第三章  采购需求

**一、项目概况**

（一）项目名称：棕榈作物生物育种体系平台建设设备购置项目

（二）项目预算：2320000.00元

（三）评定方法：综合评分法

（四）合同履行期限（交付期）：自合同签订之日起60日历天内交货使用。

**二、设备清单及技术参数要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **设备配置/技术参数主要用途摘要** | **主要用途摘要** | **购置数量（台/套）** | **备注** |
| 1 | 高效液相色谱仪 | 1. **主要配置**   1.四元梯度泵1套  2.安装工具包1套（色谱柱2个C18通用型色谱柱，300个棕色样品瓶，溶剂瓶4个）  3.主动入口阀1套  4.在线真空脱气机1套  5.在线清洗装置1套  6.自动进样器1套  7.柱温箱1个  8.二极管阵列检测器1个  9.中文版软件系统1套  10.数据工作站和打印机各1套  11.仪器安装支架1套（必须符合放置整套设备的要求，并留有足够的操作空间）  **二、主要技术参数**  **1.泵系统**  1.1流速范围:0.01 mL/min～10.0000 mL/min  ▲1.2流速精密度:≦ 0.075 % RSD  1.3波长范围：≥ 190～700 nm  1.4内部体积：可容纳至少2根250mm长色谱柱，可连接柱切换系统。  1.5四元泵，内置真空脱气机，在线柱塞清洗装置。  ▲1.6泵最大耐压：≥600bar  1.7流量准确度：±1%  **2.真空脱气机**  2.1通路≥4  **3.自动进样器**  3.1样品容量：≥120位  ▲3.2进样精度：< 0.5% RSD  3.3进样体积：≥0.1-100ul  ▲3.4样品控温设定范围：≥4~45℃  3.5 PH值范围：1–14  **4.光电二极管阵列检测器**  4.1光源：氘灯和钨灯  4.2波长范围：≥190-700 nm  4.3波长准确度：≤±1nm  4.4波长准确性：≤±1nm  4.5二极管宽度：＜1nm  **5.柱温箱**  ▲5.1温控范围：室温-10℃～85℃  5.2精度：±0.5℃  5.3温度稳定性：±0.1℃  5.4温度准确度：±0.5℃  5.5安装自动控制阀门  6**数据工作站和打印机配置**  **6.1数据工作站**  **6.1.1**CPU：i7，频率2.1GHz，最高睿频4.9GHz  6.1.2内存：16（8GB×2）GB内存，SSD 256G+1T固态硬盘  6.13 Windows 10 64位专业版操作系统  6.1.4独立显卡：显卡芯片NVIDIA GeForce GTX 1660 Super，显存容量6GB  6.1.5支持802.11ax无线协议和2.5Gbps以太网  **6.2激光打印机**  6.2.1可连接有线、无限网络  6.2.2自动双面打印  6.2.3标准内存256M  6.2.4接口类型：1个USB 2.0设备端口,1个快速以太网10/100端口  6.2.5LED控制面板 | 用于检测棕榈作物样品中植物激素、氨基酸等重要代谢产物，有效提高热带棕榈作物组织培养和目标性状表型鉴定研究，支撑体胚发生机理研究。 | 1 | 已完成进口论证 |
| 2 | 气相色谱仪 | **一、主要配置**  1.主机 1台  2.安装工具包1套：含通用分流/不分流衬管2件（5个/包）、进样口高级绿色隔垫2件（100个/包）、进样针1个（规格）、2ML气体进样针1个、衬管密封圈（O型圈）2件（5个/包）、通用石墨压环2件（10个/包）、色谱柱螺母2件（2个/包）、2ml螺口样品瓶300个（100个/包））  3.分流/不分流进样口（含高精度电子流量控制器）2个  4.液体自动进样器1套  5.氢火焰离子化检测器（FID） 1个  6.ECD电子捕获器1个  7.氧气/水分捕集阱1个  8.通用色谱柱1根  9.数据工作站和打印机个1套  10.非极性、极性色谱柱各1根  11.空气压缩机1件  12.氢气发生器1件  13.氮气钢瓶及减压阀1件  14.仪器安装支架1套（必须符合放置整套设备的要求，并留有足够的操作空间）  **二、主要技术参数：**  **1.柱温箱**  1.1操作温度：室温以上3˚C～450˚C；  1.2温度设置分辨率：≤0.1°C  1.3柱温箱冷却速度：从 450 降到 50℃ ≤3.5min（210s）  ▲1.4峰面积重现性：<0.5%RSD  ▲1.5最大升温速率≥120 ˚C/min  1.6温度稳定性：≤0.01˚C  1.7最大压力范围：≥100psi, 控制精度≤0.001psi  1.8压力最小设定值：≤0.001psi  1.9程序升温：≥19阶20平台，可程序降温  **2.液体自动进样器**  2.1样品瓶位数：≥120位；  2.2分流/不分流毛细管柱进样口  2.3最高使用温度≥400˚C  2.4压力设定范围：0～147psi  2.5压力控制精度：≦0.001psi  ▲2.6峰面积重复性：< 0.5% RSD  2.7流量设定范围：0～500ml/min（以N2为载气时），0～1280ml/min（以H2，He为载气时）  **3.检测器**  3.1氢火焰离子化检测器（FID）  ▲3.1.1FID最低检测限：≤1.2 pg C/s  3.1.2最高使用温度≥400ºC，FID数据采集速度≥1000Hz  3.1.3峰面积重复性：< 0.3% RSD  3.1.4保留时间重现性：<0.0008min  3.2ECD电子捕获器  3.2.1最高使用温度：≥400ºC  ▲3.2.2最低检测限：<4fg/mL (林丹) 3.2.3线性范围：5X104  **4数据处理系统（触摸屏）**  4.1中文原装色谱分析软件，数据采集、处理和分析  4.2具有审计追踪功能，可查看工作日志  **5.数据工作站和打印机**  5.1数据工作站  5.1.1CPU：i7，频率2.1GHz，最高睿频4.9GHz  5.1.2内存：16（8GB×2）GB内存，SSD 256G+1T固态硬盘  5.13 Windows 10 64位专业版操作系统  5.1.4独立显卡：显卡芯片NVIDIA GeForce GTX 1660 Super，显存容量6GB  5.1.5支持802.11ax无线协议和2.5Gbps以太网  5.2激光打印机  5.2.1可连接有线、无限网络  5.2.2自动双面打印  5.2.3标准内存256M  5.2.4接口类型：1个USB 2.0设备端口,1个快速以太网10/100端口  5.2.5LED控制面板 | 主要用于检测棕榈作物样品脂肪酸、香气物质、特征性会发物质等可气化物质含量。 | 1 | 已完成进口论证 |
| 3 | 原子吸收分光光度计 | 1. **主要配置：**   1.主机1套  ▲2.空心阴极灯铜、钙、铁、钾、钠、锰、锌、镁、铅、铬各1支  3.氘灯1件  4.空气压缩机1套  5.高纯乙炔钢瓶及减压阀1套  6.数据工作站和打印机各1套  7.仪器安装支架1套（必须符合放置整套设备的要求，并留有足够的操作空间）  **二、主要技术参数**  **1.测定系统**  1.1测定波长范围：≥185-900nm  ▲1.2扫描速度：大于等于2000nm/min  1.3光栅刻线条数：≧1800条/mm  1.4检测器：光电倍增管  ▲1.5光学系统：实时双光束光学系统  ▲1.6灯座：≥6灯座，具备同时预热功能  ▲1.7灵敏度：5ppm铜吸光度值≥0.9Abs，精密度RSD小于0.5%  **2.数据处理系统**  2.1快速序列分析；  2.2浓度转换方式：校准曲线（可选择 1次，2次，3次函数）；标准加入法/简化标准加入法（1次函数）  2.3重复测定：可20次重复；显示平均值，标准偏差（SD）和相对标准偏差（RSD）；自动排除异常值  2.4具有内标校正功能，确保测试结果更准确  2.5数据自动处理，自动校正  2.5铜元素测量的相对标准偏差≤ 0.5%  3.火焰部分技术要求  3.1燃烧器单元：燃烧器头为10 cm Incoloy合金  3.2气体控制器：自动流量设定，最佳气体流量自动检索  3.3Cu的检出限：≦0.004PPm  **4.数据工作站和打印机**  **4.1数据工作站**  4.1.1CPU：i7，频率2.1GHz，最高睿频4.9GHz  4.1.2内存：16（8GB×2）GB内存，SSD 256G+1T固态硬盘  4.13 Windows 10 64位专业版操作系统  4.1.4独立显卡：显卡芯片NVIDIA GeForce GTX 1660 Super，显存容量6GB  4.1.5支持802.11ax无线协议和2.5Gbps以太网  **4.2激光打印机**  4.2.1可连接有线、无限网络  4.2.2自动双面打印  4.2.3标准内存256M  4.2.4接口类型：1个USB 2.0设备端口,1个快速以太网10/100端口  4.2.5LED控制面板 | 棕榈作物矿质营养元素测定。 | 1 | 已完成进口论证 |
| 4 | 声波共振恒温摇床 | **一、主要配置**  1.三层可叠加摇床1套  2. 仪器安装支架1套（必须符合放置整套设备的要求，并留有足够的操作空间）  二、**主要技术参数**  ▲1.容量：≥225升（单层）  ▲2.温控范围：室温-15℃~60℃  3.旋转转速：0(停止)  4.温控精度：≤±0.1℃  5.转速精度：±1rpm  6.振 幅：φ50mm  ▲7.CO2传感器：IR (红外线)  8.CO2浓度控制范围：0-20%  ▲9.CO2浓度控制精度：±0.1%  10.噪音等级：≤55dB (制冷时)  11.显示方式：彩色触控屏，内衬采用圆弧角（R角）镜面不锈钢设计  12.空载振荡频率：10-300rpm  13.自动除霜功能，能确保长时间在低温状态下运行时蒸发器不结冰  14.夹具为一次成型塑胶夹具，方便单手取放样品瓶  15.单层摇板尺寸(长×宽）：≥ 850mm×450mm | 主要用于热带棕榈作物代谢物提取、组织培养及遗传转化相关研究。 | 1 | 购置国产产品 |
| 5 | 程序冷冻仪 | **一、主要配置**  ▲1.控制软件1套  2.主冷冻箱  3.微机系统  4.液氮连接件  5.液氮冷冻架  6.液氮样品架  7.激光打印机1台  8.液氮罐2个（含自增压和泄压保护）  9.液氮泵(定制液氮加压器)  10. 仪器安装支架1套（必须符合放置整套设备的要求，并留有足够的操作空间）  **二、主要技术参数**  1.硬件要求  ▲1.1控温范围:40 C～180 C  ▲1.2温度精度:误差<0.5 C  1.3降温速度:0.1 C/分～50 C/分可设定  1.4升温速度:0.1 C/分～30 C/分可设定  2.软件技术  2.1显示功能:运行XY程序冷冻仪软件显示每步操作,每个功能都有屏幕显示.实时显示仪器工作状态﹑三路温度数据和曲线。  2.2编程功能:可编制任意段数的用户程序.计算机按照用户程序控制冷冻过程.用户程序可方便地编制﹑修改﹑存储﹑调出.开机自动调出当前用户程序。  2.3运行控制功能:  2.3.1随机恒温功能:可随时进入,随时解除恒温  2.3.2手控功能:程控时手控可参与控制，也可完全手控。  2.3.3键控功能:可随时用键盘庙宇和修改降温速度.使温控具有极大的灵活性  2.3.4座标转换功能:横竖座标可按需要互相转换  2.3.5段进功能:随时可跳过当前程序段进入下一段  3.数据处理功能  3.1每次冷冻的全部数据和有关信息自动形成数据文件存储  3.2温度数据和速度可按指定时间间隔列表或显示温度曲线  3.3可迅速方便地双向检索已存入的数据文件  3.4温度曲线可局部放大（上下200度之间可显示）,便于研究关键段的细微变化  3.5数据文件可打印,形成书面文件  4.组成部分：  4.1微机系统:内置冷冻控制插卡,冷冻时只要运行欣谕程序降温控制软件即可  4.2激光打印机  4.2.1可连接有线、无限网络  4.2.2自动双面打印  4.2.3标准内存256M  4.2.4接口类型：1个USB 2.0设备端口,1个快速以太网10/100端口  4.2.5LED控制面板  ▲4.3冷冻箱:内外全不锈刚结构.内箱尺寸：≥202\*220\*230（大于10升）可同时容纳冷冻管160个或血袋8个  4.4液氮罐及液氮加压器:≥30立升液氮罐，带增压功能以及安全泄压保护装置  4.5冷冻箱:前开门方式，内外全304不锈刚结构，内置风扇（带防护网格），夹层是聚氨酯发泡成型，保温性好  有测温探头，实时检测内部环境温度反馈到电脑控制系统  带有PLC控制仪表系统（含报警指示灯）以及可以连接电脑控制软件运行  4.6用电要求：标准实验室电源  4.7环境温度5-50度，湿度：10-75%  设备运行过程中唯一注意液氮使用安全，其他本身不会产生有害因素  设备整体不锈钢材质可以用75%乙醇，甲醛、过氧化氢等擦拭消毒 | 主要用于棕榈作物愈伤组织等活体材料超低温保存研究。 | 1 | 购置国产产品 |
| 6 | 全自动高压蒸汽灭菌机 | 1. **主要配置**   1.主机1台  2.灭菌筐4个  3. 仪器安装支架1套（必须符合放置整套设备的要求，并留有足够的操作空间）   1. **主要技术参数**   ▲1.容量：≥100L  2.灭菌腔材料：304以上不锈钢  ▲3.杀菌温度：≥105～135℃  4维持温度范围：≥45～60℃  5.灭菌时间：＜1—300分钟  6.最大使用压力：≥0.26Mpa  ▲7.升温速度：室温升温至126℃，耗时≤58min  ▲8.降温速度：126℃至冷却温度，耗时≤32min  9.冷却温度设定范围：固体及琼脂模式≥40—99℃，液体及废弃物模式≥40-80℃  ▲10.排汽模式：全自动内排，内置蒸汽收集瓶  11.开盖方式：翻盖式  12.压力表显示范围：0-0.6MPa  13.腔盖打开温度设定：可设置腔盖打开温度  14.冷却风扇：轴流风扇马达  15.控制器：微电脑PID控制，对话型输入型式，避免重复输入；上下键数码设定显示  16.定时功能（任意模式）：定时≤0-100h  17.运行模式：具有器具灭菌模式，液体灭菌模式，灭菌保温模式，溶解模式，手动操作模式 | 主要用于培养基、组培器具等消毒灭菌。 | 1 | 购置国产产品 |
| 7 | 培养基制备系统 | **一、主要配置**  1.全自动培养基制系统1套  2.制备罐1套  3.盖子密封条1套  4.磁力搅拌器1套  5.倾析管、分装管接头1套  6.集成打印机和防溅罩1套  7.全自动培养基分装系统1套  8.标配分装软管25#和17#  9.培养皿支架1套  10.分装盘1套  11. 仪器安装支架1套（必须符合放置整套设备的要求，并留有足够的操作空间）  11.培养皿支架弧形弹簧板  12.90mm培养皿280个  13.分液管连接头2个  **二、主要技术参数**  **1.培养基制备主机**  ▲1.1容量：≥30L  1.2腔体尺寸：≥φ300mm×640mm，提桶尺寸：≥φ260mm×600mm  ▲1.3灭菌温度：≥70—130℃；设计温度≥140℃；  1.4温度精度：≤0.1℃  1.5温度偏移值≤0.5℃  ▲1.6分装温度：≥25—80℃  1.7磁力搅拌器，转速≥50-240rpm，无极可调  1.8分装量：＞500毫升/分钟  1.9分装口：两个，可适应多种分装要求，其中一个可用于物料无菌添加  1.10灭菌锅材质：1.4301/1.4305  ▲1.11最大工作压力：≥2.5bar，设计压力≥4bar  1.11系统可高质量制备各种类型培养基，包括补充不耐热的添加物（抗生素、血液、吐温、卵黄等）  **2.全自动培养基分装系统**  ▲2.1分装系统：带双泵系统、带半导体制冷模块和打印机模块，分装机可以共享制备器的打印机  2.2分装精度：≤1%（20ml），流量：0.2～1120ml/min（25#），0.3～1780ml/min（17#）  2.3标准分装速度：≥800个/小时（双泵头，分装体积20ml培养皿直径90mm）  2.4培养皿支架：标配40个/格，9格，单次最多可放置280（直径90mm）培养皿；  2.5分装盘：标配6格（可放置培养皿直径90mm）  2.6培养皿支架与分装盘必须配套  2.7具备打印模块，可对培养皿喷码打印  2.8内置紫外灯（254mm），分装区域独立消毒，紫外灯率≥11w  2.9尺寸（HxWxD）:≥720x640x1000mm  2.10触摸屏操作  2.11光学培养皿传感器以适应几乎所有品牌的培养皿，能自动调整适应高度从12-25mm 、直径90-100mm、55-60mm、35mm平皿,  2.12具有设备故障报警功能 | 主要用于培养基高通量制备。 | 1 | 已完成进口设备论证 |

2.1采购人根据国家有关规定享有进口产品免税资格，所有进口产品供应商可以采用进口免税人民币报价，但如因投标人采用该报价中标后，因各种原因无法实现免税预期的，采购人对此不负任何责任。

2.2 投标进口产品时，投标人必须提供进出口资质证明，或与具有进出口资质第三方出具的代理进口产品的承诺函或双方代理进出口协议。

2.3除非有特别要求，本需求书提出的是最低限度的要求，并未对一切细节作出规定，也未充分引述全部有关标准和规范的条文，投标人提供的所有货物都应符合招标时已颁布实施的现行中国国家或其他公认的部颁、行业标准和国际标准化组织以及等效或更优的其他国家的权威性标准和规范的有关条文。如果这些标准内容有矛盾时，应按最高标准或业主认可的条款执行。

2.4如果需求书中没有规定或未包括的标准和规范以及非现行的标准和规范或投标人实际使用的标准有不同，投标人必须提交推荐标准或实施规范的中文版或对用于替代的标准、规范与本招标文件选用标准、规范之间的明显差异点作出说明，并当推荐的标准和实施规范相当于或优于需求书的要求时，才可能为采购人接受。

2.5供应商须对所投标响应的真实性负责， 提供伪造、变更或虚假响应者，按无效投标处理、没收投标保证金并将上报政府采购主管部门进行严肃处理。

**三、交货地点**

3.1交货地点：采购人指定地点。

**四、设备一般要求**

4.1 所有设备必须是厂商原装、全新的产品，符合生产国及该产品的出厂标准。

4.2 设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。

4.3 对于影响设备正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，投标人都应提供在投标文件中明确列出。

4.4 所有设备提供出厂合格证等质量证明文件。

4.5 所投的产品必须是在中国范围内合法销售，原装、全新、并完全符合采购人需求的产品。

**五、包装与运输**

5.1 备件与设备应分开包装，并且这些箱盒适合于储存。储存年限应在包装上予以说明。所有备件应加上标签。

5.2 产品的包装应符合中华人民共和国标准或等同的规定，具有足够的强度，有安全起吊标志，能保证多次搬运和装卸，并安全可靠的抵达目的地。

**六、验收**

6.1 **到货检验**

6.1.1 买卖双方将依据有关规定，对到货进行表面（型号、规格、数量、外型、外观、包装及资料、文件等）检验。

6.1.2 当货物运抵买方的现场后发现有缺陷或与合同不符，卖方应及时进行更换或修复，并自行承担有关费用。

6.1.3 到货检验仅仅属于预防性检验，设备是否合格应以最后整体验收的结论为准。

6.2 **整体验收**

6.2.1 整体验收按国家有关的规定、规范进行。中标人按照采购人总项目的总体调试、验收的要求，在设备安装调试完毕后，由采购人监督中标人对所有采购的产品进行相应的联机测试和性能测试，然后由采购人及中标人双方对整个项目总体共同进行质量验收，在设备正常运行15天后，验收合格双方签署质量验收表。

6.2.2 中标人应在项目验收前将系统的全部有关产品说明书、原厂家安装及使用手册、技术文件、资料、及安装、调试、验收报告等文档汇集成册交付采购人。

6.2.3 设备通电测试应单台进行，所有设备通电自检正常后，才能进行验收使用。

6.2.4 验收不能通过的，卖方应负责及时整改或更换。若整改后，设备仍未能达标的，采购人可要求中标人进行更换，整改及更换超过20日的，按每日该设备价格2‰支付违约金，超过60日的，采购人有单方面解除合同的权利，并同时保留依法追究其经济及法律责任的权利。

**6.2.5 中标人保证合同项下提供的设备不侵犯任何第三方的专利、商标或版权。否则，中标人须承担对第三方的专利或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用。**

**七、质量保证及售后服务**

7.1 投标人和相应的设备制造商必须对以下各款做出承诺。

7.2 投标人应确保其所供设备的完整性，包括合同文件遗漏的一切事项，只要这些事项可以确定为是保证货物整体的安全、稳定、可靠所必须的，都应该被认为包括在合同价格之内。

7.3 投标时，应提交拟提供的货物的产品介绍以及有关测试、试验、检测报告等（有需要的）。

**7.4 ★本项目的质保期最低为 24 个月，质保期从整体验收合格之日起计算。在质保期内，供货商应提供12小时响应服务，提供并完成货物正常使用情况下的维修及保养服务；如果有部件损坏，供货商应在三日内予以更换、维修，新更换的零部件的质保期则从更换日起计；质保期内全部服务费和更换零部件的费用由供货商承担。质保期内供货商须提供质量“三包”服务。**

7.5 在质保期结束前，须由投标人专业工程师和业主代表对设备进行一次全面检查，任何缺陷必须由投标人负责修理、并得到业主代表认可。在修理之后，投标人应将缺陷成因、修理内容、完成修理及恢复正常的时间和日期等报告给业主。报告一式两份。

7.6质保期满后承诺：

①以优惠价格提供零配件；

②维修费将以最优惠方式收费；

③专业维修人员可72小时内到现场维修。

**八、伴随服务**

8.1 **货物保管**

货物应按品种，规格，级别分别整齐堆放在指定存放地，应有在室外堆放时防雨淋和防水淹设施。

8.2 **培训**

8.2.1 中标人免费为采购人提供操作及维护培训，主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及原理，日常使用操作、保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等。

8.2.2 大型仪器设备（40万元以上）的，中标人应及时通知采购人派出人员参加中标人组织或所代理公司举办的相关培训，并不再收取任何培训费用。培训人员数量不少于2人。

8.2.3 培训地点和时间主要在设备安装现场或按甲乙双方协商安排。

**九、资料提供**

9.1 **设备说明（包括第三方设备）：**

设备及部件说明（含第三方部件），包括：设备的供货范围；结构、原理、详细性能特性、参数及控制接口等，电器控制原理图。

设备的安装总图，安装说明，设备调试说明。

设备及部件性能试验报告。

设备制造质量资料及质量保证书。

授权质量监督部门的各种检测报告、材料检验报告等，并列出检验内容、检验标准、测试数据、标定数据、相关计算以及最终检验结果。检验证书应以手册形式提交。

装卸、运输及储放说明。

特殊工具和备品备件。

合格证，包括产品合格证，部件合格证，材料合格证。

调试及试运行报告，及在调试期间投标人的其它所有报告。

9.2**中文版的设备操作维修手册（包括第三方设备和部件）：**

所有设备的规格。

所有设备的调试手册，操作方法及程序。

维护保养，包括：总的要求及安全措施；投标人建议的定期保养时间及项目；投标人的设备系列号、地址及服务联系电话。

维修，包括：设备和部件常见故障说明；建议的紧急安全程序；国内紧急维修中心的电话、地址及与负责人的联系方式；维修项目及方法；特殊工具和备品备件清单；维修图册及有关资料。

安全技术。

9.3**技术人员培训手册及培训所需的所有资料。**

9.4**本标书要求的其它资料**

**十、付款方式**

10.1 合同签订前，中标人向采购人提交中标金额 5％的履约保证金（不计利息），中标人应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。采购人在收到履约保证金后，15个工作日内向中标人支付合同金额 60%的预付货款；采购人收到中标人提供的货物，经采购人初验后，采购人可再向中标人支付合同金额30%的货款。货物安装调试完毕并验收合格后，支付余款及退还扣除质保金后的履约保证金。

10.2 当中标人将货物安装调试完毕，双方验收合格后，由采购人出具验收合格报告。

（1）国产设备、不免税自用进口设备：中标人必须提供由当地国家、地方税务机关监制，并套印当地国家、地方税务机关印章的相关人民币正式发票（国内人民币发票）；

（2）免税自用进口设备：中标人按（A）提供发票，而且提供的发票上购买方必须是采购人单位名称，连同报关单复印件作报销凭证和验收单据。

A．全额境外原始发票，汇率以签合同日为准；

B．全额国内发票，可以是免税或非免税的发票；

提交上述文件、单据、发票后，采购人从中标人缴纳的履约保证金中扣留合同总金额3%作为质量保证金，并向中标人退还剩余的履约保证金和支付剩余尾款；

10.3 货物连续安全运行至质保期满后，采购人返还质量保证金；

10.4 办理上述款项付款的时间一般不超过15个工作日。

**10.5 采购人采购产品属于政府财政项目并由国库直接支付的，在30个工作日内完成办理申请支付手续。**