

## 采购需求

### 一、技术需求

(一) 项目名称：五指山市疾病预防控制中心核酸检测实验室仪器设备采购项目

(二) 项目预算：402.25 万元

(三) 产品技术要求

序	产品名称	技术要求	数量	单位	备注
1	迷你离心机	1. 电源：110-220V 2. 功率：30W 3. 转速：7000 转/分 4. 离心量：1.5ml*6/0.5ml*6/0.2ml*6/0.2ml*16 5. 标准配置：1.5 转子、0.5 离心套、0.2 离心套、0.2*16 转子 6. 外形尺寸 $\leq 130 \times 120 \times 100\text{mm}$ 配置清单：主机、说明书、保修卡、合格证	1	台	
2	迷你振荡器	1. 电源：110-220V 2. 功率：30W 3. 转速：2800 转/分 4. 工作方式：连续、点触 5. 标准配置：1.5 转子、0.5 离心套、0.2 离心套、0.2*16 转子 6. 工作方式：连续、点触 7. 工作台：碗型 60mm 8. 外形尺寸 $\leq 150 \times 105 \times 115\text{mm}$ 配置清单：主机、说明书、保修卡、合格证	1	台	
3	移液器 (10-100ul)	1、连续可调单道移液器的量程涵盖： 2、色彩靓丽，不同色彩标记不同的量程，易于辨识，可配合同样颜色标记的吸头配合使用； 3、使用标准配备工具，可在实验室方便快捷地进行校准和维修； ★4、独特的 AVG 液量联动装置，实现微调和粗调完美的结合，可快速容量设置，液量联动装置，避免了手部温度对移液精确度的影响。 ★5、双控按钮设计，顶部旋转式按钮帽确保流畅稳定的移液，底部液量调节按钮用于精细的移液操作，有效预防移液中间的误操作。 6、低于 50ul 量程的移液器双活塞设计，确保移液	3	台	

		<p>器具有强吹出能力</p> <p>7、白色背景，黑色超大数字显示，带微量刻度尺；</p> <p>★8、采用极佳的耐热材质，可整支高温高压灭菌，无需拆卸。并且可整支紫外消毒；</p> <p>配置：移液器、说明书</p>			
4	紫外线消毒车	<p>1、辐射照度：107<math>\mu</math>w/cm<sup>2</sup>；</p> <p>2、灯车高度：1060mm；</p> <p>3、调节角度：180°；</p> <p>4、灯管功率：2×75W</p> <p>5、辐射波长：253.7nm；</p> <p>6、工作电源：电压 220V<math>\pm</math>22V 频率 50Hz<math>\pm</math>1Hz</p> <p>7、灯臂采用耐用材料制作，总强度<math>\geq</math>50W(2×75W)，具有安全可靠、操作灵活、美观耐用等特点。</p> <p>配置清单：主机、说明书、保修卡、合格证</p>	4	台	
5	干式恒温器	<p>1. 温控范围：室温+5℃-100℃</p> <p>2. 控温精度：<math>\pm</math>0.3℃</p> <p>3. 定时时间：0-99h59m</p> <p>4. 显示精度：0.1℃</p> <p>5. 升温时间<math>\leq</math>5min</p> <p>6. 外形<math>\leq</math>300*200*170mm</p> <p>7. 采用金属模块，温度均匀性高，模块更便捷；</p> <p>8. 仪器升温速度快，加热均匀、温控精准</p> <p>9. LCD 液晶显示，实现显示当前温度</p> <p>10. 温度校准功能</p> <p>11. 程序运行结束发出报警提示</p> <p>12. 断电恢复功能</p> <p>配置清单：主机、说明书、保修卡、合格证</p>	2	台	
6	蒸汽内排室高压灭菌器	<p>1. 有效容积：<math>\geq</math>85L；外部尺寸<math>\geq</math>667×1011×652（mm）；内部尺寸<math>\geq</math>420<math>\Phi</math>×651H；动力消耗<math>\leq</math>3.0kW；带有冷却功能。</p> <p>★2. 穿透式针式锁系统，采用钢栓穿透腔体钢板的方式锁住灭菌器腔体和盖子，避免了挂扣式和螺栓式锁可能出现的安全隐患；</p> <p>★3. 双联安全锁系统，同时检测腔体内的压力和温度，只有两者都在安全范围内时，盖子才能被打开；</p> <p>★4. 三重锁系统，三种锁盖措施，保证灭菌结束前盖子不能被打开，保证操作人员的安全；</p> <p>5. 压力和温度双向传感检测系统：监控空气排出状态，保证安全和灭菌效果；</p> <p>★6. 标配强制冷却风扇，显著缩短灭菌后的冷却时间；</p> <p>7. 采用垂直向上打开箱盖方式，节省空间；</p> <p>8. 安全盖上具有显示屏：工作模式指示，工作步骤示意，过程状况等可以实时显示；</p>	3	台	进口产品

		<p>9. 采用微电脑智能化全自动控制，控制排气时间，灭菌的压力、温度和时间；</p> <p>10. 灭菌温度可调范围：105-135℃；保温温度范围：45~60℃；灭菌定时：1-250 分钟；</p> <p>★11. 最大可允许压力：0.26 MPa；压力计量程：0-0.4Mpa；</p> <p>12. 多种灭菌模式可选：琼脂培养基灭菌；液体培养基灭菌；固体/医疗器皿灭菌</p> <p>13. 全方面的安全功能设置及示警系统：为操作者提供安全保障</p> <p>①超压电断开；</p> <p>②超温电断开；</p> <p>③灭菌时间读数定时；</p> <p>④漏电断路和过载电流检测</p> <p>⑤温敏探头断路检测；</p> <p>⑥排气检查系统；</p> <p>⑦缺水保护装置；</p> <p>⑧（压力）安全阀；</p> <p>⑨加热故障检测；</p> <p>★14. 整机原装进口；</p> <p>★15 为保证产品质量及售后服务，必须提供厂家或国内总代理商针对本项目授权及售后服务承诺书原件。</p> <p>配置清单：主机、电源线、不锈钢蓝子、冷凝瓶、排汽瓶。</p>			
7	全自动核酸提取仪+移液工作站	<p>1. 样品通量：1-96</p> <p>2. 样本类型：提取纯化病毒、细菌、动物和植物组织等生物样本中的 DNA 和 RNA；适用于咽拭子、鼻咽拭子、痰液、肺泡灌洗液、全血、血浆、粪便等各种样本类型。</p> <p>3. 处理体积：20uL-1000uL</p> <p>4. 磁珠回收效率≥98%</p> <p>5. 振荡混合：多模式多档速度可调 (&gt;20 档)</p> <p>6. 加热温度： 裂解加热温度：室温-120℃ 洗脱加热温度：室温-120℃</p> <p>7. 试剂种类：磁珠法试剂</p> <p>8. 程序管理：新建、编辑、删除模式程序，自由灵活编辑定制提取及分液方案</p> <p>9. 自我清洁：内置可定时紫外消毒功能</p> <p>★10. 安全防护：外排式 HEPA 过滤独立风路设计，其中的生物滤棉可吸附其中的核酸气溶胶将核酸提取区、PCR 反应体系构建区安全分隔，可同时在两个分区执行各自的工作</p>	1	台	

	<p>11. 操作界面：中英文可视化图像操作界面，兼容平板电脑触控操作及 PC 电脑鼠标控制</p> <p>★12. 移液检测：使用压力检测装置，杜绝移液过程出现漏加和空加。</p> <p>13. 自动化：高效温控调节；高精度分液机械臂控制；</p> <p>14. 高效便捷：支持原管上样，70-80 分钟完成 96 个样本的，自动上样、全自动提取、PCR 体系配置及加样</p> <p>★15. 异常报警：具备声光指示运行状态和报警功能、枪头堵塞及凝块报警功能异常报警，在试剂、耗材不足报警提醒，并可进行添加</p> <p>16. 语音功能：提取前语音提示试剂盒及磁棒套放置，提取结束后会语音提示提取已完成</p> <p>★17. 样本回收：将提取完成的核酸回收到指定区域，以便储存再次利用。</p> <p>★18 模块化：两个独立提取模块，可分别进行不同提取项目</p> <p>★19. 一机多用：可独立进行核酸提取，也可独立进行 PCR 反应体系构建</p> <p>★20. 节约耗材：可提供 1 人份/板、8 人份/板、16 人份/板的核酸提取试剂能满足各种标本量的提取任务，减少试剂无谓的损耗。完成 96 个样本平均每个样本仅需小于 3 个枪头。</p> <p>21. 操作简便：配套核酸提取试剂，只需要放入待检样品，简化繁复提取过程，整个操作过程由软件控制，智能化设计，自动上样，自动完成核酸提取及 PCR 体系配置，节省了实验人员的时间和精力</p> <p>★22. 快速提取：操作时间短，普通模式：适用多种提取试剂，操作时间 &lt; 50 分钟/次；快提模式：&lt; 18 分钟/次完成，每次可同时提取 1-96 份样品。</p> <p>★23 分液模式：支持不同厂家核酸检测试剂</p> <p>★24. 安全可靠：全自动搭配一次性耗材，减少操作者与有害试剂的接触</p> <p>25. 使用电源：AC 220V ± 22V 50Hz ± 1Hz 1210VA</p> <p>26. 产品资质要求：取得国家批文</p> <p>27. 生产企业资质：通过高新技术企业认证、ISO13485 认证、环境管理体系认证、职业健康管理体系认证</p> <p>28. 吸附方式：上磁吸。</p> <p>29. 重量：不超过 100 千克</p> <p>配置：主机、电源线、用户使用手册、合格证、产品保修卡、接地端子。</p>			
--	--	--	--	--

8	荧光定量 PCR 仪	<p>1、热循环系统：采用半导体控温；</p> <p>★2、检测通道：6 色激发光通道和 6 色检测光通道；</p> <p>★3、模块规格：可支持 3 种模块，96 孔 0.1ml 模块/96 孔 0.2ml 模块/384 孔模块；</p> <p>4、反应体积：96 孔 0.2ml 模式：10-100 <math>\mu</math>L；</p> <p>★5、温控模块最高升降温速率：6.5<math>^{\circ}</math>C/秒；</p> <p>6、热槽温度范围：4<math>^{\circ}</math>C~100<math>^{\circ}</math>C；</p> <p>★7、光学系统：高亮度白光半导体光源；6 色激发滤光片、6 色检测滤光片、冷 CCD 级别成像系统；</p> <p>8、荧光染料：能同时检测并区分 VIC 荧光和 TAMRA 荧光，以用于基因拷贝数（CNV）检测，仪器带有基因拷贝数的结果分析软件；</p> <p>9、热槽梯度功能：6 块独立温控区域，相邻区域温差最大可达 5<math>^{\circ}</math> C，热槽区域内最大温差可达 25<math>^{\circ}</math> C。温度梯度为准确值，非模拟值。</p> <p>★10、用户可选择利用仪器随机软件检测内比荧光 ROX，用于诊断反应实验异常来校正加样误差和管间差异；</p> <p>11、数据同时采集：同时对所有反应孔采集荧光数据，不同孔间不存在时间差；</p> <p>12、可触摸屏操作；</p> <p>13、检测灵敏度：单拷贝检测/反应体系；</p> <p>14、检测精密度：最低可分辨 1.5 倍拷贝数差异；</p> <p>15、运行时间：30 分钟内完成 96 孔板 40 个循环反应。</p> <p>16、具有拷贝数变异分析功能，能提供原厂生产的分析软件和相关配套试剂；具有蛋白定量表达检测功能，能提供原厂生产的分析软件和相关配套试剂。</p> <p>★17、有云服务平台提供。</p> <p>★18、为保证产品质量及售后服务，必须提供厂家或国内总代理商针对本项目授权及售后服务承诺书原件。</p> <p>仪器配置：</p> <p>1、定量 PCR 仪主机一台（配 96 孔 0.2ml 模块）；</p> <p>2、原装计算机工作站；</p> <p>3、起始安装单元套装；</p> <p>4、系统操作软件；</p>	3	台	进口 产品
9	灭活仪	<p>1. 产品结构为立式箱体。主体分为四部分：电气控制系统，制冷系统、加热系统、显示系统。</p> <p>2. 冷却/加热方式：风冷+发热丝，无氟制冷剂</p> <p>3. 噪音<math>\leq</math>42dB(a)</p> <p>4. 功率：120W</p> <p>5. 电源：AC220V，50Hz</p>	1	台	

		<p>6. 温度范围：0-100℃</p> <p>7. 外形尺寸：（宽×深×高）≤600×590×880mm</p> <p>8. 有效容积：150L</p> <p>9. 温度显示：LCD 数字式</p> <p>10. 外门锁扣：有</p> <p>11. 箱门上装有大视野三层钢化玻璃观察窗，便于随时观察箱体内部物品。</p> <p>12. 门与箱体密闭处采用优质材料门封条，有效的防止热量损失，并可以延长加热元件寿命，有效保证工作室的密封性。</p> <p>13. 箱体内部采用高密度聚氨酯整体发泡，保温层厚度合理设计，使设备在高温运行时热量不外传，保温效果好。</p> <p>14. 微电脑程序控制温度，LCD 数码显示、无须按键输入，屏幕直接触摸选项，可随意设定所需温度，数字式显示，读数极为方便，控温精度高。</p> <p>15. 完善的报警系统，可实现高低温报警系统、断电报警、传感器故障报警、保证安全运行防止发生意外</p> <p>16. 采用新型风道设计和循环系统设计，气流方向更加科学合理，使工作室内部温度均匀恒温无死角。采用高性能电机及风叶，具有空气对流微风装置，内腔空气可以更新循环。制冷系统与制热系统匹配合理，降温或加热速度快，设定的温度在短时间里，即可达到设置温度要求、温度精准度高。</p> <p>17. 采用新型全封闭压缩机，运转平衡，噪音低，使用寿命长。</p> <p>18. 此产品可做嵌入式恒温箱，可将产品直接嵌入在壁橱或墙壁中，不占用多余空间。</p> <p>19. 箱体外壳均采用优质 A3 钢板，外壳表面进行喷塑处理，增加了外观质感和洁净度。</p> <p>20. 箱体采用双重安全锁设计，可实现双人双管。</p> <p>21. 机器底部采用高品质可固定式 PU 活动万向轮。</p> <p>配置清单：说明书、保修卡、合格证、搁架 3 个、钥匙 2 把</p>			
10	2-8/-20 ° 医用冷冻冷藏箱	<p>1. 工作条件：环境温度 16~32℃，环境湿度：20~80%RH，电压：198~242V，频率：(50±1)Hz。</p> <p>2. 样式：立式，双门。</p> <p>3. 有效容积≥300L（冷藏≥187L、冷冻≥113L）。</p> <p>4. 外部尺寸（宽*深*高 mm）：≥700*600*1800。</p> <p>5. 内部尺寸（宽*深*高 mm）：冷藏≥600*500*660，冷冻为 500*460*500。</p> <p>6. 净重/毛重（KG）≤88/98。</p> <p>7. 内部结构：冷藏室 3 层钢丝搁架，冷冻室 3 个 ABS</p>	1	台	

		<p>抽屉，便于存放物品。</p> <p>8. 箱体底部配四个脚轮，带有锁定装置，便于移动和安放。</p> <p>9. 无 CFC 聚氨酯发泡技术，加厚保温层，保温效果好，冷藏室保温层厚度 50mm，冷冻室保温层厚度 100mm。</p> <p>10. 无氟环保制冷剂，稳定可靠，不易燃易爆。</p> <p>11. 高清晰 LCD 数字温度显示，运行状态一目了然，可根据用户需求设定高低温报警温度点。</p> <p>12. 高精度微电脑温度控制系统，冷藏温度 2~8℃、冷冻温度-10~-26℃可调，显示精度 1℃。</p> <p>13. 冷藏温度和冷冻温度同时显示，冷藏室、冷冻室可分别单独关闭。</p> <p>★14. 双压缩机双系统，上冷藏室和下冷冻室可独立控制运行，其中一个出现故障不影响另外一个正常运行使用。</p> <p>15. 压缩机：节能高效、静音。</p> <p>★16. 完善的声光报警：具有高低温报警、传感器故障报警等多种报警功能，物品存储更安全。</p> <p>17. 具有开机延时、停机间隔、断电保护等保护功能，确保运行可靠。</p> <p>★18. 箱体标配两个测试孔，冷藏冷冻各一个。</p> <p>19. 箱体自带暗锁，一锁可锁上下门。</p> <p>20. LED 照明，视物更清晰。</p> <p>21. 冰箱门采用可拆卸式门封条，易于清洗，可使冰箱常保美观洁净。</p> <p>22. 冰箱背部采用平面设计，让冰箱可以全方位展示，既美观又便于清洗。</p> <p>配置：整机、搁架 3 个、ABS 抽屉 3 个、保修卡、说明书、合格证</p>			
11	A2 生物安全柜	<p>1. 气流模式:30%外排，70%循环</p> <p>2. 内部尺寸(W×D×H) ≥ 1800x600x750mm</p> <p>3. 外部尺寸(W×D×H) ≥ 1900x800x1500mm</p> <p>4. HEPA 过滤效率:最易穿透颗粒(MPPS)过滤效率高于 99.995%</p> <p>5. 工作台面材料:不锈钢一体成型</p> <p>6. 噪音: ≤ 67dB</p> <p>★7. 独立双风机系统:可自动独立调节进风风量及层流速度，确保稳定风速和风量；</p> <p>8. 风速测定:风压来测定风速，准确全面地反应安全柜进气和排气风速</p> <p>★9. 前窗完全关闭后，风机可继续工作，并自动降低下降风速 70%</p> <p>10. UV 灯管可定时操作(0-24 小时定时控制)</p>	1	台	

		<p>11. 前窗清洗位置:前窗玻璃可下滑到人手臂位置上, 操作者可站在安全柜外的无污染区, 无需将头探入安全柜就能彻底清洗安全柜</p> <p>12. 侧壁采用真空设计:侧壁采用真空设计, 无开孔。即使侧壁由于碰撞发生破裂, 也不会造成外泄和污染</p> <p>13. 控制面板信息:时间显示, 风速显示(下降风速, 进风风速), 总工作时间显示, 定时器, UV 灯工作时间, 实时显示整个柜体的状态(包括运行是否安全, 是否需要检修)</p> <p>★15. 为保证产品质量及售后服务, 必须提供厂家或总代理商针对本项目的售后服务承诺书原件。</p> <p>配置: 主机, 紫外灯, 荧光灯, 两个搁手架, 可调高度支架</p>			
12	不间断电源	<p>1、规格: 10KVA</p> <p>2、输入电压范围: 120—275VAC</p> <p>3、输入频率范围: 40HZ-70HZ</p> <p>4、输入谐波失真: &lt; 5% (非线性满载)</p> <p>5、输入功率因素: <math>\geq 0.99</math></p> <p>6、输出电压: 220V</p> <p>7、输出精度为: <math>\pm 2\%</math></p> <p>8、输出频率为: 50/60Hz <math>\pm 0.2</math>Hz</p> <p>9、输出功率因数: 0.9,</p> <p>10、输出谐波失真: &lt; 2% (线性满载); &lt; 4% (非线性满载)</p> <p>11、输出波形: 纯净正弦输出。</p> <p>12、市电和电池模式下的过载能力: 105%-125% 负载 <math>\geq 1</math>min、</p> <p>125%-150% 负载 <math>\geq 30</math>s、大于 150% 负载 <math>\geq 0.5</math>s</p> <p>13、整机效率: <math>\geq 94\%</math>, ECO 模式下 <math>\geq 98\%</math>, 以第三方泰尔检测报告的数据为准。</p> <p>14、运行环境温度: 0°C—+40°C</p> <p>15、运行环境湿度: 20%—90%</p> <p>16、噪音: &lt;50dB (距离 1 米)</p> <p>★17、标准和认证: IEC61000, IEC62040, GB7260, GB4943, TLC/ 节能认证</p> <p>18、通讯接口: 标配 RS232 接口, 可选 NMC 卡、CMC 卡、SA400 卡或 USB 卡以及 EPO 紧急关断</p> <p>19、电池电压: 192V, UPS 延时时间: 6000W 负载延时 2 小时</p> <p>★20、蓄电池与主机同一品牌, 在产品设计上侧重与 UPS 的兼容匹配, 从而降低故障和维护的次数, 同时蓄电池需采用先进的板栅制造工艺, 电池设计</p>	1	台	

		<p>浮充寿命 25℃下 10 年以上,工作温度-20℃-55℃;</p> <p>21、蓄电池必须采用前沿的板栅生产工艺,如冲网技术或拉网技术,极板耐腐蚀性高,环境更友好。</p> <p>22、蓄电池采用符合 UL 94-V0 的阻燃材质电池壳体、盖体设计</p> <p>23、蓄电池在 20℃室温下,蓄电池月平均自放电率小于 2%</p> <p>24、蓄电池采用统一的嵌入式端子设计,保证在电池过大电流时性能更加稳定,安装维护简单方便</p> <p>★25、每台 UPS 配置的电池不少于 1 组,每组电池不少于 16 节,每节电池容量不小于 120AH,重量不小 32.3Kg。</p> <p>27、电池箱:与主机以及电池为同品牌厂家 冷扎钢板制作,具有良好的刚度和强度以及良好的电磁隔离、接地、噪声隔离、通风散热、抗振动、防尘等性能。</p> <p>28、电池柜外形尺寸:≤780 长×470 深×1190 高 mm</p> <p>29、可搭配发电机使用。</p> <p>30、需提供不间断电源(UPS)厂家出具的服务承诺函,加盖原厂公章。</p> <p>31、服务内容:所投设备需满足三年全国联保,24 小时及时响应用户需求。</p> <p>32、为了保证 UPS 主机产品为高可靠性的产品,UPS 主机产品系列需为上市 5 年以上的成熟产品系列。</p> <p>33、投标需提供产品制造商的 ISO9001 和 ISO14001 认证认证,以及 UPS 产品的泰尔认证证书及节能认证证书。</p> <p>34、所投产品在最新一期的政府节能产品清单之列。</p> <p>35、为了确保不间断电源(UPS)的品质,交货时需提供厂家出具的原厂供货证明,加盖原厂公章,原厂供货证明作为验收条件之一。</p> <p>配置:UPS 主机、电池、电池箱</p>			
13	自动空气消毒熏蒸器	<p>1. 产品采用特殊设计的工业级分散系统,纳微米级液珠直径≤5um。</p> <p>★ 2. 不需要空气压缩机做为动力,避免产生巨大噪音。</p> <p>3. 低噪音,≤60db。</p> <p>4. 工作容积 5L</p> <p>5. 消毒方式:消毒剂成分为过氧化氢,更安全。</p> <p>6. 低浓度的过氧化氢(≤8%)可达到≥3log 的细菌杀灭效果,高浓度过氧化氢可实现≥5log 的细菌杀灭效果。</p>	1	台	

	<p>7. 过氧化氢使用量少，仅 6-10ml/m<sup>3</sup>，材料兼容性好，无残留、无腐蚀。</p> <p>8. 整机外壳采用注塑工艺耐腐蚀、抗氧化、容易清洁。</p> <p>★ 9. 四个方向出风口，消毒无死角。</p> <p>★10. 生产企业具有德国莱茵 TUV 认证 ISO13485 质量管理体系证书。生产企业具有 ISO9001 质量管理体系认证证书、ISO 45001 职业健康安全管理体系认证证书、ISO14001 环境管理体系认证证书、知识产权管理体系认证证书。</p> <p>11. 产品具有 CE 证书。</p> <p>12. 产品具有远程控制、延时启动、无线遥控、数据记录等功能。</p> <p>★13. 雾化效率：35ml/min，双雾化头设计，雾化效率高。</p> <p>14. 产品采用 8%过氧化氢消毒剂可以实现对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、铜绿假单胞杆菌、枯草芽孢杆菌大于 3log 的杀灭率（需提供检测报告）。</p> <p>15. 产品采用 35%过氧化氢消毒剂可以实现对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、铜绿假单胞杆菌、枯草芽孢杆菌大于 5log 的杀灭率（需提供检测报告）。</p> <p>16. 可升级增加实验室污染清除功能，用于清除实验室 DNA 气溶胶污染。</p> <p>★17. 厂家提供第三方电气安全测试报告（具备 CNAS 资质），提供三方消毒效果检测报告（具备 CMA 资质）。</p> <p>配置清单：主机 1 台；电源线 1 个；说明书 1 份；装箱单 1 份；验收单 1 份；保修卡 1 份。</p>			
--	--	--	--	--

## 二、商务需求

### （一）交货期

交货期：90 天（日历日），采购合同签订之日起计算。

### （二）交货地点

交货地点：采购人指定地点。

### （三）验收方式

1. 在交货前，供应商应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。

2. 货物到达现场后，中标供应商应在使用单位人员在场情况下当面开箱，共同清点、检查外观，作出开箱记录，双方签字确认。

3. 中标供应商应保证货物到达采购人所在地完好无损，如有缺漏、损坏，由供应商负责调换、补齐或赔偿。

4. 中标供应商应提供完备的技术资料、装箱单和合格证等，并派遣专业技术人员进行现场安装调试。验收合格条件如下：

4.1. 设备技术参数与采购合同一致，性能指标达到规定的标准；

4.2. 货物技术资料、装箱单、合格证等资料齐全；

4.3. 在设备试运行期间所出现的问题得到解决，并运行正常；

4.4. 在规定时间内交货和验收，并经采购人确认；

4.5. 产品在安装调试并试运行符合要求后，才作为最终验收。

4.6. 供应商提供的货物未达到招标文件规定要求，且对采购人造成损失的，由供应商承担一切责任，并赔偿所造成的损失。

4.7. 采购人需要制造商对中标供应商交付的产品（包括质量、技术参数等）进行确认的，制造商应予以配合，并出具书面意见。

4.8. 产品包装材料归采购人所有。

#### （四）报价要求

本次报价须为人民币报价，包含：产品价、运输费（含装卸费）、保险费、安装调试费、税费等货到采购人指定地点的所有费用。

#### （五）质量保证及售后服务

##### 1. 产品质量保证期

1.1 供应商须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

1.2 供应商须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，供应商须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的

任何不足或故障负责。

1.3 根据买方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方应尽快以书面形式通知供应商。供应商在收到通知后最迟 24 小时内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件，24 小时内无法修复或修复后仍不能正常使用的，供应商应提供备品产品。

1.4 在保修期内，一旦发生质量问题，中标供应商在接到维修通知后 2 小时内响应，24 小时内赶到现场进行修理或者更换。买方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由供应商承担。

1.5 中标供应商提供 7\*24 小时技术支持和服务，提供一年 5×8 小时上门保修，免费更换零配件。

1.6 问题解决后 24 小时内，提交问题处理报告，说明问题种类、问题原因、问题解决中使用的方法及造成的损失等情况。

## 2. 售后服务

货物免费保修期 1 年，时间自最终验收合格并交付使用之日起计算。在保修期内，一旦发生质量问题，投标人保证在接到通知 24 小时内赶到现场进行修理或更换。

3. 服务要求：中标供应商保证中标设备厂商提供终身维修服务。

4. 服务响应：设备出现故障时，中标供应商保证中标设备厂商在 4 小时内提供免费故障咨询服务。

### （六）付款方式

双方协商，以协商后确认的合同执行。

### （七）知识产权

采购人在中华人民共和国境内使用供应商提供的货物及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其它知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控，中标供应商应承担由此而引起的一切法律责任和费

用。

#### （八）培训

中标供应商对其提供产品的使用和操作应尽培训义务。中标供应商应提供对采购人的基本免费培训，使采购人使用人员能够正常操作。

#### （九）其它

其它未尽事宜由供需双方在采购合同中详细约定。