完成本次评标工作。如电子文件和纸质文件存在不一致的地方，以电子投标文件为准。

2.3 评标完成后，评标专家应使用CA数字证书在评标报表上加盖电子印章，最后会生成包含评标专家数字签名的电子评标报表，可供采购代理（采购人）打印书面评标报表。

目 录

第一章 招标公告.....	1
一、项目基本情况.....	1
二、申请人的资格要求:	1
三、获取招标文件.....	2
四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点.....	2
五、公告期限.....	2
六、其他补充事宜.....	2
七、对本次招标提出询问, 请按以下方式联系.....	3
第二章 投标人须知.....	4
本项目不收取投标保证金.....	8
五、开 标.....	10
六、资格审查.....	12
6.1资格审查人员.....	12
采购人对接投标人的资格进行审查.....	12
6.2审查程序.....	12
6.2.1资格审查人员对投标人所提交的投标文件进行资格审查。只有对 招标文件所列各项资格性审查条款做出	12
6.2.3审查人员根据招标文件中要求的“供应商资格要求”对投标人进 行资格审查, 只有对“供应商资格要求	13
6.2.4通过资格审查的投标人不足三家的, 按废标处理.....	13
6.2.5提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的, 按一 家投标人计算。非单一产品采购项目,	13

九、监 督.....	19
十、其 它.....	20
第三章 采购需求.....	22
注：	81
★1、投标人必须对包内所有的采购内容进行投标报价，不允许只对包内部分内容进行投标报价。	81
2、核心产品：	81
1包：（序号68）机械静电复合式集烟罩饮食业油烟净化一体设备.	81
2包：（序号27）机械静电复合式集烟罩饮食业油烟净化一体设备.	81
3、上表中产品的“规格”允许尺寸偏离±2mm。	81
4、一个序号产品的技术参数计为1条，如遇带▲技术参数，则▲技术参数单独计为1条重要参数，其余内容计为	82
1包带▲技术参数共计9条，非带▲技术参数共计125条。	82
2包带▲技术参数共计8条，非带▲技术参数共计175条。	82
1_第四章 评标办法及标准.....	84
前附表.....	84
项目基本信息：	84
开标一览表信息：	84
评标参数信息：	84
初步评审标准：	85
资格性审查标准.....	85
符合性审查标准.....	86
详细评审标准：	86
技术评分.....	86
商务评分.....	86
价格评审.....	88

省政府机关食堂修缮配套项目 2022-12-11 18:41:34.515-8601ce902b14419d1c0a0eab800e7-7.6.10
05.284

正文部分.....	89
正文部分.....	89
1. 评标方法.....	89
2. 评标方法介绍.....	89
3. 评审点及标准.....	89
2_第四章 评标办法及标准.....	91
前附表.....	91
项目基本信息:	91
开标一览表信息:	91
评标参数信息:	91
初步评审标准:	92
资格性审查标准.....	92
符合性审查标准.....	93
详细评审标准:	93
技术评分.....	93
商务评分.....	93
价格评审.....	95
正文部分.....	96
正文部分.....	96
1. 评标方法.....	96
2. 评标方法介绍.....	96
3. 评审点及标准.....	96
第五章 合同文本.....	98
一、政府采购合同文件.....	100
二、政府采购合同范围和条件.....	100

省政府采购中心采购项目-2023-12-11 18:41:34.515-8bafce96126144119d1c0a0eaab86cc7-7.6.10
05.284

三、政府采购合同标的.....	100
注：此表须备注核心产品。.....	100
四、政府采购合同金额.....	101
五、付款方式.....	101
七、售后服务（以中标人响应内容为准）.....	101
八、质量保证.....	102
乙方保证提供的设备必须为正规渠道销售的设备，为全新未使用过的，并完全符合国家、行业标准以及投标文件所	102
九、验收要求.....	102
1. 甲方应在乙方交货之日起7个工作日内组织验收工作。验收时，乙方代表必须在场。甲方将对货物的质量、规	102
2. 甲方有权邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。	102
3. 如设备的规格或质量、规格或性能与合同不符，或设备存在缺陷，乙方应接到甲方书面通知后7日内按合同确	102
4. 如因质量、规格或性能问题，乙方未按第3条的约定处理，甲方有权要求乙方退货，乙方必须按合同约定的货	102
5. 如因设备的质量问题发生纠纷，应由国家质检部门进行质量鉴定。如鉴定结果证明乙方所供货物存在质量问题	102
十、包装材料及运输环节.....	102
1. 包装材料的具体要求：采购产品的塑料包装材料应符合海南禁塑制品名录要求，优先使用低（无）挥发性有机	103
2. 运输环节的具体要求：采购产品的运输优先使用清洁能源汽车。.	103
十一、违约责任.....	103
十三、政府采购合同生效.....	103
本政府采购合同经甲乙双方授权代表签字盖章后生效。.....	104
本合同共三份：甲方一份、乙方一份、海南省政府采购中心一份。...	104
本合同未尽事宜，双方可以增加条款或补充协议的形式加以补充，但增加或补充协议的条款不得对招标文件和投标	104
合同通用条款.....	105

1. 定义.....	105
2. 技术规范.....	105
3. 专利权.....	105
4. 包装要求.....	106
5. 装运标志.....	106
6. 交货方式.....	106
7. 装运通知.....	107
8. 保险.....	107
9. 付款方式.....	108
10. 技术资料.....	108
11. 质量保证.....	108
12. 检验及安装.....	109
13. 索赔.....	109
14. 拖延交货.....	110
15. 违约赔偿.....	110
16. 不可抗力.....	111
17. 税费.....	111
18. 仲裁.....	111
19. 违约终止合同.....	111
20. 破产终止合同.....	112
21. 转让与分包.....	112
22. 适用法律.....	112
23. 合同生效及其它.....	112
1_第六章 投标文件格式要求.....	114
第六章 投标文件格式要求.....	114

3. 本项目的特定资格要求：无

三、获取招标文件

时间：2023年12月11日20时00分至2023年12月18日17时30分（提供期限自本公告发布之日起不得少于5个工作日）（北京时间，法定节假日除外）。

地点：<http://zw.hainan.gov.cn/zfcg/gbp/login.do?systemId=2c91e4c25474c566015474cdc19c000a>在线下载。

方式：<http://zw.hainan.gov.cn/zfcg/gbp/login.do?systemId=2c91e4c25474c566015474cdc19c000a>在线下载。

售价：0

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

2024年01月03日08时30分（北京时间）（自招标文件开始发出之日起至投标人提交投标文件截止之日止，不得少于20日）。

地点：遵照招标公告或更正公告的相关约定（北京时间）

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

1. 必须登录全国公共资源交易平台（海南省）（<http://zw.hainan.gov.cn/ggzy/>），进入到“投标人、供应商、竞买人”入口的企业信息管理系统（建议用IE11或搜狗浏览器）进行企业注册并备案通过，然后到数据谷二号营地受理点办理数字证书及电子签章业务[位置位于海南省海口市美兰区大英山东三路2号海南数据谷二号营地2层212室；办理数字证书咨询电话0898-66668096（海南省数字证书认证中心）；电子签章业0898-65203207（海南正腾工程软件有限公司）]，接着登陆海南省公共资源交易交易平台（<http://zw.hainan.gov.cn/zfcg/gbp/login.do?systemId=2c91e4c25474c566015474cdc19c000a>）下载电子版的招标文件（已注册备案通过并取得数字证书和电子签章的供应商不需再重新备案）。

2. 办理数字证书和电子签章详见海南省公共资源交易网《办事指南》中的《海南省公共资源交易平台企业注册

办事指南》。

3. 提交投标文件截止时间前，必须将电子投标文件（电子标：投标书为GPT格式）上传到海南省公共资源交易交易平台（<http://zw.hainan.gov.cn/zfcg/gbp/login.do?systemId=2c91e4c25474c566015474cdc19c000a>），电子投标文件包含内容详见招标文件，否则投标无效。

4. 开标的时候必须携带加密锁(CA数字认证锁)和光盘、U 盘拷贝的电子版投标书；投标现场需携带数字身份认证锁进行文件解密，投标现场未提供数字身份认证锁将导致投标文件无法解密，由此产生的后果由投标人自行负责。

5. 本项目开标方式：现场电子标。电子标（招标文件后缀名.GPZ）：必须使用电子签章控件（在<https://zw.hainan.gov.cn/ggzy/ggzy/xgrjxz/93116.jhtml>下载签章控件）制作电子版的投标文件及盖章；

6. 供应商须在获取招标文件的时间内登录海南省公共资源交易交易平台（<http://zw.hainan.gov.cn/zfcg/gbp/login.do?systemId=2c91e4c25474c566015474cdc19c000a>），点击“确认投标”才能参与本项目的投标，否则投标无效。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：海南省机关事务管理局

地址：海口市美兰区海府路49号原第一办公大楼

联系方式：0898-65203369

2. 采购代理机构信息（如有）

名称：海南省政府采购中心

地址：海口市国兴大道9号会展楼2楼

联系方式：0898-66529850

3. 项目联系方式

项目联系人：陈女士

电话：0898-66529850

第二章 投标人须知

一、总则

1.1 术语说明

1.1.1 “集中采购机构”指本次采购活动的执行机构(简称采购中心)。

1.1.2 “采购单位”指采购文件中所述所有货物及相关服务的甲方。

1.1.3 “货物”是指投标人制造或组织符合采购文件要求的货物等。采购文件中没有提及采购货物来源地的,根据《政府采购法》的相关规定均应是本国货物,另有规定的除外。投标人所响应的货物必须是其合法生产的符合国家有关标准要求要求的货物,并能够按照货物合同规定的品牌、产地、质量、价格和有效期等。

1.1.4 “服务”是指除货物以外的其他政府采购对象,其中包括:投标人须承担的运输、安装、技术支持、培训以及其它类似附加服务的义务。投标人除按照采购文件的要求提供货物及服务外,还应提供下列服务:货物的现场安装、启动和试运行;提供货物组装和维修所需的工具;在质量保证期内对所交付货物提供运行监督、维修、保养等;并就货物的安装、启动、运行、维护等对采购单位人员进行必要的培训。以上服务的费用应包含在报价中,不单独进行支付。

1.1.5 “投标人”指响应招标、已按招标文件规定取得招标文件并参加投标竞争的法人、其他组织或自然人。

1.1.6 “中标人”是指经评标委员会评审,授予合同的投标人。

1.1.7 采购文件中涉及的时间均为北京时间。

1.1.8 标注“★”的要求和条件为不允许偏离的实质性条款。

1.2 适用范围

本招标文件仅适用于采购中心组织的本次招标活动。

1.3 合格的供应商

1.3.1 供应商资格要求

1.3.1.1 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件:

(1) 具有独立承担民事责任的能力。

投标人是企业(包括合伙企业)的,提供在市场监督管理部门注册的有效的“企业法人营业执照”或“营业执照”;投标人是事业单位的,提供有效的“事

业单位法人证书”；投标人是非企业专业服务机构的，如律师事务所，提供执业许可证等证明文件；投标人是个体工商户的，提供有效的“个体工商户营业执照”；投标人是自然人的，提供有效的自然人身份证明。要求提供的资料须是复印件加盖公章。

如投标人是银行、保险、石油石化、电力、电信行业的，分支机构可参与本项目的政府采购活动。采购文件中涉及要求提供“法定代表人”相关证明材料的，提供分支机构“负责人”的相关证明材料。

只有中国公民才能以自然人的身份参加本项目的政府采购活动。

(2) 具有履行政府采购合同所必需的设备和专业技术能力。

(3) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。提供商业信誉、财务会计制度、缴纳税收和社保的承诺函，加盖公章。

(4) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

提供无重大违法记录声明函，加盖公章。

(5) 法律、行政法规规定的其他条件。

1.3.1.2 满足第一章投标邀请“2、供应商资格要求”中除 1.3.1.1 条款外的其他资格条件。

(1) 投标人无不良信用记录。

投标人在“信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn) 未被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体，在中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn) 未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。（由采购人登录网站查询）

(2) 参加政府采购活动前三年内，无环保类行政处罚记录。

提供无环保类行政处罚记录声明函，加盖公章。

(3) 其他资格条件。

1.3.2 未为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人。

1.4 招标费用

1.4.1 本项目向中标人收取服务费。参照《海南省物价局关于降低部分招标代理服务收费标准的通知》（琼价费管[2011]225号）标准的80%收取。费用由海南省公共资源交易服务中心收取并向中标人出具代理服务费票据。

缴纳方式：以公对公转账方式将服务费缴入指定账户（账号将另行通知）。

1.4.2 投标人中标后，须按招标文件的规定缴纳中标服务费，否则，采购中心将不向其发出中标通知书。

1.4.3 不论招标结果如何，投标人应自行承担其准备和参加本次采购活动所涉及的一切费用。

1.5 现场考察、答疑会

1.5.1 现场考察（如有），采购单位应在规定的时间、地点组织已报名的潜在投标人进行现场考察。（组织时间、地点、联系人、联系电话：遵照招标公告或更正公告的相关约定。）

1.5.2 答疑会（如有），采购单位应在规定的时间、地点组织已报名的潜在投标人召开答疑会。（组织时间、地点、联系人、联系电话：遵照招标公告或更正公告的相关约定。）

1.5.3 潜在投标人现场考察和参加答疑会所发生的费用自理。

1.5.4 除采购单位的原因外，投标人自行负责在现场考察中所发生的意外伤害和财产损失。

1.5.5 采购单位在现场考察和答疑会中所提供的信息，供潜在投标人在编制投标文件时参考。采购单位不对潜在投标人现场考察做出的判断和决策负责。

1.6 遵循标准

1.6.1 除专用术语外，与招标投标有关的文字语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释。如投标人提交的支持文件或印刷文献是其他语言，应附有相应的中文翻译本。

1.6.2 所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

二、招标文件

2.1 招标文件的组成

2.1.1 招标文件由五部分组成，包括：

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 采购需求

第四章 评标办法

第五章 合同文本

第六章 投标文件格式要求

2.1.2 投标人被视为充分熟悉本采购项目所在地的与履行合同有关的各种情况，包括自然环境、气候条件、劳动力及公用设施等，本招标文件不再对上述情况进行描述。

2.1.3 投标人必须详阅招标文件的所有条款、文件及表格格式。投标人若未按招标文件的要求和规范编制、提交投标文件，将有可能导致投标文件被拒绝接受，所造成的负面后果由投标人负责。

2.2 招标文件的澄清和修改

2.2.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺项或招标文件构成要件不全，应及时向采购中心提出，以便获得文件补全。

2.2.2 招标文件发出后，采购中心和采购单位可以对招标文件进行澄清和修改。澄清和修改的内容采购中心将以法定网站上公告的方式通知。（网址详见投标邀请）

2.2.3 当招标文件、更正公告等内容相互矛盾时，以最后发出的为准。

2.2.4 招标文件的澄清和更正内容是招标文件的组成部分，对投标人具有约束力，投标人应及时关注并按澄清和更正文件的要求编制投标文件。

2.2.5 为了给投标人合理的时间修改和调整，采购中心可以延长递交投标文件的截止日期，具体时间将在更正公告中写明。

三、投标文件

3.1 投标文件的组成

3.1.1 投标人应按不同包段分别编制投标文件。

3.1.2 投标文件应按“第六章、投标文件格式要求”要求编制，如有必要可

增加附页，并作为投标文件的组成部分。

3.2 报价

3.2.1 报价均须以人民币为计算单位。只能有一个报价，不接受有选择的报价。

3.3 投标保证金

本项目不收取投标保证金

3.4 投标保证金的退还

3.4.1 中标人的投标保证金在其与采购人签订了采购合同之日起5个工作日内无息退还。

3.4.2 未中标的投标人的投标保证金将在采购中心发出中标通知书之日起5个工作日内无息退还。

3.4.3 发生下列情况之一，投标保证金将不予退还：

- (1) 投标人在规定的投标有效期内撤销或修改其投标文件的；
- (2) 成交后无正当理由，在规定期限内不能或拒绝按规定签订政府采购合同的；
- (3) 投标人提供虚假材料谋取中标、成交的；
- (4) 与采购人、其它投标人或者采购中心恶意串通的；
- (5) 向采购人、采购机构、评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益的；
- (6) 将中标项目转让给他人，或者在投标文件中未说明，且未经采购代理机构和采购单位同意，将中标项目分包给他人的。

3.5 投标有效期

3.5.1 投标有效期为从递交投标文件的截止之日起60个日历日，有效期短于此规定的投标文件将被视为无效。

3.5.2 在特殊情况下，采购中心可于投标有效期满之前，征得投标人同意延长投标有效期，要求与答复均应以书面形式进行。投标人可以拒绝接受这一要求而放弃报价，投标保证金将尽快无息退还。同意这一要求的投标人，无需也不允许修改其投标文件，但须相应延长投标有效期。受投标有效期制约的所有权利和义务均应延长至新的有效期。

3.6 投标文件的编制、数量及签署

3.6.1 投标文件的编制

3.6.1.1 投标文件由“资格证明材料”、“符合性证明材料及技术、商务等响应材料”和“其他投标材料（如有）”组成。

3.6.1.2 投标文件应按“第六章 投标文件格式要求”的要求及顺序组织编写，如有必要可增加附页，并作为投标文件的组成部分。

3.6.1.3 投标人须在投标文件中正确地填写相对应的页码，不准确可能造成评标委员会无法直观定位应标内容而做出不利判断，投标人需独自承担可能产生的各种不利结果。

3.6.1.4 投标人应在投标文件中提供证明其真实、合法身份和连续经营的相关证明文件。

3.6.1.5 投标人应在投标文件中提供有资格参加本次采购活动的相关证明文件。

3.6.1.6 投标人应在投标文件中提供证明其所投货物、服务的合格性和符合招标文件规定的相关证明文件。

3.6.1.7 投标人在投标文件中提供的各种证明文件必须真实可靠而且合法有效。

3.6.1.8 投标人应在投标文件中完整表达履行本采购项目的相关技术方案、方法和措施，及证明其中标后具有良好履约能力的说明材料。

3.6.1.9 电子投标文件的编制及报送要求详见《政府采购计算机辅助评标须知》。

3.6.1.10 其他投标人需要补充的材料。

3.6.2 投标文件的数量及签署

3.6.2.1 电子版投标文件，投标人应使用安全锁，对投标文件中须盖章的部位加盖电子印章。

电子版投标文件的编制及递交技术咨询电话：0898-65203207（广联达）

3.6.2.2 本招标文件第六章“投标文件格式要求”中涉及法定代表人或授权代表签名的资料，必须使用法定代表人或授权代表的签字或盖章。投标文件中的

任何行间重要插字、涂改和增删，必须由法定代表人或经其正式授权的代表在旁边签名（即签字或盖章）方才有效。

3.6.3.3 投标人的电子投标文件必须逐页盖章，否则视为**投标无效**。

四、投标文件的密封及递交

4.1 投标文件的递交

4.1.1 递交方式及地址：详见“第一章 投标邀请”。

4.1.2 递交要求：递交投标文件截止时间前，投标人须在网上传电子投标文件（电子标：投标书为 GPT 格式），未上传电子投标文件的，视为其**投标无效**。

4.1.3 逾期上传的或未按指定方式上传的投标文件，采购中心不予受理。

4.1.4 采购中心可根据需要调整文件递交时间，文件递交时间改变将会通过网络方式进行公告或书面通知投标人。

4.1.5 投标文件将不予退还。

4.2 修改与重投

4.2.1 投标人在递交投标文件截止时间前可修改或撤回其上传的投标文件。修改的响应内容应按规定要求上传。

4.2.2 投标人不得在递交投标文件截止时间以后修改投标文件。

五、开标

5.1 开标时间和地点

5.1.1 采购中心将按照招标公告或更正公告约定的时间和地点进行公开开标，采购中心有权邀请政府采购监管部门、纪检、监察、审计等有关单位代表出席开标会。

5.1.2 开标由采购人或采购中心主持，邀请投标人参加。评标委员会成员不得参加开标活动。

5.1.3 出席开标现场的代表必须携带身份证。

5.1.4 开标必须携带加密投标文件的 CA 数字证书和光盘、U 盘拷贝的投标书。

5.1.5 投标人应派其法定代表人或其授权代表准时参加开标会，并代表投标人进行签到、文件解密、确认开标报告等工作。

5.1.6 截至递交投标文件截止时间，投标人未到达开标现场的，视为放弃参加开标，由此产生的后果由投标人自行负责。

5.1.7 文件解密时间：开标时开始进行解密，由于投标人自身原因，未能及时解密或解密失败的，其**投标将被视作无效**。

（注：以上 5.1.1、5.1.2 项如更正公告有新的约定，则按最后更正公告的约定进行。）

5.2 开标程序

到递交投标文件截止时间，递交投标文件的投标人不足三家的，不开标，项目按废标处理。达到三家的按以下程序进行开标。

5.2.1 按招标公告或更正公告规定的时间进行签到。

5.2.2 宣布开标纪律及参会人员。

5.2.3 公布投标人名称。

5.2.4 按要求完成投标文件的解密。

5.2.5 唱标，投标人浏览唱标信息。

5.2.6 产生开标报告，阅读开标报告，签署开标报告。

5.2.7 开标结束。

5.2.8 开标过程应当由采购人或采购中心负责记录，由参加开标的各投标人和相关工作人员签字确认后随采购文件一并存档。投标人代表对开标过程和开标报告有疑义，以及认为采购人、采购中心相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购中心对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

5.3 电子开标的应急措施

电子开标如出现下列原因，导致系统无法正常运行，或者无法保证投标过程的公平、公正和信息安全时，改用纸质投标文件开标。

- (1) 系统服务器发生故障，无法访问或无法使用系统；
- (2) 系统的软件或数据库出现错误，不能进行正常操作；
- (3) 系统发现有安全漏洞，有潜在的泄密危险；

- (4) 病毒发作或受到外来病毒的攻击；
- (5) 其他无法保证开标过程公平、公正和信息安全的情形。

5.4 出现下列情形之一的，将导致投标人本次投标无效。

- (1) 投标文件未按规定要求上传的；
- (2) 经检查安全锁中的证书无效的投标文件；
- (3) 未在规定的时间内完成文件解密的；
- (4) 不满足“供应商资格要求”或未按要求提供“供应商资格要求”中的有效证明文件的；
- (5) 未按招标文件要求提交投标保证金的；
- (6) 投标文件未按招标文件规定要求及给定的格式填写、签署及盖章的；
- (7) 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
- (8) 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，且投标人不能按评标委员会的要求证明其报价合理性的；
- (9) 不满足招标文件中规定的其他实质性要求和条件的；
- (10) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- (11) 属于招标文件中规定的串通投标的情形的；
- (12) 法律、法规和招标文件规定的其他投标无效的情形。

六、资格审查

6.1 资格审查人员

采购人对投标人的资格进行审查。

6.2 审查程序

6.2.1 资格审查人员对投标人所提交的投标文件进行资格审查。只有对招标文件所列各项资格性审查条款做出实质性响应的投标文件才能通过审查。资格审查的内容只要有一条不满足，则投标文件无效。

6.2.2 投标人需在《资格性审查响应表》中指出评审点的评判依据，即投标文件中哪些起止页码范围响应对应的评审点。由于投标人未响应此表，或未正确地响应评审点的起止页码，导致审查人员无法加以正确审查的，投标人需独自

承担可能产生的各种不利结果。

6.2.3 审查人员根据招标文件中要求的“供应商资格要求”对投标人进行资格审查，只有对“供应商资格要求”所列各项所要求提供的证明材料做出有效响应的投标文件才能通过审查。对是否有效响应招标文件的要求有争议的投标，资格审查人员将以记名方式表决，得票超过半数的投标人有资格进入下一阶段的评审，否则将被淘汰。

6.2.4 通过资格审查的投标人不足三家的，按废标处理。

6.2.5 提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算。非单一产品采购项目，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按一家投标人计算。核心产品详见“采购需求”。

6.2.6 采购人查询投标人的信用记录。投标人存在不良信用记录的，其投标将被认定为**投标无效**。

6.2.7 不良信用记录指：投标人在“信用中国”网站

(www.creditchina.gov.cn)被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体，或在[中国政府招标网](http://www.ccgp.gov.cn) (www.ccgp.gov.cn)被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

以联合体形式参加投标的，联合体任何成员存在以上不良信用记录的，联合体投标将被认定为**投标无效**。

6.2.8 查询及记录方式：采购人经办人将查询网页打印、签字并存档备查。

6.2.9 查询时间：递交投标文件截止时间后至评标结束前。

投标人不良信用记录以采购人查询结果为准。

在本招标文件规定的查询时间之后，网站信息发生的任何变更均不再作为评标依据。投标人自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为资格审查的依据。

七、评标

7.1 评标委员会

评标委员会由采购单位代表和评审专家组成，成员人数为五人以上单数。评标委员会负责具体评标事务，根据有关法律法规和招标文件规定独立履行评标委员会职责。

7.2 原则和方法

7.2.1 评标活动应遵循客观、公正、审慎的原则。

7.2.2 评标委员会将按本招标文件中规定的评标方法进行评标。

7.2.3 评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价。

7.2.4 评审过程分为符合性审查、澄清说明补正（如需）、综合评审、推荐中标候选人。

7.2.5 评标过程中的一些约定事项：

(1) 计算百分数时，保留百分数小数点后两位有效数字。

(2) 计算最终得分时，保留小数点后一位有效数字。

(3) 所有专家评分的算术平均值加上价格得分为投标单位的最终得分。

(4) 评标中如有未考虑到的问题，由评标委员会集体研究处理。

7.3 符合性审查

7.3.1 评标委员会将依据符合性审查条款规定的评审标准，对投标人所提交的投标文件进行符合性审查。符合性审查的内容只要有一条不满足，则投标文件无效。

7.3.2 投标人需在《符合性审查响应表》中指出评审点的评判依据，即投标文件中哪些起止页码范围响应了对应的评审点。由于投标人未响应此表，或未正确地响应评审点的起止页码，导致评标委员会无法加以正确评判的，投标人需独自承担可能产生的各种不利结果。

7.3.3 评标委员会根据招标文件中符合性审查条款对投标人的符合性进行审查，只有对招标文件所列各项符合性审查条款做出实质性响应的投标文件才能通过审查。对是否实质性响应招标文件的要求有争议的投标，评标委员会将以记名方式表决，得票超过半数的投标人有资格进入下一阶段的评审，否则将被淘汰。

7.3.4 通过符合性审查的投标人不足三家的，按废标处理。投标人数量计算见 6.2.5 条规定。

7.3.5 在评审过程中，评标委员会发现投标人有下列表现形式之一的，视为投标人串通投标，其投标无效，具体表现形式如下：

- (1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- (2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- (3) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- (4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- (5) 不同投标人的投标文件相互混装；
- (6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；
- (7) 不同投标人的标书硬件特征码一致。

7.4 澄清、说明、补正

7.4.1 评标委员会对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容或数据，应当以书面形式要求投标人在规定的时限内做出必要的澄清、说明或者补正。

7.4.2 投标报价有计算上或累加上的算术错误，修正错误的原则如下：

- (1) 投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；
- (2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

7.4.3 投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或者授权的代表签字。

7.4.4 澄清、说明或补正的内容不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

7.4.5 未按7.4.4条要求或未在规定时间内进行澄清、说明、补正的，其投标文件按无效处理。

7.5 综合评审

7.5.1 评标委员会将对投标人递交的投标文件进行综合评审并打分。投标人需在《技术、商务评分响应表》中指出评分点的评判依据，即投标文件中哪些起止页码范围响应了对应的评分点。

7.5.2 由于投标人未响应此表，或未正确地响应评分点的起止页码，导致评标委员会无法加以正确评判的，投标人需独自承担可能产生的各种不利结果。

7.5.3 对小型或微型企业投标的扶持（监狱企业、残疾人福利性单位视同小型、微型企业）：

本项目对小微企业的投标报价给予 10%的扣除（包括成员全部为小微企业的联合体），用扣除后的价格参加评审。

若接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包参与采购项目的，且联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予 4%的价格扣除，用扣除后的价格参加评审。

（注：1、中小企业应当按要求在投标文件中提供《中小企业声明函》。投标人提供的货物、工程或者服务享受中小企业扶持政策的具体要求详见《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）、《财政部关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库[2022]19号）。2、监狱企业应当在投标文件中提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。3、残疾人福利性单位应当在投标文件中提供《残疾人福利性单位声明函》。）

7.5.4 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，将作为无效投标处理。

7.5.5 综合评分法中的价格分统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：

$$\text{投标报价得分} = (\text{评标基准价} / \text{投标报价}) \times \text{价格权值} \times 100$$

价格评审：

7.5.6 评审因素权重分配

评审因素	技术、商务等评分	价格评分
权重	70%	30%

7.5.7 评标委员会对投标文件的各项评审因素进行评价、打分，经汇总各评审因素得分（价格评分除外）后取平均值，再与价格评分相加即得综合得分。

7.6 推荐中标候选人

7.6.1 评标委员会向采购单位推荐不少于三名中标候选人，依据对各投标文件的评审结果，按得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

7.6.2 提供同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会推选投标价低的投标人获得中标人推荐资格。

7.7 中标人的确定

7.7.1 采购单位按照评标报告中推荐的中标候选投标人的顺序依法确定中标人。中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会确定投标价低的中标候选人为中标人。

7.7.2 采购中心依据采购单位的确认结果，在“第一章 投标邀请”中规定的信息发布媒体上发布中标公告。

7.7.3 对中标结果提出质疑的，若所公告的中标结果确实存在问题的，采购单位将按照中标候选人的推荐排序重新公告中标结果，或按相关规定依法重新进行招标，确保公正性。

7.7.4 如确定的中标人因不可抗力或者自身原因不能履行政府采购合同的，采购单位将按中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商（以此类推），也可以重新开展政府采购活动。

八、合同授予

8.1 中标通知

8.1.1 根据采购人确定的中标结果，采购中心将向中标人发出中标通知书。

8.1.2 中标通知书对采购单位和中标人具有同等法律效力。中标通知书发出后，采购单位改变中标结果，或者中标人放弃中标，应当承担相应的法律责任。

8.1.3 中标通知书是政府采购合同的组成部分。

8.2 履约保证

8.2.1 在签订合同前，供应商应在收到中标通知书，根据采购人的要求缴纳合同金额的 5% 的履约保证金（具体帐号再另行通知）。设备验收合格后，经采购人确认后，采购人将履约保证金退还中标供应商。中标供应商如未能按合同要求供货或设备验收不合格，采购人有权从履约保证金中取得补偿。

8.2.2 中标供应商不能在中标通知书发出后、8.3.1 条规定的签订合同时间前缴纳履约保证金的，视为放弃中标，其投标保证金不予退还，给采购单位造成的损失超过投标保证金数额的，中标供应商还应当对超过部分予以赔偿。

8.2.3 中标供应商的履约保证金将在合同履行完毕，且已签署验收合格的《项目验收单》，可办理履约保证金的退还而且是无息的，任何形式的履约保证都不能中途退还。

8.3 合同签订

8.3.1 合同签订周期：中标结果公告后 5 个工作日内。

8.3.2 采购单位应当自中标通知书发出后规定的时间内，按照招标文件和中标人投标文件的约定，与中标人签订政府采购合同。所签政府采购合同不得对招标文件和中标人的投标文件作实质性修改。

8.3.3 中标人应按中标通知书规定的时间、地点与采购单位签订成交合同，否则投标保证金将不予退还，给采购人和采购中心造成损失的，供应商还应承担赔偿责任。

8.3.4 采购单位不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的条件，不得与中标人私下订立背离合同实质性内容的协议。

8.3.5 招标文件、中标人的投标文件及评审过程中有关澄清文件均应作为合同附件。

九、监 督

9.1 适用法规

9.1.1 政府采购项目的招标活动受《中华人民共和国政府采购法》和相关法规的约束，以确保政府采购活动的公开、公平和公正。

9.2 信息发布

9.2.1 招标活动过程中需对外发布的信息均统一发布到“第一章 投标邀请”中指定的信息发布媒体上，投标人可从前“第一章 投标邀请”中指定的信息发布媒体获取信息。

9.3 纪律要求

9.3.1 采购单位不得泄漏招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与投标人串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

9.3.2 投标人不得相互串通投标或者与采购单位串通投标，不得向采购单位或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；投标人不得以任何方式干扰、影响评标工作。以上行为一经发现，已经中标的，取消中标资格，未中标的，取消参评资格，并记入不良行为记录。

9.3.3 评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况；在评标活动中，评标委员会成员不得擅离职守，影响评标程序正常进行；不得使用未规定的评审因素和标准进行评标；不得发表有失公正和不负责任的言论，不得相互串通和压制他人意见，不得将个人倾向性意见诱导、暗示或强加于他人认同。

9.3.4 与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，不得利用职务之便，干扰评标活动，影响评标程序正常进行。

9.4 质疑

9.4.1 投标人认为采购文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采

购中心提出质疑。如对采购文件中“供应商资格要求”及“采购需求”部分有质疑的，投标人应直接向采购人提出。

其中对招标文件提出质疑的，“应知其权益受到损害之日”为投标人确认投标之日。

9.4.2 投标人在法定质疑期内必须一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，采购人、采购中心不受理投标人针对同一采购程序环节的再次质疑。

9.4.3 质疑函的递交

递交方式及所需证件：质疑人根据“质疑函范本”的要求递交纸质质疑函（质疑函范本请登录海南省政府采购网下载，下载网址：

<http://www.ccgp-hainan.gov.cn/wjxz/929.jhtml>），并附“投标时间”凭证（须登录海南省公共资源交易交易平台

“<http://zw.hainan.gov.cn/zfcg/gbp/login.do?systemId=2c91e4c25474c566015474cdc19c000a>”，点击“我的投标项目”菜单进入本项目方可查看并截图打印“投标时间”的完整系统页面）加盖公章。

递交地点：

（1）采购中心：海南省公共资源交易服务中心 206 室。

（2）采购人：见“第一章 投标邀请”中“采购人地址”。

9.4.4 采购中心应当在收到投标人的书面质疑后 7 个工作日内，依照政府采购法第五十一条、第五十三条的规定就采购单位委托授权范围内的事项，以书面形式向质疑人和其他有关投标人做出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

9.5 投诉

9.5.1 质疑供应商对采购人、采购中心的答复不满意或者采购人、采购中心未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向政府采购监督管理部门投诉。

十、其 它

10.1 不良行为

10.1.1 投标人存在的以下情况，将被认定为不良行为：

(1) 投标人在投标活动中存在违反规定提供虚假、无效证件等行为的；

- (2) 投标人有低于企业成本价，明显有恶意过高或过低报价行为的；
- (3) 投标人在参加投标活动时，有围标、串标、陪标等行为的；
- (4) 投标人不遵守投标会场纪律，扰乱招投标秩序的；
- (5) 有其他违反行业市场及政府采购管理有关规定行为的。
- (6) 有行政监督管理部门认定的其他不良行为的；

10.2 招标控制价

招标文件中规定的最高限价为招标控制价；如未规定最高限价的，则项目预算金额为招标控制价。

10.3 知识产权

构成本招标文件各个组成部分的文件，未经采购单位书面同意，投标人不得擅自复印和用于非本招标项目所需的其他目的。采购单位全部或者部分使用未中标人投标文件中的技术成果或技术方案时，需征得其书面同意，并不得擅自复印或提供给第三人。

10.4 解释权

构成本招标文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；如有不明确或不一致，构成合同文件组成内容的，以合同文件约定内容为准；除招标文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按招标公告、投标人须知、评标办法、投标文件格式的先后顺序解释；同一文件中就同一事项的规定或约定不一致的，以编排顺序在后者为准；同一文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在后者为准。按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购中心和采购单位负责解释。

第三章 采购需求

一、项目概况

本项目采购一批厨房设备。本项目采购标的属于工业。

二、货物名称、数量、技术参数

1包：

海南省政府会展楼厨房设备清单					
序号	产品名称	规格	参数要求	数量	单位
验货区					
1	洗地龙头	L=10.7m	碳钢主体，表面环氧树脂喷涂处理，固定支架钢板厚5mm。耐高温100摄氏度重工无痕三层液压钢丝管，外层为TPU复合橡胶，中层为编织防爆钢丝，内层为TPEE高性能聚酯材料，极限耐压18mpa，0.1mpa测试水枪每分钟≥4.9L水流量。底座可多角度调节转盘位置。H59铜制三通阀门，内含4道封阻卡扣和4道密封圈严防漏水，进水接口304#不锈钢G1/2外螺纹。机身尺寸≥450*430*160mm。	1	台
2	挂墙洗手星	500*450*250mm	台面用1.2mm厚304#不锈钢；星盆用1.0mm厚304#不锈钢；围板用1.0mm厚304#不锈钢配脚踏水龙头。	1	台
3	电子磅称	150kg	交直流两用，可充电，采用LED数码显示，带计价功能；量程≥150kg	2	台
4	抽屉工作台柜	1800*760*800+150mm	台面用1.2mm厚304#不锈钢，封边；台面下加16mm木板；封木板底用0.6mm厚304#不锈钢；层板用1.0mm厚304#不锈钢；柜底板用1.0mm厚304#不锈钢；加强筋用1.2mm厚304#不锈钢；柜身用1.0mm厚304#不锈钢；吊轮趟门用1.0mm厚304#不锈钢；门胆用0.7mm厚304#不锈钢；下配304#不锈钢重力可调脚；	1	台
5	电捕式灭蝇灯	395*120*290mm	电压：220V，功率≥20W，灯管：≥2*10W紫外线灯管 覆盖面积40m ² —50m ² ，	1	台

6	四层平板货架	1500*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	2	台
7	地架	1500*500*200mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	4	台
8	单星盆工作台	1500*700*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
9	高精度果蔬肉类检测仪	12 通道	7 寸液晶触摸显示屏，4 核处理器，数据储存量 >20 万，内置打印机，多品类快速检测，	1	台
垃圾房、垃圾冷库、干垃圾房					
10	紫外线消毒灯	1050*96*53mm	电压：220V，功率≥30W，灯管：≥30w 紫外线杀菌灯管，覆盖面积 20m ² —25m ²	1	台
11	挂墙洗手星	500*450*250	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢；星盆用 1.0mm 厚 304#不锈钢；围板用 1.0mm 厚 304#不锈钢配脚踏水龙头。	1	台
12	沥桶架	L=1400mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
13	洗地龙头	L=10.7m	碳钢主体，表面环氧树脂喷涂处理，固定支架钢板厚 5mm。耐高温 100 摄氏度重工无痕三层液压钢丝管，外层为 TPU 复合橡胶，中层为编织防爆钢丝，内层为 TPEE 高性能聚酯材料，极限耐压 18mpa，0.1mpa 测试水枪每分钟≥4.9L 水流量。底座可多角度调节转盘位置。H59 铜制三通阀门，内含 4 道封阻卡扣和 4 道密封圈严防漏水，进水接口 304#不锈钢 G1/2 外螺纹。机身尺寸≥450*430*160mm。	1	台
14	垃圾冷库	2200*2700*2600mm	双面不锈钢中间采用聚氨脂发泡库板 100mm 厚度=0.6mm，硬聚氨酯发泡料冷库板保温层必须符合 GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少 B1 等级标准，双面不锈钢 1900mm*810mm 冷库门，把手，3HP 全封涡旋压缩机，风冷式冷凝器，贮液罐，干燥过滤器，前后设检修阀，压力控制器，带电磁阀，压力表带油阻尼式，微电脑控制箱，5HP，自动开停机，自动除霜，库温显示功能。	1	台
15	垃圾桶	80L	工程塑料制造，不易破碎，防脱皮，耐老化；容积：不低于 80L	8	台

16	四层格栅层架	1200*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	2	台
17	商用除味除臭控制设备	320*260*550mm	噪音≤40dB，除氨气效率≥83%，空气中自然菌去除率≥90%，白色葡萄球菌去除率≥99.9%，电源：电压 220V/功率 24W，安装方式：挂墙式安装	2	台
18	电捕式灭蝇灯	395*120*290mm	电压：220V，功率≥20W，灯管：≥2*10W 紫外线灯管，覆盖面积 40m ² —50m ² ，	1	台
19	紫外线消毒灯	1050*96*53mm	电压：220V，功率≥30W，灯管：≥30w 紫外线杀菌灯管，覆盖面积 20m ² —25m ² ，	1	台
20	四层平板货架	1500*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	4	台
21	活动地架	1500*500*200mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；下配两定两动静音轮，其中两个带刹车。	6	台
清洁间、开水间					
22	拖把池	550*550*500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
23	拖把挂架	L=800mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm。	2	台
24	台式开水器	500*255*810mm	电压：380V/TPN/50Hz 功率≥9kW 容量≥57L 额定开水产量≥105L/H	2	台
25	单星工作台	2000*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
26	五层水杯柜	1800*400*1200mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm。	1	台
27	滤水器（配开水器）	360*171*570mm	瞬间流量≥5 加仑/分钟（19 升/分钟） 进水温度范围：2~38℃ 去除水中氯、氯胺及异色异味； 具精确石灰质安定剂溶溃装置； 精密滤孔、最大过滤面积； 可抑制石灰质、管垢的形成；	2	台
仓库、冷藏库、冷冻库、调料仓库					

28	四层格栅层架	1200*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	8	台
29	四层平板货架	1200*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	24	台
30	地架	1500*500*200mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	6	台
31	冷藏库	5200*3100*2600mm	双面不锈钢中间采用聚氨脂发泡库板 100mm 厚度=0.6mm，硬聚氨酯发泡料冷库板保温层必须符合 GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少 B1 等级标准，双面不锈钢 1900mm*810mm 冷库门，把手，3HP 全封涡旋压缩机，风冷式冷凝器，贮液罐，干燥过滤器，前后设检修阀，压力控制器，带电磁阀，压力表带油阻尼式，微电脑控制箱，5HP，自动开停机，自动除霜，库温显示功能。	1	台
32	冷冻库	5200*2800*2600mm	双面不锈钢中间采用聚氨脂发泡库板 100mm 厚度=0.6mm，硬聚氨酯发泡料冷库板保温层必须符合 GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少 B1 等级标准，双面不锈钢≥1900mm*810mm 冷库门，把手，3HP 全封涡旋压缩机，风冷式冷凝器，贮液罐，干燥过滤器，前后设检修阀，压力控制器，带电磁阀，压力表带油阻尼式，微电脑控制箱，5HP，自动开停机，自动除霜，库温显示功能。	1	台
33	贯流式风幕机	1500*182*221mm	额定电压≥220V/50HZ，额定功率≥140W；风量>2100m ³ /h；噪音<44dB；	1	台
蔬菜加工区					
34	紫外线消毒灯	1050*96*53mm	电压：220V，功率≥30W，灯管：≥30w 紫外线杀菌灯管，覆盖面积 20m ² —25m ² ，	2	台
35	双层工作台	1700*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边；层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢；加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢；台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管；下配 304#不锈钢重力可调脚；	1	台
36	挂墙层板	5000*350mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm。	1	台

37	垃圾桶	80L	工程塑料制造，不易破碎，防脱皮，耐老化； 容积：不低于 80L	2	台
38	大单星盆台	1000*760* 800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全 金属外包不锈钢可调节子弹脚。	3	台
39	挂墙刀具 消毒箱	540*135*6 46mm	材质：主体 304 不锈钢，厚度 1.2mm，消毒方 式：紫外线，净重 $\geq 7\text{kg}$ ，最大容积：不少于 10L，功率： $\geq 15\text{W}$	1	台
40	双层工作 台	1600*760* 800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304# 不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304# 不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304# 不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304# 不锈钢管； 下配 304# 不锈钢重力可调脚；	1	台
41	双层工作 台	1800*700* 800mm	台面用 1.2mm 厚 304# 不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304# 不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304# 不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304# 不锈钢管； 下配 304# 不锈钢重力可调脚；	2	台
42	多功能切 菜机	910×470 ×1000mm	电压：220V，功率 $\geq 1.1\text{KW}$ ，生产能力 $\geq 300\text{kg/h}$	1	台
43	超声波洗 菜机	1500*800* 900+100mm	台面用 1.2mm 厚 304# 不锈钢，封边； 加强筋用 1.2mm 厚 304# 不锈钢； 星盆用 1.2mm 厚 304# 不锈钢； 星盆带溢水孔； 柜身用 1.0mm 厚 304# 不锈钢； 掩门用 1.0mm 厚 304# 不锈钢； 下配 304# 不锈钢可调脚； 电压：220V/SPN/50Hz	1	台
44	四层平板 货架	1200*500* 1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	2	台
45	挂墙洗手 星	500*450*2 50mm	台面用 1.2mm 厚 304# 不锈钢；星盆用 1.0mm 厚 304# 不锈钢；围板用 1.0mm 厚 304# 不锈钢配脚 踏水龙头。	1	台
46	洗地龙头	L=10.7m	碳钢主体，表面环氧树脂喷涂处理，固定支架 钢板厚 5mm。耐高温 100 摄氏度重工无痕三层 液压钢丝管，外层为 TPU 复合橡胶，中层为编 织防爆钢丝，内层为 TPEE 高性能聚酯材料，极 限耐压 18mpa，0.1mpa 测试水枪 \geq 每分钟 4.9L 水流量。底座可多角度调节转盘位置。 H59 铜制三通阀门，内含 4 道封阻卡扣和 4 道 密封圈严防漏水，进水接口 304# 不锈钢 G1/2	1	台

			外螺纹。 机身尺寸：≥450*430*160mm		
47	地架	1500*500*200mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	4	台
肉类加工区					
48	紫外线消毒灯	1050*96*53mm	电压：220V，功率≥30W，灯管≥30w 紫外线杀菌灯管，覆盖面积 20m ² —25m ² ，	2	台
49	洗地龙头	L=10.7m	碳钢主体，表面环氧树脂喷涂处理，固定支架钢板厚 5mm。耐高温 100 摄氏度重工无痕三层液压钢丝管，外层为 TPU 复合橡胶，中层为编织防爆钢丝，内层为 TPEE 高性能聚酯材料，极限耐压 18mpa，0.1mpa 测试水枪≥每分钟 4.9L 水流量。底座可多角度调节转盘位置。H59 铜制三通阀门，内含 4 道封阻卡扣和 4 道密封圈严防漏水，进水接口 304#不锈钢 G1/2 外螺纹。 机身尺寸≥450*430*160mm。	1	台
50	挂墙洗手星	500*450*250mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢；星盆用 1.0mm 厚 304#不锈钢；围板用 1.0mm 厚 304#不锈钢配脚踏水龙头。	1	台
51	砧板刀具消毒柜	680*640*1250mm	电压：220V 功率：不低于 300W	1	台
52	双层工作台	1500*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管； 下配 304#不锈钢重力可调脚；	2	台
53	垃圾桶	80L	工程塑料制造，不易破碎，防脱皮，耐老化； 容积：不低于 80L	2	台
54	双星盆台	1800*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	2	台
55	四层格栅层架	1200*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
56	锯骨机	795×850×1670mm	功率：1.5KW，电压：380v，不锈钢外壳，整机毛量≥160KG	1	台

57	多功能绞肉机	630×465×860mm	电压：220V，功率：≥2*1.5KW，切肉产量≥400kg/h，绞切两用，不锈钢绞肉头，不锈钢切肉总成，防锈刀片，不锈钢外壳，双电机、切肉总成可拆卸	1	台
58	切鸡切鸭肉机	450*385*740mm	功率≥2.2KW,电压：380v 不锈钢外壳，整机毛量≥75KG	1	台
59	挂墙食品净化机	350*90*772mm	主机面板：防爆级钢化玻璃 主机后壳：V0防火级ABS+PC 净化舱+舱线：食品级材质 电压：220V/SPN/50Hz 功率：≤500W 清洗效果（不低于）：叶类蔬菜8公斤8分钟；瓜果20公斤8分钟；肉类20公斤10分钟；六分钟实现平均99%以上食材表面及内部的净化效果，杀菌、消毒；去除农残、抗生素、激素等有害物质；符合食品接触安全规范。	2	台
蒸煮区					
60	烟罩灭火系统	双瓶组	工作原理：双灭火剂灭火系统。利用液体灭火剂和水，在喷水后立即释放灭火剂，水有助于补充灭火剂形成的泡沫层，直到燃料温度降到再次点燃温度以下。 灭火剂为专门配方的无机盐水溶液水系统供水压力设定为30-100psi。供水系统管路的水管尺寸为3/4"，供水系统管路必须包括一个关闭阀，锁定位置类型的阀门，以便授权人员在系统启动后关闭阀门，阻止水流流进危险区域。 储气筒为一个密封的钢制压力容器，充装高压氮气；储存筒封口设计为释放装置刺穿，然后提供所需压力，以便把储存筒的灭火剂喷出。 灭火装置具备自动和手动两种操作模式。 灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水。 系统装置包括：控制箱（纯机械式）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成。 灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动。	1	台

			<p>连接喷嘴的安装管路全部使用 SUS304 不锈钢管，全部使用卡压的连接方式连接，方便快捷，经久耐用，无需更换。</p> <p>烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动。</p> <p>连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用 DN15(4分)SUS304 的不锈钢管；连接喷嘴的药剂支管路应采用 DN10(3分)SUS304 的不锈钢管，不锈钢弯头、直接等管道配件均为 SUS304 不锈钢材质。</p>		
61	燃气双头双圈矮汤炉(安全掣)	1200*800*500+700mm	<p>总功率$\geq 24kW*2=48kW$</p> <p>入气口:DN25, 炉头: 14"强力炉头, 热负荷:24kW; 点火: 人工点火; 熄火保护: 热电熄火保护, 设置长明火种; 燃气系统: 炉火开关连安全制; 全不锈钢机身结构</p> <p>每个炉头独立控制, 轻松调节火力大小; 加热速度快, 能保持食物的原色原味 保证食物营养不受破坏;</p> <p>内置高效能热电偶熄火安全装置, 设置长明火种, 确保设备运行安全; 设置安全制, 安全可靠;</p>	2	台
62	摇摆汤锅(300L)	1550*1090*990mm	<p>整体炉身 304#不锈钢, 1.5mm 厚;</p> <p>一键启动, 确保不会熄火及防止燃气泄漏设计, 小于两秒熄火保护装置;</p> <p>节能 45%以上, 噪音低于 65 分贝; 一氧化碳(废气)小于 0.01%;</p> <p>不需观火窗设计, 降低炉体温度;</p> <p>燃气发热量$\geq 35kW$</p> <p>电压: 220V/SPN/50Hz</p>	1	台
63	燃气蒸箱	1050*745*1750mm	<p>整机采用 304 不锈钢材质制作, 门板保温使用高密度保温材料, 整机箱体保温性能优异, 不烫手, 硅胶密封, 密封性能稳定; 烟囱外置, 铸铁火炬炉头, 不用火排; 工业级门铰链, 使用安全可靠, 配置电子打火及熄火保护, 安全可靠。进水口: DN15。所投“燃气蒸箱”适用燃气种类为天然气(12T)。点火方式: 脉冲点火。额定燃气压力: 2.0kpa。排烟方式: 间接排烟式。额定热负荷: 11kW$\times 2$。水蒸气利用: 非冷凝式。配备安全熄火保护装置。运行噪声≤ 50。干烟气中 CO(a=1)$\leq 0.05\%$。结构安全, 坚固, 耐用, 在正常使用和维护时, 不应产生移动, 倾斜, 翻到现象。可移动式燃具应有可靠的固定装置。密闭或半密闭式燃具设置火焰</p>	2	台

			观察孔或火焰指示装置。燃气蒸箱启动时产生的冷凝水不影响火焰的稳定性。所投燃气蒸箱热效率 $\geq 90\%$ 以上。非冷凝水胆式蒸箱排烟温度大于 ≤ 150 以内。有自动补水和水过量保护装置。运行噪音 ≤ 65 分贝。各燃烧器的燃具总实测折算热负荷不应小于单个燃烧器实测折算热负荷之和的90%，具有三个及以上燃烧器具的燃具不应小于85。非金属材料易接触部位金属及其类似材料 ≤ 7 ，不易接触的非工作的表面，金属及其类似材料 ≤ 20 。燃气阀门外壳的表面， ≤ 10 或不大于阀门的最高许用温度。燃气接头 ≤ 8 ，点火器及导线的表面 ≤ 10 或不大于点火线的最高许用温度。安装燃具地面表面面板的表面 ≤ 15 。		
64	海鲜蒸柜	900*870*1850mm	<p>整机采用不锈钢材质制作，门板使用高密度保温材料。硅胶密封，密封性能稳定。微电脑智能控制，可实现定时定温。电子、机械式多重超压安全保护。蒸汽发生器配置锅炉式水箱。内置全自动燃烧机，安全可靠。具有熄火保护、缺水保护、过热保护，超压保护功能。</p> <p>电源：220V80W，燃气功率不低于40KW，热效率不低于92%，蒸汽蒸发量不低于50KG每小时，耗气量：液化气不低于2.8kg。天然气不低于4立方</p> <p>无火排，引风机和风压开关。运行高效稳定，水箱不易堆积水沟。维修保养方便，故障率低。</p> <p>点火方式：电点火器。额定燃气压力：2000pa。</p> <p>排烟方式：间接排烟式。额定热负荷：35kW。</p> <p>燃烧方式：鼓风预混式。水蒸气利用：非冷凝式。配备安全熄火保护装置和燃气稳压器。燃气管路应符合：然具进气管与供气管间应采用管螺纹连接，螺纹符合GB/T 7306 或 GB/T 7307 的规定；采用非密封螺纹连接时应保证接口端面平整，用于安装零部件的螺钉孔、螺栓孔，不应穿透燃气通路，且孔和燃气通路之间的壁厚不应小于1mm。电气系统应符合：装在燃具外壳上的电源开关应采取防水措施，安装部位防护等级应不低于IPX4，水系统应符合：进水管与外部供水管应采用管螺纹连接，螺纹应符合GB/T 7306 和 GB/T 7307 的规定，饮用水源与燃具之间的管路应符合防止回流的措施。自动燃烧器控制系统应符合自动燃烧器控制系统应具有外部故障开机自检和运行自检功能。蒸汽发生式蒸箱非冷凝蒸汽发蒸箱排烟温</p>	1	台

			<p>度$\leq 120^{\circ}\text{C}$。</p> <p>▲所投海鲜蒸柜热效率$\geq 91\%$。检测依据 GB 30531-2014《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》，等级为一级。</p> <p>▲提供符合 CQC11-448001-2017 认证规则，符合 GB4806.9-2016 标准的中国食品接触安全认证证书（扫描件）。</p>		
65	燃气型蒸饭柜 12 盘（天然气）	480*745*1750mm	<p>整机采用 304 不锈钢材质制作，门板保温使用高密度保温材料，整机箱体保温性能优异，不烫手，硅胶密封，密封性能稳定；烟囱外置，铸铁火炬炉头，不用火排；工业级门铰链，使用安全可靠，配置电子打火及熄火保护，安全可靠。进水口：DN15。供应商所投商用“燃气型蒸饭柜”适用燃气种类为天然气（12T）。检测依据 CJ/T 187-2013《燃气蒸箱》点火方式：电点火器+常明小火。额定热负荷：10kW，实测热负荷与额定热负荷偏差应$\leq \pm 10\%$额定燃气压力：2000pa。排烟方式：间接排烟式。燃烧方式：非鼓风式。水蒸气利用：非冷凝式。配备安全熄火保护装置和燃气稳压器。燃气管路应符合：然具进气管与供气管间应采用管螺纹连接，螺纹符合 GB/T 7306 或 GB/T 7307 的规定；采用非密封螺纹连接时应保证接口端面平整，用于安装零部件的螺钉孔、螺栓孔，不应穿透燃气通路，且孔和燃气通路之间的壁厚不应小于 1mm。电气系统应符合：装在燃具外壳上的电源开关应采取防水措施，安装部位防护等级应不低于 IPX4，水系统应符合：进水管与外部供水管应采用管螺纹连接，螺纹应符合 GB/T 7306 和 GB/T 7307 的规定，饮用水源与燃具之间的管路应符合防止回流的措施。腔内压力不超过 500Pa 的排气装置。从燃气入口到燃烧器火孔，外部应无可视泄漏。点火安全时间$\leq 10\text{s}$，连续启动 10 次，应全部点燃燃烧器，且不应产生爆燃现象。</p>	1	台
66	炉拼板	400*1050*800+450mm	<p>国标 304 板及管材台面实际厚度为：1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为：1.0mm。加强筋与台面及层板之间用螺柱焊连接，材料实际厚度为：1.0mm。脚采用直径 38\times1.2 mm 的不锈钢管，横通采用直径 25\times1.0mm 的不锈钢管；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚，直径为 38mm。</p>	2	台

67	燃气环保双头蒸炉(电磁安全掣)	1500*1050*800+450mm	入气口:DN20;入水口:DN15;排水口:DN40;炉头:向内火环保预混炉头;点火:脉冲电子点火;熄火保护:离子检测熄火保护;设备整体框架采用 SUS304 不锈钢制作	2	台
68	机械静电复合式集烟罩饮食业油烟净化一体设备	L*1500*1000mm	<p>板材:采用 SUS201 不锈钢板,实厚 1.0mm,功率/电压:1.31KW/380V,隔油设计,进风口只进不出,防止油水,均风过滤、动态拦截、静电吸附三大核心技术。油烟净化率超过 98%。内置双进风涡轮风机和低空静化器。</p> <p>开机自检:实现设备软启动,开启电源开关,自检光标闪烁。</p> <p>油烟分离盘工作指示:当油烟分离盘工作时,具有“除油”光标显示。</p> <p>高压电源工作指示:当高压电源工作时,具有“除烟”“除味”光标显示。风机工作指示:当风机工作时,具有“排烟”光标显示。当前高压电源电压显示:实时显示当前高压电源输出电压值,单位 KV。</p> <p>当前高压电源电流显示:实时显示当前高压电源输出电流值,单位 mA。设定清洗周期:通过按“设定”键,进入清洗周期程序设定,可根据油烟实际工况,人工设置油烟机清洗周期,最高≥1000 小时。</p> <p>清洗周期倒计时提示:具有剩余清洗维护时间倒计时显示。清洗提示:累计工作时间达到预设的清洗周期时间时,具有“清洗”光标闪烁提示。</p> <p>应急排烟:能通过按“应急”键单独启动抽风风机。全中文故障提示:具有开路、短路、闪路、过流、过温故障提示功能。</p> <p>▲机械静电复合式集烟罩饮食业油烟净化一体设备具有依据 GB/T10125-2012《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》的中性盐雾检测报告,试验方法为样品经中性盐雾试验≥48 小时,表面未出现锈蚀。须提供由第三方检测机构出具的合格的带有检测机构资质标识(CMA 或 CNAS 标识)及盖有检测专用章的检测报告(扫描件)佐证并加盖制造商公章和投标人公章,同时出具在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图进行佐证。</p> <p>▲机械静电复合式集烟罩饮食业油烟净化一体设备具有依据 JB/T 9536-2013 标准,符合户外防腐等级 WF2 项目的检测报告。须提供带有检测机构资质标识(CMA 或 CNAS 标识)及盖有检</p>	13.2	米

			测专用章的检测报告（扫描件）佐证并加盖制造商公章和投标人公章，同时出具在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图进行佐证。		
69	炉背封板	L*2000mm	材料性能：304 不锈钢板；面板材料厚度为：1.2mm。	16 .4	米
70	双层工作台	1800*1000*800mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管； 下配 304#不锈钢重力可调脚；	3	台
71	活动双层工作台	1800*960*800mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管； 下配两定两动静音轮，其中两个带刹车；	2	台
72	双玻璃门冰箱(酸奶)	615*760+40*2005mm	温度区间：2~8℃，功率：220V/460W，机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材，一级高压 6cm 发泡层，门框自带防凝露加热，自动回弹门带有电加热中空双层玻璃，不锈钢 304 防锈门铰链，圆弧角一体内箱体，减少边角藏污纳垢。方便清洗。背部自带冷凝水自蒸发系统，背包尺寸≥40MM，电子温控，基本无温差。	1	台
73	双玻璃门雪柜(留样)	1210*750*2005mm	1 温度区间：2~8℃，功率：220V/460W，机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材，一级高压 6cm 发泡层，门框自带防凝露加热，自动回弹门带有电加热中空双层玻璃，不锈钢 304 防锈门铰链，圆弧角一体内箱体，减少边角藏污纳垢。方便清洗。背部自带冷凝水自蒸发系统，背包尺寸≥40MM，电子温控，基本无温差。	1	台
74	大单星盆台	1000*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
75	大单星盆台	1200*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
76	磨浆机	400×350×880mm	电压：220V，功率≥1.1KW，80kg/h	1	台
77	四层平板货架	1200*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台

78	油网烟罩 连鲜风幕	L*1600*61 0mm	罩体用 1.2mm 厚 304# 不锈钢制作；	3. 2	米
79	三层电烘 炉	1240*860* 1515mm	电压 380V/19.8KW，重量 ≥255KG	2	台
烹调区					
80	烟罩灭火 系统	双瓶组	<p>工作原理：双灭火剂灭火系统。此系统利用液体灭火剂和水，在喷水后立即释放灭火剂，而且水有助于补充灭火剂形成的泡沫层，直到燃料温度降到再次点燃温度以下。</p> <p>灭火剂为专门配方的无机盐水溶液水系统供水压力设定为 30-100psi。供水系统管路的水管尺寸为 3/4"，供水系统管路必须包括一个关闭阀，锁定位置类型的阀门，以便授权人员在系统启动后关闭阀门，阻止水流流进危险区域。储气筒为一个密封的钢制压力容器，充装高压氮气；储存筒封口设计为释放装置刺穿，然后提供所需压力，以便把储存筒的灭火剂喷出。灭火装置具备自动和手动两种操作模式。</p> <p>灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水。</p> <p>系统装置包括：控制箱（纯机械式）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成。</p> <p>灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动。</p> <p>连接喷嘴的安装管路全部使用 SUS304 不锈钢管，全部使用卡压的连接方式连接，方便快捷，经久耐用，无需更换。</p> <p>烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动。</p> <p>连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用 DN15(4分)SUS304 的不锈钢管；连接喷嘴的药剂支管路应采用 DN10(3分)SUS304 的不锈钢管，不锈钢弯头、直接等管道配件均为 SUS304 不锈钢材质。</p>	1	台

81	炉背封板	L*2000mm	材料性能：304 不锈钢板；面板材料厚度为：1.2mm。	11.5	米
82	燃气 6 头煲仔炉	830*1250*800+450mm	整体炉身 304#不锈钢；全方位安全保护设定；配 7"双圈文华炉头；燃气发热量 $\geq 7\text{kW} \times 6 = 42\text{kW}$	1	台
83	炉拼板	300*1250*800+450mm	国标 304 板及管材台面实际厚度为：1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为：1.0mm。加强筋与台面及层板之间用螺柱焊连接，材料实际厚度为：1.0mm。脚采用直径 $38 \times 1.2\text{mm}$ 的不锈钢管，横通采用直径 $25 \times 1.0\text{mm}$ 的不锈钢管；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚，直径为 38mm。	5	台
84	燃气环保双头双尾小炒炉（电磁安全掣）	2200*1250*800+450mm	入气口：DN20；入水口：DN15；排水口：DN40；炉头：向内火环保预混炉头；点火：脉冲电子点火；熄火保护：离子检测熄火保护；设备整体框架采用 SUS304 不锈钢制作	1	台
85	机械静电复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备	L*1500*1000mm	<p>板材：采用 SUS201 不锈钢板，实厚 1.0mm</p> <p>功率/电压：1.31KW/380V</p> <p>专业隔油设计，进风口只进不出，防止油水均风过滤、动态拦截、静电吸附三大核心技术。油烟净化率超过 98%。</p> <p>内置双进风涡轮风机和低空静化器。</p> <p>开机自检：实现设备软启动，开启电源开关，自检光标闪烁。</p> <p>油烟分离盘工作指示：当油烟分离盘工作时，具有“除油”光标显示。</p> <p>高压电源工作指示：当高压电源工作时，具有“除烟”“除味”光标显示。</p> <p>风机工作指示：当风机工作时，具有“排烟”光标显示。</p> <p>当前高压电源电压显示：实时显示当前高压电源输出电压值，单位 KV。</p> <p>当前高压电源电流显示：实时显示当前高压电源输出电流值，单位 mA。</p> <p>设定清洗周期：通过按“设定”键，进入清洗周期程序设定，可根据油烟实际工况，人工设置油烟机清洗周期，最高≥ 1000小时。</p> <p>清洗周期倒计时提示：具有剩余清洗维护时间倒计时显示。</p> <p>清洗提示：累计工作时间达到预设的清洗周期时间时，具有“清洗”光标闪烁提示。</p> <p>应急排烟：能通过按“应急”键单独启动抽风</p>	11.5	米

			风机。 全中文故障提示：具有开路、短路、闪路、过流、过温故障提示功能。		
86	燃气环保双头大炒炉(电磁安全掣)	2200*1250*800+450mm	入气口:DN20; 入水口:DN15; 排水口:DN40; 炉头: 向内火环保预混炉头; 点火: 脉冲电子点火; 熄火保护: 离子检测熄火保护; 设备整体框架采用 SUS304 不锈钢制作	3	台
87	挂墙洗手星	500*450*250mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 星盆用 1.0mm 厚 304#不锈钢; 围板用 1.0mm 厚 304#不锈钢配脚踏水龙头。	1	台
88	洗地龙头	L=10.7m	碳钢主体, 表面环氧树脂喷涂处理, 固定支架钢板厚 5mm。 耐高温 100 摄氏度重工无痕三层液压钢丝管, 外层为 TPU 复合橡胶, 中层为编织防爆钢丝, 内层为 TPEE 高性能聚酯材料, 极限耐压 18mpa, 0.1mpa 测试水枪 ≥ 每分钟 4.9L 水流量。 底座可多角度调节转盘位置。 H59 铜制三通阀门, 内含 4 道封阻卡扣和 4 道密封圈严防漏水, 进水接口 304#不锈钢 G1/2 外螺纹。 机身尺寸 ≥ 450*430*160mm。	2	台
89	四层平板货架	1500*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材; 材料厚度为 1.0mm; 配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	4	台
90	双通打荷台柜	1800*1000*800mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢, 封边; 台面下加 16mm 木板; 封木板底用 0.6mm 厚 304#不锈钢; 层板用 1.0mm 厚 304#不锈钢; 柜底板用 1.0mm 厚 304#不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 柜身用 1.0mm 厚 304#不锈钢; 吊轮趟门用 1.0mm 厚 304#不锈钢; 门胆用 0.7mm 厚 304#不锈钢; 下配 304#不锈钢重力可调脚;	6	台
91	紫外线消毒灯	1050*96*53mm	电压: 220V, 功率 ≥ 30W, 灯管 ≥ 30w 紫外线杀菌灯管, 覆盖面积 20m ² —25m ² ,	5	台
92	贯流式风幕机	1500*182*221mm	额定电压: 220V/50HZ, 额定功率 ≥ 140W; 风量 > 2100m ³ /h; 噪音 < 44dB;	3	台
93	双层工作台	1500*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢, 封边; 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管;	2	台

			下配 304#不锈钢重力可调脚;		
94	方块制冰机	560*870*1690mm	电压: 220V/SPN/50Hz 功率≥900W 产冰量≥135KG/24H 储冰量≥105KG 冰型: 方块冰	1	台
95	滤水器 (配制冰机)	140*142*468+505*101*98mm	瞬间流量≥5加仑/分钟(19升/分钟) 进水温度范围: 2~38℃ 去除水中氯、氯胺及异色异味; 具精确的石灰质安定剂溶溃装置; 精密滤孔、最大过滤面积; 可抑制石灰质、管垢的形成;	1	台
96	四门高身雪柜	1210*750*2005mm	机器容量: ≥1010L 功率≥220V/370W, 双压缩机 箱内温度: R2~8 F-12~-18℃ 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材, 一级高压发泡层, 自动回弹门, 不锈钢 304 防锈门铰链, 圆弧角一体内箱体, 减少边角藏污纳垢. 方便清洗. 精创电子精准温控. 基本无温差	2	台
97	垃圾桶	80L	工程塑料制造, 不易破碎, 防脱皮, 耐老化; 容积: 不低于 80L	1	台
98	双星盆台	1500*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材; 材料厚度为 1.2mm; 配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
熟食间					
99	挂墙洗手星	500*450*250mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 星盆用 1.0mm 厚 304#不锈钢; 围板用 1.0mm 厚 304#不锈钢配脚踏水龙头。	2	台
100	更衣吊柜	1100*300*700mm	材料性能: 304 不锈钢板; 面板材料厚度为: 1.2mm。	1	台
101	紫外线消毒灯	1050*96*53mm	电压: 220V, 功率≥30W, 尺寸≥1050*96*53mm, 灯管≥30w 紫外线杀菌灯管, 覆盖面积 20m2—25m2,	2	台
102	传菜窗口柜	1200*400*600mm	柜身用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 吊轮趟门用 10mm 厚钢化玻璃;	1	台
103	双层工作台	1500*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢, 封边; 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢;	1	台

			台脚用 38*38*1.2mm 厚 304# 不锈钢管； 下配 304# 不锈钢重力可调脚；		
104	挂墙刀具 消毒箱	540*135*6 46mm	材质：主体 304 不锈钢厚度 1.2mm，消毒方式： 紫外线，净重 ≥ 7kg，最大容积：不少于 10L， 功率：≥ 15W	1	台
105	双门平台 雪柜	1800*760* 800+150mm	机器容量 ≥ 440L 功率 ≥ 220V/450W 箱内温度：-12~-18℃ 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材，一级高压发泡层，自动回 弹门，不锈钢 304 防锈门铰链，圆弧角一体内箱 体，减少边角藏污纳垢。方便清洗。电子温控	1	台
106	烧腊挂架	L=1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm； 配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
107	拼板	760*760mm	国标 304 板及管材台面实际厚度为：1.2mm。柜 身及背板材料实际厚度为：1.0mm。加强筋与 台面及层板之间用螺柱焊连接，材料实际厚度 为：1.0mm。脚采用直径 38×1.2 mm 的不锈钢 管，横通采用直径 25×1.0mm 的不锈钢管；配 全金属外包不锈钢可调节子弹脚，直径为 38mm。	1	台
108	滤水器 (配星盆 台)	360*171*5 70mm	瞬间流量 ≥ 5 加仑/分钟 (19 升/分钟) 进水温度范围：2~38℃ 去除水中氯、氯胺及异色异味； 具精确的石灰质安定剂溶渍装置； 精密滤孔、最大过滤面积； 可抑制石灰质、管垢的形成；	1	台
109	双星盆台	1800*760* 800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm； 配水龙头和曲棍下水器带溢水口全 金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
110	挂墙层板	4100*350m m	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm。	1	台
111	四门高身 雪柜	1210*750* 2005mm	机器容量 ≥ 1010L，功率 ≥ 220V/370W，双压缩 机 箱内温度：R2~8 F-12~-18℃ 机器内外箱体采 用 SUS202 不锈钢板材，一级高压发泡层，自动 回弹门，不锈钢 304 防锈门铰链，圆弧角一体内 箱体，减少边角藏污纳垢。方便清洗。精创电子 精准温控。基本无温差	1	台
凉菜间					

112	紫外线消毒灯	1050*96*53mm	电压：220V，功率≥30W，灯管≥30w 紫外线杀菌灯管，覆盖面积 20m ² —25m ² ，	1	台
113	四门高身雪柜	1210*750*2005mm	机器容量≥1010L 功率≥220V/370W，双压缩机 箱内温度：R2~8F-12~-18℃ 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材，一级高压发泡层，自动回弹门，不锈钢 304 防锈门铰链，圆弧角一体内箱体，减少边角藏污纳垢。方便清洗，精创电子精准温控。基本无温差	1	台
114	滤水器（配星盆台）	360*171*570mm	瞬间流量≥5 加仑/分钟（19 升/分钟） 进水温度范围：2~38℃ 去除水中氯、氯胺及异色异味； 具精确的石灰质安定剂溶渍装置； 精密滤孔、最大过滤面积； 可抑制石灰质、管垢的形成；	1	台
115	双星盆台	1200*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm； 配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
116	双层工作台	2200*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管； 下配 304#不锈钢重力可调脚；	1	台
117	挂墙层板	3200*350mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm。	1	台
118	双门平台雪柜	1800*760*800+150mm	机器容量≥440L 功率≥220V/450W 箱内温度：-12~-18℃ 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材，一级高压发泡层，自动回弹门，不锈钢 304 防锈门铰链，圆弧角一体内箱体，减少边角藏污纳垢。方便清洗。电子温控	1	台
119	挂墙刀具消毒箱	540*135*646mm	材质：主体 304 不锈钢厚度 1.2mm，消毒方式：紫外线，净重：≥7kg，最大容积：不少于 10L，功率≥15W	1	台
120	传菜窗口柜	1200*400*600mm	柜身用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 吊轮趟门用 10mm 厚钢化玻璃；	1	台
面点间、仓库					
121	豆浆机	590×1060×1400mm	电压：220V，功率：≥8.5KW，产量≥70kg/h	1	台

122	高身储物柜连锁	1200*500*1800mm	国标 304 板及管材台面厚度为：1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为：1.0mm,配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
123	地架	1500*500*200mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm； 配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	2	台
124	烙饼机	610×800×820mm	功率≥5KW 电压：380v 不锈钢外壳、整机毛量≥45KG	2	台
125	双层工作台	800*700*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管； 下配 304#不锈钢重力可调脚；	1	台
126	机械静电复合式集烟罩饮食业油烟净化一体设备	L*1500*1000mm	<p>板材：采用 SUS201 不锈钢板，实厚 1.0mm</p> <p>功率/电压≥1.31KW/380V</p> <p>专业隔油设计，进风口只进不出，防止油水均风过滤、动态拦截、静电吸附三大核心技术。油烟净化率超过 98%。</p> <p>内置双进风涡轮风机和低空静化器。</p> <p>开机自检：实现设备软启动，开启电源开关，自检光标闪烁。</p> <p>油烟分离盘工作指示：当油烟分离盘工作时，具有“除油”光标显示。</p> <p>高压电源工作指示：当高压电源工作时，具有“除烟”“除味”光标显示。</p> <p>风机工作指示：当风机工作时，具有“排烟”光标显示。</p> <p>当前高压电源电压显示：实时显示当前高压电源输出电压值，单位 KV。</p> <p>当前高压电源电流显示：实时显示当前高压电源输出电流值，单位 mA。</p> <p>设定清洗周期：通过按“设定”键，进入清洗周期程序设定，可根据油烟实际工况，人工设置油烟机清洗周期，最高≥1000 小时。</p> <p>清洗周期倒计时提示：具有剩余清洗维护时间倒计时显示。</p> <p>清洗提示：累计工作时间达到预设的清洗周期时间时，具有“清洗”光标闪烁提示。</p> <p>应急排烟：能通过按“应急”键单独启动抽风风机。</p> <p>全中文故障提示：具有开路、短路、闪路、过流、过温故障提示功能。</p>	5.5	米

127	三层电烘炉	1240*860*1515mm	电压 380V/19.8KW, 重量≥255KG	1	台
128	插盘式醒发箱	1395*770*1950mm	电压 220V/3.3KW, 重量≥260KG	1	台
129	和面机	580*980*1250mm	电压 380V/4.3KW, 重量≥438KG 转速≥252/126/20, 1 包粉/25KG/80L	1	台
130	打蛋机	620*620*1020mm	电压 380V/0.75KW, 重量≥150KG 转速≥120/240/468/转/分 配置: 1 桶、1 球、1 勾、1 扇	1	台
131	多功能压面机	690×770×1105mm	生产能力≥32~40kg/h, 转速≥100r/min, 压辊≥320mm, 可调 2~32mm	1	台
132	三星蒸笼架	直径 600mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材; 材料厚度为 1.0mm; 配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	2	台
133	面粉车	500*500*500mm	采用 1.2mm 厚 304# 不锈钢制作。	4	台
134	案板台	1300*760*800+150mm	国标 304 板; 台面实际厚度为: 1.2mm; 20mm 厚. 配可调子弹脚。	2	台
135	挂墙刀具消毒箱	540*135*646mm	材质: 主体 304 不锈钢厚度 1.2mm, 消毒方式: 紫外线, 净重: ≥ 7kg, 最大容积: 不少于 10L, 功率: ≥ 15W	1	台
136	单星盆台	1300*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材; 材料厚度为 1.2mm; 配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
137	四门高身雪柜	1210*750*2005mm	机器容量≥1010L 功率≥220V/370W, 双压缩机 箱内温度: R2~8F-12~-18℃ 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材, 一级高压发泡层, 自动回弹门, 不锈钢 304 防锈门铰链, 圆弧角一体内箱体, 减少边角藏污纳垢. 方便清洗, 精创电子精准温控. 基本无温差	2	台
138	饼盆车	650*530*1800mm	主架用 30*30*1.2mm 厚 304# 不锈钢方管; 下配两定两动静音轮, 其中两个带刹车。	4	台
面食档					

139	双层工作台	1800*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢, 封边; 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管; 下配 304#不锈钢重力可调脚;	2	台
140	单星盆柜	700*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材; 材料厚度为 1.2mm; 配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
141	双门平台雪柜	1800*760*800+150mm	机器容量≥440L 功率≥220V/450W 箱内温度: -12~-18℃ 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材, 一级高压发泡层, 自动回弹门, 不锈钢 304 防锈门铰链, 圆弧角一体内箱体, 减少边角藏污纳垢. 方便清洗. 电子温控	1	台
142	拼台柜	600*760*800mm	国标 304 板及管材台面实际厚度为: 1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为: 1.0mm。加强筋与台面及层板之间用螺栓焊接, 材料实际厚度为: 1.0mm。脚采用直径 38×1.0 mm 的不锈钢管, 横通采用直径 25×1.0mm 的不锈钢管; 配全金属外包不锈钢可调节子弹脚, 直径为 38mm。	4	台
143	双头保温蒸炉	1200*760*800mm	材质: 面板采用 SUS304 不锈钢板, 实厚 1.25mm, 侧板 201, 实厚 1.0mm。 功率/电压≥9KW*2/380V 配立式水龙头, 配隐藏式手动排水阀	1	台
144	铁板烧	1200*760*800mm	材质: 采用 SUS304 不锈钢板, 实厚 1.25mm, 侧厚 1.0mm、功率/电压≥12KW/380V。	1	台
145	四格暖汁柜	800*760*800mm	采用 1.2mm 厚 304#不锈钢制作。	1	台
146	机械静电复合式集烟罩饮食业油烟净化一体设备	L*1500*1000mm	采用 SUS201 不锈钢板, 实厚 1.0mm 功率/电压≥1.31KW/380V 专业隔油设计, 进风口只进不出, 防止油水均风过滤、动态拦截、静电吸附三大核心技术。油烟净化率超过 98%。 内置双进风涡轮风机和低空静化器。 开机自检: 实现设备软启动, 开启电源开关, 自检光标闪烁。 油烟分离盘工作指示: 当油烟分离盘工作时, 具有“除油”光标显示。 高压电源工作指示: 当高压电源工作时, 具有“除烟”“除味”光标显示。 风机工作指示: 当风机工作时, 具有“排烟”光标显示。	7.2	米

			<p>当前高压电源电压显示：实时显示当前高压电源输出电压值，单位 KV。</p> <p>当前高压电源电流显示：实时显示当前高压电源输出电流值，单位 mA。</p> <p>设定清洗周期：通过按“设定”键，进入清洗周期程序设定，可根据油烟实际工况，人工设置油烟机清洗周期，最高≥1000 小时。</p> <p>清洗周期倒计时提示：具有剩余清洗维护时间倒计时显示。</p> <p>清洗提示：累计工作时间达到预设的清洗周期时间时，具有“清洗”光标闪烁提示。</p> <p>应急排烟：能通过按“应急”键单独启动抽风风机。</p> <p>全中文故障提示：具有开路、短路、闪路、过流、过温故障提示功能。</p>		
147	12KW 双头煮面炉	1200*760*800mm	<p>面板采用 SUS304 不锈钢板，实厚 1.25，侧板 201，实厚 1.0mm。</p> <p>功率/电压≥12KW*2/380V</p> <p>配立式水龙头，配隐藏式手动排水阀</p> <p>独立的手动 9 档 360 度旋钮磁控火力开关。方便耐用。</p> <p>有编程烹饪功能，有五个菜单可以使用；每个菜单定义三个变量，工作段，时间，火力，保存以后就是一个固定菜单，可以立即执行也，可以预约执行。</p> <p>有定时关功能，时间可设置到秒。</p> <p>有预约开功能，时间可设置到秒。</p> <p>功率实时显示。方便火候掌控。</p> <p>数字电表功能，可以显示累计用电量。能耗一目了然。</p> <p>故障中文显示，电磁灶发生故障时，相应的中文故障指示光标亮起。方便维修处理。</p> <p>▲12KW 双头煮面炉，具有符合 GB4706.1-2005、GB4706.35-2008 标准，测试合格的型式检验报告。须提供带有检测机构资质标识(CMA 或 CNAS 等标识)及盖有检测专用章的检测报告(扫描件)佐证并加盖制造商公章和投标人公章。并出具在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图</p> <p>▲所投 12KW 双头煮面炉整机(包括但不限于：水管部件，水龙头部件，电源线，风扇稳定部件，大蓝色电路板，小蓝色电路板，白色线槽，黑色线槽，线圈接口部件，发热盘部件，脚架部件，壳体部件，水龙头部件，电路板，风扇</p>	1	台

			接口部件) 具有依据 GB/T 26572-2011、GB/T 26125-2011, 测试项目: 铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚, 所检项目含量符合限值要求的检测合格报告。须提供带有检测机构资质标识 (CMA 或 CNAS 等标识) 及盖有检测专用章的检测报告 (扫描件) 佐证并加盖制造商公章和投标人公章。并出具在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图。		
148	肠粉炉	1000*1000*1500mm	功率≥9KW 电压: 380v 304 不锈钢 1.2mm 厚	1	台
149	拼台柜	400*760*800mm	国标 304 板及管材台面实际厚度为: 1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为: 1.0mm。加强筋与台面及层板之间用螺柱焊连接, 材料实际厚度为: 1.0mm。脚采用直径 38×1.0 mm 的不锈钢管, 横通采用直径 25×1.0mm 的不锈钢管; 配全金属外包不锈钢可调节子弹脚, 直径为 38mm。	1	台
自助餐区、收污区					
150	嵌入式保温炉 (30L)	485*485*310mm	设备壳体及内胆均采用 AISI 304 不锈钢制造, 符合安全要求且坚固耐用; 设备主体采用双层钢体结构设计, 夹层发泡层隔热良好; 汤池采用无需散热设计、绿色节能、无噪音、方便安装和维护; 模块化设计, 电源及温度控制线采用航空插头快速对接方式, 安全稳固; 电源及温度控制线长度可定制, 长度可达 6.5 米, 便于集中安装和维护; 电源线接线处采用满焊工艺, 保障电热设备长期高温正常工作, 安全耐用; 电源线出线位采用专用金属连接件并加装不锈钢保护套管, 保障安全耐用; 保温板控制器带 ON/OFF 船形开关, 数字显示一目了然, 方便管理与控制;	18	台
151	嵌入式保温蒸炉	700*700mm	材质: 面板采用 SUS304 不锈钢板, 实厚 1.25mm, 侧板 201, 实厚 1.0mm。 功率/电压≥9KW/380V 配隐藏式手动排水阀	3	台
152	嵌入式保温汤池	1500*600*245mm	材质: 面板采用 SUS304 不锈钢板, 实厚 1.25mm, 侧板 304, 实厚 1.0mm。 功率/电压≥5KW*2/220V 配隐藏式手动排水阀	6	台

153	玻璃防尘罩	1700*500mm	12MM 热弯钢化玻璃	6	台
154	暖碟车	508*770*1200mm	电压：220V，功率≥400W，温度 30-85°	3	台
155	单门保温车	730*930*1900mm	柜内温度范围：+75℃~85℃，容积≥800L 功率≥1200W 电压：220V/SPN/50Hz，冷柜内外箱材质为 304#不锈钢，全自动电子温控器，LED 显示屏清晰显示柜内温度 柜体 75mm 环保绝缘材料，活动式强力风热系统，四面装有方便推动的塑料拉手，底部装有防撞条、温度控制器装有过热保护器，温度超过 90℃，保温车自动断电，适放 1/1 及 2/1GN 容器（不配盘）、4 只 150mm 高万向滑轮。	2	台
156	双门保温车	1410*930*1900mm	柜内温度范围：+75℃~85℃，容积：≥2*800L 功率：≥2*1200W 电压：220V/SPN/50Hz，冷柜内外箱材质为 304#不锈钢、全自动电子温控器，LED 显示屏清晰显示柜内温度、柜体 75mm 环保绝缘材料、活动式强力风热系统、四面装有方便推动的塑料拉手，底部装有防撞条、温度控制器装有过热保护器，温度超过 90℃，保温车自动断电，适放 1/1 及 2/1GN 容器（不配盘）、4 只 150mm 高万向滑轮。	2	台
157	回收台连车	700*760*800+150mm	材料性能：304 不锈钢板；面板材料厚度为：1.2mm。	2	台
158	掩门工作柜	1000*760*800+150mm	层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 柜底板用 1.0mm 厚 304#不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 柜身用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 下配 304#不锈钢重力可调脚；	2	台
159	贯流式风幕机	1800*182*221mm	额定电压：220V/50HZ，额定功率≥165W；风量>2800m ³ /h；噪音<46dB；	2	台
160	电捕式灭蝇灯	395*120*290mm	电压：220V，功率≥20W，灯管≥2*10W 紫外线灯管 覆盖面积 40m ² —50m ² ，	6	台
161	四人座椅	1200*600*750mm	木质材质：橡胶木图案：纯色风格：现代简约，形状：长方形适用人数：4 人，流行元素：原木包装种类：组装颜色分类：单桌（尺寸：120*60 高 75）搭配 4 张橡胶木椅子。	120	套
洗碗间、消毒间					

162	收污柜	9000*250*800mm	国标 304 板及管材台面厚度为：1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为：1.0mm,配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	9	米
163	传送带	-	外围板材采用高精度磨油拉丝工艺处理制造，食品等级链片耐磨耐用伸缩性强，外加底层防护板防护，隐藏式污水回收功能，稳定的控制系统，一键式按钮操作，用户操作简单，电机设有过载保护装置，设备采用变频器控制。 ▲提供链板依据 GB4806.7-2016 食品安全国家标准食品接触用塑料材料及制品脱色试验检测项目为擦拭试验-65%乙醇、植物油、浸泡液等，结果为阴性的检测报告（扫描件）。	15.3	米
164	大单星盆台(配洗碗机)	1000*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	2	台
165	垃圾水槽	6000*300mm	采用 1.2mm 厚 304# 不锈钢制作。	6	米
166	垃圾处理器	1800X800X1474mm	垃圾种类：混合型 处理能力：≥450Kg/H 粉碎系统：≥5.5KW 脱水系统：≥1.5KW 电功率：8KW/380V/50HZ	1	台
167	垃圾桶	80L	工程塑料制造，不易破碎，防脱皮，耐老化； 容积：不低于 80L	1	台
168	紫外线消毒灯	1050*96*53mm	电压：220V，功率≥30W，灯管≥30w 紫外线杀菌灯管，覆盖面积 20m ² —25m ² ，	4	台
169	洗地龙头	L=10.7m	碳钢主体，表面环氧树脂喷涂处理，固定支架钢板厚 5mm。 耐高温 100 摄氏度重工无痕三层液压钢丝管，外层为 TPU 复合橡胶，中层为编织防爆钢丝，内层为 TPEE 高性能聚酯材料，极限耐压 18mpa，0.1mpa 测试水枪每分钟≥4.9L 水流量。 底座可多角度调节转盘位置。 H59 铜制三通阀门，内含 4 道封阻卡扣和 4 道密封圈严防漏水，进水接口 304# 不锈钢 G1/2 外螺纹。 机身尺寸≥450*430*160mm。	1	台
170	挂墙洗手星	500*450*250mm	台面用 1.2mm 厚 304# 不锈钢；星盆用 1.0mm 厚 304# 不锈钢；围板用 1.0mm 厚 304# 不锈钢配脚踏水龙头。	1	台

171	四门高身碗碟柜(千秋门)	1200*500*1800mm	国标 304 板及管材台面厚度为: 1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为: 1.0mm, 配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	4	台
172	四层冲孔货架	1200*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材; 材料厚度为 1.0mm; 配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	4	台
173	活动双层工作台	1000*600*800mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢, 封边; 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管; 下配两定两动静音轮, 其中两个带刹车;	1	台
174	抽气罩	L*1500*450mm	单体用 1.2mm 厚 304#不锈钢制作;	3	米
175	商用洗碗机(单清洗缸+双喷淋+高温烘干长龙式洗碗机)	4100X888X1980mm	<p>单清洗缸+双喷淋+高温烘干长龙式洗碗机 洗涤能力\geq3600~4900 件/h (以 8 寸快餐盘为参考依据) 加热模式: 电加热、蒸汽加热、燃气加热 功率\geq68KW/380V (电) 22KW/380V (蒸汽) 32KW/380V (燃气) 三相五线制 清洗缸水箱容量\geq87L 清洗缸电热管\geq15KW 清洗缸水泵电机\geq2.2KW 立体式喷淋电热管\geq30KW 耗水量\geq300L/H 传送速度\geq1.5m/min 传送功率: 0.4KW 进水管径: 6 分 (20mm) 排水管径: 2 寸 (50mm) 进水压力: 1.055kg/m²~1.76Kg/m², 最好为 1.4Kg/m², 超过 1.76Kg/m²需安装加压阀 (由其它提供) 进水温度: 10~50℃ 进水硬度: 0.034~0.103 克/升 电缆线规格: 国标 35 平方毫米 (三相五线) 全国标 304#8 个镍 δ=1.0~4.0mm 不锈钢为材料, 数控激光切割机开料, 数控折弯机压弯成形, 组装式清洗喷臂和喷咀, 易于拆卸, 便于清洗。椭圆形冲洗范围, 清洗无死角; 大容量自冲式不锈钢筛盘和大型深筛篮均可拆卸下来, 敞门式双层隔热设计, 门开关锁定, 防干烧保护及过热过载多重保护系统设计, 餐具出口防卡顶出装置, 避免错误操作时, 对机器自身造成的损伤; 电机扭矩保护系统, 烘干模块, 双喷淋设计, 有第三方使用保险 ▲所投洗碗机控制柜检测依据 GB/T</p>	1	台

			4208-2017《外壳防护 等级(IP 代码)》，防水试验检验结果满足或优于 IPX7，防尘试验结果满足或优于 IP6X。 ▲液位控制器检测与判定依据 GB/T 2423.2-2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 B：高温；GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第一部分 通用要求；检测项目外观密封性，技术要求经过高温测试后，外观无损。经防水测试后，无渗水情况。提供第三方检测机构出具的具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告（扫描件）。		
176	大单星盆台	1000*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	3	台
177	挂墙热水器（60L）	455x430x755mm	能效等级：一级控制方式：微电脑式，最大容积≥60L，加热功率：≥2200W	1	台
178	消毒柜	1310*660*1960mm	消毒方式：热风循环 配层架双门设计，数控控温； 电压：380V/TPN/50Hz 功率≥4.4kW 容积≥720L 温度：50~150℃	2	台
179	双门推入式消毒柜	1340*705*2040mm	消毒方式：热风循环 配层架双门设计，数控控温； 电压：380V/TPN/50Hz 功率≥4.4kW 容积≥830L 温度：50~150℃	3	台
180	四层平板货架	1500*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	2	台

2 包：

海南省政府迎宾楼厨房设备清单					
序号	产品名称	规格	参数要求	数量	单位
冷库、加工间					
1	四层孔洞货架	1500*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	12	台

2	冷藏库	3200*5000*2600mm	双面不锈钢中间采用聚氨脂发泡库板 100mm 厚度=0.6mm, 硬聚氨酯发泡料冷库板保温层必须符合 GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少 B1 等级标准, 双面不锈钢 1900mm*810mm 冷库门, 把手, 3HP 全封涡旋压缩机, 风冷式冷凝器, 贮液罐, 干燥过滤器, 前后设检修阀, 压力控制器, 带电磁阀, 压力表带油阻尼式, 微电脑控制箱, 5HP, 自动开停机, 自动除霜, 库温显示功能。	1	台
3	冷冻库	3200*5000*2600mm	双面不锈钢中间采用聚氨脂发泡库板 100mm 厚度=0.6mm, 硬聚氨酯发泡料冷库板保温层必须符合 GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少 B1 等级标准, 双面不锈钢 1900mm*810mm 冷库门, 把手, 3HP 全封涡旋压缩机, 风冷式冷凝器, 贮液罐, 干燥过滤器, 前后设检修阀, 压力控制器, 带电磁阀, 压力表带油阻尼式, 微电脑控制箱, 5H, 自动开停机, 自动除霜, 库温显示功能。	1	台
4	双层工作台	1500*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304# 不锈钢, 封边; 层板用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304# 不锈钢管; 下配 304# 不锈钢重力可调脚;	1	台
5	大单星盆	1200*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材; 材料厚度为 1.2mm; 配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	4	台
6	挂墙刀具消毒箱	540*135*646mm	材质: 主体 304 不锈钢厚度 1.2mm, 消毒方式: 紫外线, 净重: $\geq 7\text{kg}$ 最大容积: 不少于 10L 功率: $\geq 15\text{W}$	2	台
7	垃圾桶	80L	工程塑料制造, 不易破碎, 防脱皮, 耐老化; 容积: 不低于 80L	1	台
8	双层工作台	1800*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304# 不锈钢, 封边; 层板用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304# 不锈钢管; 下配 304# 不锈钢重力可调脚;	1	台
9	双层工作台	1000*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304# 不锈钢, 封边; 层板用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304# 不锈钢管; 下配 304# 不锈钢重力可调脚;	1	台
10	锯骨机	795×850×1670mm	功率 $\geq 1.5\text{KW}$ 电压: 380v 不锈钢外壳、整机毛量 $\geq 160\text{KG}$	1	台

11	切鸡切鸭肉机	450*385*740mm	功率≥2.2KW 电压: 380v 不锈钢外壳、整机毛量≥75KG	1	台
12	多功能绞肉机	630×465×860mm	电压: 220V, 功率≥2*1.5KW, 切肉产量≥400kg/h, 绞切两用, 不锈钢绞肉头, 不锈钢切肉总成, 防锈刀片, 不锈钢外壳, 双电机、切肉总成可拆卸	1	台
13	多功能切菜机	910×470×1000mm	电压: 220V, 功率≥1.1KW, 生产能力≥300kg/h,	1	台
14	超声波洗菜机	1500*800*900+100mm	台面用 1.2mm 厚 304# 不锈钢, 封边; 加强筋用 1.2mm 厚 不锈钢; 星盆用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 星盆带溢水孔; 柜身用 1.0mm 厚 304# 不锈钢; 掩门用 1.0mm 厚 304# 不锈钢; 下配 304# 不锈钢可调脚; 电压: 220V/SPN/50Hz	1	台
15	电捕式灭蝇灯	395*120*290mm	电压: 220V, 功率≥20W, 尺寸: ≥395*120*290mm 灯管: 2*10W 紫外线灯管 覆盖面积 40m ² —50m ² ,	2	台
16	紫外线消毒灯	1050*96*53mm	电压: 220V, 功率≥30W, 灯管≥30w 紫外线杀菌灯管, 覆盖面积 20m ² —25m ² ,	2	台
17	四层格平板架	1200*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材; 材料厚度为 1.0mm; 配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
18	洗地龙头	L=10.7m	碳钢主体, 表面环氧树脂喷涂处理, 固定支架钢板厚 5mm。 耐高温 100 摄氏度重工无痕三层液压钢丝管, 外层为 TPU 复合橡胶, 中层为编织防爆钢丝, 内层为 TPEE 高性能聚酯材料, 极限耐压 18mpa, 0.1mpa 测试水枪每分钟≥4.9L 水流量。 底座可多角度调节转盘位置。 H59 铜制三通阀门, 内含 4 道封阻卡扣和 4 道密封圈严防漏水, 进水接口 304# 不锈钢 G1/2 外螺纹。 机身尺寸≥450*430*160mm。	1	台
19	双层工作台	1300*900*800mm	台面用 1.2mm 厚 304# 不锈钢, 封边; 层板用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304# 不锈钢管; 下配 304# 不锈钢重力可调脚;	2	台

20	双层工作台	1800*800*800mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管； 下配 304#不锈钢重力可调脚；	2	台
仓库					
21	四层格栅层架	1500*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	3	台
22	四层平板货架	1500*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	16	台
23	活动地架	1000*600*200mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；下配两定两动静音轮，其中两个带刹车。	8	台
面点间					
24	烙饼机	610×800×820mm	功率≥5KW 电压：380v 不锈钢外壳、整机毛量≥45KG	2	台
25	双层工作台	1000*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管； 下配 304#不锈钢重力可调脚；	1	台
26	豆浆机	590×1060×1400mm	电压：220V，功率≥8.5KW，产量≥70kg/h	1	台
27	机械静电复合式集烟罩 饮食业油烟净化一体设备	L*1500*1000mm	板材：采用 SUS201 不锈钢板，实厚 1.0mm，功率/电压：1.31KW/380V 专业隔油设计，进风口只进不出，防止油水，均风过滤、动态拦截、静电吸附三大技术。油烟净化率超过 98%。内置双进风涡轮风机和低空静化器。 开机自检：实现设备软启动，开启电源开关，自检光标闪烁。 油烟分离盘工作指示：当油烟分离盘工作时，具有“除油”光标显示。 高压电源工作指示：当高压电源工作时，具有“除烟”“除味”光标显示。风机工作指示：当风机工作时，具有“排烟”光标显示。当前高压电源电压显示：实时显示当前高压电源输出电压值，单位 KV。 当前高压电源电流显示：实时显示当前高压电源输出电流值，单位 mA。设定清洗周期：通过按“设	5.6	米

			<p>定”键，进入清洗周期程序设定，可根据油烟实际工况，人工设置油烟机清洗周期，最高≥ 1000小时。</p> <p>清洗周期倒计时提示：具有剩余清洗维护时间倒计时显示。清洗提示：累计工作时间达到预设的清洗周期时间时，具有“清洗”光标闪烁提示。</p> <p>应急排烟：能通过按“应急”键单独启动抽风风机。全中文故障提示：具有开路、短路、闪路、过流、过温故障提示功能。</p> <p>▲机械静电复合式集烟罩饮食业油烟净化一体设备具有依据 GB/T10125-2012《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》的中性盐雾检测报告。试验方法为样品经中性盐雾试验≥ 48小时，表面未出现锈蚀。须提供由第三方检测机构出具的合格的带有检测机构资质标识（CMA 或 CNAS 标识）及盖有检测专用章的检测报告（扫描件）佐证并加盖制造商公章和投标人公章，同时出具在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图</p> <p>▲机械静电复合式集烟罩饮食业油烟净化一体设备具有依据 JB/T 9536-2013 标准，符合户外防腐等级 WF2 项目的检测报告。须提供带有检测机构资质标识（CMA 或 CNAS 标识）及盖有检测专用章的检测报告（扫描件）佐证并加盖制造商公章和投标人公章，同时出具在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图进行佐证。</p>		
28	三层电烘炉	1240*860*1515mm	电压 380V/19.8KW，重量 ≥ 255 KG	1	台
29	插盘式醒发箱	1395*770*1950mm	电压 220V/3.3KW，重量 ≥ 260 KG	1	台
30	饼盆车	650*530*1800mm	主架用 30*30*1.2mm 厚 304# 不锈钢方管；下配两定两动静音轮，其中两个带刹车。	4	台
31	多功能压面机	690×770×1105mm	生产能力 32~40kg/h, 转速 100r/min, 压辊 320mm, 可调 2~32mm	1	台
32	打蛋机	620*620*1020mm	电压 380V/0.75KW，重量 ≥ 150 KG 转速: 120/240/468/转/分 配置: 1 桶、1 球、1 勾、1 扇	1	台
33	打蛋机	565×445×725mm	电压 380V/0.75KW，重量 ≥ 150 KG，转速: 120/240/468/转/分，配置: 1 桶、1 球、1 勾、1 扇	1	台

34	和面机	580*980*1250mm	电压 380V/4.3KW, 重量≥438KG 勾桶转速: 252/126/20, 1包粉/25KG/80L	1	台
35	双门高身食物柜连边锁	500*600*1800mm	层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 柜底板用 1.0mm 厚 304#不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 柜身用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 下配 304#不锈钢重力可调脚;	1	台
36	挂墙刀具消毒箱	540*135*646mm	材质: 主体 304 不锈钢厚度 1.2mm, 消毒方式: 紫外线, 净重≥ 7kg 最大容积: 不少于 10L, 功率≥ 15W	1	台
37	单星盆工作台	1200*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材; 材料厚度为 1.2mm; 配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
38	挂墙层板	700*350mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材; 材料厚度为 1.2mm。	1	台
39	案板台	1800*900*800mm	国标 304 板; 台面实际厚度为: 1.2mm; 20mm 厚; 配可调子弹脚。	2	台
40	四门高身雪柜	1210*750*2005mm	机器容量≥1010L 功率≥220V/370W, 双压缩机箱内温度: R2~8 F-12~-18℃ 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材, 一级高压发泡层, 自动回弹门, 不锈钢 304 防锈门铰链, 圆弧角一体内箱体, 减少边角藏污纳垢. 方便清洗. 精创电子精准温控. 基本无温差	2	台
41	四层格栅层架	1200*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材; 材料厚度为 1.0mm; 配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
42	面粉车	550*550*550mm	采用 1.2mm 厚 304#不锈钢制作。	4	台
43	三星蒸笼架	直径 600mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材; 材料厚度为 1.0mm; 配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	2	台
A 级自助餐厅、仓库					
44	暖碟车	508*770*1200mm	电压: 220V, 功率≥400W, 温度 30-85°	1	台
45	嵌入式电磁炉	320*320*180mm	整体炉身 304#不锈钢; 数字显示器, 旋钮开关; 电压: 220V/SPN/50Hz 功率≥3.5kW	2	台

			方型微晶玻璃尺寸 $\geq 320*320\text{mm}$ 微晶玻璃开孔尺寸 $\geq 303*303\text{mm}$ 控制盒尺寸 $\geq 154*85\text{mm}$ 控制盒开孔尺寸 $\geq 142*75\text{mm}$		
46	嵌入式热板	760x458x62mm	表面温度保持在 20° C-95° C (68° F-203° F) 区间, 可以按需调节恒定温度; 黑玻璃保温板, 无噪音、方便安装和维护; 黑玻璃保温板表面颜色为雅致黑, 卫生安全易清洁, 保温温度达到抑菌标准, 无毒无味、耐磨耐擦; 采用模块化设计, 电源及温度控制线采用快速对接方式, 安全稳固; 电源及温度控制线长度可定制, 长度可达 6.5 米, 便于集中安装和控制; 保温板控制器带 ON/OFF 船形开关, 数字显示一目了然, 方便管理与控制;	5	台
47	食物暖灯	ϕ 155*1600mm	电压: 220V/SPN/50Hz 功率 $\geq 250\text{W}$ 伸缩范围: 800~1600mm	10	台
48	嵌入式保温蒸炉	500*500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材; 材料厚度为 1.2mm。	1	台
49	牛肉保温站	608x608x915mm	电量: (850W/220V)	1	台
50	暖汤煲	10L	容量 $\geq 10\text{L}$, 一键加热自动恒温 80°, 内胆 304 不锈钢, 功率 $\geq 500\text{W}/220\text{V}$	1	台
51	嵌入式冰盆	600*460*250mm	亚克力	1	台
52	嵌入式电磁炉	320*320*180mm	整体炉身 304# 不锈钢; 数字显示器, 旋钮开关; 电压: 220V/SPN/50Hz 功率 $\geq 3.5\text{kW}$ 方型微晶玻璃尺寸 $\geq 320*320\text{mm}$ 微晶玻璃开孔尺寸 $\geq 303*303\text{mm}$ 控制盒尺寸 $\geq 154*85\text{mm}$ 控制盒开孔尺寸 $\geq 142*75\text{mm}$	1	台
53	台式单门小型消毒柜	425*340*610mm	消毒柜容量: $\geq 50\text{L}$ 消毒温度: $\geq 125^{\circ}\text{C}$ 消毒时间 ≥ 15 分钟	1	台

54	小型保温柜	台式	材质：面板采用 SUS304 不锈钢板，实厚 1.25，侧板 304，实厚 1.0。 功率/电压：3KW/220V	1	台
55	三层毛巾柜	450*400*740mm	面板材质：不锈钢，消毒方式：中温烘干，消毒时间≥30 分钟，容量≥75L，功率≥220V/180W	2	组
56	贯流式风幕机	1800*182*221mm	额定电压：220V/50HZ，额定功率≥165W；风量>2800m ³ /h；噪音<46dB；	2	台
57	20 人圆桌	全自动	直径 3.4 米；桌面：岩板；桌体实木材质，实木转盘，底座：碳素钢框架不锈钢钛金圈；电机：双向电机可遥控，搭配实木椅子，海绵坐垫及椅套颜色可选。	1	张
58	沙发	定制	皮革材质：头层牛皮，橡木实木框架，高回弹海绵，宽厚饱满扶手设计，（单人座 4 个）	2	套
59	休息区沙发	定制	皮革材质：头层牛皮，橡木实木框架，高回弹海绵，宽厚饱满扶手设计，（两人座 1 张，单人座 2 张，茶几 1 张）	1	套
60	省级四人座椅	1600*800*750mm	桌面材质：实木材质，椅子材质：实木材质：纯色风格：现代简约形状：长方形适用人数：4 人流行元素：原木包装种类：组装颜色分类：搭配桌布颜色可选，钢化玻璃 8mm、海绵坐垫及椅套颜色可选。	6	套
备餐间					
61	四门高身碗碟柜（千秋门）	1200*500*1800mm	国标 304 板及管材台面厚度为：1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为：1.0mm，配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	3	台
62	单门消毒柜	650*660*1960mm	消毒方式：热风循环 配层架，数控控温； 电压：380V/TPN/50Hz 功率：≥2.2kW 容积≥336L 温度：50~150℃	2	台
63	高身工具柜	1000*500*1800mm	国标 304 板及管材台面厚度为：1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为：1.0mm，配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
64	单星盆工作台	1500*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台

65	滤水器(配开水器)	360*171*570mm	瞬间流量: ≥5加仑/分钟(19升/分钟) 进水温度范围: 2~38℃ 去除水中氯、氯胺及异色异味; 具精确的石灰质安定剂溶渍装置; 精密滤孔、最大过滤面积; 可抑制石灰质、管垢的形成;	1	台
66	开水器	500*255*810mm	电压: 380V/TPN/50Hz 功率≥9kW 容量≥57L 额定开水产量≥105L/H	1	台
67	抽屉工作台柜	1800*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304# 不锈钢, 封边; 台面下加 16mm 木板; 封木板底用 0.6mm 厚 304# 不锈钢; 层板用 1.0mm 厚 304# 不锈钢; 柜底板用 1.0mm 厚 304# 不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 柜身用 1.0mm 厚 304# 不锈钢; 吊轮趟门用 1.0mm 厚 304# 不锈钢; 门胆用 0.7mm 厚 304# 不锈钢; 下配 304# 不锈钢重力可调脚;	1	台
68	推入式双门消毒柜	1340*705*2040mm	消毒方式: 热风循环 配层架双门设计, 数控控温; 电压: 380V/TPN/50Hz 功率≥4.4kW 容积≥830L 温度: 50~150℃	1	台
69	单通工作台	1200*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304# 不锈钢, 封边; 层板用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304# 不锈钢管; 下配 304# 不锈钢重力可调脚;	1	台
70	贯流式风幕机	1500*182*221mm	额定电压: 220V/50HZ, 额定功率≥140W; 风量>2100m ³ /h; 噪音<44dB;	1	台
71	双层工作台	1200*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304# 不锈钢, 封边; 层板用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304# 不锈钢管; 下配 304# 不锈钢重力可调脚;	1	台
凉菜间					
72	传菜窗口柜	1200*400*600mm	柜身用 1.2mm 厚 304# 不锈钢; 吊轮趟门用 10mm 厚钢化玻璃;	1	台

73	双层工作台	1200*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管； 下配 304#不锈钢重力可调脚；	2	台
74	滤水器（配星盆台）	360*171*570mm	瞬间流量≥5 加仑/分钟（19 升/分钟） 进水温度范围：2~38℃ 去除水中氯、氯胺及异色异味； 具精确的石灰质安定剂溶渍装置； 精密滤孔、最大过滤面积； 可抑制石灰质、管垢的形成；	1	台
75	双星盆台	1140*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm； 配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
76	挂墙层板	2600*350mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm。	1	台
77	挂墙刀具消毒箱	540*135*646mm	材质：主体 304 不锈钢厚度 1.2mm，消毒方式：紫外线，净重：≥7kg 最大容积：不少于 10L，功率：≥15W	1	台
78	双门平台雪柜	1800*760*800+150mm	机器容量≥440L 功率≥220V/450W 箱内温度：-12~-18℃ 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材，一级高压发泡层，自动回弹门，不锈钢 304 防锈门铰链，圆弧角一体内箱体，减少边角藏污纳垢。方便清洗。电子温控	1	台
79	紫外线消毒灯	1050*96*53mm	电压：220V，功率≥30W，灯管：≥30w 紫外线杀菌灯管，覆盖面积 20m ² —25m ² ，	2	台
80	更衣吊柜	1100*300*700mm	材料性能：304 不锈钢板；面板材料厚度为：1.2mm。	1	台
81	挂墙洗手星	500*450*250mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢；星盆用 1.0mm 厚 304#不锈钢；围板用 1.0mm 厚 304#不锈钢配脚踏水龙头。	1	台
水果间、仓库					
82	四门高身雪柜	1210*750*2005mm	机器容量≥1010L 功率≥220V/370W，双压缩机 箱内温度：R2~8 F-12~-18℃ 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材，一级高压发泡层，自动回弹门，不锈钢 304 防锈门铰链，圆弧角一体内箱体，减少边角藏污纳垢。方便清洗，精创电子精准温控。基本无温差	1	台

83	雪花制冰机	600*700*950mm	电压：220V/SPN/50Hz 功率≥400W 产冰量≥80KG/24H 储冰量≥30KG 冰型：雪花冰	1	台
84	滤水器（配雪花制冰机）	140*142*468+505*101*98mm	瞬间流量≥5加仑/分钟（19升/分钟） 进水温度范围：2~38℃ 去除水中氯、氯胺及异色异味； 具精确的石灰质安定剂溶渍装置； 精密滤孔、最大过滤面积； 可抑制石灰质、管垢的形成；	1	台
85	双门平台雪柜	1800*760*800+150mm	机器容量≥440L 功率≥220V/450W 箱内温度：-12~-18℃ 机器内外箱体采用SUS202 不锈钢板材，一级高压发泡层，自动回弹门，不锈钢304 防锈门铰链，圆弧角一体内箱体，减少边角藏污纳垢。方便清洗。电子温控	1	台
86	挂墙刀具消毒箱	540*135*646mm	材质：主体304 不锈钢厚度1.2mm，消毒方式：紫外线，净重≥7kg 最大容积：不少于10L 功率：≥15W	1	台
87	挂墙层板	2600*350mm	国标304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为1.2mm。	1	台
88	双星盆台	1140*760*800+150mm	国标304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
89	滤水器（配星盆台）	360*171*570mm	瞬间流量：5加仑/分钟（19升/分钟） 进水温度范围：2~38℃ 去除水中氯、氯胺及异色异味； 具精确的石灰质安定剂溶渍装置； 精密滤孔、最大过滤面积； 可抑制石灰质、管垢的形成；	1	台
90	双层工作台	1200*760*800+150mm	台面用1.2mm厚304#不锈钢，封边； 层板用1.2mm厚304#不锈钢； 加强筋用1.2mm厚304#不锈钢； 台脚用38*38*1.2mm厚304#不锈钢管； 下配304#不锈钢重力可调脚；	2	台
91	传菜窗口柜	1200*400*600mm	柜身用1.2mm厚304#不锈钢； 吊轮趟门用10mm厚钢化玻璃；	1	台
92	四层平板货架	1200*500*1500mm	国标304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	3	台

93	四层格栅层架	1500*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	2	台
烹调区					
94	双层工作台	1500*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边；层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢；加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢；台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管；下配 304#不锈钢重力可调脚；	2	台
95	炉拼台	400*1250*800+450mm	国标 304 板及管材台面实际厚度为：1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为：1.0mm。加强筋与台面及层板之间用螺柱焊连接，材料实际厚度为：1.0mm。脚采用直径 38×1.2mm 的不锈钢管，横通采用直径 25×1.0mm 的不锈钢管；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚，直径为 38mm。	7	台
96	燃气八头煲仔炉	1600*1250*800+450mm	整体炉身 304#不锈钢；全方位安全保护设定；配 7" 双圈文华炉头；燃气发热量： $\geq 7kW \times 6 = 42kW$	1	台
97	燃气环保双头双尾小炒炉（电磁安全掣）	2200*1250*800+450mm	入气口：DN20；入水口：DN15；排水口：DN40；炉头：向内火环保预混炉头；点火：脉冲电子点火；熄火保护：离子检测熄火保护，设备整体框架采用 SUS304 不锈钢制作	2	台
98	燃气环保双头大炒炉（电磁安全掣）	2200*1250*800+450mm	入气口：DN20；入水口：DN15；排水口：DN40；炉头：向内火环保预混炉头；点火：脉冲电子点火；熄火保护：离子检测熄火保护；设备整体框架采用 SUS304 不锈钢制作	3	台
99	机械静电复合式集烟罩饮食业油烟净化一	L*1500*1000mm	板材：采用 SUS201 不锈钢板，实厚 1.0mm 功率/电压 $\geq 1.31kW/380V$ 专业隔油设计，进风口只进不出，防止油水均风过滤、动态拦截、静电吸附三大技术。油烟净化率超过 98%。 内置双进风涡轮风机和低空静化器。 开机自检：实现设备软启动，开启电源开关，自检光标闪烁。 油烟分离盘工作指示：当油烟分离盘工作时，具	15.4	米

	体设备		<p>有“除油”光标显示。</p> <p>高压电源工作指示：当高压电源工作时，具有“除烟”“除味”光标显示。</p> <p>风机工作指示：当风机工作时，具有“排烟”光标显示。</p> <p>当前高压电源电压显示：实时显示当前高压电源输出电压值，单位KV。</p> <p>当前高压电源电流显示：实时显示当前高压电源输出电流值，单位mA。</p> <p>设定清洗周期：通过按“设定”键，进入清洗周期程序设定，可根据油烟实际工况，人工设置油烟机清洗周期，最高≥1000小时。</p> <p>清洗周期倒计时提示：具有剩余清洗维护时间倒计时显示。</p> <p>清洗提示：累计工作时间达到预设的清洗周期时间时，具有“清洗”光标闪烁提示。</p> <p>应急排烟：能通过按“应急”键单独启动抽风风机。</p> <p>全中文故障提示：具有开路、短路、闪路、过流、过温故障提示功能。</p>		
100	炉背封板	L*2000mm	<p>材料性能：304 不锈钢板；面板材料厚度为：1.2mm。</p>	16.6	米
101	烟罩灭火系统	双瓶组	<p>工作原理：双灭火剂灭火系统。此系统利用液体灭火剂和水，在喷水后立即释放灭火剂，而且水有助于补充灭火剂形成的泡沫层，直到燃料温度降到再次点燃温度以下。</p> <p>灭火剂为专门配方的无机盐水溶液水系统供水压力设定为 30-100psi。供水系统管路的水管尺寸为 3/4"，供水系统管路必须包括一个关闭阀，锁定位位置类型的阀门，以便授权人员在系统启动后关闭阀门，阻止水流流进危险区域。储气筒为一个密封的钢制压力容器，充装高压氮气；储存筒封口设计为释放装置刺穿，然后提供所需压力，以便把储存筒的灭火剂喷出。</p> <p>灭火装置具备自动和手动两种操作模式。</p> <p>灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水。</p> <p>系统装置包括：控制箱（纯机械式）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成。</p>	2	台

			<p>灭火装置箱体应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动。</p> <p>连接喷嘴的安装管路全部使用 SUS304 不锈钢管，全部使用卡压的连接方式连接，方便快捷，经久耐用，无需更换。</p> <p>烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动。</p> <p>连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用 DN15(4分)SUS304 的不锈钢管；连接喷嘴的药剂支管路应采用 DN10(3分)SUS304 的不锈钢管，不锈钢弯头、直接等管道配件均为 SUS304 不锈钢材质。</p> <p>灭火药剂需无毒，无污染，无腐蚀性，并应有灭火剂试验报告和毒性试验报告，灭火剂有效期不少于 8 年。</p> <p>厨房设备灭火装置喷嘴，依据 GB/T3512-2014《耐热实验》，将核心部件（密封件卡压垫片）经过 24h，183℃ 的高温试验，样品无明显变化符合要求。</p> <p>厨房设备灭火装置核心配件钢丝绳拉伸强度实验。通过依据 GB/T 20118-2017《钢丝绳通用技术条件》，破断拉力不小于 2000N，检测合格。</p> <p>▲所投厨房设备灭火装置控制箱耐高低温实验，在实验环境条件，温度（20~25）℃、相对湿度（50~65）% 下，采用 GB/T2423.22-2012 测试方法进行试验，实验周期：低温-20℃，时间，900min，高温，100℃，时间，900min，温度变化斜率 1℃/min，为一个循环，实验进行 5 个循环，总时间共 170h、每 24 小时检查一次，测试中产品表面无变形，测试后产品表面无明显变化。须提供带有检测机构资质标识(CMA 或 CNAS 等标识)及盖有检测专用章的检测报告（扫描件）佐证并加盖制造商公章和投标人公章，并出具在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图。</p>		
102	双通荷台柜	1800*1000*800mm	<p>台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边；</p> <p>台面下加 16mm 木板；</p> <p>封木板底用 0.6mm 厚 304#不锈钢；</p> <p>层板用 1.0mm 厚 304#不锈钢；</p> <p>柜底板用 1.0mm 厚 304#不锈钢；</p> <p>加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢；</p> <p>柜身用 1.0mm 厚 304#不锈钢；</p> <p>吊轮趟门用 1.0mm 厚 304#不锈钢；</p> <p>门胆用 0.7mm 厚 304#不锈钢；</p>	4	台

			下配 304#不锈钢重力可调脚；		
103	双层工作台	1800*1000*800mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管； 下配 304#不锈钢重力可调脚；	3	台
104	洗地龙头	L=10.7m	碳钢主体，表面环氧树脂喷涂处理，固定支架钢板厚 5mm。 耐高温 100 摄氏度重工无痕三层液压钢丝管，外层为 TPU 复合橡胶，中层为编织防爆钢丝，内层为 TPEE 高性能聚酯材料，极限耐压 18mpa, 0.1mpa 测试水枪每分钟 ≥4.9L 水流量。 底座可多角度调节转盘位置。 H59 铜制三通阀门，内含 4 道封阻卡扣和 4 道密封圈严防漏水，进水接口 304#不锈钢 G1/2 外螺纹。 机身尺寸 ≥450*430*160mm。	1	台
105	四层平板货架	1500*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	4	台
106	双星盆台	1800*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
107	四门高身雪柜	1210*750*2005mm	机器容量 ≥1010L 功率 ≥220V/370W，双压缩机 箱内温度：R2~8 F-12~-18℃ 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材，一级高压发泡层，自动回弹门，不锈钢 304 防锈门铰链，圆弧角一体内箱体，减少边角藏污纳垢。方便清洗，精创电子精准温控。基本无温差	2	台
蒸煮煲汤区					
108	烟罩灭火系统	三瓶组	工作原理：双灭火剂灭火系统。此系统利用液体灭火剂和水，在喷水后立即释放灭火剂，而且水有助于补充灭火剂形成的泡沫层，直到燃料温度降到再次点燃温度以下。 灭火剂为专门配方的无机盐水溶液水系统供水压力设定为 30-100psi。供水系统管路的水管尺寸为 3/4"，供水系统管路必须包括一个关闭阀，锁定位置类型的阀门，以便授权人员在系统启动后关闭阀门，阻止水流流进危险区域。储气筒为一个密封的钢制压力容器，充装高压氮气；储存筒封口设计为释放装置刺穿，然后提供所需压力，	1	台

			<p>以便把储存筒的灭火剂喷出。</p> <p>灭火装置具备自动和手动两种操作模式。</p> <p>灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水。</p> <p>系统装置包括：控制箱（纯机械式）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成。</p> <p>灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动。</p> <p>连接喷嘴的安装管路全部使用 SUS304 不锈钢管，全部使用卡压的连接方式连接，方便快捷，经久耐用，无需更换。</p> <p>烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动。</p> <p>连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用 DN15(4分)SUS304 的不锈钢管；连接喷嘴的药剂支管路应采用 DN10(3分)SUS304 的不锈钢管，不锈钢弯头、直接等管道配件均为 SUS304 不锈钢材质。</p>		
109	摇摆汤锅（300L）	1550*1090*990mm	<p>整体炉身 304#不锈钢，1.5mm 厚；一键启动，确保不会熄火及防止燃气泄漏设计，小于两秒熄火保护装置；节能 45%以上，噪音低于 65 分贝；一氧化碳（废气）小于 0.01%；不需观火窗设计，降低炉体温度；燃气发热量≥35kW 电压：220V/SPN/50Hz</p>	1	台
110	机械静电复合式集烟罩饮食业油烟净化一体设备	L*1500*1000mm	<p>板材：采用 SUS201 不锈钢板，实厚 1.0mm</p> <p>功率/电压：1.31KW/380V</p> <p>专业隔油设计，进风口只进不出，防止油水均风过滤、动态拦截、静电吸附三大技术。油烟净化率超过 98%。</p> <p>内置双进风涡轮风机和低空静化器。</p> <p>开机自检：实现设备软启动，开启电源开关，自检光标闪烁。</p> <p>油烟分离盘工作指示：当油烟分离盘工作时，具有“除油”光标显示。</p> <p>高压电源工作指示：当高压电源工作时，具有“除烟”“除味”光标显示。</p> <p>风机工作指示：当风机工作时，具有“排烟”光标显示。</p> <p>当前高压电源电压显示：实时显示当前高压电源</p>	12.5	米

			<p>输出电压值，单位 KV。</p> <p>当前高压电源电流显示：实时显示当前高压电源输出电流值，单位 mA。</p> <p>设定清洗周期：通过按“设定”键，进入清洗周期程序设定，可根据油烟实际工况，人工设置油烟机清洗周期，最高≥1000 小时。</p> <p>清洗周期倒计时提示：具有剩余清洗维护时间倒计时显示。</p> <p>清洗提示：累计工作时间达到预设的清洗周期时间时，具有“清洗”光标闪烁提示。</p> <p>应急排烟：能通过按“应急”键单独启动抽风风机。</p> <p>全中文故障提示：具有开路、短路、闪路、过流、过温故障提示功能。</p>		
111	炉背封板	L*2000mm	材料性能：304 不锈钢板；面板材料厚度为：1.2mm。	12.5	米
112	燃气双头双圈矮汤炉(安全掣)	1200*800*550+700mm	<p>总功率≥24kW*2=48kW</p> <p>入气口:DN25, 炉头: 14"强力炉头, 热负荷:24kW; 点火: 人工点火, 熄火保护: 热电熄火保护, 设置长明火种; 燃气系统: 炉火开关连安全制; 全不锈钢机身结构</p> <p>每个炉头独立控制, 轻松调节火力大小; 加热速度快, 能保持食物的原色原味, 保证食物营养不受破坏;</p> <p>内置高效能热电偶熄火安全装置, 设置长明火种, 确保设备运行安全; 设置安全制, 安全可靠;</p>	2	台
113	燃气环保双头蒸炉(电磁安全掣)	1500*1050*800+450mm	入气口:DN20; 入水口:DN15; 排水口:DN40; 炉头: 向内火环保预混炉头; 点火: 脉冲电子点火; 熄火保护: 离子检测熄火保护; 设备整体框架采用 SUS304 不锈钢制作	2	台
114	炉拼台	400*1050*800+450mm	<p>国标 304 板及管材台面实际厚度为: 1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为: 1.0mm。加强筋与台面及层板之间用螺柱焊连接, 材料实际厚度为: 1.0mm。脚采用直径 38×1.2 mm 的不锈钢管, 横通采用直径 25×1.0mm 的不锈钢管; 配全金属外包不锈钢可调节子弹脚, 直径为 38mm。</p>	2	台
115	海鲜蒸柜	900*870*1850mm	<p>整机采用不锈钢材质制作。门板使用高密度保温材料。硅胶密封, 密封性能稳定。微电脑智能控制, 可实现定时定温。电子、机械式多重超压安全保护。蒸汽发生器配置锅炉式水箱。内置全自</p>	1	台

			<p>动燃烧机，安全可靠。具有熄火保护、缺水保护、过热保护，超压保护功能。</p> <p>电源：220v80w，燃气功率不低于 40KW，热效率不低于 92%，蒸汽蒸发量不低于 50KG 每小时，耗气量：液化气不低于 2,8kg. 天然气不低于 4 立方</p> <p>无火排，引风机和风压开关。运行高效稳定，水箱不易堆积水沟。维修保养方便，故障率低。点火方式：电点火器。额定燃气压力：2000pa。排烟方式：间接排烟式。额定热负荷：35kW。燃烧方式：鼓风预混式。水蒸气利用：非冷凝式。配备安全熄火保护装置和燃气稳压器。燃气管路应符合：然具进气管与供气管间应采用管螺纹连接，螺纹符合 GB/T 7306 或 GB/T 7307 的规定；采用非密封螺纹连接时应保证接口端面平整，用于安装零部件的螺钉孔、螺栓孔，不应穿透燃气通路，且孔和燃气通路之间的壁厚不应小于 1mm。电气系统应符合：装在燃具外壳上的电源开关应采取防水措施，安装部位防护等级应不低于 IPX4，水系统应符合：进水管与外部供水管应采用管螺纹连接，螺纹应符合 GB/T 7306 和 GB/T 7307 的规定，饮用水源与燃具之间的管路应符合防止回流的措施。自动燃烧器控制系统应符合自动燃烧器控制系统应具有外部故障开机自检和运行自检功能。蒸汽发生式蒸箱非冷凝蒸汽发蒸箱排烟温度 $\leq 120^{\circ}\text{C}$。</p> <p>▲所投海鲜蒸柜热效率 $\geq 91\%$，检测依据 GB 30531-2014《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》，等级为一级。提供符合 CQC11-448001-2017 认证规则，符合 GB4806.9-2016 标准的中国食品接触安全认证证书（扫描件）。</p>		
116	燃气型蒸饭柜 12 盘（天然气）	480*745*1750mm	<p>整机采用 304 不锈钢材质制作，门板保温使用高密度保温材料，整机箱体保温性能优异，不烫手，硅胶密封，密封性能稳定；烟囱外置，铸铁火炬炉头，不用火排；工业级门铰链，使用安全可靠，配置电子打火及熄火保护，安全可靠。进水口：DN15。供应商所投商用“燃气型蒸饭柜”适用燃气种类为天然气（12T）。检测依据 CJ/T 187-2013《燃气蒸箱》点火方式：电点火器+常明小火。额定热负荷：10kW，实测热负荷与额定热负荷偏差应 $\leq \pm 10\%$ 额定燃气压力：2000pa。排烟方式：间接排烟式。燃烧方式：非鼓风式。水蒸气利用：非冷凝式。配备安全熄火保护装置和燃气稳压器。燃气管路应符合：然具进气管与供气管间应采用</p>	1	台

			管螺纹连接, 螺纹符合 GB/T 7306 或 GB/T 7307 的规定; 采用非密封螺纹连接时应保证接口端面平整, 用于安装零部件的螺钉孔、螺栓孔, 不应穿透燃气通路, 且孔和燃气通路之间的壁厚不应小于 1mm。电气系统应符合: 装在燃具外壳上的电源开关应采取防水措施, 安装部位防护等级应不低于 IPX4, 水系统应符合: 进水管与外部供水管应采用管螺纹连接, 螺纹应符合 GB/T 7306 和 GB/T 7307 的规定, 饮用水源与燃具之间的管路应符合防止回流的措施。腔内压力不超过 500Pa 的排气装置。从燃气入口到燃烧器火孔, 外部应无可视泄漏。点火安全时间 $\leq 10s$, 连续启动 10 次, 应全部点燃燃烧器, 且不应产生爆燃现象。		
117	燃气蒸箱	1050*745*1750mm	整机采用 304 不锈钢材质制作, 门板保温使用高密度保温材料, 整机箱体保温性能优异, 不烫手, 硅胶密封, 密封性能稳定; 烟囱外置, 铸铁火炬炉头, 不用火排; 工业级门铰链, 使用安全可靠, 配置电子打火及熄火保护, 安全可靠。进水口: DN15。所投“燃气蒸箱”适用燃气种类为天然气(12T)。点火方式: 脉冲点火。额定燃气压力: 2.0kpa。排烟方式: 间接排烟式。额定热负荷: 11kW $\times 2$ 。水蒸气利用: 非冷凝式。配备安全熄火保护装置。运行噪声 ≤ 50 。干烟气中 CO(a=1), %, ≤ 0.05 。结构安全, 坚固, 耐用, 在正常使用和维护时, 不应产生移动, 倾斜, 翻到现象。可移动式燃具应有可靠的固定装置。密闭或半密闭式燃具设置火焰观察孔或火焰指示装置。燃气蒸箱启动时产生的冷凝水不影响火焰的稳定性。所投燃气蒸箱热效率 $\geq 90\%$ 以上。非冷凝水胆式蒸箱排烟温度大于 ≤ 150 以内。有自动补水和水量保护装置。运行噪音 ≤ 65 分贝。各燃烧器的燃具总实测折算热负荷不应小于单个燃烧器实测折算热负荷之和的 90%, 具有三个及以上燃烧器具的燃具不应小于 85。非金属材料易接触部位金属及其类似材料 ≤ 7 , 不易接触的非工作的表面, 金属及其类似材料 ≤ 20 。燃气阀门外壳的表面, ≤ 10 或不大于阀门的最高许用温度。燃气接头 ≤ 8 , 点火器及导线的表面 ≤ 10 或不大于点火线的最高许用温度。安装燃具地面表面面板的表面 ≤ 15 。	2	台
118	双层工作台	1800*1000*800mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢, 封边; 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管;	5	台

			下配 304#不锈钢重力可调脚;		
119	活动 双层 工作台	1800*100 0*800mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢, 封边; 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管; 下配两定两动静音轮, 其中两个带刹车;	1	台
120	洗地 龙头	L=10.7m	碳钢主体, 表面环氧树脂喷涂处理, 固定支架钢板厚 5mm。 耐高温 100 摄氏度重工无痕三层液压钢丝管, 外层为 TPU 复合橡胶, 中层为编织防爆钢丝, 内层为 TPEE 高性能聚酯材料, 极限耐压 18mpa, 0.1mpa 测试水枪每分钟 4.9L 水流量。 底座可多角度调节转盘位置。 H59 铜制三通阀门, 内含 4 道封阻卡扣和 4 道密封圈严防漏水, 进水接口 304#不锈钢 G1/2 外螺纹。 机身尺寸: $\geq 450*430*160$ mm。	2	台
121	方块 制冰 机	560*870* 1690mm	电压: 220V/SPN/50Hz 功率 ≥ 900 W 产冰量 ≥ 135 KG/24H 储冰量 ≥ 105 KG 冰型: 方块冰	1	台
122	滤水 器(配 制冰 机)	140*142* 468+505* 101*98mm	瞬间流量 ≥ 5 加仑/分钟(19升/分钟) 进水温度范围: 2~38℃ 去除水中氯、氯胺及异色异味; 具精确的石灰质安定剂溶渍装置; 精密滤孔、最大过滤面积; 可抑制石灰质、管垢的形成;	1	台
123	双玻 璃门 雪柜 (酸 奶)	1210*750 *2005mm	温度区间: 2~8℃ 功率 ≥ 220 V/460W 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材, 一级高压 6cm 发泡层, 门框自带防凝露加热, 自动回弹门带有电加热中空双层玻璃, 不锈钢 304 防锈门铰链, 圆弧形一体内箱体, 减少边角藏污纳垢. 方便清洗. 背部自带冷凝水自蒸发系统, 背包尺寸 ≥ 40 MM, 电子温控, 基本无温差	1	台
124	双玻 璃门 雪柜 (留 样)	1210*750 *2005mm	温度区间: 2~8℃ 功率 ≥ 220 V/460W 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材, 一级高压 6cm 发泡层, 门框自带防凝露加热, 自动回弹门带有电加热中空双层玻璃, 不锈钢 304 防锈门铰链, 圆弧形一体内箱体, 减少边角藏污纳垢. 方便清洗. 背部自带冷凝水自蒸发系统, 背包尺寸 ≥ 40 MM, 电子温控, 基本无温差	1	台

125	四层平板货架	1200*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
126	三层电烘炉	1240*860*1515mm	电压 380V/19.8KW，重量≥255KG	2	台
127	机械静电复合式集烟罩 餐饮业油烟净化一体设备	1240*860*1515mm	电压 380V/19.8KW，重量≥255KG	3.2	米
128	大单星盆台	1000*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
129	磨浆机	400×350×880mm	电压：220V，功率≥1.1KW，80kg/h	1	台
130	贯流式风幕机	1500*182*221mm	额定电压：220V/50HZ，额定功率≥140W；风量>2100m ³ /h；噪音<44dB；	2	台
川菜档口、西北档口					
131	四格汤池柜	1500*760*800mm	采用 1.2mm 厚 304#不锈钢制作。	1	台
132	炉拼台柜	400*900*800mm	国标 304 板及管材台面实际厚度为：1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为：1.0mm。加强筋与台面及层板之间用螺柱焊连接，材料实际厚度为：1.0mm。脚采用直径 38×1.0 mm 的不锈钢管，横通采用直径 25×1.0mm 的不锈钢管；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚，直径为 38mm。	1	台
133	18KW 双头单尾炒炉	1800*900*800mm	材质：面板采用 SUS304 不锈钢板，实厚 1.25，侧板 201，实厚 1.0。 配直径 500mm 双耳炒锅 功率/电压：18KW*2/380V 独立的手动 5 档直滑式火力开关。方便耐用。 功率实时显示。方便火候掌控。 数字电表功能，可以显示累计用电量。能耗一目了然。	1	台

			<p>故障中文显示，电磁灶发生故障时，相应的中文故障指示光标亮起。方便维修处理。</p> <p>▲所投 18KW 双头单尾炒炉整机（包含但不限于：控制电路板、显示屏、电容电路板、水龙头部件），具有依据 GB/T 26572-2011、GB/T 26125-2011，测试项目：铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚，所检项目含量符合限值要求的检测合格报告。须提供带有检测机构资质标识（CMA 或 CNAS 等标识）及盖有检测专用章的检测报告（扫描件）佐证并加盖制造商公章和投标人公章，并出具在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图。</p>		
134	机械静电复合式集烟罩 饮食业油烟净化一体设备	L*1500*1000mm	<p>板材：采用 SUS201 不锈钢板，实厚 1.0mm 功率/电压≥1.31KW/380V 专业隔油设计，进风口只进不出，防止油水均风过滤、动态拦截、静电吸附三大技术。油烟净化率超过 98%。 内置双进风涡轮风机和低空静化器。 开机自检：实现设备软启动，开启电源开关，自检光标闪烁。 油烟分离盘工作指示：当油烟分离盘工作时，具有“除油”光标显示。 高压电源工作指示：当高压电源工作时，具有“除烟”“除味”光标显示。 风机工作指示：当风机工作时，具有“排烟”光标显示。 当前高压电源电压显示：实时显示当前高压电源输出电压值，单位 KV。 当前高压电源电流显示：实时显示当前高压电源输出电流值，单位 mA。 设定清洗周期：通过按“设定”键，进入清洗周期程序设定，可根据油烟实际工况，人工设置油烟机清洗周期，最高≥1000 小时。 清洗周期倒计时提示：具有剩余清洗维护时间倒计时显示。 清洗提示：累计工作时间达到预设的清洗周期时间时，具有“清洗”光标闪烁提示。 应急排烟：能通过按“应急”键单独启动抽风风机。 全中文故障提示：具有开路、短路、闪路、过流、过温故障提示功能。</p>	2	米
135	双层工作柜	650*900*800mm	<p>台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢；</p>	1	台

			台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管； 下配 304#不锈钢重力可调脚；		
136	双门 平台 雪柜	1800*760 *800+150 mm	机器容量≥440L 功率≥220V/450W 箱内温度：-12~-18℃ 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材，一级高压发泡层，自动回弹 门，不锈钢 304 防锈门铰链，圆弧角一体内箱体， 减少边角藏污纳垢。方便清洗。电子温控	1	台
137	工作 台柜	1800*760 *800+150 mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边； 台面下加 16mm 木板； 封木板底用 0.6mm 厚 304#不锈钢； 层板用 1.0mm 厚 304#不锈钢； 柜底板用 1.0mm 厚 304#不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 柜身用 1.0mm 厚 304#不锈钢； 吊轮趟门用 1.0mm 厚 304#不锈钢； 门胆用 0.7mm 厚 304#不锈钢； 下配 304#不锈钢重力可调脚；	1	台
138	单星 盆柜	700*700* 800+150m m	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金 属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
139	暖汁 柜	850*760* 800mm	采用 1.2mm 厚 304#不锈钢制作。	1	台
140	三头 煮面 炉	1800*760 *800mm	材质：面板采用 SUS304 不锈钢板，实厚 1.25mm， 侧板 201，实厚 1.0mm。 功率/电压≥12KW*3/380V 配立式水龙头，配隐藏式手动排水阀 独立的手动 9 档 360 度旋钮磁控火力开关。方便 耐用。 有编程烹饪功能，有五个菜单可以使用；每个菜 单定义三个变量，工作段，时间，火力，保存以 后就是一个固定菜单，可以立即执行也，可以预 约执行。大大节省人工，并确保菜品一致。 有定时关功能，时间可设置到秒。 有预约开功能，时间可设置到秒。 功率实时显示。方便火候掌控。 数字电表功能，可以显示累计用电量。能耗一目 了然。 故障中文显示，电磁灶发生故障时，相应的中文 故障指示光标亮起。	1	台
141	机械 静电 复合	L*1500*1 000mm	板材：采用 SUS201 不锈钢板，实厚 1.0mm 功率/电压≥1.31KW/380V 专业隔油设计，进风口只进不出，防止油水	2	米

	式集烟罩 饮食业油烟净化一体设备		<p>均风过滤、动态拦截、静电吸附三大技术。油烟净化率超过 98%。</p> <p>内置双进风涡轮风机和低空静化器。</p> <p>开机自检：实现设备软启动，开启电源开关，自检光标闪烁。</p> <p>油烟分离盘工作指示：当油烟分离盘工作时，具有“除油”光标显示。</p> <p>高压电源工作指示：当高压电源工作时，具有“除烟”“除味”光标显示。</p> <p>风机工作指示：当风机工作时，具有“排烟”光标显示。</p> <p>当前高压电源电压显示：实时显示当前高压电源输出电压值，单位 KV。</p> <p>当前高压电源电流显示：实时显示当前高压电源输出电流值，单位 mA。</p> <p>设定清洗周期：通过按“设定”键，进入清洗周期程序设定，可根据油烟实际工况，人工设置油烟机清洗周期，最高≥ 1000小时。</p> <p>清洗周期倒计时提示：具有剩余清洗维护时间倒计时显示。</p> <p>清洗提示：累计工作时间达到预设的清洗周期时间时，具有“清洗”光标闪烁提示。</p> <p>应急排烟：能通过按“应急”键单独启动抽风风机。</p> <p>全中文故障提示：具有开路、短路、闪路、过流、过温故障提示功能。</p>		
142	四门高身雪柜	1210*750*2005mm	<p>机器容量$\geq 1010L$ 功率$\geq 220V/370W$，双压缩机</p> <p>箱内温度：R2~8 F-12~-18℃ 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材，一级高压发泡层，自动回弹门，不锈钢 304 防锈门铰链，圆弧角一体内箱体，减少边角藏污纳垢，方便清洗。精创电子精准温控，基本无温差</p>	1	台
143	单星盆柜	1200*760*800+150mm	<p>国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。</p>	1	台
144	拼台柜	300*760*800mm	<p>国标 304 板及管材台面实际厚度为：1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为：1.0mm。加强筋与台面及层板之间用螺柱焊连接，材料实际厚度为：1.0mm。脚采用直径 38\times1.0 mm 的不锈钢管，横通采用直径 25\times1.0mm 的不锈钢管；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚，直径为 38mm。</p>	1	台

145	18KW 双头 汤炉	1200*750 *500mm	<p>材质：面板采用 SUS304 不锈钢板，实厚 1.25mm，侧板 201，实厚 1.0mm。</p> <p>功率/电压≥18KW*2/380V</p> <p>独立的手动 5 档直滑式火力开关。方便耐用。</p> <p>功率实时显示。方便火候掌控。</p> <p>数字电表功能，可以显示累计用电量。能耗一目了然。</p> <p>故障中文显示，电磁灶发生故障时，相应的中文故障指示光标亮起。配厚度超过 9mm 复合微晶云母板。承重不小于 300 公斤，微晶板在爆裂条件下，仍然可以使用。</p> <p>▲所投 18KW 双头汤炉整机（包括但不限于：外壳部件、散热块部件、网格部件、显示屏），具有依据 GB/T 26572-2011、GB/T 26125-2011，测试项目：铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚，所检项目含量符合限值要求的检测合格报告。须提供带有检测机构资质标识（CMA 或 CNAS 标识）及盖有检测专用章的检测报告（扫描件）佐证并加盖制造商公章和投标人公章，同时出具在“全国认证认可信息公共服务平台”网站查询截图进行佐证。</p>	1	台
146	机械 静电 复合式 集烟罩 饮食业 油烟净 化一体 设备	L*1500*1 000mm	<p>板材：采用 SUS201 不锈钢板，实厚 1.0mm</p> <p>功率/电压：1.31KW/380V</p> <p>专业隔油设计，进风口只进不出，防止油水均风过滤、动态拦截、静电吸附三大技术。油烟净化率超过 98%。</p> <p>内置双进风涡轮风机和低空静化器。</p> <p>开机自检：实现设备软启动，开启电源开关，自检光标闪烁。</p> <p>油烟分离盘工作指示：当油烟分离盘工作时，具有“除油”光标显示。</p> <p>高压电源工作指示：当高压电源工作时，具有“除烟”“除味”光标显示。</p> <p>风机工作指示：当风机工作时，具有“排烟”光标显示。</p> <p>当前高压电源电压显示：实时显示当前高压电源输出电压值，单位 KV。</p> <p>当前高压电源电流显示：实时显示当前高压电源输出电流值，单位 mA。</p> <p>设定清洗周期：通过按“设定”键，进入清洗周期程序设定，可根据油烟实际工况，人工设置油烟机清洗周期，最高≥1000 小时。</p> <p>清洗周期倒计时提示：具有剩余清洗维护时间倒计时显示。</p>	1.5	米

			清洗提示：累计工作时间达到预设的清洗周期时间时，具有“清洗”光标闪烁提示。 应急排烟：能通过按“应急”键单独启动抽风风机。 全中文故障提示：具有开路、短路、闪路、过流、过温故障提示功能。		
147	双门平台雪柜	1500*650*800+150mm	机器容量≥440L 功率≥220V/450W 箱内温度：-12~-18℃ 机器内外箱体采用SUS202 不锈钢板材，一级高压发泡层，自动回弹门，不锈钢304防锈门铰链，圆弧角一体内箱体，减少边角藏污纳垢。方便清洗。电子温控	1	台
148	开水器	500*255*810mm	电压：380V/TPN/50Hz 功率≥9kW 容量≥57L 额定开水产量≥105L/H	2	台
149	单星盆柜	1200*600*800+150mm	国标304不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
150	滤水器（配开水器）	360*171*570mm	瞬间流量：5加仑/分钟（19升/分钟） 进水温度范围：2~38℃ 去除水中氯、氯胺及异色异味； 具精确的石灰质安定剂溶渍装置； 精密滤孔、最大过滤面积； 可抑制石灰质、管垢的形成；	2	台
151	五层水杯柜	1400*400*1200mm	国标304不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为1.2mm。	1	台
洗碗间、碗碟仓库					
152	活动双层工作台	1000*600*800mm	台面用1.2mm厚304#不锈钢，封边； 层板用1.2mm厚304#不锈钢； 加强筋用1.2mm厚304#不锈钢； 台脚用38*38*1.2mm厚304#不锈钢管； 下配两定两动静音轮，其中两个带刹车；	1	台
153	四层层架	1200*500*1500mm	国标304不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
154	大单星盆台	1000*760*800+150mm	国标304不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	3	台
155	洗地龙头	L=10.7m	碳钢主体，表面环氧树脂喷涂处理，固定支架钢板厚5mm。 耐高温100摄氏度重工无痕三层液压钢丝管，外层为TPU复合橡胶，中层为编织防爆钢丝，内层为TPEE高性能聚酯材料，极限耐压18mpa,0.1mpa	1	台

			测试水枪每分钟 $\geq 4.9\text{L}$ 水流量。 底座可多角度调节转盘位置。 H59铜制三通阀门，内含4道封阻卡扣和4道密封圈严防漏水，进水接口304#不锈钢G1/2外螺纹。 机身尺寸 $\geq 450*430*160\text{mm}$ 。		
156	紫外线消毒灯	1050*96*53mm	电压：220V，功率 $\geq 30\text{W}$ ，灯管： $\geq 30\text{w}$ ，紫外线杀菌灯管，覆盖面积20m ² —25m ² ，	2	台
157	集气罩	1000*1000*450mm	罩体用1.2mm厚304#不锈钢制作；	2	台
158	商用洗碗机(气泡预洗池+单清洗缸+双喷淋+高温烘干长龙一体机)	5900*888*1980mm	气泡预洗池尺寸不少于2500mm中间段尺寸不少于300mm清洗缸尺寸不少于700mm双喷淋尺寸不少于700mm单烘干尺寸不少于700mm出口尺寸不少于1000mm 加热模式：电加热； 总功率：92KW/380V(电)三相五线制，洗涤能力：4000~6000件/小时(以8寸快餐盘为参考依据)； 清洗缸电热管：15KW，清洗缸水泵电机：2.2KW，立体式喷淋电热管：30KW，传送速度：1.5m/min； 进水管径：6分(20mm)； 排水管径：2寸(50mm)； 全国标304#8个镍 $\delta=1.0\sim 4.0\text{mm}$ 不锈钢为材料； 气泡预洗池采用纳米水分360度循环无死角冲洗，辅助自动感应温度追踪控制。 ▲液位控制器检测与判定依据GB/T 2423.2-2008 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验B：高温；GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第一部分 通用要求；检测项目外观密封性，技术要求经过高温测试后，外观无损。经防水测试后，无渗水情况。提供第三方检测机构出具的具有CMA或CNAS标识的检测报告(扫描件)。	1	台
159	牛角罩	630*250mm	罩体用1.2mm厚304#不锈钢制作；	1	台
160	垃圾桶	80L	工程塑料制造，不易破碎，防脱皮，耐老化； 容积：不低于80L	2	台
161	垃圾处理	1550*850*900mm	垃圾种类：混合型 处理能力 $\geq 450\text{Kg/H}$ 粉碎系统 $\geq 5.5\text{KW}$ 脱水系统 $\geq 1.5\text{KW}$	1	台

			电功率：8KW/380V/50HZ		
162	垃圾水槽	3200*300mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 星盆用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管； 下配 304#不锈钢可调脚；	3.2	米
163	活动浸泡池	1000*600*800mm	台面用 1.5mm 厚 304#不锈钢，封边； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 星盆用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管； 下配 304#不锈钢可调脚；	1	台
164	收污柜	8000*250*800mm	国标 304 板及管材台面厚度为：1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为：1.0mm，配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	8	米
165	传送带转角器	-	外围板材采用高精度磨油拉丝工艺处理制造，食品等级链片，耐磨耐用而且伸缩性强，外加底层防护板防护，隐藏式污水回收功能，脏净分离，稳定的控制系统，一键式按钮操作，电机设有过载保护装置，设备采用变频器控制，实现变频无极调试，控制稳定可靠性高，喷淋雾式冲洗系统设计洗碗机具有配套回收系统 ▲提供链板依据 GB4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品脱色试验 检测项目为擦拭试验-65%乙醇、植物油、浸泡液等，结果为阴性的检测报告（扫描件）。	12.8	米
166	四层冲孔货架	1500*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm； 配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
167	四门高身碗碟柜(千秋门)	1200*500*1800mm	国标 304 板及管材台面厚度为：1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为：1.0mm，配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	2	台
168	双门消毒柜	1380*680*1920mm	消毒方式：热风循环 配层架双门设计，数控控温； 电压：380V/TPN/50Hz 功率≥4.4kW 容积≥720L 温度：50~150℃	1	台
169	推入式双门消	1500*868*1700mm	消毒方式：热风循环 配层架双门设计，数控控温； 电压：380V/TPN/50Hz	3	台

	毒柜		功率≥4.4kW 容积≥830L 温度：50~150℃		
A 级餐厅加工					
170	挂墙 双层 板	1200*350 mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm。	2	台
171	单星 工作 台	1200*760 *800+150 mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	2	台
172	大单 星盆	1200*760 *800+150 mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
173	挂墙 双层 板	1800*350 mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm。	2	台
174	双层 工作 台	1200*760 *800+150 mm	台面用 1.2mm 厚 304# 不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304# 不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304# 不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304# 不锈钢管； 下配 304# 不锈钢重力可调脚；	1	台
175	挂墙 刀具 消毒 箱	540*135* 646mm	材质：主体 304 不锈钢厚度 1.2mm，消毒方式：紫外线净重：≥ 7kg，最大容积：不少于 10L，功率 ≥ 15W	1	台
176	挂墙 食品 净化 机	350*90*7 72mm	主机面板：防爆钢化玻璃 主机后壳：V0 防火级 ABS+PC 净化舱+舱线：食品级材质 电压：220V/SPN/50Hz 功率：≤500W 清洗效果（不低于）：叶类蔬菜 8 公斤 8 分钟； 瓜果 20 公斤 8 分钟；肉类 20 公斤 10 分钟； 六分钟实现平均 99% 以上食材表面及内部的净化效果，杀菌、消毒；去除农残、抗生素、激素等有害物质； 符合食品接触安全规范。	1	台
177	单星 盆工 作台	1800*760 *800+150 mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm；配水龙头和曲棍下水器带带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
178	四层 平板 货架	1500*500 *1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台

179	紫外线消毒灯	1050*96*53mm	电压：220V，功率≥30W，--灯管：≥30w 紫外线杀菌灯管，覆盖面积 20m ² —25m ² ，	1	台
180	双门高身高温雪柜	615*760+40*2005mm	机器容量≥1010L 功率≥220V/370W，双压缩机 箱内温度：R2~8 F-12~-18℃ 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材，一级高压发泡层，自动回弹门，不锈钢 304 防锈门铰链，圆弧角一体内箱体，减少边角藏污纳垢.方便清洗.精创电子精准温控.基本无温差	1	台
预进、农残检测室					
181	双玻璃门雪柜(留样)	615*760+40*2005mm	温度区间：2~8℃ 功率：≥220V/460W 机器内外箱体采用 SUS202 不锈钢板材，一级高压 6cm 发泡层，门框自带防凝露加热，自动回弹门带有电加热中空双层玻璃，不锈钢 304 防锈门铰链，圆弧角一体内箱体，减少边角藏污纳垢.方便清洗.背部自带冷凝水自蒸发系统，背包尺寸：≥40MM，电子温控，基本无温差	1	台
182	单星盆台	700*760*800+150mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm； 配水龙头和曲棍下水器带溢水口全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
183	双层工作台	1400*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管； 下配 304#不锈钢重力可调脚；	1	台
184	高精度果蔬肉类检测仪	12 通道	7 寸液晶触摸显示屏，4 核处理器，数据储存量 > 20 万，内置打印机，多品类快速检测，	1	台
185	空调	1.5 匹	能效等级：一级，空调类型：壁挂式，制热功率 ≥1250W 制热量 ≥5000W 制冷量 ≥3500W，制冷功率 ≥810W，电辅加热功率 ≥1000W	1	台
186	双层工作台	1400*760*800+150mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢，封边； 层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢； 台脚用 38*38*1.2mm 厚 304#不锈钢管； 下配 304#不锈钢重力可调脚；	2	台
187	贯流式风幕机	1500*182*221mm	额定电压：220V/50HZ，额定功率 ≥140W；风量 > 2100m ³ /h；噪音 < 44dB；	1	台
化学间、物耗间、清洁间					

188	四层平板货架	1500*500*1500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	5	台
189	拖把池	550*550*500mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.0mm；配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	台
190	拖把挂架	L=800mm	国标 304 不锈钢磨砂板及管材；材料厚度为 1.2mm。	1	台
员工餐厅					
191	嵌入式保温炉 (30L)	485*485*310mm	设备壳体及内胆均采用 AISI 304 不锈钢制造，符合安全要求且坚固耐用； 设备主体采用双层钢体结构设计，夹层发泡层隔热良好； 汤池采用无需散热设计、绿色节能、无噪音、方便安装和维护； 模块化设计，电源及温度控制线采用航空插头快速对接方式，安全稳固； 电源及温度控制线长度可定制，长度可达 6.5 米，方便于集中安装和维护； 电源线接线处采用满焊工艺，保障电热设备长期高温正常工作，安全耐用； 电源线出线位采用专用金属连接件并加装不锈钢保护套管，保障安全耐用； 保温板控制器带 ON/OFF 船形开关，数字显示一目了然，方便管理与控制；	18	台
192	嵌入式保温蒸炉	700*700mm	材质：面板采用 SUS304 不锈钢板，实厚 1.25mm，侧板 201，实厚 1.0mm。 功率/电压≥9KW/380V 配隐藏式手动排水阀	3	台
193	嵌入式四格保温盆	1500*600*245mm	材质：面板采用 SUS304 不锈钢板，实厚 1.25mm，侧板 304，实厚 1.0mm。 功率/电压：5KW*2/220V 配隐藏式手动排水阀	6	台
194	玻璃防尘罩	1700*600mm	12MM 热弯钢化玻璃	6	台
195	双门保温车	1410*930*1900mm	柜内温度范围：+75℃~85℃，容积≥2*800L 功率≥2*1200W 电压：220V/SPN/50Hz，冷柜内外箱材质为 304#不锈钢，全自动电子温控器，LED 显示屏清晰显示柜内温度、柜体 75mm 环保绝缘材料、活动式强力风热系统、四面装有方便推动的塑料拉手，底部装有防撞条、温度控制器装有过热保护器，温度超过 90℃，保温车自动断	2	台

			电、适放 1/1 及 2/1GN 容器（不配盘）、4 只 150mm 高万向滑轮。		
196	暖碟车	508*770*1200mm	电压：220V，功率≥400W，温度 30-85°	4	台
197	单门保温车	730*930*1900mm	柜内温度范围：+75℃~85℃，容积：≥800L 功率：≥1200W 电压：220V/SPN/50Hz，冷柜内外箱材质为 304#不锈钢，全自动电子温控器，LED 显示屏清晰显示柜内温度 柜体 75mm 环保绝缘材料，活动式强力风热系统、四面装有方便推动的塑料拉手，底部装有防撞条、温度控制器装有过热保护器，温度超过 90℃，保温车自动断电、适放 1/1 及 2/1GN 容器（不配盘）、4 只 150mm 高万向滑轮。	1	台
198	贯流式风幕机	1800*182*221mm	技术指标：额定电压：220V/50HZ，额定功率≥165W；风量>2800m ³ /h；噪音<46dB；	6	台
199	电捕式灭蝇灯	395*120*290mm	电压：220V，功率：≥20W，灯管：≥2*10W 紫外线灯管，覆盖面积 40m ² —50m ² ，	4	台
200	座椅	1200*600*750mm	木质材质：橡胶木图案：纯色风格：现代简约形状：长方形适用人数：4 人流行元素：原木包装种类：组装颜色分类：单桌(尺寸:120*60 高 75) 搭配 4 张橡胶木椅子。	130	套
B 级自助餐厅					
201	单层毛巾柜	450*285*355mm	面板材质：不锈钢，消毒方式：中温烘干，消毒时间≥30 分钟，容量≥18L，功率≥220V/180W	1	组
202	单门保温车	730*930*1900mm	柜内温度范围：+75℃~85℃，容积：800L 功率：1200W 电压：220V/SPN/50Hz，冷柜内外箱材质为 304#不锈钢，全自动电子温控器，LED 显示屏清晰显示柜内温度 柜体 75mm 环保绝缘材料，活动式强力风热系统、四面装有方便推动的塑料拉手，底部装有防撞条、温度控制器装有过热保护器，温度超过 90℃，保温车自动断电、适放 1/1 及 2/1GN 容器（不配盘）、4 只 150mm 高万向滑轮。	1	台
203	暖碟车	508*770*1200mm	电压：220V，功率：400W，温度 30-85°	1	台
204	嵌入式电磁炉	320*320*180mm	整体炉身 304#不锈钢；数字显示器，旋钮开关；电压：220V/SPN/50Hz	2	台

			功率 \geq 3.5kW 方型微晶玻璃尺寸 \geq 320*320mm 微晶玻璃开孔尺寸 \geq 303*303mm 控制盒尺寸 \geq 154*85mm 控制盒开孔尺寸 \geq 142*75mm		
205	嵌入式冰盆	1200*460*250mm	亚克力	1	台
206	嵌入式电磁炉	320*320*180mm	整体炉身 304#不锈钢; 数字显示器, 旋钮开关; 电压: 220V/SPN/50Hz 功率: 3.5kW 方型微晶玻璃尺寸: 320*320mm 微晶玻璃开孔尺寸: 303*303mm 控制盒尺寸: 154*85mm 控制盒开孔尺寸: 142*75mm	1	台
207	食物暖灯	ϕ 155*1600mm	电压: 220V/SPN/50Hz 功率 \geq 250W 伸缩范围: 800~1600mm	10	台
208	嵌入式热板	760x458x62mm	表面温度保持在 20° C-95° C (68° F-203° F) 区间, 可以按需调节恒定温度; 黑玻璃保温板, 黑玻璃保温板表面颜色为雅致黑, 卫生安全易清洁, 保温温度达到抑菌标准, 无毒无味、耐磨耐擦; 采用模块化设计, 电源及温度控制线采用快速对接方式, 安全稳固; 电源及温度控制线长度可定制, 长度可达 6.5 米, 方便于集中安装和控制; 保温板控制器带 ON/OFF 船形开关, 数字显示一目了然, 方便管理与控制;	5	台
209	嵌入式保温蒸炉	700*700mm	材质: 面板采用 SUS304 不锈钢板, 实厚 1.25mm, 侧板 201, 实厚 1.0mm。 功率/电压 \geq 9KW/380V 配隐藏式手动排水阀	1	台
210	牛肉保温站	608x608x915mm	电量: (850W/220V)	1	台
211	暖汤煲	-	容量 \geq 10L, 一键加热自动恒温 80° , 内胆 304 不锈钢, 功率 \geq 500W/220V	2	台
212	回收台连车	700*760*800+150mm	材料性能: 304 不锈钢板; 面板材料厚度为: 1.2mm。	1	台
213	掩门工作	1000*760*800+150	层板用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 柜底板用 1.0mm 厚 304#不锈钢;	1	台

	柜	mm	加强筋用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 柜身用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 下配 304#不锈钢重力可调脚;		
214	贯流式风幕机	1800*182*221mm	额定电压: 220V/50HZ, 额定功率 \geq 165W; 风量 $>$ 2800m ³ /h; 噪音 $<$ 46dB;	1	台
215	台式餐具柜	1500*500*800+150mm	国标 304 板及管材台面厚度为: 1.2mm。柜身及背板材料实际厚度为: 1.0mm, 配全金属外包不锈钢可调节子弹脚。	1	组
216	厅级四人座椅	1600*800*750mm	桌面材质: 实木多层材质, 桌面 PVC 材质, 双弹簧折叠, 五金加粗支架, 椅子材质: 实木木质椅子。长方形适用人数: 4 人, 流行元素: 原木包装种类。搭配桌布颜色可选, 钢化玻璃 8mm、海绵坐垫及椅套颜色可选。	11	套
垃圾房					
217	垃圾桶	80L	工程塑料制造, 不易破碎, 防脱皮, 耐老化; 容积: 不低于 80L	10	台
218	挂墙洗手星	500*450*250mm	台面用 1.2mm 厚 304#不锈钢; 星盆用 1.0mm 厚 304#不锈钢; 围板用 1.0mm 厚 304#不锈钢配脚踏水龙头。	1	台
219	电捕式灭蝇灯	395*120*290mm	电压: 220V, 功率 \geq 20W, 灯管: \geq 2*10W 紫外线灯管 覆盖面积 40m ² —50m ² ,	1	台
220	商用除味除臭控制设备	320*260*550mm	噪音 \leq 40dB, 除氨气效率 \geq 83%, 空气中自然菌去除率 \geq 90%, 白色葡萄球菌去除率 \geq 99.9%, 电源: 电压 220V, 功率 \geq 24W, 安装方式: 挂墙式安装	1	台

注:

★1、投标人必须对包内所有的采购内容进行投标报价, 不允许只对包内部分内容进行投标报价。

2、核心产品:

1包: (序号 68) 机械静电复合式集烟罩饮食业油烟净化一体设备

2包: (序号 27) 机械静电复合式集烟罩饮食业油烟净化一体设备

3、上表中产品的“规格”允许尺寸偏离 \pm 2mm。

4、一个序号产品的技术参数计为 1 条，如遇带▲技术参数，则▲技术参数单独计为 1 条重要参数，其余内容计为 1 条非▲技术参数。重复产品的技术参数不重复计条数。

1 包带▲技术参数共计 9 条，非带▲技术参数共计 125 条。

2 包带▲技术参数共计 8 条，非带▲技术参数共计 175 条。

★三、合同执行计划

1 包：

交付期：合同签订后 35 个日历天完成安装

交付地点：海口市国兴大道省政府会展楼

2 包：

交付期：签订合同并接采购人通知后 35 个日历天完成安装

交付地点：海口市国兴大道省政府迎宾楼

四、质量保证

投标人保证提供的货物必须为正规渠道销售的货物，为全新未使用过的，并完全符合国家、行业标准以及投标文件所响应的质量、规格和性能要求。投标人应保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养在其使用寿命期内具有满意的性能。在货物质量保证期内，投标人应对由于设计、工艺或材料的缺陷而造成的任何不足或故障负责。

投标人保证提供的货物不侵犯任何第三方的专利、商标或版权，否则投标人须承担由此对第三方的专利、商标或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用，并按采购方要求更换或予以退货。

五、验收标准

验收标准：由采购人在指定地点对所购设备进行验收，验收标准除采购要求的货物技术参数外，可溯源到国家相关标准。

验收服务要求：对各个单项产品服务的测试以及试运行，均达到用户要求的性能和技术规格中的性能，能适配各项业务系统并实现正常运行。中标人应负责在项目验收时将全部有关说明书、技术文件成品、资料成品、及安装、测试、验收报告等文档汇集成册交付用户。

六、售后服务

1. 供应商在接到采购人的维修通知后，能在 1 小时内作出响应，3 小时内到达现场，12 小时内修复完毕。如 24 小时内不能修复，应能提供与该产品同一型号的备用产品。

★2. 在保质期满后，供应商应保证以合理的价格提供备件和保养服务，当发生损坏或故障时，供应商应按保质期内同样的要求进行维修处理，合理收取维修费。

★3. 质量保证期：货物自验收合格签字之日起开始计算保修期，免费保修期为不少于 2 年，终身维护。

★4. 产品的安装必须由具备相应专业技术人员负责，安装人员须具有水电施工员证、电焊工证。

5. 有带“▲”技术条款的产品必须由所投厂家提供承诺书，须承诺承担相应责任，如产品在质量保证期内发生损坏或故障时，供应商不及时进行维修维修或更换，由提供该产品的厂家负责维修或更换。

七、本项目采购预算：1 包：290.5235 万元；2 包：325.8965 万元

★八、本项目最高限价：1 包：275.997 万元；2 包：309.601 万元（报价不得超出最高限价）

注：

1. “★”条款为不允许偏离的实质性要求和条件，如不满足则认定其投标无效。

2. “二、货物名称、数量、技术参数、六、售后服务”应在技术、商务响应表中逐条响应。

第四章 评标办法及标准

标包名称：1

前附表

项目基本信息：

采购方式：公开招标 价格评审方式：金额报价

中标方法：推荐中标候选人 数量：3人

开标一览表信息：

序号	列名称
1	投标单位名称
2	投标报价（小写）
3	投标报价（大写）
4	交付期
5	投标有效期（从递交投标文件的截止之日起算）
6	交付地点
7	备注

评标参数信息：

资格审查方式：资格后审 评标办法：综合评分法

是否缴纳投标保证金：否 预算金额：2905235元

评标委员会信息：评委总人数5人，其中采购人代表0人，专家5人

价格折扣设置：

小微企业价格扣除设置：

小微企业价格扣除率：10 %

联合体均为小微企业视为小微企业

监狱、福利性企业视为小微企业

扣除后的金额报价=金额报价*(1-扣除率)

扣除后的下浮率报价=下浮率报价+扣除率

备注：投标人或产品若同时享有以上价格扣除情况的，仅对“投标报价分”进行一次价格扣除，并不作叠加扣除。

评标分值组成：评审项评分不采用百分制

序号	评审步骤	分值（分）	是否价格评审
1	技术评分	36	
2	商务评分	34	
3	价格评审	30	√

初步评审标准：

资格性审查标准

评审因素	评审标准
具有独立承担民事责任的能力	具有独立承担民事责任的能力。（详见投标人须知1.3.1.1）
具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	提供商业信誉、财务会计制度、缴纳税收和社保的承诺函，加盖公章（详见投标人须知1.3.1.1）
参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	提供无重大违法记录声明函，加盖公章。（详见投标人须知1.3.1.1）
投标人无不良信用记录。	投标人无不良信用记录。（详见投标人须知1.3.1.2）
参加政府采购活动前三年内，无环保类行政处罚记录。	提供无环保类行政处罚记录声明函，加盖公章。（详见投标人须知1.3.1.2）
不接受进口产品投标。	不接受进口产品投标。
不接受联合体投标。	不接受联合体投标。
符合法律、行政法规规定的其他条件。	符合法律、行政法规规定的其他条件。

符合性审查标准

评审因素	评审标准
投标报价	按照招标文件要求进行报价；投标价须是唯一的；不得超出最高限价。
文件要求	按要求提供供应商自觉抵制政府采购领域商业贿赂行为承诺书、法定代表人资格证明书（或法定代表人授权委托书）、承诺函、售后服务承诺书。
投标有效期（从递交投标文件的截止之日起算）	投标有效期须满足投标人须知3.5.1要求。
交付期、交付地点	交付期、交付地点须满足招标文件要求。
式样、签署和盖章	须符合招标文件的式样、签署和盖章要求且内容完整无缺漏。
无串通投标的情形	无串通投标的情形（详见“第二章 投标人须知中的第7.3.5条”）
无认定为“投标无效”的其他情形	无认定为“投标无效”的其他情形

详细评审标准：

技术评分

序号	评审因素	评审标准	分值
1	技术参数	所投产品完全满足“第三章 采购需求”中“二、货物名称、数量、技术参数”得满分41分。带▲技术参数共计 9条，有一项不满足扣1分；非带▲技术参数共计 125条，每有一项不满足扣0.216分。注：招标文件中要求的技术参数为基本参数，投标人投标技术参数优于或等于招标文件中的技术参数均视为满足。	36

商务评分

序号	评审因素	评审标准	分值
1	企业综合实力	1、投标人或制造厂商获得有效期内质量管理体系认证证书且认证范围包含不锈钢厨房设备系列产品的制造（或销售或服务）得1分，否则不得分。（提供认监委查询截图） 2、投标人或制造厂商获得有效期内环境管理体系认证证书且认证范围包含：不锈钢厨房设备系列产品的制造（或销售或服务）得1分，否则不得分。（提供认监委查询截图） 3、投标人或制造厂商获得有效期内职业健康管理体系证书且认证范围包含：不锈钢厨房设备系列产品的制造（或销售或服务）得1分，否则不得分。（提供认监委查询截图） 4、投标人或制造厂商获得有效期内诚信管理体系证书且认证范围包含：不锈钢厨房设备系列产品的制造（或销售或服务）得1分，否则不得分。（提供认监委查询截图）	4

序号	评审因素	评审标准	分值
2	总体方案	根据投标人提供的项目实施总体方案进行评审，方案应包含但不限于实施计划、人员组成、质量管理体系、安全管理体系、环境保护体系、运输计划、测试及验收。方案中包含以上7个要素且上述内容完整的得7分，每缺少一项要素扣1分；每有一处有内容缺陷的扣0.5分。扣完本项分值为止。内容缺陷是指：内容非专门针对本项目或不适用项目特性的情形、内容不够完整或缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、不可能实现的情形等任何一种情形。	7
3	培训方案	根据投标人提供的培训方案进行评审，方案包括但不限于培训目的、培训范围、培训内容、设备操作培训。方案中包含以上4个要素且上述内容完整的得4分，每缺少一项要素扣1.5分，每有一处有内容缺陷扣0.75分。扣完本项分值为止。内容缺陷是指：内容非专门针对本项目或不适用项目特性的情形、内容不够完整或缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、不可能实现的情形等任何一种情形。	6

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8ba1e30147113ad300eabdbccer74.5

05.284

序号	评审因素	评审标准	分值
4	售后服务	<p>一、售后服务措施及方案： 1、供应商设有服务机构，有固定的维护人员并有能力及时处理所有可能发生故障的，且在响应文件中明确地提供售后服务机构地址、电话、联系人等资料的；在保质期以内，投标人在接到业主的维修通知后，对发生的故障能在1小时（含）内电话响应，3小时（含）内派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理的。得6分。 2、 供应商设有服务机构，无固定的维护人员处理所有可能发生的故障的，但在响应文件中明确地提供售后服务机构地址、电话、联系人等资料的；在保质期以内，投标人在接到业主的维修通知后，对发生的故障能在2小时（含）内电话响应，5小时（含）内派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理的。得4分。 3、 供应商未设有服务机构，无售后服务机构地址、电话、联系人等资料；在保质期以内，供应商在接到业主的维修通知对故障能在3小时（含）内电话响应，6小时（含）内派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理。得2分。 4、 不提供售后服务方案或者供应商未设有服务机构，无售后服务机构地址、电话、联系人等资料；在保质期以内，供应商在接到业主的维修通知对故障超过3小时内电话未响应，超过6小时未派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理的。不得分。 二、有带“▲”技术条款的产品必须由所投厂家提供承诺书，须承诺承担相应责任，如产品在质量保证期内发生损坏或故障时，供应商不及时进行维修或更换，由提供该产品的厂家负责维修或更换。 提供满足上述要求的承诺函得2分。</p>	8
5	业绩	投标人2022年7月1日至今具有类似业绩，每提供1个得3分，最高得9分。须提供合同（或中标/成交通知书）扫描件。	9

价格评审

序号	评审因素	评审标准	分值
1	报价得分	$\text{报价得分} = (\text{评标基准价} / \text{价格扣除后的投标报价}) * 100 * \text{报价分值权重}$ 评标基准价等于有效投标单位中价格扣除后报价的最小值。	30

正文部分

1. 评标方法

1.1 本项目采用**综合评分法**进行评标。

1.2 评审方式：电子评审。

2. 评标方法介绍

2.1 综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

2.2 综合评分法评标步骤：先进行资格性审查（详见“投标人须知 第六条”）和符合性审查（详见“投标人须知 第 7.3 条”），再对技术、商务及价格等评审因素进行综合评审。只有通过资格性检查和符合性审查的投标文件才能进入综合评审。

2.2 综合评分及其统计：按照评标程序、评分标准以及权重分配的规定，评标委员会成员分别对各投标文件的各项评审因素进行评价打分，经汇总各评审因素得分（价格评分除外）后取平均值，再与价格评分相加即得综合得分。综合得分按由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。综合得分次高的投标人为第二中标候选人，以此类推。

2.3 投标报价得分计算公式详见“投标人须知 第 7.5.5、7.5.6 条”规定。

评标参数及值表：

评审因素	技术、商务等评分	价格评分
权重	70%	30%

3. 评审点及标准

参见《资格性审查标准》及《符合性审查标准》中的相关要求。

4. 评分点及标准

参见《详细评审标准》中的相关要求。

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

第四章 评标办法及标准

标包名称： 2

前附表

项目基本信息：

采购方式： 公开招标 价格评审方式： 金额报价

中标方法： 推荐中标候选人 数量： 3 人

开标一览表信息：

序号	列名称
1	投标单位名称
2	投标报价（小写）
3	投标报价（大写）
4	交付期
5	投标有效期（从递交投标文件的截止之日起算）
6	交付地点
7	备注

评标参数信息：

资格审查方式： 资格后审 评标办法： 综合评分法

是否缴纳投标保证金： 否 预算金额： 3258965 元

评标委员会信息： 评委总人数 5 人，其中采购人代表 0 人，专家 5 人

价格折扣设置：

小微企业价格扣除设置：

小微企业价格扣除率：10 %

联合体均为小微企业视为小微企业

监狱、福利性企业视为小微企业

扣除后的金额报价=金额报价*(1-扣除率)

扣除后的下浮率报价=下浮率报价+扣除率

备注：投标人或产品若同时享有以上价格扣除情况的，仅对“投标报价分”进行一次价格扣除，并不作叠加扣除。

评标分值组成：评审项评分不采用百分制

序号	评审步骤	分值（分）	是否价格评审
1	技术评分	36	
2	商务评分	34	
3	价格评审	30	√

初步评审标准：

资格性审查标准

评审因素	评审标准
具有独立承担民事责任的能力	具有独立承担民事责任的能力。（详见投标人须知1.3.1.1）
具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	提供商业信誉、财务会计制度、缴纳税收和社保的承诺函，加盖公章（详见投标人须知1.3.1.1）
参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	提供无重大违法记录声明函，加盖公章。（详见投标人须知1.3.1.1）
投标人无不良信用记录。	投标人无不良信用记录。（详见投标人须知1.3.1.2）
参加政府采购活动前三年内，无环保类行政处罚记录。	提供无环保类行政处罚记录声明函，加盖公章。（详见投标人须知1.3.1.2）
不接受进口产品投标。	不接受进口产品投标。
不接受联合体投标。	不接受联合体投标。
符合法律、行政法规规定的其他条件。	符合法律、行政法规规定的其他条件。

符合性审查标准

评审因素	评审标准
投标报价	按照招标文件要求进行报价；投标价须是唯一的；不得超出最高限价。
文件要求	按要求提供供应商自觉抵制政府采购领域商业贿赂行为承诺书、法定代表人资格证明书（或法定代表人授权委托书）、承诺函、售后服务承诺书。
投标有效期（从递交投标文件的截止之日起算）	投标有效期须满足投标人须知3.5.1要求。
交付期、交付地点	交付期、交付地点须满足招标文件要求。
式样、签署和盖章	须符合招标文件的式样、签署和盖章要求且内容完整无缺漏。
无串通投标的情形	无串通投标的情形（详见“第二章 投标人须知中的第7.3.5条”）
无认定为“投标无效”的其他情形	无认定为“投标无效”的其他情形

详细评审标准：

技术评分

序号	评审因素	评审标准	分值
1	技术参数	所投产品完全满足“第三章 采购需求”中“二、货物名称、数量、技术参数”得满分36分。带▲技术参数共8条，有一项不满足扣1分；非带▲技术参数共175条，每有一项非▲技术参数不满足扣0.16分。注：招标文件中要求的技术参数为基本参数，投标人投标技术参数优于或等于招标文件中的技术参数均视为满足。	36

商务评分

序号	评审因素	评审标准	分值
1	企业综合实力	1、投标人或制造厂商获得有效期内质量管理体系认证证书且认证范围包含不锈钢厨房设备系列产品的制造（或销售或服务）得1分，否则不得分。（提供认监委查询截图） 2、投标人或制造厂商获得有效期内环境管理体系认证证书且认证范围包含：不锈钢厨房设备系列产品的制造（或销售或服务）得1分，否则不得分。（提供认监委查询截图） 3、投标人或制造厂商获得有效期内职业健康管理体系证书且认证范围包含：不锈钢厨房设备系列产品的制造（或销售或服务）得1分，否则不得分。（提供认监委查询截图） 4、投标人或制造厂商获得有效期内诚信管理体系证书且认证范围包含：不锈钢厨房设备系列产品的制造（或销售或服务）得1分，否则不得分。（提供认监委查询截图）	4

序号	评审因素	评审标准	分值
2	总体方案	根据投标人提供的项目实施总体方案进行评审，方案应包含但不限于实施计划、人员组成、质量管理体系、安全管理体系、环境保护体系、运输计划、测试及验收。方案中包含以上7个要素且上述内容完整的得7分，每缺少一项要素扣1分；每有一处有内容缺陷的扣0.5分。扣完本项分值为止。内容缺陷是指：内容非专门针对本项目或不适用项目特性的情形、内容不够完整或缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、不可能实现的情形等任何一种情形。	7
3	培训方案	根据投标人提供的培训方案进行评审，方案包括但不限于培训目的、培训范围、培训内容、设备操作培训。方案中包含以上4个要素且上述内容完整的得4分，每缺少一项要素扣1.5分，每有一处有内容缺陷扣0.75分。扣完本项分值为止。内容缺陷是指：内容非专门针对本项目或不适用项目特性的情形、内容不够完整或缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、不可能实现的情形等任何一种情形。	6

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8ba1e30141713ad300eabdbccer74.5

05.284

序号	评审因素	评审标准	分值
4	售后服务	<p>一、售后服务措施及方案： 1、供应商设有服务机构，有固定的维护人员并有能力及时处理所有可能发生故障的，且在响应文件中明确地提供售后服务机构地址、电话、联系人等资料的；在保质期以内，投标人在接到业主的维修通知后，对发生的故障能在1小时（含）内电话响应，3小时（含）内派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理的。得6分。 2、 供应商设有服务机构，无固定的维护人员处理所有可能发生的故障的，但在响应文件中明确地提供售后服务机构地址、电话、联系人等资料的；在保质期以内，投标人在接到业主的维修通知后，对发生的故障能在2小时（含）内电话响应，5小时（含）内派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理的。得4分。 3、 供应商未设有服务机构，无售后服务机构地址、电话、联系人等资料；在保质期以内，供应商在接到业主的维修通知对故障能在3小时（含）内电话响应，6小时（含）内派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理。得2分。 4、 不提供售后服务方案或者供应商未设有服务机构，无售后服务机构地址、电话、联系人等资料；在保质期以内，供应商在接到业主的维修通知对故障超过3小时内电话未响应，超过6小时未派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理的。不得分。 二、有带“▲”技术条款的产品必须由所投厂家提供承诺书，须承诺承担相应责任，如产品在质量保证期内发生损坏或故障时，供应商不及时进行维修或更换，由提供该产品的厂家负责维修或更换。 提供满足上述要求的承诺函得2分。</p>	8
5	业绩	投标人2022年7月1日至今具有类似业绩，每提供1个得3分，最高得9分。须提供合同（或中标/成交通知书）扫描件。	9

价格评审

序号	评审因素	评审标准	分值
1	报价得分	$\text{报价得分} = (\text{评标基准价} / \text{价格扣除后的投标报价}) * 100 * \text{报价分值权重}$ 评标基准价等于有效投标单位中价格扣除后报价的最小值。	30

正文部分

1. 评标方法

1.1 本项目采用**综合评分法**进行评标。

1.2 评审方式：电子评审。

2. 评标方法介绍

2.1 综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

2.2 综合评分法评标步骤：先进行资格性审查（详见“投标人须知 第六条”）和符合性审查（详见“投标人须知 第 7.3 条”），再对技术、商务及价格等评审因素进行综合评审。只有通过资格性检查和符合性审查的投标文件才能进入综合评审。

2.2 综合评分及其统计：按照评标程序、评分标准以及权重分配的规定，评标委员会成员分别对各投标文件的各项评审因素进行评价打分，经汇总各评审因素得分（价格评分除外）后取平均值，再与价格评分相加即得综合得分。综合得分按由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。综合得分次高的投标人为第二中标候选人，以此类推。

2.3 投标报价得分计算公式详见“投标人须知 第 7.5.5、7.5.6 条”规定。

评标参数及值表：

评审因素	技术、商务等评分	价格评分
权重	70%	30%

3. 评审点及标准

参见《资格性审查标准》及《符合性审查标准》中的相关要求。

4. 评分点及标准

参见《详细评审标准》中的相关要求。

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

第五章 合同文本

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

合同编号：_____

海南省政府采购项目

合 同 书

项目名称：_____

项目编号：_____

甲 方：_____

乙 方：_____

签订日期：_____年___月___日

省政府机关食堂修缮配套项目—2023—1118:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86cef76.10
05.284

合同专用条款

_____(采购人名称)_____以_____(政府采购方式)_____对_____(同前页项目名称)_____项目(项目编号:_____)进行了采购,_____(中标供应商名称)_____为该项目中标供应商。

_____(采购人名称)_____ (以下简称:甲方)和_____(中标供应商名称)_____ (以下简称:乙方)根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规,遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则,同意按照下面的条款和条件订立本政府采购合同,共同信守。

一、政府采购合同文件

本政府采购合同所附下列文件是构成本政府采购合同不可分割的部分:

1. 招标文件(含澄清或者修改文件);
2. 招标文件的更正公告、变更公告;
3. 乙方提交的投标文件(含澄清或者说明文件);
4. 政府采购合同条款;
5. 中标通知书;
6. 政府采购合同的其它附件。

二、政府采购合同范围和条件

本政府采购合同的范围和条件与上述政府采购合同文件的规定相一致。

三、政府采购合同标的

本政府采购合同的标的为政府采购合同货物清单(同投标文件中的开标一览表/分项报价明细表)中所列货物及相关服务。

序号	货物名称	品牌、规格型号 (或服务要求)	数量/ 单位	单价 (元)	单项总价 (元)	备注
总 价						

注:此表须备注核心产品。

四、政府采购合同金额

根据上述政府采购合同文件要求，政府采购合同的总金额（含 %增值税）为人民币(大写) _____，小写：_____元。（此合同价指验收合格并将货物送到交货地点的全部货款）

五、付款方式

(1) 双方签订合同后，乙方向甲方开具等额的增值税专用发票，甲方应当在收到发票后 5 日内向乙方支付合同金额的 30%，即付人民币¥ _____ 元整；大写：人民币 _____。

(2) 乙方提供设备到现场验货通过后，乙方向甲方开具合同金额 20%的增值税专用发票，5 日内甲方支付第二笔费用至合同金额的 50%，即付人民币¥ _____ 元整；大写：人民币 _____。

(3) 甲方应当在整个项目设备安装验收完成后 5 日内向乙方支付设备货款至合同金额的 90%，即付人民币¥ _____ 元整；大写：人民币 _____。

(4) 甲方在免费保修期满 2 年后，5 日内向乙方支付设备货款至合同金额的 100%，即付人民币¥ _____ 元整；大写：人民币 _____。

(5) 乙方要提供履约保证金。乙方应在签订合同后 10 天内且第一次合同款项支付之前向甲方提交本合同签约金额 5%的履约保证金，开具履约保证金的形式是银行保函。

六、交付时间、交付地点和方式

1 包：

交付期：合同签订后 35 个日历天完成安装

交付地点：海口市国兴大道省政府会展楼

2 包：

交付期：签订合同并接采购人通知后 35 个日历天完成安装

交付地点：海口市国兴大道省政府迎宾楼

交付方式：按上述交货地点现场交货。乙方负责办理运输，将货物运抵现场。有关运输的一切费用由乙方承担。所有货物运抵现场的日期为交货日期。

七、售后服务（以中标人响应内容为准）

1. 乙方在接到甲方的维修通知后，在 1 小时内作出响应，3 小时内到达现场，12 小时内修复完毕。如 24 小时内不能修复，应能提供与该产品同一型号的备用产品。

2. 在保质期满后，乙方应保证以合理的价格提供备件和保养服务，当发生损坏或故障时，乙方应按保质期内同样的要求进行维修处理，合理收取维修费。

3. 质量保证期：货物自验收合格签字之日起开始计算保修期，免费保修期为2年，终身维护。

4. 产品的安装必须由具备相应专业技术人员负责，安装人员须具有水电施工员证、电焊工证。

5. 有带“▲”技术条款的产品必须由所投厂家提供承诺书，须承诺承担相应责任，如产品在质量保证期内发生损坏或故障时，乙方不及时进行维修或更换，由提供该产品的厂家负责维修或更换。

八、质量保证

乙方保证提供的设备必须为正规渠道销售的设备，为全新未使用过的，并完全符合国家、行业标准以及投标文件所响应的质量、规格和性能要求。乙方应保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养在其使用寿命期内具有满意的性能。在货物质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而造成的任何不足或故障负责。

九、验收要求

1. 甲方应在乙方交货之日起7个工作日内组织验收工作。验收时，乙方代表必须在场。甲方将对货物的质量、规格和数量进行检验，并出具验收意见。验收标准除乙方投标文件所响应的质量、规格和数量外，可溯源到国家、行业相关标准。验收后，乙方可在7个工作日内提出书面验收异议，否则，视为同意验收意见。

2. 甲方有权邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。

3. 如设备的规格或质量、规格或性能与合同不符，或设备存在缺陷，乙方应接到甲方书面通知后7日内按合同确定的质量、规格或性能予以更换，由此产生的一切费用及给甲方造成的一切损失由乙方承担。同时相应延长质量保证期。

4. 如因质量、规格或性能问题，乙方未按第3条的约定处理，甲方有权要求乙方退货，乙方必须按合同约定的货款并加算银行同期贷款利息，退款给甲方；并承担由退货给甲方造成的损失。

5. 如因设备的质量问题发生纠纷，应由国家质检部门进行质量鉴定。如鉴定结果证明乙方所供货物存在质量问题，费用由乙方承担。否则，由甲方承担。

十、包装材料及运输环节

本政府采购合同经甲乙双方授权代表签字盖章后生效。

本合同共三份：甲方一份、乙方一份、海南省政府采购中心一份。

十四、其他

本合同未尽事宜，双方可以增加条款或补充协议的形式加以补充，但增加或补充协议的条款不得对招标文件和投标文件约定的内容作实质性修改。补充协议与本合同具有相同的法律效力。

附件：中标通知书。

甲方（公章）：

办公地址：

法定代表人

或授权代表(签字)：

联系人：

电话：

传真：

电子邮箱：

开户银行：

开户名称：

开户账号：

乙方(公章)：

办公地址：

法定代表人

或授权代表(签字)：

联系人：

电话：

传真：

电子邮箱：

开户银行：

开户名称：

开户账号：

合同鉴证：

政府集中采购机构：海南省政府采购中心（盖章）

地 址：海口市国兴大道9号会展楼2楼

经办人：

年 月 日

合同通用条款

1. 定义

本合同下列术语应解释为：

(1)“合同”系指甲方和乙方（以下简称合同双方）签署的、合同格式中列明的合同双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的所有文件。

(2)“合同价”系指根据合同规定，乙方在完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价格。

(3)“货物（含软件及相关服务）”系指乙方按合同要求，须向甲方提供的一切设备、机械、仪器、备件、工具、技术及手册等有关资料。“工程”系指按合同要求进行施工。

(4)“服务”系指根据合同规定乙方承担与供货有关的所有辅助服务，如运输、保险以及其它的服务，如安装、调试、提供技术援助、培训及其他类似的义务。

(5)“甲方”系指购买货物（含软件及相关服务）的单位。

(6)“乙方”系指根据合同规定提供货物（含软件及相关服务）和服务的制造商或代理商。

(7)“现场”系指将要进行货物（含软件及相关服务）安装和调试的地点。

2. 技术规范

提交货物（含软件及相关服务）的技术规范应与采购文件的技术规范和技术规范附件（如果有的话）及其投标/响应文件的技术、商务响应表（如果被甲方接受的话）相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3. 专利权

乙方须保障甲方在使用该货物（含软件及相关服务）或其任何一部分时不受第三方关于侵犯专利权、商标权、版权、专有技术等权利的指控。如果任何第

三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担可能发生的一切损失和费用。

4. 包装要求

4.1 除合同另有规定外，乙方提供的全部货物（含软件及相关服务），均应采用相应的标准保护措施进行包装，使包装适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物（含软件及相关服务）安全无损运抵现场。由于包装不善所引起的货物（含软件及相关服务）锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5. 装运标志

5.1 乙方应在每一包装箱邻接的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

- (1) 收货人
- (2) 合同号
- (3) 装运标志
- (4) 收货人代号
- (5) 目的地
- (6) 货物（含软件及相关服务）名称、品目号和箱号
- (7) 毛重 / 净重
- (8) 尺寸（长 X 宽 X 高，以厘米计）

5.2 如果货物（含软件及相关服务）单件重量在两吨或两吨以上，乙方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标志标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物（含软件及相关服务）的特点和运输的不同要求，乙方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“勿倒置”、“防潮”等字样和其他适当的标记。

5.3 因缺少装运标志或者装运标志不明确导致货物在运输、装卸过程中产生的损失，乙方应承担相应的过错责任。

6. 交货方式

6.1 交货方式一般为下列其中一种，具体在合同专用条款中规定。

6.1.1 现场交货：乙方负责办理运输和保险，将货物（含软件及相关服务）运抵现场。有关运输和保险的一切费用由乙方承担。所有货物（含软件及相关服务）运抵现场的日期为交货日期。

6.1.2 工厂交货：由乙方负责办理运输和保险事宜。运输费和保险费由甲方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

6.1.3 甲方自提货物（含软件及相关服务）：由甲方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

6.2 乙方应在合同规定的交货期前 30 天以电报、传真或电传形式将合同号、货物（含软件及相关服务）名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积（立方米）和备妥交货日期通知甲方。同时乙方应用挂号信将详细交货清单一式六份包括合同号、货物（含软件及相关服务）名称、规格、数量、总毛重、总体积（立方米）、包装箱件数和每个包装箱的尺寸（长 X 宽 X 高）、单价、总价和备妥待交日期以及对货物（含软件及相关服务）在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知甲方。

6.3 在现场交货和工厂交货条件下，乙方装运的货物（含软件及相关服务）不应超过合同规定的数量或重量。否则，乙方应对超运部分的数量或重量而引起的一切后果负责。

7. 装运通知

现场交货或工厂交货条件下的货物（含软件及相关服务），在乙方已通知甲方货物（含软件及相关服务）已备妥待运输后 24 小时之内，乙方应将合同号、货名、数量、毛重、总体积（立方米）、发票金额、运输工具名称及启运日期，以电报、传真或电传通知甲方，同时乙方应按产品种类做好运输包装，禁止通过产品混包进行运输。如因乙方延误将上述内容用电报、传真或电传通知甲方，由此引起的一切损失应由乙方负担。

8. 保险

如果货物（含软件及相关服务）是按现场交货方式报价的，由乙方办理货物（含软件及相关服务）运抵现场这一段的保险，保险以人民币按照发票金额的 110% 投保“一切险”，保险范围包括乙方承诺装运的货物（含软件及相关服务）；

如果货物（含软件及相关服务）是按工厂交货或甲方自提货物（含软件及相关服务）方式报价的，其保险由甲方办理。

9. 付款方式

付款方式见合同专用条款。

10. 技术资料

合同项下技术资料（除合同专用条款规定外）将以下列方式交付：

10.1 合同生效后 60 天之内，乙方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和服务手册等交给甲方。

10.2 另外一套完整的上述资料应包装好随每批货物（含软件及相关服务）一起发运。

10.3 如果甲方确认乙方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，乙方将在收到甲方通知后 3 天内将这些资料免费交给甲方。

11. 质量保证

11.1 乙方应保证货物（含软件及相关服务）是全新的，未使用过的，是用一流的工艺和最佳材料制造而成的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证所提供的货物（含软件及相关服务）经正确安装、正常运转和保养在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物（含软件及相关服务）质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而造成的任何不足或故障负责。

11.2 根据甲方按检验标准自己检验的结果或当地商检部门检验结果，或者在质量保证期内，如果货物（含软件及相关服务）的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物（含软件及相关服务）是有缺陷的，包括潜在缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应在一个月内以书面形式通知乙方，提出索赔。

11.3 乙方在收到通知后三十天内应免费维修或更换有缺陷的货物（含软件及相关服务）或部件，并无偿为甲方提供替代产品。

11.4 如果乙方在收到通知后三十天内没有弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但风险和费用将由乙方承担。

11.5 除合同专用条款规定外，合同项下货物（含软件及相关服务）的质量保证期为自货物（含软件及相关服务）通过最终验收起 12 个月。

12. 检验及安装

12.1 在交货前，制造商应对货物（含软件及相关服务）的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物（含软件及相关服务）符合经国家消防装备质量监督检验中心认证或合同规定的证书。该证书将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验，最终检验由国家消防装备质量检测中心检测或相关机构出具的检验报告为准。制造商检验的结果和细节应在证书中加以说明。

12.2 货物（含软件及相关服务）运抵现场后，甲方将对货物（含软件及相关服务）的质量、规格、数量和重量进行检验，并出具验收意见。如发现货物（含软件及相关服务）的规格或数量或两者都与合同不符，甲方有权在货物（含软件及相关服务）运抵现场后 90 天内，根据甲方按检验标准自己检验的结果或当地商检部门出具的检验证书向乙方提出索赔，检测费用由投标人负责，除责任由保险公司或运输部门承担的之外，同时甲方有权单方终止执行合同。

12.3 如果货物（含软件及相关服务）的质量和规格与合同不符，或在第 11 条规定的质量保证期内证实货物（含软件及相关服务）是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料，甲方将有权向乙方提出索赔。

12.4 甲方有权提出在货物（含软件及相关服务）制造过程中派人到制造厂进行监造，乙方有义务为甲方监造人员提供方便。

12.5 制造厂对所供货物（含软件及相关服务）进行机械运转试验和性能试验时，必须提前通知甲方。

12.6 货物（含软件及相关服务）的安装按采购文件的要求进行。

13. 索赔

13.1 除责任应由保险公司或运输部门承担的之外，甲方有权根据甲方按检验标准自己检验的结果或当地商检部门出具的商检证书向乙方提出索赔。

13.2 在第 11 条和第 12 条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方

提出的索赔和差异负有责任,乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜:

(1) 乙方同意退货,并按合同规定的同种货币将货款退还给甲方,并承担由此发生的一切损失和费用,包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物(含软件及相关服务)所需的其它必要费用。

(2) 根据货物(含软件及相关服务)的低劣程度、损坏程度以及甲方遭受损失的数额,经买卖双方商定降低货物(含软件及相关服务)的价格。

(3) 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物(含软件及相关服务)来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分,乙方应承担一切费用和 risk 并负担甲方所发生的一切直接费用。同时,乙方应按合同第 11 条规定,相应延长修补或被更换部件或货物(含软件及相关服务)的质量保证期。

13.3 如果在甲方发出索赔通知后 30 天内,乙方未能答复,上述索赔应视为已被乙方接受。若乙方未能在甲方提出索赔通知后 30 天内或甲方同意的更长时间内,按照第 13.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜,甲方将从已付款或从乙方开具的履约保证金中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额,甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

14. 拖延交货

14.1 乙方应按照合同专用条款中规定的交货期交货和提供服务。

14.2 如果乙方毫无理由地拖延交货达 1 个月以上的,将受到以下制裁:没收履约保证金,加收违约损失赔偿和/或终止合同。

14.3 在履行合同过程中,如果乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况,应及时以书面形式将不能按时交货的理由、延误时间通知甲方。甲方在收到乙方通知后,应进行分析,可通过修改合同,酌情延长交货时间。

15. 违约赔偿

除第 16 条规定的不可抗力外,如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务,甲方可从货款中扣除违约赔偿费,赔偿费应按每周迟交货物(含软件及相关服务)或未提供服务交货价的 1% 计收。但违约损失赔偿费的最高限额为迟

交货物（含软件及相关服务）或没有提供服务的合同价的5%。一周按7天计算，不足7天按一周计算。甲方有权终止合同，并按合同约定及法律规定追究乙方的违约责任。

16. 不可抗力

16.1 如果双方中任何一方由于战争、严重火灾、水灾、台风和地震以及其它经双方同意属于不可抗力的事故，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予以延长，延长的期限应相当于事故所影响的时间。

16.2 受事故影响的一方应在不可抗力事故发生后尽快以电报、传真或电传通知另一方，并在事故发生后14天内，将有关部门出具的证明文件用特快专递寄给或送给另一方。如果不可抗力影响时间延续120天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

17. 税费

17.1 中国政府根据现行税法对甲方征收的与本合同有关的一切税费均由甲方承担。

17.2 中国政府根据现行税法对乙方征收的与本合同有关的一切税费均由乙方承担。

17.3 在中国境外发生的与执行本合同有关的一切税费均由乙方承担。

18. 仲裁

18.1 买卖双方应通过友好协商，解决在执行本合同中所发生的或与本合同有关的一切争端，如果协商仍得不到解决，任何一方均可按“中华人民共和国民法典”规定提交调解和仲裁。

18.2 仲裁裁决应为终局裁决，对双方均具有约束力。

18.3 仲裁费除仲裁机构另有裁决外应由败诉方负担。

18.4 在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，合同其它部分继续执行。

19. 违约终止合同

19.1 乙方有下列违约情况之一，并在收到甲方违约通知后的合理时间内，或经甲方书面认可延长的时间内未能纠正其过失，甲方可向乙方发出书面通知，终止部分或全部合同。在这种情况下，并不影响甲方向乙方提出索赔。

(1) 如果乙方未能在合同规定的期限或甲方同意延期的限期内提供全部或部分货物（含软件及相关服务）；

(2) 如果乙方未能履行合同规定的其它义务。

19.2 在甲方根据第 20 条规定，终止了全部或部分合同，甲方可以依其认为适当的条件和方式购买与未交货物（含软件及相关服务）类似的货物（含软件及相关服务），乙方应对购买类似货物（含软件及相关服务）所超出的费用负责。而且乙方还应继续执行合同中未终止的部分。

20. 破产终止合同

如果乙方破产或无清偿能力，甲方可在任何时候以书面通知乙方终止合同，该终止合同以不损害或影响甲方已经采取或将采取补救措施的权利。

21. 转让与分包

21.1 未经甲方事先书面同意，乙方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。

21.2 对投标中没有明确分包的合同，乙方应书面通知甲方本合同中将分包的全部分包合同，在原投标/响应文件中或后来发出的分包通知均不能解除乙方履行本合同的义务。

22. 适用法律

本合同应按中华人民共和国的法律进行解释。

23. 合同生效及其它

23.1 合同在双方签字盖章后生效。

23.2 如需修改或补充合同内容，经协商，双方应签署书面修改或补充协议并经招标人鉴证，该协议将作为本合同的一个组成部分。

备注：合同通用条款与合同专用条款不一致的，以合同专用条款为准。

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

第六章 投标文件格式要求

(项目名称)

招标编号：_____

投标文件

投标人（盖章）：_____

法定代表人或授权委托书代理人（签字或盖章）：_____

日期： 年 月 日

目录

一、资格性证明材料

1.1 具有独立承担民事责任的能力证明文件·····	所在页码
1.2 商业信誉、财务会计制度、缴纳税收和社保的承诺函·····	所在页码
1.3 无重大违法记录声明函·····	所在页码
1.4 无环保类行政处罚记录声明函·····	所在页码
1.5 “供应商资格要求”中要求的其他相关文件·····	所在页码
1.6 资格性审查响应表·····	所在页码

二、符合性证明材料及技术、商务等响应材料

2.1 法定代表人资格证明书或法定代表人授权委托书·····	所在页码
2.2 自觉抵制政府采购领域商业贿赂行为承诺书·····	所在页码
2.3 承诺函·····	所在页码
2.4 开标一览表·····	所在页码
2.5 分项报价明细表·····	所在页码
2.6 符合性审查响应表·····	所在页码
2.7 技术、商务响应表·····	所在页码
2.8 技术、商务评分响应表·····	所在页码
2.9 售后服务承诺书·····	所在页码

三、其他投标材料

3.1 中小企业声明函·····	所在页码
3.2 监狱企业的证明文件·····	所在页码
3.3 残疾人福利性单位声明函·····	所在页码
3.4 其他材料·····	所在页码

注：投标人须在投标文件中正确地填写相对应的页码，不准确可能造成评标委员会无法直观定位应标内容而做出不利判断，投标人需独自承担可能产生的各种不利结果。

具备独立承担民事责任能力的证明文件

详见“第二章 投标人须知 1.3.1.1 ‘(1) 具有独立承担民事责任的能力’”条款规定。

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

商业信誉、财务会计制度、缴纳税收和社保 的承诺函

采购人、海南省政府采购中心：

我公司_____（公司名称）参与_____采购项目（项目编号：_____）第_____包的政府采购活动，现承诺如下：

- 1、我公司符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。
- 2、我公司符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。
- 3、若我公司以上承诺不实，自愿承担提供虚假材料谋取中标（成交）的法律责任。

公司名称（加盖公章）：_____

签署日期：_____

无重大违法记录声明函

我公司_____（公司名称）在参加政府采购活动前三年内没有重大违法记录。

特此声明。

公司名称（加盖公章）：_____

日期：_____

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce961b144119d1c0a0eaab86ce7—6.10
05.284

无环保类行政处罚记录声明函

我公司_____（公司名称）在参加政府采购活动前三年内没有环保类行政处罚记录。

特此声明。

公司名称（加盖公章）：_____

日期：_____

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b14119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

“供应商资格要求”中要求的其他相关文件

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

资格性审查响应表

说明：供应商必须仔细阅读招标文件中所有资格性审查内容，对所有资格性审查条款的响应情况逐项列入下表，并对其响应情况进行说明。未列入下表的视作供应商不响应。

序号	评审因素	评审标准	起页	止页	响应情况说明（+ /=/-）	备注
1						
2						
3						
....						
....						

投标人全称（公章）：

注：1. 起止页码需与投标文件的自然页码相对照；若投标文件中没有项，页码可填写 0；不准确可能造成评委无法直观定位应标内容而做出不利判断。

2. 此表为表样，行数可自行添加，但表式不变。

3. “响应情况说明”应按下列规定填写对招标文件资格性审查条款的响应情况：优于的视为正偏离，填写“+”；符合的视为满足，填写“=”；低于的视为负偏离或不满足，填写“-”；如不按规定填写或不填写的，均视为不响应。

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-16 16:34:515-8ba1ce96126144119d1c0a0eab866e7-7.6.10

法定代表人授权委托书

(非法定代表人参加投标的，出具此授权委托书)

致：海南省政府采购中心

本授权书宣告：____投标人公司全称____之____法定代表人姓名（职务）____合法地代表我公司，授权____被授权人姓名（职务）____为我公司的投标代理人，该代理人有权在____采购项目（项目编号：____）第____包的投标活动中，以我公司的名义签署投标文件、签订合同协议书等一切与此活动相关的文件，及处理投标过程中其他相关事项。

本授权书无转授权，并于签字盖章日生效，特此声明。

(*此处粘贴法定代表人的身份证正面图像或复印件)

(*此处粘贴法定代表人的身份证反面图像或复印件)

(*此处粘贴被授权人的身份证正面图像或复印件)

(*此处粘贴被授权人的身份证反面图像或复印件)

被授权人：(签字或盖章)_____ 联系电话：_____

法定代表人：(签字或盖章)_____ 签署日期：_____

单位名称：(加盖公章)_____

投标人自觉抵制政府采购领域 商业贿赂行为承诺书

海南省政府采购中心：

开展治理政府采购领域商业贿赂专项工作，是中央确定的治理商业贿赂六个重点领域之一，它既是完善市场经济、构建社会主义和谐社会的客观需要，又是从源头上抑制腐败的有力措施，意义重大、影响深远。为深入贯彻落实中央和省委、省政府的有关部署及要求，进一步规范政府采购行为，营造公平竞争的政府采购市场环境，维护政府采购制度良好声誉，在参与采购中心组织的政府采购活动中，我方庄重承诺：

一、依法参与政府采购活动，遵纪守法，诚信经营，公平竞争。

二、不向采购单位、采购中心和政府采购评审专家提供任何形式的商业贿赂；对索取或接受商业贿赂的单位和个人，及时向政府采购监督管理部门和纪检监察机关举报。

三、不以提供虚假资质文件等形式参与政府采购活动，不以虚假材料谋取中标。

四、不采取不正当手段诋毁、排挤其它投标人，与其它参与政府采购活动投标人保持良性的竞争关系。

五、不与采购单位、采购代理机构和政府采购评审专家恶意串通，自觉维护政府采购公平竞争的市场秩序。

六、不与其它投标人串通采取围标、陪标等商业欺诈手段谋取中标，积极维护国家利益、社会公共利益和采购单位的合法权益。

七、严格履行政府采购合同约定义务，不在政府采购合同执行过程中采取降低质量或标准、减少数量、拖延交付时间等方式损害采购单位的利益，并自觉承担违约责任。

八、自觉接受并积极配合政府采购监督管理部门和纪检监察机关依法实施的监督检查，如实反映情况，及时提供有关证明材料。

公司名称（加盖公章）：_____

签署日期：_____

承诺函

海南省政府采购中心：

投标人名称 授权 投标人代表姓名、职务 为我方代表，参加你单位组织的 项目名称（项目编号： ）第 包的采购活动。我方接受招标文件及澄清、修改部分（如有）的全部条款且无任何异议，现向贵中心递交投标文件参与投标。

一、我方已按招标文件要求递交了**电子投标文件**，其中所有响应内容一致、真实有效，并已足额缴纳了投标保证金。

二、我方保证遵守招标文件的规定，如果本公司违反采购文件要求，我方的投标保证金可以被你单位没收。

三、我方承诺已经具备招标文件中规定的参加政府采购活动的投标人应当具备的条件。我方愿意向你单位提供任何与本采购项目招投标有关的数据、情况和技术资料，并根据需要提供一切承诺的证明材料，并保证其真实、合法、有效。

四、如果我方中标，我方承诺在领取中标通知书的同时按招标文件规定的形式，向贵中心一次性支付中标服务费。

五、我方承诺接受招标文件中政府采购合同条款的全部条款且无任何异议。如果我方中标，我们将按招标文件的规定，保证忠实地履行双方所签订的政府采购合同，并承担政府采购合同规定的责任和义务。

六、我方承诺采购单位若需追加采购本项目招标文件所列货物及相关服务的，在不改变政府采购合同其它实质性条款的前提下，按相同或更优惠的价格保证供货和服务。

七、我方将严格遵守《中华人民共和国政府采购法》的有关规定，若有下列情形之一的，接受你单位及政府采购监督管理部门对我方施以采购金额5%以上10%以下的违约处罚，列入不良行为记录名单，在1至3年内禁止参加政府采购活动；有违法所得的，提请政府有关行政部门没收违法所得；情节严重的，提请市场监督管理部门吊销营业执照；构成犯罪的，提请司法部门依法追究刑事责任：

- (1) 提供虚假材料谋取成交的；
- (2) 向采购单位、采购代理机构行贿或者提供其它不正当利益的；
- (3) 拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况的。

公司名称（加盖公章）： _____

签署日期： _____

开标一览表

项目名称：_____ 包号：_____

招标编号：_____

单位：元

列名称	列内容
投标单位名称	
投标报价(小写)	
投标报价(大写)	
交付期	
投标有效期(从递交投标文件的截止之日起算)	
交付地点	
备注	

投标单位：_____ (公章)

法定代表人(或授权代理人)：_____ (签字或盖章)

日期：_____

注：① 投标报价应包括招标文件所规定的招标范围的全部内容；投标总金额包括本招标书中要求的所有货物和服务的费用，包含运输、保险、税收等相关费用，招标方不再进行二次投入，请投标方注意。

② 本项目投标总报价超过采购预算或最高限价的将视为无效投标。

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:44.315—8ba9ce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.610

分项报价明细表

项目名称：

招标编号：

包号： 包

单位：元

序号	标的名称	厂商	品牌规格型号	数量/单位	单价	单项总价	备注
.....							
...							
	总价						

投标单位： （公章）

日期： 年 月 日

注：①投标人必须按“分项报价明细表”的格式详细报出投标总价的各个组成部分的报价，否则作无效投标处理。

②“分项报价明细表”各分项报价合计应当与“开标一览表”报价合计相等。

③“分项报价明细表”行数可自行添加，但表式不变。

省政府采购机关食堂修缮配套项目-2023-12-1 18:41:34.515-8bafce9612b144119d1c0a0e2d86cc4-6:10
 05.284

符合性审查响应表

说明：供应商必须仔细阅读招标文件中所有符合性审查内容，对所有符合性审查条款的响应情况逐项列入下表，并对其响应情况进行说明。未列入下表的视作供应商不响应。

序号	评审因素	评审标准	起页	止页	响应情况说明（+ /=/-）	备注
1						
2						
3						
....						
....						

投标人全称（公章）：

注：1. 起止页码需与投标文件的自然页码相对照；若投标文件中没有项，页码可填写 0；不准确可能造成评委无法直观定位应标内容而做出不利判断。

2. 此表为表样，行数可自行添加，但表式不变。

3. “响应情况说明”应按下列规定填写对招标文件符合性审查条款的响应情况：优于的视为正偏离，填写“+”；符合的视为满足，填写“=”；低于的视为负偏离或不满足，填写“-”；如不按规定填写或不填写的，均视为不响应。

技术、商务响应表

说明：投标人必须仔细阅读招标文件“第三章 采购需求”要求在《技术、商务响应表》中需要进行响应的技术、商务条款，并对上述技术、商务条款的响应情况逐项列入该表，以及对其响应情况进行说明；未列入该表的视作投标人不响应。投标人必须根据标的实际情况如实填写，评标委员会如发现有虚假描述的，该投标文件作无效投标文件处理。

序号	标的名称	招标文件技术、商务条款描述	投标人技术、商务响应情况描述	响应情况说明（+/=/-）	备注
1					
2					
3					
...					
...					

投标人全称（公章）：

注：1. 此表为表样，行数可自行添加，但表式不变。

2. 招标文件“第三章 采购需求”未要求在该表中进行响应的技术、商务条款，投标人无需填写；可是，投标人根据项目情况需要添加的设备、材料、服务等请列出，但不作为无效投标的依据。

3. 请在“投标人技术、商务响应情况描述”中列出标的详细参数情况。

4. “响应情况说明”应按下列规定填写对招标文件技术、商务条款的响应情况：优于的视为正偏离，填写“+”；符合的视为满足，填写“=”；低于的视为负偏离或不满足，填写“-”；如不按规定填写或不填写的，均视为不响应。

5. 招标文件有标注“★”条款的为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。非“★”号条款未响应或不满足（负偏离），将根据评审要求影响其得分，但不作为无效投标条款。

6. 招标文件要求提供的相关证明文件，须在“备注”写上与投标文件相对照的起止自然页码，并以醒目的方式标明其应标的情况证明，不准确将可能造成评委无法直观定位应标内容而做出不利判断。

技术、商务评分响应表

说明：投标人必须仔细阅读招标文件中技术、商务评分条款，对所有技术、商务评分条款的响应情况逐项列入下表，并对其响应情况进行说明。未列入下表的视作投标人不响应。投标人必须根据实际情况如实填写，评委小组如发现有虚假描述的，该投标文件作无效投标文件处理。

评分明细			投标文件页码索引			
序号	评审因素	评审标准	起页	止页	响应情况说明 (+/-)	备注
1						
2						
3						
4						
.						
.						
.						

供应商全称（公章）：

注：1. 起止页码需与投标文件的自然页码相对照；若投标文件中没有项，页码可填写 0；不准确可能造成评委无法直观定位应标内容而做出不利判断。

2. 此表为表样，行数可自行添加，但表式不变。

3. “响应情况说明”应按下列规定填写对招标文件技术、商务评分条款的响应情况：优于的视为正偏离，填写“+”；符合的视为满足，填写“=”；低于的视为负偏离或不满足，填写“-”；如不按规定填写或不填写的，均视为不响应。

售后服务承诺书

海南省政府采购中心:

我单位自愿参加_____项目（项目编号：_____）第_____包的采购活动。我单位郑重承诺，我单位对于成交的货物，除已完全响应招标文件对伴随服务和售后服务的所有要求外，还将按照以下条款提供优质和完善的售后服务：

- 一、拟提供售后服务的项目：
- 二、售后服务响应及到达现场的时间：
- 三、制造厂商和/或投标人在项目所在地设置的售后服务网点明细表及相关情况：
- 四、其他售后服务措施：

注：此格式只供参考，可视具体情况增加内容。

公司名称（加盖公章）：_____

签署日期：_____

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8baace9612b1441196c0a0eaab0c0e175:10
05.2024

中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2020]46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（请填写：中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（请填写：中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

注：1. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年数据的新成立企业可不填报。

2. 中型、小型、微型企业请在投标文件中附此函。

3. 供应商提供《中小企业声明函》内容不实的，属于“隐瞒真实情况，提供虚假资料”的情形，依照有关规定追究相应责任。

监狱企业的证明文件

注：监狱企业须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eab86ce7—7.6.10
05.284

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：_____

日期：_____

（注：残疾人福利性单位请在投标文件中附此声明函。）

其他证明材料

(如有, 自由格式)

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

技术方案

(如有，自由格式)

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

1、开标一览表格式

项目名称：_____

招标编号：_____

包号：_____

列名称	列内容
投标单位名称	
投标报价（小写）	
投标报价（大写）	
交付期	
投标有效期（从递交投标文件的截止之日起算）	
交付地点	
备注	

交货地点：用户指定地点

投标单位：_____（公章）

法定代表人（或授权代理人）：_____（签字或盖章）

日期：_____

注：① 投标报价应包括招标文件所规定的招标范围的全部内容；投标总金额包括本招标书中要求的所有货物和服务的费用，包含运输、保险、税收等相关费用，招标方不再进行二次投入，请投标方注意

② 本项目投标总报价超过采购预算的将视为无效投标。

5、联合投标协议书（不接受联合体）

无

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

第六章 投标文件格式要求

(项目名称)

招标编号：_____

投标文件

投标人（盖章）：_____

法定代表人或授权委托书代理人（签字或盖章）：_____

日期： 年 月 日

目录

一、资格性证明材料

1.1 具有独立承担民事责任的能力证明文件·····	所在页码
1.2 商业信誉、财务会计制度、缴纳税收和社保的承诺函·····	所在页码
1.3 无重大违法记录声明函·····	所在页码
1.4 无环保类行政处罚记录声明函·····	所在页码
1.5 “供应商资格要求”中要求的其他相关文件·····	所在页码
1.6 资格性审查响应表·····	所在页码

二、符合性证明材料及技术、商务等响应材料

2.1 法定代表人资格证明书或法定代表人授权委托书·····	所在页码
2.2 自觉抵制政府采购领域商业贿赂行为承诺书·····	所在页码
2.3 承诺函·····	所在页码
2.4 开标一览表·····	所在页码
2.5 分项报价明细表·····	所在页码
2.6 符合性审查响应表·····	所在页码
2.7 技术、商务响应表·····	所在页码
2.8 技术、商务评分响应表·····	所在页码
2.9 售后服务承诺书·····	所在页码

三、其他投标材料

3.1 中小企业声明函·····	所在页码
3.2 监狱企业的证明文件·····	所在页码
3.3 残疾人福利性单位声明函·····	所在页码
3.4 其他材料·····	所在页码

注：投标人须在投标文件中正确地填写相对应的页码，不准确可能造成评标委员会无法直观定位应标内容而做出不利判断，投标人需独自承担可能产生的各种不利结果。

具备独立承担民事责任能力的证明文件

详见“第二章 投标人须知 1.3.1.1 ‘(1) 具有独立承担民事责任的能力’”条款规定。

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

商业信誉、财务会计制度、缴纳税收和社保 的承诺函

采购人、海南省政府采购中心：

我公司_____（公司名称）参与_____采购项目（项目编号：_____）第_____包的政府采购活动，现承诺如下：

- 1、我公司符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。
- 2、我公司符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。
- 3、若我公司以上承诺不实，自愿承担提供虚假材料谋取中标（成交）的法律责任。

公司名称（加盖公章）：_____

签署日期：_____

无重大违法记录声明函

我公司_____（公司名称）在参加政府采购活动前三年内没有重大违法记录。

特此声明。

公司名称（加盖公章）：_____

日期：_____

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce961b144119d1c0a0eaab86ce7—6.10
05.284

无环保类行政处罚记录声明函

我公司_____（公司名称）在参加政府采购活动前三年内没有环保类行政处罚记录。

特此声明。

公司名称（加盖公章）：_____

日期：_____

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b14119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

“供应商资格要求”中要求的其他相关文件

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

资格性审查响应表

说明：供应商必须仔细阅读招标文件中所有资格性审查内容，对所有资格性审查条款的响应情况逐项列入下表，并对其响应情况进行说明。未列入下表的视作供应商不响应。

序号	评审因素	评审标准	起页	止页	响应情况说明（+ /=/-）	备注
1						
2						
3						
....						
....						

投标人全称（公章）：

注：1. 起止页码需与投标文件的自然页码相对照；若投标文件中没有项，页码可填写 0；不准确可能造成评委无法直观定位应标内容而做出不利判断。

2. 此表为表样，行数可自行添加，但表式不变。

3. “响应情况说明”应按下列规定填写对招标文件资格性审查条款的响应情况：优于的视为正偏离，填写“+”；符合的视为满足，填写“=”；低于的视为负偏离或不满足，填写“-”；如不按规定填写或不填写的，均视为不响应。

省政府机关食堂修缮配套项目—2023—B11014—34.515—8ba1ce96126144119d1c0a0eab866e7—7.6.10

法定代表人授权委托书

(非法定代表人参加投标的，出具此授权委托书)

致：海南省政府采购中心

本授权书宣告：____投标人公司全称____之____法定代表人姓名（职务）____合法地代表我公司，授权____被授权人姓名（职务）____为我公司的投标代理人，该代理人有权在____采购项目（项目编号：____）第____包的投标活动中，以我公司的名义签署投标文件、签订合同协议书等一切与此活动相关的文件，及处理投标过程中其他相关事项。

本授权书无转授权，并于签字盖章日生效，特此声明。

(*此处粘贴法定代表人的身份证正面图像或复印件)

(*此处粘贴法定代表人的身份证反面图像或复印件)

(*此处粘贴被授权人的身份证正面图像或复印件)

(*此处粘贴被授权人的身份证反面图像或复印件)

被授权人：(签字或盖章)_____ 联系电话：_____

法定代表人：(签字或盖章)_____ 签署日期：_____

单位名称：(加盖公章)_____

投标人自觉抵制政府采购领域 商业贿赂行为承诺书

海南省政府采购中心：

开展治理政府采购领域商业贿赂专项工作，是中央确定的治理商业贿赂六个重点领域之一，它既是完善市场经济、构建社会主义和谐社会的客观需要，又是从源头上抑制腐败的有力措施，意义重大、影响深远。为深入贯彻落实中央和省委、省政府的有关部署及要求，进一步规范政府采购行为，营造公平竞争的政府采购市场环境，维护政府采购制度良好声誉，在参与采购中心组织的政府采购活动中，我方庄重承诺：

一、依法参与政府采购活动，遵纪守法，诚信经营，公平竞争。

二、不向采购单位、采购中心和政府采购评审专家提供任何形式的商业贿赂；对索取或接受商业贿赂的单位和个人，及时向政府采购监督管理部门和纪检监察机关举报。

三、不以提供虚假资质文件等形式参与政府采购活动，不以虚假材料谋取中标。

四、不采取不正当手段诋毁、排挤其它投标人，与其它参与政府采购活动投标人保持良性的竞争关系。

五、不与采购单位、采购代理机构和政府采购评审专家恶意串通，自觉维护政府采购公平竞争的市场秩序。

六、不与其它投标人串通采取围标、陪标等商业欺诈手段谋取中标，积极维护国家利益、社会公共利益和采购单位的合法权益。

七、严格履行政府采购合同约定义务，不在政府采购合同执行过程中采取降低质量或标准、减少数量、拖延交付时间等方式损害采购单位的利益，并自觉承担违约责任。

八、自觉接受并积极配合政府采购监督管理部门和纪检监察机关依法实施的监督检查，如实反映情况，及时提供有关证明材料。

公司名称（加盖公章）：_____

签署日期：_____

承诺函

海南省政府采购中心：

投标人名称 授权 投标人代表姓名、职务 为我方代表，参加你单位组织的 项目名称（项目编号： ）第 包的采购活动。我方接受招标文件及澄清、修改部分（如有）的全部条款且无任何异议，现向贵中心递交投标文件参与投标。

一、我方已按招标文件要求递交了**电子投标文件**，其中所有响应内容一致、真实有效，并已足额缴纳了投标保证金。

二、我方保证遵守招标文件的规定，如果本公司违反采购文件要求，我方的投标保证金可以被你单位没收。

三、我方承诺已经具备招标文件中规定的参加政府采购活动的投标人应当具备的条件。我方愿意向你单位提供任何与本采购项目招投标有关的数据、情况和技术资料，并根据需要提供一切承诺的证明材料，并保证其真实、合法、有效。

四、如果我方中标，我方承诺在领取中标通知书的同时按招标文件规定的形式，向贵中心一次性支付中标服务费。

五、我方承诺接受招标文件中政府采购合同条款的全部条款且无任何异议。如果我方中标，我们将按招标文件的规定，保证忠实地履行双方所签订的政府采购合同，并承担政府采购合同规定的责任和义务。

六、我方承诺采购单位若需追加采购本项目招标文件所列货物及相关服务的，在不改变政府采购合同其它实质性条款的前提下，按相同或更优惠的价格保证供货和服务。

七、我方将严格遵守《中华人民共和国政府采购法》的有关规定，若有下列情形之一的，接受你单位及政府采购监督管理部门对我方施以采购金额5%以上10%以下的违约处罚，列入不良行为记录名单，在1至3年内禁止参加政府采购活动；有违法所得的，提请政府有关行政部门没收违法所得；情节严重的，提请市场监督管理部门吊销营业执照；构成犯罪的，提请司法部门依法追究刑事责任：

- (1) 提供虚假材料谋取成交的；
- (2) 向采购单位、采购代理机构行贿或者提供其它不正当利益的；
- (3) 拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况的。

公司名称（加盖公章）： _____

签署日期： _____

开标一览表

项目名称：_____ 包号：_____

招标编号：_____

单位：元

列名称	列内容
投标单位名称	
投标报价(小写)	
投标报价(大写)	
交付期	
投标有效期(从递交投标文件的截止之日起算)	
交付地点	
备注	

投标单位：_____ (公章)

法定代表人(或授权代理人)：_____ (签字或盖章)

日期：_____

注：① 投标报价应包括招标文件所规定的招标范围的全部内容；投标总金额包括本招标书中要求的所有货物和服务的费用，包含运输、保险、税收等相关费用，招标方不再进行二次投入，请投标方注意。

② 本项目投标总报价超过采购预算或最高限价的将视为无效投标。

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:44.315—8ba9ce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.610

分项报价明细表

项目名称：

招标编号：

包号： 包

单位：元

序号	标的名称	厂商	品牌规格型号	数量/单位	单价	单项总价	备注
.....							
...							
	总价						

投标单位： （公章）

日期： 年 月 日

注：①投标人必须按“分项报价明细表”的格式详细报出投标总价的各个组成部分的报价，否则作无效投标处理。

②“分项报价明细表”各分项报价合计应当与“开标一览表”报价合计相等。

③“分项报价明细表”行数可自行添加，但表式不变。

省政府采购机关食堂修缮配套项目-2023-12-18:41:34.515-8bafce9612b144119d1c0a0e2d86cc4-6:10
 05.284

符合性审查响应表

说明：供应商必须仔细阅读招标文件中所有符合性审查内容，对所有符合性审查条款的响应情况逐项列入下表，并对其响应情况进行说明。未列入下表的视作供应商不响应。

序号	评审因素	评审标准	起页	止页	响应情况说明（+ /=/-）	备注
1						
2						
3						
....						
....						

投标人全称（公章）：

注：1. 起止页码需与投标文件的自然页码相对照；若投标文件中没有项，页码可填写 0；不准确可能造成评委无法直观定位应标内容而做出不利判断。

2. 此表为表样，行数可自行添加，但表式不变。

3. “响应情况说明”应按下列规定填写对招标文件符合性审查条款的响应情况：优于的视为正偏离，填写“+”；符合的视为满足，填写“=”；低于的视为负偏离或不满足，填写“-”；如不按规定填写或不填写的，均视为不响应。

技术、商务响应表

说明：投标人必须仔细阅读招标文件“第三章 采购需求”要求在《技术、商务响应表》中需要进行响应的技术、商务条款，并对上述技术、商务条款的响应情况逐项列入该表，以及对其响应情况进行说明；未列入该表的视作投标人不响应。投标人必须根据标的实际情况如实填写，评标委员会如发现有虚假描述的，该投标文件作无效投标文件处理。

序号	标的名称	招标文件技术、商务条款描述	投标人技术、商务响应情况描述	响应情况说明（+/=/-）	备注
1					
2					
3					
...					
...					

投标人全称（公章）：

注：1. 此表为表样，行数可自行添加，但表式不变。

2. 招标文件“第三章 采购需求”未要求在该表中进行响应的技术、商务条款，投标人无需填写；可是，投标人根据项目情况需要添加的设备、材料、服务等请列出，但不作为无效投标的依据。

3. 请在“投标人技术、商务响应情况描述”中列出标的详细参数情况。

4. “响应情况说明”应按下列规定填写对招标文件技术、商务条款的响应情况：优于的视为正偏离，填写“+”；符合的视为满足，填写“=”；低于的视为负偏离或不满足，填写“-”；如不按规定填写或不填写的，均视为不响应。

5. 招标文件有标注“★”条款的为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。非“★”号条款未响应或不满足（负偏离），将根据评审要求影响其得分，但不作为无效投标条款。

6. 招标文件要求提供的相关证明文件，须在“备注”写上与投标文件相对照的起止自然页码，并以醒目的方式标明其应标的情况证明，不准确将可能造成评委无法直观定位应标内容而做出不利判断。

技术、商务评分响应表

说明：投标人必须仔细阅读招标文件中技术、商务评分条款，对所有技术、商务评分条款的响应情况逐项列入下表，并对其响应情况进行说明。未列入下表的视作投标人不响应。投标人必须根据实际情况如实填写，评委小组如发现有虚假描述的，该投标文件作无效投标文件处理。

评分明细			投标文件页码索引			
序号	评审因素	评审标准	起页	止页	响应情况说明 (+/-)	备注
1						
2						
3						
4						
.						
.						
.						

供应商全称（公章）：

注：1. 起止页码需与投标文件的自然页码相对照；若投标文件中没有项，页码可填写0；不准确可能造成评委无法直观定位应标内容而做出不利判断。

2. 此表为表样，行数可自行添加，但表式不变。

3. “响应情况说明”应按下列规定填写对招标文件技术、商务评分条款的响应情况：优于的视为正偏离，填写“+”；符合的视为满足，填写“=”；低于的视为负偏离或不满足，填写“-”；如不按规定填写或不填写的，均视为不响应。

售后服务承诺书

海南省政府采购中心:

我单位自愿参加_____项目（项目编号：_____）第_____包的采购活动。我单位郑重承诺，我单位对于成交的货物，除已完全响应招标文件对伴随服务和售后服务的所有要求外，还将按照以下条款提供优质和完善的售后服务：

- 一、拟提供售后服务的项目：
- 二、售后服务响应及到达现场的时间：
- 三、制造厂商和/或投标人在项目所在地设置的售后服务网点明细表及相关情况：
- 四、其他售后服务措施：

注：此格式只供参考，可视具体情况增加内容。

公司名称（加盖公章）：_____

签署日期：_____

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8baace9612b1441196c0a0eaab0c0e175:10
05.2024

中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2020]46号）的规定，本公司（联合体）参加 （单位名称）的 （项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于 （采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为 （企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于 （请填写：中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于 （采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为 （企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于 （请填写：中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

注：1. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年数据的新成立企业可不填报。

2. 中型、小型、微型企业请在投标文件中附此函。

3. 供应商提供《中小企业声明函》内容不实的，属于“隐瞒真实情况，提供虚假资料”的情形，依照有关规定追究相应责任。

监狱企业的证明文件

注：监狱企业须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eab86ce7—7.6.10
05.284

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：_____

日期：_____

（注：残疾人福利性单位请在投标文件中附此声明函。）

其他证明材料

(如有, 自由格式)

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

技术方案

(如有，自由格式)

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284

1、开标一览表格式

项目名称：_____

招标编号：_____

包号：_____

列名称	列内容
投标单位名称	
投标报价（小写）	
投标报价（大写）	
交付期	
投标有效期（从递交投标文件的截止之日起算）	
交付地点	
备注	

交货地点：用户指定地点

投标单位：_____（公章）

法定代表人（或授权代理人）：_____（签字或盖章）

日期：_____

注：① 投标报价应包括招标文件所规定的招标范围的全部内容；投标总金额包括本招标书中要求的所有货物和服务的费用，包含运输、保险、税收等相关费用，招标方不再进行二次投入，请投标方注意

② 本项目投标总报价超过采购预算的将视为无效投标。

5、联合投标协议书（不接受联合体）

无

省政府机关食堂修缮配套项目—2023-12-11 18:41:34.515—8bafce9612b144119d1c0a0eaab86ce7—7.6.10
05.284