|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目需求表** | | | | |
| 序号 | 采购品目名称 | 参考规格型号和配置技术参数 | 数量 | 单位 |
|  | 合计 |  |  |  |
| 1 | 种子烘干机组 | 卧式机型，自动控制，多段温度实时显示、监测，温度超限报警。一机多用：可烘稻谷、小麦、玉米、花生、大豆、高梁等粮食作物及其种子。低温干燥，种子安全、发芽率高。 1、外形尺寸：5070mm×宽2450mm×高1740mm 2、产量：≥10吨/天 (以小麦为计，水稻按50%计算，烘干机一般是24小时连续工作，每天平均烘2批次) 3、温度范围：10℃～50℃ 4、减干率：0.5-1.2%/h 5、热能来源：燃烧机（自动点火） 6、燃料：柴油或天燃气 7、功率：三相380v,4.75kw。 | 20 | 台 |
| 2 | 种子精选包装生产线 | 1、生产率：10t/h；2、净度≥98%；3、获选率≥97%；4、除长杂率≥95%；5、提升机（单台）破损率≤0.01%；6、粉尘浓度≤8mg/m3；7、噪声≤85Db(A)。 可去除水稻种子中的颖壳、糠壳、粉尘、轻杂、秕籽、芽籽、虫蛀粒、霉变粒、黑粉病粒、大杂质及小杂质等。适用广范，通过更换筛网即可适合各种种子清选。设备产量：≥10吨/小时(以小麦为计，水稻按50%计算，每天工作8-10个小时。) 配置清单：仓储箱、进料地坑、电磁振动给料机、风筛式清选机、风筛除尘器、除尘管道、除尘风机、比重式清选机、比重选吸尘罩、比重除尘器、除尘管道、比重除尘风机、谷糙分离机、米机斗提升机、主机缓冲仓、振动输送机、智能电气控制系统、物联网网关、其他辅材。 仓储箱 1、尺寸：长4000mm×宽4000mm×高8500mm 2、容积：≥100m3 3、钢板厚度：≥3.5mm 方仓设物料观察孔，并有阻旋式上下料位感应装置，使整套设备达到自动控制功能。 仓内焊缝平滑，密封性、自流性良好，无漏焊、加渣及烧穿现象，没有阻碍种子流动的死角，无残留，种子更换品种无需人工清理，无混种风险。 含配套辅助设备：混样仓防碎跌落机构、仓内爬梯、料仓上下料位器。 进料地坑  1、 地坑尺寸：长2300mm×宽2000mm×深2000mm 2、 有效容积：≥2.5m3 全金属结构，仓内种子自流性好，无阻碍种子流动的死角,并配有安全金属栅格网，防止大杂或编织袋等杂物进入提升机。 电磁振动给料机  1、产量：≥10t/h 2、功率：0.55kw 3、振幅：1.5mm 4、振动频率：5500次/min 电磁振动，由旋钮无级调节产量。 风筛式清选机 1、产 量：≥10t/h 2、功 率：9.6kw 3、净 度：≥99% 4、筛箱结构：木制双筛箱 5、筛网层数：5层15片冲孔筛 6、筛网面积：≥15m2 7、筛箱振幅：10-20mm 8、风 量：≥11000m3/h 9、筛箱倾角：5°～6° 利用风选和筛分的原理，去除物料中的轻杂、灰尘、茎叶、瘪谷、瘦小种子、破碎粒等杂质。主要用于小麦、水稻、玉米、豆类等农作物的清选加工。风选部分由前后两个吸风道及前后两个沉降室组成，可有效清除物料中的轻杂质，通过选配不同规格的筛孔，可适合多种物料的清选作业。 风筛除尘器 1、除尘型式：高压脉冲布袋式 2、除尘风量：≥17500m3/h 3、过滤面积：≥100m2 4、过滤风速：2-4m/min 5、过滤效率：≥99% 6、粉尘浓度≤8mg/m3 高压脉冲布袋式除尘器，带灰尘收集装置，能在风筛清选环节除去粉尘、轻杂，把它们输送到车间外并收集起来，各个通风管道采用优质镀锌钢板制造，采用卡箍、法兰连接，涂胶密封，以防粉尘逸出，风量能满足除尘要求。 除尘管道 1、风管材质：镀锌板一次成型螺旋风管 2、直径：￠600mm、￠200mm 3、板厚：≥1.5mm 含：调节阀、弯头、管接法兰、管箍、连接螺栓、三通、变径管等。 除尘风机 1、功率：15kw 2、风压：≥2500-3000pa 3、风量：≥17500m³/h 4、转速：2900r/min 5、C式6号风机 比重式清选机 1、产 量：≥10t/h 2、功 率：15.6kw 3、净 度：≥98% 4、振 幅：7mm 5、振动频率：280-900次/min 6、下风机风量：≥20000m3/h 7、横向倾角：0°～ 6° 8、纵向倾角：0°～ 10° 正压式，5台独立下风机，主机变频控制。 经过风筛式清选机把大杂、小杂、灰尘等杂质剔除，种子颗粒大小相同而品质不同，通过比重差异的特性来清选，把同等大小的石块、土块、破碎粒、虫蛀粒、病变粒、秕粒、未成熟等种子分离出来。 比重选吸尘罩 1、钢板厚：≥2mm 2、全罩除尘。 3、除尘罩四周空气应产生负压，粉尘无外溢。 比重除尘器 1、除尘型式：高压脉冲布袋式 2、除尘风量：≥36500m3/h 3、过滤面积：≥200m2 4、过滤风速：2-4m/min 5、过滤效率：≥99% 6、粉尘浓度≤8mg/m3 高压脉冲布袋式除尘器，带灰尘收集装置，能在比重清选环节除去粉尘、轻杂，把它们输送到车间外并收集起来，各个通风管道采用优质镀锌钢板制造，采用卡箍、法兰连接，涂胶密封，以防粉尘逸出，风量能满足除尘要求。 除尘管道 1、风管材质：镀锌板一次成型螺旋风管 2、直径：￠600mm 3、板厚：≥1.5mm 含：调节阀、弯头、管接法兰、管箍、连接螺栓、三通、变径管等。 比重除尘风机 1、功率：18.5kw 2、风压：≥2500-3000pa 3、风量：≥36500m³/h 4、转速：2900r/min 5、C式8号风机 谷糙分离机  1、产 量：≥10t／h 2、筛层数：14层 3、筛 面：1000mm\*1200mm 4、功 率：2.2kw 5、除糙米率：≥99% 6、纵向倾角：7.50 7、横向倾角：14-180 8、振幅：22mm 鱼鳞凸点分离板结构,一次分离效率高，工艺流程短，对混杂严重的原料适应性强。 可根据实际需要调整台面的纵、横向角度，将水稻中的糙米分离出来，从而满足水稻种子的清选要求，达到较高的净度。 Z型防破碎提升机 1、提升线速度：10m/min 2、畚斗容积： 6L 3、破碎率： ≤0.01% 4、产 量： ≥10t/h 5、功 率： 1.5kw 6、提升高度：按需求设计5台，不同的高度。 Z型防破碎提升机，提升过程不对种子出现损伤、破碎。 主机缓冲仓 1、容积：≥1.5m3\*3座 2、钢板厚度：≥2.5mm 为保证各台主机能连续不停机运行，在其上方设置缓冲仓，仓为焊接的全金属优质冷轧钢板结构，焊缝平滑，无漏焊、加渣及烧穿现象，没有阻碍种子流动的死角，无残留，种子更换品种无需人工清理，无混种风险。 振动输送机 1、功 率：1.1kw 2、材料厚：≥3.5mm 3、槽 宽：450mm 4、长 度：根据成套设备实际需求配 5、振动频率：400-700次/min（变频调速） 6、破碎率：无 7、输送量：≥10t/h 高耐磨锰钢板折弯成 U 型输送槽，一次性成型，通过主轴偏心轮往复高频振动，将振动槽内的种子以水平方向输送到各主机提升机位置，在包衣过后部位，振动输送机槽底部做成筛孔，筛除细小杂质及轻灰。 智能电气控制系统 GGD电气控制柜，采用PLC 编程器+10 英寸液晶屏显示，全中文操作界面，故障自动报警会指出故障点，并且给出多个排除方案。 额定工作负荷：500kw/h 额定工作电压： 380V 额定工作频率： 50HZ 额定绝缘电压： 690V 额定防护等级： IP54 过电压等级： III 耐压水平： 2.5KV 50HZ 1min 温 升： 符合IEC947-1、GB7251-2004规定 冷却方式： 风冷 GGD电气控制柜，采用PLC 编程器+10 英寸液晶屏显示， 配有较高安全机制的移动端操作设备如：平板电脑，具有PC电脑远程监控设备实时数据，查询历史数据信息等。 电控操作配有电路保护器。有低电压保护装置、过载保护装置、缺相保护装置、电流表、电压表和相位指示开关，全部采用德力西电器。 电气控制设备应具备的功能（1）应具有短路、过载、零电压、欠压及过压保护作用；（2）顺序启动和顺序停机、单机启动和停机及务设备连锁功能；（3）每套设备运行和停止均应有指示信号。 电源：380V/50HZ 网关 数据分析：按列表、曲线等形式对环境数据进行展示，包括空气温湿度、现场操作情况等信息。实时数据与实时曲线共同展示；远程对物联网传感器进行校准，并对传感器的通讯状态、电池电量进行实时监控；可以远程设置物联网传感器数据的采集周期；可以根据需求设置数据的上下预警阀值。监控视频可以同一平台界面展示。 采用安卓系统，查看数据配置传感器。采用GFSK的调制方式,视距可靠传输距离可达2000m；载频490MHz；提供16个信道；接口/信道速率：1200/2400/4800/9600/19200/38400bps；传输模式：GPRS传输数据。数据收发转换自动完成，只要向接口收/发数据即可，转换时间短；自组网通信组合方式；自动过滤掉空中产生的假数据，长期使用可靠性好,故障率极低；铝合金外壳，防尘防静电；低功耗及休眠功能：功率200mw，接收电流<45mA，发射电流<200mA。像素400万23倍。空气温度测量范围：-40～120℃，分辨率：0.1℃，准确度：±0.4℃。空气湿度测量范围：0～100%，分辨率：0.1%，准确度：±3%。 其他：配套电缆线及桥架辅材。 | 1 | 套 |