

# 采购需求

## A包用户需求书

### 一、项目名称

陵水黎族自治县园林环卫服务中心采购压缩式垃圾车项目

### 二、项目内容及要求

#### (一) 项目清单

包号	名称	单位	数量	备注
A	3吨压缩式垃圾车	辆	25	

(二) 技术参数及要求 (注: 以下参数中带▲的参数为重要参数, 如不满足则将在评分中加重扣分。)

#### 设备 1: 3吨压缩式垃圾车

##### 3吨压缩车产品主要技术参数

项目	参数
▲整车整备质量 kg	≤5500 (配翻桶型) (以国家发改委或工信部的汽车产品公告参数页数据为准)
▲最大总质量 kg	≥8200 (以国家发改委或工信部的汽车产品公告参数页数据为准)
▲额定载质量 kg	≥2600 (配翻桶型) (以国家发改委或工信部的汽车产品公告参数页数据为准)
轴距 mm	≥3360
垃圾箱有效容积 m <sup>3</sup>	≥6
填装器料斗容积 m <sup>3</sup>	≥0.7
侧污水箱容积 L	≥150
最小离地间隙 mm	≥200
接近角/离去角°	≥20/15

底盘型号	JX1083TG26（同等或优于）
发动机型号	JX4D306H（同等或优于）
发动机额定功率 kW/(r/min)	≥112/2800
乘坐人数	3
压缩循环时间 s	≤13
上料循环时间 s	≤10（翻桶型）
卸料循环时间 s	≤45
最高车速 km/h	≥100

1、采用先进的双向压缩技术，压缩比高，上料时间短。

2、填装器与垃圾箱结合面处采用优质中空硅胶材质橡胶密封，同时在密封处设置有污水导流装置，可将污水导流到填装器污水箱中，有效杜绝污水滴漏，减少环境污染；填装器与垃圾箱需采用独立油缸锁紧，通过电气传感器发指令实现打开或锁紧填装器，填装器与垃圾箱可靠锁紧贴合，避免污水滴漏造成二次污染。

3、整车优化布局，产品箱体和填装器下部污水箱污水容纳能力强，容积可达 320L。

4、填装器盖采用液压驱动遮盖住填装器投料口，消除转运过程中车尾气流扰动造成的垃圾尘屑飞扬现象，同时减少臭气污染。

5、作业控制盒分别安装在驾驶室内和车尾，驾驶室作业控制盒可控制推挤卸料和选择操作模式，车尾的作业控制盒则控制压填机构和上料机构的作业，使用操作十分方便，作业人员无须下车即可完成卸料。

6、垃圾箱、推铲和填装器等与垃圾直接接触部分的钢板材质均需选用高品质耐腐蚀性强的耐候钢，强度高，耐腐蚀能力强，使用寿命长。同时填装器料斗部位底板需采用高硬度耐磨钢，提高产品耐用度。

7、产品搭载高品质低噪音液控多路阀，可有效消除液压换向瞬间的流体冲击噪音，改善当前垃圾车类产品作业时扰民问题。

9、采用“CAN 总线+专用控制器模式”。

10、垃圾箱侧面设有防下降开关防止填装器举升后误操作导致填装器下降威胁到人身安全；产品上装有报警装置，进行涉及到安全的操作时可报警提示

操作人员谨慎操作；填装器上设有安全撑杆，避免填装器下降伤人；填装器两侧设置的紧急停止按钮可使垃圾压填机构在任何状态或任何位置停止，保障作业人员、设备的安全；产品上贴有安全标贴，引导操作人员安全操作。

▲11、垃圾车滑板运动副需采用“滑块”运动形式，“滑块”材料选用优质高耐磨 MC 尼龙，具有自润滑功能和自排除垃圾能力。

### 三、项目相关要求

#### （一）质量保证

- 1、所有设备必须是厂商原装、全新的正品，符合国家及该产品的出厂标准。
- 2、设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。
- 3、对于影响设备正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，供应商都应提供在响应文件中明确列出。
- 4、所有产品、设备出厂时需提供出厂合格证等质量证明文件。
- 5、所投的产品必须是在中国范围内合法销售，原装、全新、并完全符合用户要求的产品。

#### （二）交付时间和地点、付款方式

- 1、交货期（交付期）：合同签订之日起 30 天内完成供货、包上牌、包置税、包 1 年商业保险，验收合格并能正常使用。
- 2、交货地点：采购人指定地点。
- 3、付款方式：具体以合同约定为准。

#### （三）售后服务要求

- 1、质保期 1 年，质保期自货物验收之日起计算，保修费用已计入总价（产品为原制造商制造的全新产品，无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用），并提供免费上门服务；
- 2、供应商应提供满足产品质保期内正常使用的备品备件（如有的话），其费用应包括在投标价格之内。
- 3、提供售后服务联系电话及联系人。免费质保期内，接到保障电话 1 小时内响应，24 小时内派工程技术人员上门维修处理完毕。规定时间内未处理完毕

的，供应商提供不低于同等档次货物供用户使用至故障货物正常使用为止。如果需要更换配件的，要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意。

4、对质保期内的故障报修，如供应商未能做到上款的服务承诺，用户可采取必要的补救措施，但其风险和费用由供应商承担，由于供应商的保证服务不到位，质保期的到期时间将顺延。

5、定期到采购单位回访，及时向用户了解设备使用情况，协助用户进行设备日常维护与保养；

#### **（四）安装与调试**

1、所有产品均由成交供应商免费送货至采购人指定的交货地点并安装调试好，安装调试应以本需求书要求的技术参数指标为标准；

2、成交供应商应提供包括但不限于满足设备安装、使用和维护的技术文件，如：产品和附件装箱清单、产品质量合格检定证明文件、产品保修服务卡、产品中英文使用说明和维护手册等；

3、应按出厂标准及国家有关要求进行包装及运输；

4、成交供应商须负责对用户方的技术人员免费进行安装、操作、维护维修等方面的培训，学会为止。

#### **（五）安全标准**

符合国家、地方和行业的相关政策、法规。

#### **（六）验收**

验收由采购人组织验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由采购人所在地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由采购人承担；否则鉴定费由成交供应商承担。验收标准符合按照磋商文件要求的技术参数和国家、地方和行业的相关政策、法规。

#### **（七）其他说明**

1、报价应为最终用户验收合格后的总价，包含货物设计、材料、制造、运输、安装、调试、检测、招标代理服务费、验收合格交付使用之前及保修期内

保修服务与备用物件等所有其他有关各项的含税费用及完成本项目的全部直接、间接费用；

2、投标人必须根据所投产品的技术参数、资质资料编写响应文件。在成交结果公示期间，采购人有权对成交候选人所投产品的资质证书等进行核查，如发现与其响应文件中的描述不一，代理机构将报政府采购主管部门严肃处理。

3、培训：成交供应商必须负责在现场对设备使用维护人员进行设备安装、操作、使用、维护及结构原理等方面的培训，并承担由此产生的一切费用。

# B包用户需求书

## 一、项目名称

陵水黎族自治县园林环卫服务中心采购压缩式垃圾车项目

## 二、项目内容及要求

### (一) 项目清单

包号	名称	单位	数量 (台)	备注
B	5吨压缩式垃圾车	辆	8	

(二) 技术参数及要求 (注: 以下参数中带▲的参数为重要参数, 如不满足则将在评分中加重扣分。)

### 设备 1: 5吨压缩式垃圾车

#### 5吨压缩式垃圾车主要技术参数

项 目	参 数
▲整车整备质量 kg	≥9200 (翻桶型) (以国家发改委或工信部的汽车产品公告参数页数据为准)
▲最大总质量 kg	≥12400 (以国家发改委或工信部的汽车产品公告参数页数据为准)
▲额定载质量 kg	≥2800 (翻桶型) (以国家发改委或工信部的汽车产品公告参数页数据为准)
最小离地间隙 mm	≥240
接近角/离去角°	≥14/15
底盘型号	DFH1120B4 (同等或优于)
发动机型号	D4.0NS6B185 (同等或优于)
发动机额定功率 kW/ (r/min)	≥136/2400
垃圾箱有效容积 m <sup>3</sup>	≥10
填装斗容积 m <sup>3</sup>	≥1.6
压填作业一次循环时间 s	≤17
上料作业一次循环时间 s	≤10 (翻桶型)
卸料作业循环时间 s	≤45

最高车速（满载）km/h	≥89
最大爬坡角%	≥30
制动距离（满载 30km/h）m	≤10

1、填装器与垃圾箱结合面处采用双层橡胶密封，同时在密封处设置有污水导流装置，可将污水导流到填装器污水箱中，有效杜绝污水滴漏，减少环境污染；

2、填装器盖完全遮盖住填装器投料口，消除转运过程中车尾气流扰动造成的垃圾尘屑飞扬现象，同时减少臭气污染；

▲3、采用“CAN 总线+专用控制器模式”；

4、发动机功率输出控制即油门控制通过电气系统实现全自动控制，保证垃圾车在其各作业状态下，发动机能自动选择加速和怠速状态，避免了功率损耗和系统发热，耗油降低，经济性好。

5、垃圾箱右侧及填装器下部两个污水箱结构，充分利用整车空间，污水容纳能力强大。

5、垃圾箱、推铲、填装器等主要部件与垃圾接触部分的材质采用高强耐候钢或耐磨钢制作，结构整体性能突出，耐腐蚀性和耐磨性强。

6、垃圾箱侧面设有防下降开关，防止填装器举升后误操作导致填装器下降威胁到人的安全；产品上装有报警装置，进行涉及到安全的操作时可报警提示操作人员谨慎操作；先进的液压举升安全回路，在填装器举升过程中，即使油管爆裂，填装器也不会突然下降造成恶性事故；垃圾箱上设有安全撑杆，避免填装器下降伤人；产品上贴有安全标识，引导操作人员安全操作。

▲7、在换向阀进口处设计有液压油精过滤器，最大程度净化液压油，避免造成液压阀卡滞故障，提高了产品的可靠性。（需提供图片证明）

8、作业控制盒分别安装在驾驶室内和车尾，驾驶室作业控制盒可控制推挤卸料和选择操作模式，车尾的作业控制盒则控制压填机构和提桶机构的作业，操作使用十分方便，特别是在垃圾填埋场，作业人员无须下车即可完成卸料。

9、液压系统采用卡套式管路，造型美观，反复拆装性好，与普通焊接管相比能减少杂质对液压系统性能的影响。

10、侧防护栏采用铝合金型材制作而成，整体外型美观，而且可以实现全回收，杜绝资浪费和环境污染。

▲11、产品的压填机构中滑板油缸和刮板油缸需布置在填装器内部，压装垃圾过程中，滑板油缸大腔进油驱动滑板和刮板下行，挤压和破碎垃圾能力更强，产品填装能力强，且结构布局紧凑、美观。（需提供图片证明）

▲12、垃圾车滑板运动副需采用“滑块”运动形式，“滑块”材料选用优质高耐磨 MC 尼龙，具有自润滑功能和自排除垃圾能力。

### 三、项目相关要求

#### （一）质量保证

- 1、所有设备必须是厂商原装、全新的正品，符合国家及该产品的出厂标准。
- 2、设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。
- 3、对于影响设备正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，供应商都应提供在响应文件中明确列出。
- 4、所有产品、设备出厂时需提供出厂合格证等质量证明文件。
- 5、所投的产品必须是在中国范围内合法销售，原装、全新、并完全符合用户要求的产品。

#### （二）交付时间和地点、付款方式

- 1、交货期（交付期）：合同签订之日起 30 天内完成供货、包上牌、包置税、包 1 年商业保险，验收合格并能正常使用。
- 2、交货地点：采购人指定地点。
- 3、付款方式：具体以合同约定为准。

#### （三）售后服务要求

- 1、质保期 1 年，质保期自货物验收之日起计算，保修费用已计入总价（产品为原制造商制造的全新产品，无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用），并提供免费上门服务；
- 2、供应商应提供满足产品质保期内正常使用的备品备件（如有的话），其费用应包括在投标价格之内。



3、提供售后服务联系电话及联系人。免费质保期内，接到保障电话1小时内响应，24小时内派工程技术人员上门维修处理完毕。规定时间内未处理完毕的，供应商提供不低于同等档次货物供用户使用至故障货物正常使用为止。如果需要更换配件的，要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意。

4、对质保期内的故障报修，如供应商未能做到上款的服务承诺，用户可采取必要的补救措施，但其风险和费用由供应商承担，由于供应商的保证服务不到位，质保期的到期时间将顺延。

5、定期到采购单位回访，及时向用户了解设备使用情况，协助用户进行设备日常维护与保养；

#### **（四）安装与调试**

1、所有产品均由成交供应商免费送货至采购人指定的交货地点并安装调试好，安装调试应以本需求书要求的技术参数指标为标准；

2、成交供应商应提供包括但不限于满足设备安装、使用和维护的技术文件，如：产品和附件装箱清单、产品质量合格检定证明文件、产品保修服务卡、产品中英文使用说明和维护手册等；

3、应按出厂标准及国家有关要求进行包装及运输；

4、成交供应商须负责对用户方的技术人员免费进行安装、操作、维护维修等方面的培训，学会为止。

#### **（五）安全标准**

符合国家、地方和行业的相关政策、法规。

#### **（六）验收**

验收由采购人组织验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由采购人所在地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由采购人承担；否则鉴定费由成交供应商承担。验收标准符合按照磋商文件要求的技术参数和国家、地方和行业的相关政策、法规。

#### **（七）其他说明**

1、报价应为最终用户验收合格后的总价，包含货物设计、材料、制造、运输、安装、调试、检测、招标代理服务费、验收合格交付使用之前及保修期内保修服务与备用物件等所有其他有关各项的含税费用及完成本项目的全部直接、间接费用；

2、投标人必须根据所投产品的技术参数、资质资料编写响应文件。在成交结果公示期间，采购人有权对成交候选人所投产品的资质证书等进行核查，如发现与其响应文件中的描述不一，代理机构将报政府采购主管部门严肃处理。

3、培训：成交供应商必须负责在现场对设备使用维护人员进行设备安装、操作、使用、维护及结构原理等方面的培训，并承担由此产生的一切费用。

# C包用户需求书

## 一、项目名称

陵水黎族自治县园林环卫服务中心采购压缩式垃圾车项目

## 二、项目内容及要求

### (一) 项目清单

包号	名称	单位	数量 (台)	备注
C	8吨压缩式垃圾车	辆	7	

(二) 技术参数及要求 (注: 以下参数中带▲的参数为重要参数, 如不满足则将在评分中加重扣分。)

### 设备 1: 8吨压缩式垃圾车

#### 8吨压缩式垃圾车主要技术参数

项 目	参 数
▲整车整备质量 kg	≥10800 (翻桶型) (以国家发改委或工信部的汽车产品公告参数页数据为准)
▲最大总质量 kg	≥18000 (以国家发改委或工信部的汽车产品公告参数页数据为准)
▲额定载质量 kg	≥6800 (翻桶型) (以国家发改委或工信部的汽车产品公告参数页数据为准)。
最小离地间隙 mm	≥240
接近角/离去角°	≥16/15
底盘型号	LZ1186M3ACT (同等或优于)
发动机型号	YCS06245-60 (同等或优于)
乘坐人数	3
发动机额定功率	≥180kW/2300r/min
垃圾箱有效容积 m <sup>3</sup>	≥13
填装斗容积 m <sup>3</sup>	≥2
压填作业一次循环时间 s	≤20

上料作业一次循环时间 s	≤10(翻桶型)
卸料作业循环时间 s	≤45
最高车速 (满载) km/h	≥89
最大爬坡角%	≥30
制动距离 (满载 30km/h) m	≤10

- 1、合理的工作转速以及优良的元器件，控制整车工作噪声，减少噪音污染；
- 2、填装器与垃圾箱结合面处采用双层优质中空硅胶材质橡胶密封，同时在密封处设置有污水导流装置，可将污水导流到填装器污水箱中，有效杜绝污水滴漏，减少环境污染；填装器与垃圾箱需采用独立油缸锁紧，通过电气传感器发指令实现打开或锁紧填装器，填装器与垃圾箱可靠锁紧贴合，避免污水滴漏造成二次污染。
- 3、填装器盖采用气动控制完全遮盖住填装器投料口，消除转运过程中车尾气流扰动造成的垃圾尘屑飞扬现象，同时减少臭气污染；
- 4、采用双向压缩技术，垃圾压缩比高，装载能力强；
- ▲5、采用“CAN 总线+专用控制器模式”；
- 6、发动机功率输出控制即油门控制通过电气系统实现全自动控制，保证垃圾车在其各作业状态下，发动机能自动选择加速和怠速状态，避免了功率损耗和系统发热，耗油降低，经济性好。
- 7、垃圾箱右侧及填装器下部两个污水箱结构，充分利用整车空间，污水容纳能力强大。
- 8、垃圾箱、推铲和填装器等与垃圾直接接触部分的钢板材质均需选用高品质耐腐蚀性强的耐候钢，强度高，耐腐蚀能力强，使用寿命长。同时填装器料斗部位底板需采用高硬度耐磨钢，提高产品耐用度。
- 9、作业控制盒分别安装在驾驶室内和车尾，驾驶室作业控制盒可控制推挤卸料和选择操作模式，车尾的作业控制盒则控制压填机构和提桶机构的作业，操作使用十分方便，作业人员无须下车即可完成卸料。
- 10、液压系统采用卡套式管路，造型美观，反复拆装性好，与普通焊接管相比能减少杂质对液压系统性能的影响。

11、侧防护栏采用铝合金型材制作而成，整体外型美观，而且可以实现全回收，杜绝资浪费和环境污染。

▲12、产品的压填机构中滑板油缸和刮板油缸需布置在填装器内部，压装垃圾过程中，滑板油缸大腔进油驱动滑板和刮板下行，挤压和破碎垃圾能力更强，产品填装能力强。（需提供图片证明）

▲13、垃圾车滑板运动副需采用“滑块”运动形式，“滑块”材料选用优质高耐磨 MC 尼龙，具有自润滑功能和自排除垃圾能力。

14、垃圾箱推铲导轨采用矩形结构，厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，整体成型，使推铲在运动过程中平稳可靠无卡滞，同时封闭的矩形结构可减少轨道内部腐蚀生锈。

### 三、项目相关要求

#### （一）质量保证

- 1、所有设备必须是厂商原装、全新的正品，符合国家及该产品的出厂标准。
- 2、设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。
- 3、对于影响设备正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，供应商都应提供在响应文件中明确列出。
- 4、所有产品、设备出厂时需提供出厂合格证等质量证明文件。
- 5、所投的产品必须是在中国范围内合法销售，原装、全新、并完全符合用户要求的产品。

#### （二）交付时间和地点、付款方式

- 1、交货期（交付期）：合同签订之日起 30 天内完成供货、包上牌、包置税、包 1 年商业保险，验收合格并能正常使用。
- 2、交货地点：采购人指定地点。
- 3、付款方式：具体以合同约定为准。

#### （三）售后服务要求

- 1、质保期 1 年，质保期自货物验收之日起计算，保修费用已计入总价（产品为原制造商制造的全新产品，无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用），并提供免费上门服务；

2、供应商应提供满足产品质保期内正常使用的备品备件（如有的话），其费用应包括在投标价格之内。

3、提供售后服务联系电话及联系人。免费质保期内，接到保障电话1小时内响应，24小时内派工程技术人员上门维修处理完毕。规定时间内未处理完毕的，供应商提供不低于同等档次货物供用户使用至故障货物正常使用为止。如果需要更换配件的，要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意。

4、对质保期内的故障报修，如供应商未能做到上款的服务承诺，用户可采取必要的补救措施，但其风险和费用由供应商承担，由于供应商的保证服务不到位，质保期的到期时间将顺延。

5、定期到采购单位回访，及时向用户了解设备使用情况，协助用户进行设备日常维护与保养；

#### **（四）安装与调试**

1、所有产品均由成交供应商免费送货至采购人指定的交货地点并安装调试好，安装调试应以本需求书要求的技术参数指标为标准；

2、成交供应商应提供包括但不限于满足设备安装、使用和维护的技术文件，如：产品和附件装箱清单、产品质量合格检定证明文件、产品保修服务卡、产品中英文使用说明和维护手册等；

3、应按出厂标准及国家有关要求进行包装及运输；

4、成交供应商须负责对用户方的技术人员免费进行安装、操作、维护维修等方面的培训，学会为止。

#### **（五）安全标准**

符合国家、地方和行业的相关政策、法规。

#### **（六）验收**

验收由采购人组织验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由采购人所在地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由采购人承担；否则鉴定费由成交供应商承担。验收标准符合按照磋商文件要求的技术参数和国家、地方和行业的相关政策、法规。

#### **（七）其他说明**

1、报价应为最终用户验收合格后的总价，包含货物设计、材料、制造、运输、安装、调试、检测、招标代理服务费、验收合格交付使用之前及保修期内保修服务与备用物件等所有其他有关各项的含税费用及完成本项目的全部直接、间接费用；

2、投标人必须根据所投产品的技术参数、资质资料编写响应文件。在成交结果公示期间，采购人有权对成交候选人所投产品的资质证书等进行核查，如发现与其响应文件中的描述不一，代理机构将报政府采购主管部门严肃处理。

3、培训：成交供应商必须负责在现场对设备使用维护人员进行设备安装、操作、使用、维护及结构原理等方面的培训，并承担由此产生的一切费用。