**采购需求**

1. **项目概括**

（一）交付时间：40日历天。

（二）交付地点：采购人指定地点。

（三）付款方式：签订合同时采购双方另行约定

**二、货物需求及参数要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技 术 参 数** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | 自动榨蜜  分离机 | 1. 整机为优质不锈钢304材料（除架子、电机、电器外）。 2. 整机外型为不锈钢卫生级符合食品行业要求。 3. 操作方式：蜜渣倒入漏斗，自动螺旋推进物料，采用压榨方式。 4. 一边出蜜，一边出渣，蜜从圆桶下半部筛孔流出，产量100-200kg/时。 5. 底部配贮槽100L。 6. 配电机0.75kw，一级无极调速，220V二相。 7. 设备大概尺寸：120\*70\*1450cm。 8. 重量：85kg。 | 台 | 1 |  |
| 2 | 溶蜜池 | 1. 池体为不锈钢304材料。 2. 加温存放4个桶。 3. 电加热功率：15kw。 4. 配电控箱。   5、锅内温度数字显示 | 台 | 1 |  |
| 3 | 电加热  预热缸 | 1. 接触物料部份为不锈钢304材料 2mm厚。 2. 夹层为不锈钢304材料2mm厚。 3. 搅拌电机1.5kw，36转/分，380V。 4. 电加热功率18kw。 5. 配自动恒温电控箱。 6. 大概尺寸：Φ1200\*1700mm。 7. 大概重量：200kg。 | 台 | 1 |  |
| 4 | 袋式过滤器 | 1. 接触物料部分为不锈钢304材料。  2. 生产量为1-3T/时。  3. 配过滤袋80目和120目。 | 台 | 2 |  |
| 5 | 蜂蜜  浓缩机 | 1. 浓缩罐200L、真空泵、冷凝器和电控箱部件组成。  2．最高真空度0.075-0.095mpa。  3．电加热，总功率：22KW，380V。  4. 接触物料部位均是不锈钢304材料。  5. 大概尺寸：1.4\*1.0\*1.9m 。  6. 大概重量：160kg。 | 台 | 1 |  |
| 6 | 输送泵 | 1. 浓缩完毕的成品蜜输送到成品罐。 2. 产量1-3T/H. 3. 跟蜂蜜接触部分为304不锈钢。 4. 电机1.5KW,380V. 5. 出料口直径：38mm。 6. 外形尺寸：1150\*280\*280mm。 7. 重量：95kg. | 台 | 3 |  |
| 7 | 卫生级储罐 | 1. 锅体为不锈钢304材料,厚2mm。 2. 底部锥形，上密闭式。 3. 出料口38mm配阀门。 4. 配清洗孔和清洗球。 5. 大概外型尺寸：Φ1100\*1500mm。 | 台 | 1 |  |
| 8 | 自动包装机 | 1. 制成袋长：50-150mm，制成袋宽：50-120mm。 2. 制成袋宽：50-120mm。 3. 包装薄膜宽：80-240mm。 4. 包装容量：1-20g。 5. 包装速度：20-40包/分。 6. 电热功率2.0kw。 7. 使用电力：主马达1/2PH。 8. 气源：0.6-0.8Mpa。（空压机需方自备） 9. 带打码，可打印两行生产日期。   11. 大概外型尺寸：830\*700\*1580mm。  12. 整机大概重量：300kg。  13. 背封。 | 台 | 1 |  |
| 9 | 半自动洗瓶机 | 1. 电机0.75KW。  2．生产能力1500瓶/时。  3．大概外型尺寸：70\*70\*120cm。  4．喷头按需方提供的瓶子大小形状定制 | 台 | 1 |  |
| 10 | 烘干机 | 1. 箱体内外壁为不锈钢材料。 2. 一个推车烘盘材料不锈钢材料。 3. 烘瓶7层。 4. 散热器面积23m2。 5. 电加热功率15kw。 6. 风机风量1417m3/h。 7. 箱内温度120-150度。 8. 每次400-600瓶（视瓶子的大小而定。） 9. 外形尺寸：1200\*1500\*2000mm。   大概重量：200公斤 | 台 | 1 |  |
| 11 | 全自动双头活塞式灌装机 | 1. 适合瓶型：按客户提供的样品。 2. 灌装头数： 2。 3. 灌装容量：50ML - 500ML。 4. 灌装精度：±1%。 5. 灌装形式：活塞式定量多头灌装。 6. 生产速度： 约1500 瓶 /小时 ( 按100ML/瓶计算 )。 7. 输送带：82mm 宽POM链片带，离地高度750mm ±25mm。 8. 输送带电机：变频调速电机。 9. 整机功率：约 2KW/380V，三相五线。   10.程序控制：PLC+触摸屏人机界面。  11.灌装机架材料采用304#不锈钢材质。  12.灌装嘴等与物料接触部位材料：304 #不锈 钢、PVC。  13.料槽容量： 8 0 L。  14.保护装置：缺料停机报警 （液位感应自动补 料 ）。  15.气压：0.6~0.8MPa。 | 台 | 1 |  |
| 11 | 全自动夹旋式旋盖机 | 1. 适合规格：按客户提供的样品.  2. 理盖方式：提升机理盖下盖，勾盖.  3. 旋盖形式：两对旋盖轮子夹持式旋盖.  4. 旋盖头数：1头.  5. 生产速度：1200瓶/小时.  6. 程序控制： PLC+触摸屏人机界面.  7. 整机功率：约1KW.  8. 输送带：82mm宽POM链片带，离地高度750mm±25mm.  9. 输送带电机：变频调速电机.  10.机架材料采用 304#不锈钢.  11.气压：0.6~0.8MPa. | 台 | 1 |  |
| 12 | 全自动贴标机 | 1. 适用产品范围：外径20-100mm，15-300mm。 2. 适用标签范围：高10-120mm，长10-300mm（适用非透明标签）。 3. 生产能力：≥150瓶/分（瓶子直径65mm标签长210mm）.生产能力：≥200瓶/时（瓶子直径40mm，标签长60mm）.   4. 贴标精度：±1mm。  5. 电压：220V±5%，50/60Hz.  6. 功率：550W | 台 | 1 |  |
| 13 | 喷码机 | 1. 全自动墨路系统。  2. 900条数据信息存储/输出。  3. 英文、拼音、区位输入法。  4. 打印信息可随时存储、调用。  5. 图形编辑、屏幕界面轻松实现。  6. 一键开关机设计，设有开机密码，安全可靠。  7. 中英日文字符、数字（阿拉伯数字、罗马数字）及特殊符号字喷印功能 ，黑色（如需银灰色另算）。  8. 喷印行数：1-3行（K500）。 | 台 | 1 |  |
| 14 | 不锈钢  管件阀门 | 不锈钢物料管、阀门、弯头、三通、卡扣管。含本批设备上使用的，如不是在本批设备上用的，费用另计。 | 批 | 1 |  |
| 15 | 运费+木箱 | 木箱和海南的运费。 | 项 | 1 |  |