**采购需求**

1. **项目概括**

（一）交付时间：40日历天。

（二）交付地点：采购人指定地点。

（三）付款方式：签订合同时采购双方另行约定

**二、货物需求及参数要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技 术 参 数** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | 自动榨蜜分离机 | 1. 整机为优质不锈钢304材料（除架子、电机、电器外）。
2. 整机外型为不锈钢卫生级符合食品行业要求。
3. 操作方式：蜜渣倒入漏斗，自动螺旋推进物料，采用压榨方式。
4. 一边出蜜，一边出渣，蜜从圆桶下半部筛孔流出，产量100-200kg/时。
5. 底部配贮槽100L。
6. 配电机0.75kw，一级无极调速，220V二相。
7. 设备大概尺寸：120\*70\*1450cm。
8. 重量：85kg。
 | 台 | 1 |  |
| 2 | 溶蜜池 | 1. 池体为不锈钢304材料。
2. 加温存放4个桶。
3. 电加热功率：15kw。
4. 配电控箱。

5、锅内温度数字显示 | 台 | 1 |  |
| 3 | 电加热预热缸 | 1. 接触物料部份为不锈钢304材料 2mm厚。
2. 夹层为不锈钢304材料2mm厚。
3. 搅拌电机1.5kw，36转/分，380V。
4. 电加热功率18kw。
5. 配自动恒温电控箱。
6. 大概尺寸：Φ1200\*1700mm。
7. 大概重量：200kg。
 | 台 | 1 |  |
| 4 | 袋式过滤器 | 1. 接触物料部分为不锈钢304材料。2. 生产量为1-3T/时。3. 配过滤袋80目和120目。 | 台 | 2 |  |
| 5 | 蜂蜜浓缩机 | 1. 浓缩罐200L、真空泵、冷凝器和电控箱部件组成。2．最高真空度0.075-0.095mpa。 3．电加热，总功率：22KW，380V。4. 接触物料部位均是不锈钢304材料。5. 大概尺寸：1.4\*1.0\*1.9m 。6. 大概重量：160kg。 | 台 | 1 |  |
| 6 | 输送泵 | 1. 浓缩完毕的成品蜜输送到成品罐。
2. 产量1-3T/H.
3. 跟蜂蜜接触部分为304不锈钢。
4. 电机1.5KW,380V.
5. 出料口直径：38mm。
6. 外形尺寸：1150\*280\*280mm。
7. 重量：95kg.
 | 台 | 3 |  |
| 7 | 卫生级储罐 | 1. 锅体为不锈钢304材料,厚2mm。
2. 底部锥形，上密闭式。
3. 出料口38mm配阀门。
4. 配清洗孔和清洗球。
5. 大概外型尺寸：Φ1100\*1500mm。
 | 台 | 1 |  |
| 8 | 自动包装机 | 1. 制成袋长：50-150mm，制成袋宽：50-120mm。
2. 制成袋宽：50-120mm。
3. 包装薄膜宽：80-240mm。
4. 包装容量：1-20g。
5. 包装速度：20-40包/分。
6. 电热功率2.0kw。
7. 使用电力：主马达1/2PH。
8. 气源：0.6-0.8Mpa。（空压机需方自备）
9. 带打码，可打印两行生产日期。

11. 大概外型尺寸：830\*700\*1580mm。12. 整机大概重量：300kg。13. 背封。 | 台 | 1 |  |
| 9 | 半自动洗瓶机 | 1. 电机0.75KW。2．生产能力1500瓶/时。3．大概外型尺寸：70\*70\*120cm。4．喷头按需方提供的瓶子大小形状定制 | 台 | 1 |  |
| 10 | 烘干机 | 1. 箱体内外壁为不锈钢材料。
2. 一个推车烘盘材料不锈钢材料。
3. 烘瓶7层。
4. 散热器面积23m2。
5. 电加热功率15kw。
6. 风机风量1417m3/h。
7. 箱内温度120-150度。
8. 每次400-600瓶（视瓶子的大小而定。）
9. 外形尺寸：1200\*1500\*2000mm。

大概重量：200公斤 | 台 | 1 |  |
| 11 | 全自动双头活塞式灌装机 | 1. 适合瓶型：按客户提供的样品。
2. 灌装头数： 2。
3. 灌装容量：50ML - 500ML。
4. 灌装精度：±1%。
5. 灌装形式：活塞式定量多头灌装。
6. 生产速度： 约1500 瓶 /小时 ( 按100ML/瓶计算 )。
7. 输送带：82mm 宽POM链片带，离地高度750mm ±25mm。
8. 输送带电机：变频调速电机。
9. 整机功率：约 2KW/380V，三相五线。

10.程序控制：PLC+触摸屏人机界面。11.灌装机架材料采用304#不锈钢材质。12.灌装嘴等与物料接触部位材料：304 #不锈 钢、PVC。13.料槽容量： 8 0 L。14.保护装置：缺料停机报警 （液位感应自动补 料 ）。15.气压：0.6~0.8MPa。 | 台 | 1 |  |
| 11 | 全自动夹旋式旋盖机 | 1. 适合规格：按客户提供的样品.2. 理盖方式：提升机理盖下盖，勾盖.3. 旋盖形式：两对旋盖轮子夹持式旋盖.4. 旋盖头数：1头.5. 生产速度：1200瓶/小时.6. 程序控制： PLC+触摸屏人机界面.7. 整机功率：约1KW.8. 输送带：82mm宽POM链片带，离地高度750mm±25mm.9. 输送带电机：变频调速电机.10.机架材料采用 304#不锈钢.11.气压：0.6~0.8MPa. | 台 | 1 |  |
| 12 | 全自动贴标机 | 1. 适用产品范围：外径20-100mm，15-300mm。
2. 适用标签范围：高10-120mm，长10-300mm（适用非透明标签）。
3. 生产能力：≥150瓶/分（瓶子直径65mm标签长210mm）.生产能力：≥200瓶/时（瓶子直径40mm，标签长60mm）.

4. 贴标精度：±1mm。5. 电压：220V±5%，50/60Hz.6. 功率：550W | 台 | 1 |  |
| 13 | 喷码机 | 1. 全自动墨路系统。2. 900条数据信息存储/输出。3. 英文、拼音、区位输入法。4. 打印信息可随时存储、调用。5. 图形编辑、屏幕界面轻松实现。6. 一键开关机设计，设有开机密码，安全可靠。7. 中英日文字符、数字（阿拉伯数字、罗马数字）及特殊符号字喷印功能 ，黑色（如需银灰色另算）。8. 喷印行数：1-3行（K500）。 | 台 | 1 |  |
|  14 | 不锈钢管件阀门 | 不锈钢物料管、阀门、弯头、三通、卡扣管。含本批设备上使用的，如不是在本批设备上用的，费用另计。 | 批 | 1 |  |
| 15 | 运费+木箱 | 木箱和海南的运费。 | 项 | 1 |  |