**采购需求**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单位** | **数量** | **技术参数要求** |
| 1 | 螺旋提升机 | 台 | 2 | Φ220\*4000，筒用焊管3mm厚，轴用无缝管Φ60厚5厘，叶片3mm，电机3KW-4级，要求产量每小时10吨以上 |
| 2 | 电子秤为悬挂式电子秤 | 台 | 1 | 2m³，外壳用3mm钢板，自带两个控制触点 |
| 3 | 缓冲仓 | 台 | 1 | 2m³，用3mm钢板，容量不少于1吨 |
| 4 | 自吸斗 | 个 | 2 | 0.3m³，用3mm钢板 |
| 5 | 粉碎机 | 台 | 2 | 配18.5KW电机，要求产量每小时1.5吨-2吨以上 |
| 6 | 横向输送机 | 台 | 1 | Φ140mm\*2500mm，外壳用3mm，轴用无缝管Φ60，厚5厘，叶片3mm，电机3KW-6级，产量每小时10吨 |
| 7 | 粉碎机下料仓 | 台 | 1 | 1.5m³，用3mm钢板，容量不少于750KG |
| 8 | 垂直提升机 | 台 | 1 | Φ220mm\*2600mm，筒用焊管3mm厚，轴用无缝管Φ60厚5厘，叶片3mm，电机3KW-4级，要求产量每小时8-10吨 |
| 9 | 卧式搅拌机 | 台 | 1 | 2.2m³，每批1000KG，用8mm挡板，4mm围板，配15KW电机和摆线针 |
| 10 | 斗式提升机 | 台 | 1 | 高5米机座，机头5mm，机筒1.8mm，高强度畚斗， 及PVC皮带，配3KW减速机 |
| 11 | 成品仓 | 台 | 1 | 3m³，容量不小于1.5吨 |
| 12 | 电控箱 | 台 | 3 | 主机用降压启动，其他用接触器启动，并装好互锁预防堵料 |
| 13 | 搅拌机输送 | 条 | 1 | Φ110mm，用高锰钢，叶片输送，配1.5KW电机 |
| 14 | 螺旋提升机 | 台 | 1 | Φ220mm\*3000mm，管用3mm，轴用Φ60，厚5mm，叶片3mm，电机3KW-4级，要求产量10吨 |
| 15 | 生物料搅拌机 | 台 | 1 | 2.2m³，每批1000KG |
| 16 | 皮带输送机 | 台 | 1 | 皮带用PVC，接口要求用胶接好，用3KW减速机 |
| 17 | 电缆线 | 米 | 200 | 4m² |
| 电缆线 | 米 | 150 | 10m² |
| 18 | 秸秆粉碎机 | 台 | 1 | 要求产量1.5-2吨，用15KW电机 |
| 19 | 皮带运输机 | 台 | 1 | 皮带用PVC，接口要求用胶接好，用3KW减速机 |
| 20 | 叉车 | 台 | 1 | 要求3.5米高，可以叉3吨重物料，前面到90°自卸叉，方便卸货。 |
| 21 | 铡草机 | 台 | 1 | 要求产量1-2吨，用7.5KW电机 |
| 22 | 生物饲料发酵专用菌 | 公斤 | 200 |  |
| 23 | 秸秆回收粉碎缝包机 | 台 | 1 | 要求功率不小于130W用于编织袋封口 |
| 24 | 设备安装调试 | 项 | 1 | 设备安装调试人员工资和吃住费用 |