

# 用户需求书

一、**预算金额**：本项目采购预算为 729.1 万元，其中 A 包：4050000.00 元，投标单价和总价超出预算金额视为无效投标处理。

## 二、采购清单表

包号	采购货物名称	数量	单位	单价（元）	备注
A 包	轮式装载机	1	台	450000.00	
	轮式挖掘机	6	台	600000.00	

## 三、技术参数和功能要求

注：A 包投标人需满足所有★项要求，不满足按无效投标处理。

### A 包

#### （一）轮式装载机

##### 1、主要技术参数

序号	项 目	主要技术参数
1	▲额定载荷（kg）	≥5000
2	铲斗容量（m <sup>3</sup> ）	≥3.0
3	▲卸载高度（mm）	≥3400
4	卸载距离（mm）	≤1300
5	最大举升时整机高度（mm）	≥5900
6	▲最大掘起力（kn）	≥170
7	最大牵引力（kn）	≥160
8	▲举升能力（t）	≥8
9	动臂提升时间（s）	≤6
10	三项和（s）	≤11
11	最小转弯半径   前轮中心（mm）	≤6000
12	铲斗宽度（mm）	≥3000
13	▲轴距（mm）	≥3200
14	轮距（mm）	≥2200
15	▲整机重量（kg）	≥16000

16	最高设计车速	I 档（前/后）	≥12/18
	(km/h)	II 档（前）	≥35
17	整机尺寸(长×宽×高)(mm)		≤8500*3100*3600
18	轮胎规格		参考（23.5-25-16PR），等同或优于
19	发动机		满足国三及以上非道路移动机械柴油机排放标准，参考（潍柴 WP10）等同或优于
20	★额定功率(KW)/转速(r/min)		≥160/2200
21	★机身颜色		工程黄

## 2、主要性能(整体符合或优于)

### (1) 动力传动系统

合理的动力匹配和高效散热系统，使整机可以长时间工作在合理的温度范围内。

### (2) 车架

前后车架均采用箱形结构，整体铸造式支撑耳座，刚度好，承载能力强。

### (3) 传动系统

采用四元件、双涡轮大能容液力变矩器、行星液压动力换档变速箱、良好通过性能的驱动桥，使整机功率匹配合理、传动效率高。

### (4) 工作液压系统

液压管路采用符合 DIN 标准的两道密封，彻底防漏；易磨损部位的胶管加橡胶保护套，延长使用寿命，提高液压管路可靠性。

### (5) 工作装置

单摇臂、短轴距，转弯半径小，作业灵活，工作装置采用新型结构，掘起力大，三项和时间短，作业效率高，具备高位卸料自动放平功能。

### (6) 驾驶室

全封闭驾驶室，内部宽敞，视野开阔；高性能减震座椅配合多方位可调转向柱可以满足不同驾驶员的使用要求；全新数字化组合式仪表，具有故障诊断及报警功能，操纵杆触手可及，整机操纵舒适方便。

### (7) 机罩

发动机护罩采用大侧门、顶翻式设计，开启角度大，方便发动机及散热器检修，维护保养简便；多处加贴降噪阻尼材料，整机噪声更低。

采用全金属模压方式成型、脉冲焊接、电泳涂漆，有效防锈。

## (8) 电气

整机线束采用全密封接插件，全车保险集中布置，全新数字化组合式仪表，安全可靠，维修方便。

## (二) 轮式挖掘机（加配回转式抓木器、铲斗、破碎锤各一件）

### 1、主要技术参数

序号	项 目	主要技术参数
1	▲整机重量 (kg)	≥8800
2	铲斗容量 (m <sup>3</sup> )	0.25~0.30
3	总长度(运输状态)(长×宽×高)(mm)	≤6800*2500*3100
4	发动机	国三及以上非道路标准，参考（玉柴 YC4FA85-T300）等同或优于
5	★发动机额定功率/转速 (kw/r/min)	≥60/2200
6	发动机排量 (mL)	≥2900
7	发动机最大扭 (n. m)	≥340
8	行驶速度 (km/h)	≥25
9	铲斗最大挖掘力 (kn)	≥50
10	爬坡能力 (°)	≥27
11	回转速度 (rpm)	≥10
12	最小离地间隙 (mm)	≥ 350
13	尾部回转半径 (mm)	≤ 2500
14	▲轴距 (mm)	≥2500
15	轮距 (mm)	≥1800
16	最大挖掘/举升高度 (mm)	≥7500
17	最大挖掘/吊装深度 (mm)	≥ 3900
18	最大挖掘/吊装半径 (mm)	≥7200
19	▲最大卸载高度 (mm)	≥5500
20	最大推土深度 (mm)	≥90
21	最大推土高度 (mm)	≥330
22	动臂长度 (mm)	≥4000
23	斗杆长度 (mm)	≥2100

24	推土铲宽度 (mm)	≥2200
25	轮胎规格	9.00-20 (等同或优于)
26	燃油箱容量 (L)	≥120
27	液压油箱容量 (L)	≥ 120
28	★机身颜色	工程黄

回转式抓木器		
1	外形尺寸(mm)	≥Φ1200×1150
2	最大张口(mm)	≥1200
3	油缸工作压力(mpa)	≥18
4	属具重量(kg)	≥600
5	液压回转(°)	360
铲斗		
1	铲斗容量(m³)	0.35~0.45
破碎锤		
1	工作流量(L/min)	45~85
2	溢流压力(kg/cm²)	≥160
3	工作压力(kg/cm²)	≥150
4	工作频率(bpm)	≥600
5	钎杆直径(mm)	≥Φ80
6	破碎锤重量(kg)	≥450

## 2、主要性能(整体符合或优于)

### (1) 发动机

四缸四冲程，涡轮增压发动机，保障动力强劲；(并列式散热器)保证了温度均匀分布，在高温天气下也能确保设备正常作业。

### (2) 液压系统

负载敏感液压系统，高效节能。额定流量大于等于 160 L/min，额定压力大于等于 25MPa，恒功率变量控制，既可充分发挥发动机功率又可防止发动机熄火。

## 四、售后服务要求

1、投标人或制造商在海南省设有经工商注册的售后服务维修点(提供包括营业执照、地址、联系人、联系电话等证明材料);或投标人或制造商委托在海南省设有经工

商注册的售后服务维修点（提供包括委托协议书、受委托人的营业执照、地址、联系人、联系电话等证明材料）。

2、全天候 24 小时上门服务，接到用户服务要求通知后 1 小时内响应 6 小时内赶到现场 12 小时内排除故障。

3、到货后安排技术人员免费提供安装、调试培训，直到操作人员可以独立操作设备。

4、质量保证要求：验收合格后，按国家质保期标准，但改装部分自验收通过之日起不低于 12 个月。

## **五、验收标准和要求：**

1. 交付时间：合同签订生效之日起 45 天内。

2. 交付地点：用户指定海南省内地点（仓库卸货验收后送达省内各市县用户）。

3. 付款条件：签订合同并由甲方组织验收合格后，甲方凭乙方开具的正式有效全额发票在 20 个工作日内向乙方一次付清。。

4. 验收要求：按照国家有关标准及招、投标文件的技术要求等进行验收。中标人必须提供完整、合格、有效的产品（含配件工具）、出厂文件及有关货物资证文件。