

第三章 用户需求书

一、采购范围

1. 文昌市人民医院
2. 文昌市庆龄妇幼保健院
3. 文昌市中医医院
4. 文昌市皮肤性病防治中心
5. 文昌市文城镇卫生院
6. 文昌市铺前镇卫生院
7. 文昌中学
8. 文昌市华侨中学
9. 文昌市实验高级中学（文昌市实验中学）
10. 文昌学校
11. 文昌市田家炳中学
12. 文昌市第一小学
13. 文昌市第二小学
14. 文昌市第五小学（文昌市第三小学霞洞分校）
15. 玉阳公园
16. 清澜桥头公园
17. 美丽乡村项目（好圣村、大庙村、白土村、葫芦村）
18. 公共厕所（21 所）
19. 文昌市出入境接待大厅
20. 文城交警中队
21. 文昌交通警察大队
22. 文昌派出所（32 所）

二、标志设计要求

1、标志规划设计基本原则

- 1) 不得违反《海南省公共场所外语标识管理规定》等有关规定。

2) 按《海南省公共场所外语标志标牌规范化建设评估办法和标准》结合实际需求规划外语标志标牌系统。

3) 标志信息呈现应体现清晰性原则。

4) 设置位置应醒目性原则、与干扰因素视觉分离。

5) 同一标志的版面应体现一体性原则。

6) 按国家技术标准的版式设计标志，体现规范性。

7) 标准化外语标志标牌系统应自成体系，具有系统性。

8) 标志应安全，不存在影响人身安全的直接缺陷或潜在缺陷。

2、设计考虑的因素

1) 各类导向系统的技术标准

2) 院落结构

3) 使用对象的特殊性

4) 对导向系统和安全系统的需求

5) 单位特点要求

6) 使用人群的行为特点

7) 主要动线和便捷线路

8) 环境对标志的容纳程度

9) VI 系统

3、依据的技术标准

包括但不限于以下标准、规范和规划：

《海南省公共场所外语标志标牌规范化建设评估办法和标准》

GB/T 30240.1 《公共服务领域英文译写规范 第1部分：通则》

GB/T 30240.2 《公共服务领域英文译写规范 第2部分：交通》

GB/T 30240.3 《公共服务领域英文译写规范 第3部分：旅游》

GB/T 30240.4 《公共服务领域英文译写规范 第4部分：文化娱乐》

GB/T 30240.5 《公共服务领域英文译写规范 第5部分：体育》

GB/T 30240.6 《公共服务领域英文译写规范 第6部分：教育》

GB/T 30240.7 《公共服务领域英文译写规范 第7部分：医疗卫生》

GB/T 30240.8 《公共服务领域英文译写规范 第8部分：邮政电信》

GB/T 30240.9 《公共服务领域英文译写规范 第9部分：餐饮住宿》

GB/T 30240.10 《公共服务领域英文译写规范 第10部分：商业金融》

DB46/T 506.1-2020 《公共场所标识标牌英文译写规范 第1部分：通

则》

DB46/T 506.2-2020 《公共场所标识标牌英文译写规范 第2部分：交通》

DB46/T 506.3-2020 《公共场所标识标牌英文译写规范 第3部分：旅游》

DB46/T 506.4-2020 《公共场所标识标牌英文译写规范 第4部分：住宿》

DB46/T 506.5-2020 《公共场所标识标牌英文译写规范 第5部分：文化娱乐》

DB46/T 506.6-2020 《公共场所标识标牌英文译写规范 第6部分：医疗卫生》

GB 2894 《安全标志及其使用导则》

GB/T 10001.1 《公共信息图形符号 第1部分：通用符号》

GB/T 10001.2 《标志用公共信息图形符号 第2部分：旅游休闲符号》

GB/T 10001.3 《标志用公共信息图形符号 第3部分：客运货运符号》

GB/T 10001.4 《标志用公共信息图形符号 第4部分：运动健身符号》

GB/T 10001.5 《标志用公共信息图形符号 第5部分：购物符号》

GB/T 10001.6 《标志用公共信息图形符号 第6部分：医疗保健符号》

GB/T 10001.9 《标志用公共信息图形符号 第9部分：无障碍设施符号》

GB/T 10001.10 《标志用公共信息图形符号 第10部分：通用要素》

GB/T 13495.1 《消防安全标志 第1部分：标志》

GB/T 31200 《电梯、自动扶梯和自动人行道乘用图形标志及其使用导则》

GB 17733 《地名 标志》

GB/T 29625 《标志用公共信息图形符号 动物符号》

GB/T 31525 《图形标志 电动汽车充换电设施标志》

GB/T 38605 《应急导向系统 疏散掩蔽用图形符号》

GB/T 25895.1 《水域安全标志和沙滩安全旗 第1部分：工作场所和公共区域用水域安全标志》

GB/T 15566 公共信息导向系统 设置原则与要求（所有部分）

GB 15630 消防安全标志设置要求

GB/T 16900 图形符号表示规则 总则

GB/T 20501 公共信息导向系统 导向要素的设计原则与要求（所有部分）
总则

GB/T 23827 道路交通标志板及支撑件

GB/T 31521 公共信息标志材料 构造和电气装置的一般要求

4、文化创意要求

与环境协调，融入企业文化，能够展现不同的文化特色。

三、制造安装要求

1) 户外标志和室内金属材质的标志其主体设计寿命不低于 10 年，室内有机材质标志设计寿命不低于 5 年（内发光标志的光源部分除外），易损标志使用使用寿命为 3 年。

2) 标志面板无明显的划伤、破损、变形、残缺。

3) 标志安装牢固，无歪斜、无松动，确保安全性。

4) 符合相关的技术标准。

四、承接单位的资格条件及专业技术能力

1. 具有独立承担民事责任的能力。

2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

3. 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力。

4. 近三年内在经营活动中无违法违规记录。

5. 应对《海南省公共信息导向系统建设技术指南》、《海南省公共场所外语标识标牌规范化建设评估办法和标准》等技术文件、相关国家标准等有深入的了解。

6. ★确保通过省级考核单位的验收。

五、报价要求

标准化公共信息导向系统是定制化的产品，报价应包含规划设计、标志制造（含运输）、标志安装（含原有标志的拆除费用）等全部费用。

六、工艺总体要求

1. 金属标志表面喷涂应满足海南高温高湿的特殊气候条件。

2. 异型标志边框应使用钣金工艺。

3. 悬吊标志应为蝶形箱体，内置防水户外LED灯，加强螺杆吊装。
4. 其他相关行业标准。

七、其他要求

1. ★工期：60日历天（其中设计工期10日历天，制造安装工期50日历天，要求合同签订后10天内开始进驻现场）。
2. 设计方案须征求各使用单位意见，经各使用单位书面同意后执行。
3. 验收交付之日起1年内提供免费质保服务（不含信息变更）。质保期满后，对所供应的货物设备提供终身维护保养（不含信息变更）。
4. 中标人应同采购人保持密切联系，安排专人对接跟进，遇有重大事项应及时报告和反馈信息，尊重项目业主方的意见，接受项目业主方的提议、监督和指导。

八、标志类别、形式、尺寸、数量

导向系统标志具有体系化、系统化、科学化的特点。标志上的具体信息内容、以最终设计为准。

1、文昌市人民医院

序号	标志名称	形式	主材	单面或双面	面板(长)mm	面板(高)mm	面板数量	厚度mm	立柱高度mm	工艺描述	标志数量(个)
1	出入标志	单柱	金属	双面	700	1000	2		3000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制) 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	2
2	出入标志	单柱	金属	双面	700	700	2		3000		4
3	停车场位置标志	单柱	金属	双面	700	700	2		3000		3
4	导向标志	立面	金属	双面	600	2200				版面: 10mmPMMA 板激光雕刻表面喷漆。2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制) 内置镀锌管切割焊接。内置 LED 光源, 内部含有电器部件和控制系统。	1
5	楼层索引标志	立面	金属	双面	700	2000		150			3
6	停车场位置标志	立面	金属	双面	700	3000		200			6
7	导向标志	立面(内发光)	金属	双面	800	3200		200		柱面: 201 不锈钢方管 30*20*2、60*40*3。2mm 铝板, 激光雕刻加工造型。	1
8	导向标志	立面内发光灯箱	金属	单面	600	3000		150		标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	1
9	导向标志	立面内发光灯箱	金属	单面	1000	3000		200			5
10	消防标志	双柱	金属	单面	1000	400			1000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆,	6

										颜色定制) 柱体：表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再分段喷面漆（氟碳漆，颜色定制）。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割，焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理，镀锌量不小于 350g / 平方米，其他所有构件再作热浸处理，作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米，喷塑材料采用聚酯涂料，厚度大于 76 μ m。	
11	位置标志	贴附	不干胶	单面	700	250				PVC 底膜，图文信息高清 UV 打印，圆角激光切割	2
12	窗口标志	贴附	不干胶	单面	500	200					2
13	窗口标志	贴附	不干胶	单面	900	300					2
14	位置标志	贴附	不干胶	单面	1200	500					1
15	位置标志	贴附	不干胶	单面	900	500					3
16	位置标志	贴附	不干胶	单面	600	200					1
17	位置标志	贴附	不干胶	单面	1300	200					1
18	位置标志	贴附	不干胶雕刻	单面	1200	400					2
19	窗口标志	贴附	不干胶雕刻	单面	800	400					4
20	窗口标志	贴附	不干胶雕刻	单面	250	250					34
21	窗口标志	贴附	不干胶雕刻	单面	1000	150					40
22	窗口标志	贴附	不干胶雕刻	单面	1000	400					18
23	窗口标志	贴附	不干胶雕刻	单面	1500	300					7
24	窗口标志	贴附	不干胶雕刻	单面	1000	300					1
25	导向标志	贴附	金属	单面	1400	300				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制） 201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。	4
26	导向标志	贴附	金属	单面	700	250					2
27	导向标志	贴附	金属	单面	500	200					1
28	导向标志	贴附	金属	单面	900	300					3
29	导向标志	贴附	金属	单面	300	900					1
30	导向标志	贴附	金属	单面	600	800					5

31	导向标志	贴附	金属	单面	600	300				标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	2
32	导向标志	贴附	金属	单面	800	400					2
33	导向标志	贴附	金属	单面	1200	300					11
34	导向标志	贴附	金属	单面	1000	400					1
35	导向标志	贴附	金属	单面	1200	400					2
36	导向标志	贴附	金属	单面	1800	350					1
37	导向标志	贴附	金属	单面	2400	400					1
38	导向标志	贴附	金属	单面	1400	400					1
39	导向标志	贴附	金属	单面	500	1000					1
40	导向标志	贴附	金属	单面	800	600					1
41	导向标志	贴附	金属	单面	1000	700					1
42	导向标志	贴附	金属	单面	900	300					12
43	管理告示	贴附	金属折边	单面	600	600					1
44	管理告示	贴附	金属折边	单面	300	120				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	68
45	安全标志	贴附	金属折边	单面	300	120					180
46	安全标志	贴附	金属折边	单面	300	500					7
47	劝阻标志	贴附	金属折边	单面	300	120					20
48	无烟医院标志	贴附	金属折边	单面	300	500					6
49	位置标志	贴附	金属	单面	1400	400				1	
50	位置标志	贴附	金属	单面	1400	600				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	1
51	位置标志	贴附	金属	单面	700	400					12
52	位置标志	贴附	金属	单面	300	1200				201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。	1
53	位置标志	贴附	金属	单面	1300	400					2
54	位置标志	贴附	金属	单面	400	200				标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	7
55	位置标志	贴附	金属	单面	700	250					2
56	位置标志	贴附	金属	单面	1000	400				标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	9
57	位置标志	贴附	金属	单面	900	300					25
58	位置标志	贴附	金属	单面	1200	300					23
59	位置标志	贴附	金属	单面	1200	400					18

60	位置标志	贴附	金属	单面	1400	500					17
61	位置标志	贴附	金属	单面	1000	400					2
62	位置标志	贴附	金属	单面	1500	300					2
63	位置标志	贴附	金属	单面	600	300					2
64	位置标志	贴附	金属	单面	300	700					4
65	位置标志	贴附	金属	单面	500	200					1
66	位置标志	贴附	金属	单面	3200	400					1
67	位置标志	贴附	金属	单面	250	750					4
68	位置标志	贴附	金属折边	单面	500	300					3
69	楼层工艺图标志	贴附	金属折边	单面	300	350					24
70	楼层工艺图标志	贴附	金属折边	单面	200	200					98
71	楼层工艺图标志	贴附	金属折边	单面	250	250					98
72	楼层工艺图标志	贴附	金属折边	单面	300	400					82
73	楼层工艺图标志	贴附	金属折边	单面	200	300					6
74	楼层索引标志	贴附	金属折边	单面	500	800					15
75	楼层索引标志	贴附	金属折边	单面	400	700					6
76	楼层索引标志	贴附	金属折边	单面	300	600					3
77	楼层索引标志	贴附	金属折边	单面	300	700					9
78	楼层索引标志	贴附	金属折边	单面	400	800					19
79	楼层索引标志	贴附	金属折边	单面	400	1000					22
80	停车场位置标志	贴附	金属折边	单面	2000	600					1
81	停车场位置标志	贴附	金属折边	单面	1600	400					3

主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。

主体材质为铝合金板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。

版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图案 3M 超强级反光膜，雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）

82	卫生间标志	贴附	金属	单面	500	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	5
83	卫生间标志	贴附	金属	单面	200	200					8
84	卫生间标志	贴附	金属	单面	400	200					59
85	安全标志	贴附	金属纯平板	单面	300	500				2 毫米铝板，激光切割，倒圆角，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷，铝板折边。	4
86	安全标志	贴附	金属纯平板	单面	300	120					18
87	安全标志	贴附	金属纯平板	单面	150	200					230
88	安全标志	贴附	金属纯平板	单面	200	80					100
89	安全标志	贴附	金属纯平板	单面	300	450					15
90	安全标志	贴附	金属纯平板	单面	150	200					4
91	无障碍坡道标志	贴附	金属纯平板	单面	200	200					3
92	位置标志	贴附	金属内发光	单面	300	800				主体为铝板弯折并连接成单面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	1
93	位置标志	贴附	金属内发光	单面	300	1200					2
94	导向标志	贴附	金属-内发光	单面	1200	300				15	
95	电梯标志	贴附	金属折边	单面	500	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	96
96	电梯标志	贴附	金属折边	单面	900	300					45
97	楼梯标志	贴附	金属折边	单面	200	300				108	
98	安全标志	贴附	亚克力	单面	200	100				2-5mm 光面进口亚克力，激光切割，倒圆角，图文信息高清 UV 打印	60
99	位置标志	贴附（立体字）	亚克力	单面	300	300				5-20mm 光面进口亚克力，激光切割，倒圆角，图文信息高清 UV 打印	9
100	位置标志	贴附（立体字）	亚克力	单面	75	150					35
101	位置标志	贴附（立体字）	亚克力	单面	400	400					21

102	位置标志	贴附（立体字）	亚克力	单面	100	200					130
103	位置标志	贴附（立体字）	亚克力	单面	65	125					40
104	位置标志	贴附（立体字）	亚克力	单面	200	200					6
105	位置标志	贴附（立体字）	亚克力	单面	50	100					20
106	位置标志	贴附（立体字）	亚克力	单面	500	500					69
107	位置标志	贴附（立体字）	亚克力	单面	125	250					467
108	导向标志	突出	金属	双面	400	800					14
109	电梯标志	突出	金属	双面	200	300					11
110	电梯标志	突出	金属	双面	200	400					47
111	卫生间标志	突出	金属	双面	200	300					12
112	卫生间标志	突出	金属	双面	200	400					4
113	位置标志	突出	金属	双面	300	700					1
114	位置标志	突出	金属	双面	300	900					1
115	位置标志	突出	金属	双面	200	700					1
116	位置标志	悬吊	金属	双面	900	300					10
117	位置标志	悬吊	金属	单面	1600	400					5
118	位置标志	悬吊	金属	双面	1200	300					2
119	导向标志	悬吊	金属	双面	900	300					1
120	导向标志	悬吊	金属	双面	2400	400					5
121	导向标志	悬吊	金属	双面	1600	400					15
122	导向标志	悬吊	金属	双面	1800	400					2
123	导向标志	悬吊	金属	双面	2000	400					1
124	位置标志	悬吊	金属	单面	1500	400					6

主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，侧面设置安装基座，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷。

主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷，防水设计，加强螺杆吊装。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。

125	导向标志	悬吊 内发光	金属	单面	1600	300						1
	合计											2716

2、文昌市庆龄妇幼保健院

序号	标志名称	形式	主材	单面或双面	面板(长)mm	面板(高)mm	面板数量	厚度mm	立柱高度mm	工艺描述	标志数量(个)
1	房间名称标志	贴附	金属箱体	单面	400	180				<p>版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）</p> <p>柱面：201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5，2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。</p> <p>标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。</p>	90
2	楼层索引标志	贴附	金属箱体	单面	500	1000				<p>主体材质为铝合金板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。</p>	1
3	楼层索引标志	贴附	金属箱体	单面	1400	1580					6
4	楼层索引标志	贴附	金属箱体	单面	400	1000					2
5	窗口标志	贴附	不干胶	单面	600	400					1
6	窗口标志	贴附	不干胶	单面	600	200				PVC 底膜，图文信息高清 UV 打印，圆角激光切割	2
7	窗口标志	贴附	不干胶(雕刻)	单面	1200	450					4

8	窗口标志	贴附	不干胶 (雕刻)	单面	1200	600					1
9	窗口标志	贴附	不干胶 (雕刻)	单面	900	300					1
10	窗口标志	贴附	不干胶 (雕刻)	单面	700	300					1
11	位置标志	贴附	不干胶 (雕刻)	单面	200	200					5
12	安全标志	贴附	金属纯平 板	单面	300	150					3
13	室内安全标志	贴附	金属纯平 板	单面	300	500					1
14	室内安全标志	贴附	金属纯平 板	单面	300	450					1
15	室内安全标志	贴附	金属纯平 板	单面	150	200					12
16	室外安全标志	贴附	金属纯平 板	单面	300	300					4
17	室外安全标志	贴附	金属纯平 板	单面	300	120					4
18	室外安全标志	贴附	金属纯平 板	单面	300	450					1
19	窗口标志	贴附 (挂 钩)	金属纯平 板	单面	600	300					4
20	室外位置标志	贴附 (悬 挂)	金属纯平 板	单面	800	300					1

版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）

柱面：201 不锈钢紧盯螺钉 M4*5，2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。

标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。

21	无障碍坡道标志	贴附	金属纯平板	单面	200	200				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制） 柱面：201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5，2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	1
22	导向标志	贴附	金属折边	单面	1000	500				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	2
23	导向标志	贴附	金属折边	单面	400	700					1
24	导向标志	贴附	金属折边	单面	400	600					4
25	导向标志	贴附	金属折边	单面	500	1000					3
26	导向标志	贴附	金属折边	单面	500	1200					1
27	导向标志	贴附	金属折边	单面	600	200					1
28	导向标志	贴附	金属折边	单面	350	200					16
29	导向标志	贴附	金属折边	单面	200	600					3
30	导向标志	贴附	金属折边	单面	500	200					2
31	电梯标志	贴附	金属折边	单面	500	200					6
32	楼梯标志	贴附	金属折边	单面	200	300				切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	18
33	楼层编号	贴附	金属折边	单面	250	250				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换	24
34	楼层编号	贴附	金属折边	单面	200	200					18

										结构。	
35	卫生间标志	贴附	金属折边	单面	400	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	4
36	位置标志	贴附	金属折边	单面	500	250				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制） 201 不锈钢紧盯螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。 可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	2
37	位置标志	贴附	金属折边	单面	1700	500					1
38	位置标志	贴附	金属折边	单面	700	250					1
39	位置标志	贴附	金属折边	单面	600	400					6
40	位置标志	贴附	金属折边	单面	400	200					1
41	位置标志	贴附	金属折边	单面	500	200					1
42	位置标志	贴附	金属折边	单面	1200	530					1
43	位置标志	贴附	金属折边	单面	900	300					3
44	位置标志	贴附	金属折边	单面	700	250					3
45	位置标志	贴附	金属折边	单面	800	300					5
46	位置标志	贴附	金属折边	单面	1200	300					2
47	位置标志	贴附	金属折边	单面	300	800					2
48	位置标志	贴附	金属折边	单面	2400	460					1
49	位置标志	贴附	金属折边	单面	1200	600					1
50	位置标志	贴附	金属折边	单面	500	300					2
51	位置标志	贴附	金属折边	单面	400	200					3
52	位置标志	贴附	金属折边	单面	600	400				6	
53	安全标志	贴附	金属折边	单面	300	120				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色	60
54	无烟单位标志	贴附	金属折边	单面	300	500					5

55	无障碍卫生间标志	贴附	金属折边	单面	200	200				定制)	1
56	单位名称标志	贴附 (牌匾)	金属折边	单面	600	400				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氟碳漆, 颜色定制) 图文进口油墨高清丝网印刷。 柱面: 201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板, 激光雕刻加工造型, ABS 塑料卡扣, 可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位, 需采用隐蔽安装方式, 如必须外露的, 则采用平基沉头不锈钢螺栓固定, 螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧, 螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时, 用吸盘将面板吸出卡扣, 再将新面板装入原位置即可。	1
57	室内安全标志	贴附	亚克力	单面	150	200				2-5mm 光面进口亚克力, 激光切割, 倒圆角, 图文信息高清 UV 打印	12
58	卫生间标志	突出	金属箱体	双面	200	400					1
59	卫生间标志	突出	金属箱体	双面	200	300				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构, 表面氟碳烤漆(两遍底漆, 两遍面漆), 纵切面为蝶形造型, 箱体支撑件断面为弧形三角形状, 四边圆角折弯, 双面板对称链接固定, 中间插入加强连接件, 侧面设置安装基座, 面板为内嵌进口亚克力材质, 图文信息丝网印刷。内置 LED 光源, 内部含有电器部件和控制系统。	9
60	位置标志	突出 (发光)	金属箱体	双面	410	1210		200			1
61	导向标志	悬吊	金属箱体	双面	1500	400					2
62	位置标志	悬吊	金属箱体	双面	500	300				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构, 表面氟碳烤漆(两遍底漆, 两遍面漆), 纵切面为蝶形造型, 箱体支撑件断面为弧形三角形状, 四边圆角折弯, 双面板对称链接固定, 中间插入加强连接件, 面板为内嵌进口亚克力材质, 图文信息丝网印刷, 防水设计, 加强螺杆吊装。内置 LED 光源, 内部含有电器部件和控制系统。	3
	合计										385

3、文昌市中医医院

序号	标志名称	形式	主材	单面或双面	面板(长)mm	面板(高)mm	面板数量	厚度mm	立柱高度mm	工艺描述	标志数量(个)
1	交通管理标志	单柱	金属	双面	700	700	4		3400	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制) 柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 $\varnothing 89 \times 3$ 切割, 焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	4
2	停车场标志	单柱	金属	双面	700	700	2		3000		2
3	停车场标志	单柱	金属	双面	700	700	4		3200		1
4	位置标志	贴附	不干胶	单面	1000	200				PVC 底膜, 图文信息高清 UV 打印, 圆角激光切割	9
5	位置标志	贴附	不干胶	单面	200	200					6
6	位置标志	贴附	不干胶	单面	600	150					3
7	交通管理标志	贴附	金属	单面	700	700				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图案 3M 超强级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制)	2
8	停车场标志	贴附	金属	单面	1000	500					2
9	室内安全标志	贴附	金属纯平板	单面	300	120				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制)	2
10	室内安全标志	贴附	金属纯平板	单面	150	200					20
11	室内安全标志	贴附	金属纯平板	单面	300	450					5
12	室外安全标志	贴附	金属纯平板	单面	800	400					5

13	无障碍坡道标志	贴附	金属纯平板	单面	200	200			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	4
14	房间名称标志	贴附	金属箱体	单面	400	180			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制） 柱面：201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5，2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	247
15	索引标志	贴附	金属箱体	单面	400	800			主体材质为铝合金板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	7
16	卫生间标志	贴附	金属箱体	单面	400	200			主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	3
17	单位名称标志	贴附	金属折边	单面	600	400			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）图文进口油墨高清丝网印刷。 柱面：201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5，2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	1
18	楼名称标志	贴附	金属折	单面	1800	600			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨	4

			边						高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）图文进口油墨高清丝网印刷。	
19	导向标志	贴附	金属折边	单面	1650	350			主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	1
20	导向标志	贴附	金属折边	单面	200	600				1
21	导向标志	贴附	金属折边	单面	500	200				1
22	导向标志	贴附	金属折边	单面	300	500				1
23	导向标志	贴附	金属折边	单面	600	200				2
24	导向标志	贴附	金属折边	单面	1200	600				1
25	电梯标志	贴附	金属折边	单面	500	200			切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	19
26	楼梯标志	贴附	金属折边	单面	200	300			切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	31
27	楼层编号标志	贴附	金属折边	单面	200	200			主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	50
28	楼层编号标志	贴附	金属折边	单面	250	250			主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	31
29	位置标志	贴附	金属折边	单面	1800	600			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）	1
30	位置标志	贴附	金属折边	单面	1000	300			201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。	1
31	位置标志	贴附	金属折边	单面	750	300			标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料	1
32	位置标志	贴附	金属折	单面	1100	300				2

			边							表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	
33	位置标志	贴附	金属折边	单面	1200	300					3
34	位置标志	贴附	金属折边	单面	1400	300					1
35	位置标志	贴附	金属折边	单面	600	2400					1
36	位置标志	贴附	金属折边	单面	1200	400					1
37	位置标志	贴附	金属折边	单面	1200	200					1
38	位置标志	贴附	金属折边	单面	700	200					1
39	位置标志	贴附	金属折边	单面	400	200					2
40	位置标志	贴附	金属折边	单面	600	400					3
41	无烟医院标志	贴附	金属折边	单面	300	500					8
42	室内安全标志	贴附	金属折边	单面	300	120				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	42
43	管理告示	贴附	金属折边	单面	350	300					11
44	室内安全标志	贴附	亚克力	单面	150	200				2-5mm 光面进口亚克力，激光切割，倒圆角，图文信息高清 UV 打印	14
45	卫生间标志	突出	金属箱体	双面	200	300				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，侧面设置安装基座，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制	10
46	卫生间标志	突出（发光）	金属箱体	双面	400	800					1

										系统。	
47	导向标志	悬吊	金属箱体	单面	1600	400				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷，防水设计，加强螺杆吊装。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	1
48	导向标志	悬吊	金属箱体	双面	1500	400					1
49	导向标志	中型立面	金属箱体	单面	700	2000				版面：10mmPMMA 板激光雕刻表面喷漆。2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制） 内置镀锌管切割焊接。	2
50	索引标志	中型立面	金属箱体	单面	700	2000				柱面：201 不锈钢方管 30*20*2、60*40*3。2mm 铝板，激光雕刻加工造型。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理，镀锌量不小于 350g / 平方米，其他所有构件再作热浸处理，作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米，喷塑材料采用聚酯涂料，厚度大于 76 μ m。	1
合计											574

4、文昌市皮肤性病防治中心

序号	标志名称	形式	主材	单面或 双面	面板 (长) mm	面板 (高) mm	面板数 量	厚度 mm	立柱高 度 mm	工艺描述	标志数量(个)
1	窗口标志	贴附	不干胶(雕刻)	单面	600	300				PVC 底膜, 图文信息高清 UV 打印, 圆角激光切割	1
2	窗口标志	贴附	不干胶(雕刻)	单面	400	250					8
3	窗口标志	贴附	不干胶(雕刻)	单面	200	200					6
4	窗口标志	贴附	不干胶(雕刻)	单面	600	250					2
5	安全标志	贴附	金属纯平板	单面	300	120				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨 高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷 底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氟碳漆, 颜色定制)	4
6	安全标志	贴附	金属纯平板	单面	300	300					1
7	位置标志	贴附	金属纯平板	单面	300	300					1
8	无障碍坡 道标志	贴附	金属纯平板	单面	200	200				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨 高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷 底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氟碳漆, 颜色定制)	1
9	房间名称 标志	贴附	金属箱体	单面	400	180				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨 高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷 底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氟碳漆, 颜色定制) 柱面: 201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板, 激光雕刻加工造型, ABS 塑料卡扣, 可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位, 需采用隐蔽安装方式, 如必须外 露的, 则采用平基沉头不锈钢螺栓固定, 螺栓头与面板材料表面 平齐并拧紧, 螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时, 用吸盘将面板吸出卡扣, 再将新面板装入原位置即可。	25
10	楼层索引 标志	贴附	金属箱体	单面	400	700				主体材质为铝合金板, 光纤钣金激光切割机切割成型, 刨槽折弯 焊接造型制作, 重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后, 表面氟碳烤漆(两遍底漆, 两遍面漆) 图文信息丝网印刷并烘烤, (内部方管龙骨支撑架子), 信息面板可更换结构。	2
11	卫生间标	贴附	金属箱体	单面	400	200				主体材质为铝板, 光纤钣金激光切割机切割成型, 刨槽折弯焊接	1

	志									造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	
12	导向标志	贴附	金属折边	单面	600	300				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	1
13	导向标志	贴附	金属折边	单面	800	300				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	1
14	楼层编号标志	贴附	金属折边	单面	200	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	5
15	楼层编号标志	贴附	金属折边	单面	250	250				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	5
16	楼梯标志	贴附	金属折边	单面	200	300				切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	5
17	位置标志	贴附	金属折边	单面	800	300				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制） 201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	1
18	位置标志	贴附	金属折边	单面	300	600					1
19	位置标志	贴附	金属折边	单面	300	600					1
20	位置标志	贴附	金属折边	单面	700	250					1
21	位置标志	贴附	金属折边	单面	800	300					1
22	位置标志	贴附	金属折边	单面	800	300					1
23	位置标志	贴附	金属折边	单面	600	400					1
24	无烟医院标志	贴附	金属折边	单面	300	500				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	2
25	管理告示	贴附	金属折边	单面	300	300					2
26	劝阻标志	贴附	金属折边	单面	700	250					1
27	安全标志	贴附	金属折边	单面	300	120					12
28	单位名称标志	贴附（牌匾）	金属折边	单面	400	2100				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）图文进口油墨高清丝网印刷。	1
29	卫生间标	突出	金属箱体	双面	200	300				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底	1

	志									漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，侧面设置安装基座，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷。内置LED光源，内部含有电器部件和控制系统。	
30	导向标志	悬吊	金属箱体	双面	1500	400				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷，防水设计，加强螺杆吊装。内置LED光源，内部含有电器部件和控制系统。	1
	合计										96

5、文昌市文城镇卫生院

序号	标志名称	形式	主材	单面或 双面	面板 (长) mm	面板 (高) mm	面板数 量	厚度 mm	立柱 高度 mm	工艺描述	标志数量 (个)
1	窗口标志	贴附	不干胶	单面	500	200				PVC 底膜，图文信息高清 UV 打印，圆角激光切割	3
2	窗口标志	贴附	不干胶 (雕刻)	单面	900	300					2
3	窗口标志	贴附	不干胶 (雕刻)	单面	400	200					4
4	窗口标志	贴附	不干胶 (雕刻)	单面	1200	400					1
5	单位名称标志	贴附	金属	单面	1500	500				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）图文进口油墨高清丝网印刷。 柱面：201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5，2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	2
6	导向标志	贴附	金属	单面	400	1000				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	1
7	导向标志	贴附	金属	单面	600	200					3
8	导向标志	贴附	金属	单面	500	800					1
9	导向标志	贴附	金属	单面	350	950					3
10	电梯标志	贴附	金属	单面	250	500				切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	1
11	电梯标志	贴附	金属	单面	500	200					6
12	楼梯标志	贴附	金属	单面	200	300					17
13	楼层编号标志	贴附	金属	单面	200	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	17
14	楼层编号标志	贴附	金属	单面	250	250					23

15	室内安全标志	贴附	金属折边	单面	300	450				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	1
16	室内安全标志	贴附	金属折边	单面	300	120					80
17	室外安全标志	贴附	金属折边	单面	200	300					2
18	室外安全标志	贴附	金属折边	单面	300	500					2
19	停车场标志	贴附	金属	单面	500	500				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图案 3M 超强级反光膜，雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	1
20	停车场标志	贴附	金属	单面	800	400					2
21	位置标志	贴附	金属	单面	400	200				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	1
22	位置标志	贴附	金属	单面	700	250					2
23	位置标志	贴附	金属	单面	500	200					1
24	位置标志	贴附	金属	单面	500	200					2
25	位置标志	贴附	金属	单面	1500	300				201 不锈钢紧盯螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	1
26	无障碍坡道标志	贴附	金属纯平板	单面	250	250				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	1
27	室内安全标志	贴附	金属纯平板	单面	300	120				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	2
28	室内安全标志	贴附	金属纯平板	单面	150	200					32
29	室内安全标志	贴附	金属纯平板	单面	300	120					30
30	室内安全标志	贴附	金属纯平板	单面	200	300					5
31	房间名称标志	贴附	金属箱体	单面	400	180					66
32	楼层索引标志	贴附	金属箱	单面	400	800					版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网

			体						印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制） 柱面：201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5，2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	
33	卫生间标志	贴附	金属箱体	单面	400	200			主体材质为铝合金板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	13
34	位置标志	贴附	金属折边	单面	600	300			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制） 201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5，2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	5
35	位置标志	贴附	金属折边	单面	300	600				1
36	位置标志	贴附	金属折边	单面	400	800				1
37	位置标志	贴附	金属折边	单面	800	300				2
38	位置标志	贴附	金属折边	单面	1200	400				1
39	位置标志	贴附	金属折边	单面	600	400				3
40	室内安全标志	贴附	亚克力	单面	150	200				2-5mm 光面进口亚克力，激光切割，倒圆角，图文信息高清 UV 打印
41	单位名称标志	贴附（牌匾）	金属	单面	450	2200			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）图文进口油墨高清丝网印刷。	1
42	导向标志	悬吊	金属箱体	双面	1500	400			主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形，四边角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷，防水设计，加强螺杆吊装。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	1
43	位置标志	悬吊	金属箱体	双面	900	300				2
44	位置标志	悬吊	金属箱体	双面	700	300				1

6、铺前镇卫生院

序号	标志名称	形式	主材	单面或 双面	面板 (长)mm	面板 (高)mm	面板数 量	厚度 mm	立柱高 度 mm	工艺描述	标志数量(个)
1	位置标志	不干胶	金属	单面	800	250				PVC 底膜, 图文信息高清 UV 打印, 圆角激光切割	1
2	位置标志	不干胶	金属	单面	750	250					1
3	位置标志	不干胶	金属	单面	700	250					1
4	停车场标志	单柱	金属	双面	700	700			3000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氟碳漆, 颜色定制)	1
5	停车场标志	单柱	金属	双面	700 700	700 200	4		3000	柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氟碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	1
6	楼层索引标志	立面	金属箱体	单面	700	2000		150		版面: 10mmPMMA 板激光雕刻表面喷漆。2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氟碳漆, 颜色定制) 内置镀锌管切割焊接。 柱面: 201 不锈钢方管 30*20*2、60*40*3。2mm 铝板, 激光雕刻加工造型。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	1
7	无烟医院标志	贴附	金属	单面	300	500				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氟碳漆, 颜色定制)	5
8	安全标志	贴附	金属	单面	300	120					30
9	安全标志	贴附	金属	单面	150	200					6
10	安全标志	贴附	金属	单面	300	450					2
11	导向标志	贴附	金属	单面	1400	350				主体材质为铝板, 光纤钣金激光切割机切割成型, 刨槽折弯焊接造型制作, 重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后, 表面氟碳烤漆(两	1

										遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	
12	楼层编号标志	贴附	金属	单面	200	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	9
13	楼梯标志	贴附	金属	单面	200	300				切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	8
14	停车场标志	贴附	金属	单面	1000	400				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图案 3M 超高级反光膜，雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	1
15	消防标志	贴附	金属	单面	1000	400					2
16	位置标志	贴附	金属	单面	900	300				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	6
17	位置标志	贴附	金属	单面	1000	400				201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	3
18	无障碍坡道标志	贴附	金属	单面	200	200				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	2
19	位置标志	贴附	金属-内发光	单面	1600	600				主体为铝板弯折并连接成单面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	1
20	房间名称标志	贴附	金属箱体	单面	400	180				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制） 柱面：201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，	80

										则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位即可。	
21	卫生间标志	贴附	金属箱体	单面	400	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	3
22	安全标志	贴附	亚克力	单面	150	200				2-5mm 光面进口亚克力，激光切割，倒圆角，图文信息高清 UV 打印	3
23	单位名称标志	贴附(立体字)	金属	单面	350	500		长 1250		1.2mm 拉丝不锈钢围边 20mm, 表面氟碳烤漆，贴墙安装	40
24	位置标志	突出	金属箱体	双面	400	700				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，侧面设置安装基座，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	1
25	位置标志	突出	金属箱体	双面	300	600				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷，防水设计，加强螺杆吊装。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	2
26	位置标志	悬吊	金属箱体	双面	1200	300				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷，防水设计，加强螺杆吊装。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	1
27	位置标志	悬吊	金属箱体	双面	900	300				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷，防水设计，加强螺杆吊装。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	1
	合计										213

7、文昌中学

序号	标志名称	形式	主材	单面或双面	面板(长)mm	面板(高)mm	面板数量	厚度mm	立柱高度mm	工艺描述	标志数量(个)	
1	交通安全标志	单柱	金属	单面	700	700			3000	版面:2mm 铝板,激光雕刻刨槽折弯,焊接造型,图案 3M 超级反光膜,雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再喷面漆(氯碳漆,颜色定制) 柱体:表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再分段喷面漆(氯碳漆,颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割,焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理,镀锌量不小于 350g / 平方米,其他所有构件再作热浸处理,作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米,喷塑材料采用聚酯涂料,厚度大于 76 μ m。	1	
2	停车场标志	单柱	金属	单面	700	700			3000		1	
3	停车场标志	单柱	金属	单面	700 700	700 200			3200		10	
4	交通安全标志	单柱	金属	单面	700 700	700 700			3400		6	
5	停车场标志	单柱	金属	双面	700 700	700 200	4		3200		3	
6	交通安全标志	单柱	金属	双面	700 700	700 700	4		3400		1	
7	停车场标志	贴附	金属	单面	900	300					版面:2mm 铝板,激光雕刻刨槽折弯,焊接造型。图案 3M 超超级反光膜,雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再喷面漆。(氯碳漆,颜色定制)	1
8	停车场标志	贴附	金属	单面	250	750						1
9	室外导向标志	灯杆式	金属	双面	800	200	4		3200		版面:可拆卸面板 2mm 铝板,激光雕刻刨槽折弯,焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再喷面漆。(氯碳漆,颜色定制) 柱面:表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再喷面漆。(氯碳漆,颜色定制)镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割焊接打磨。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割焊接打磨。2mm 铝板造型件焊接打磨。可拆卸套管 \varnothing 89*3 切割打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理,镀锌量不小于 350g / 平方米,其他所有构件再作热浸处理,作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米,喷塑材料采用聚酯涂料,厚度大于 76 μ m。	8
10	室外导向标志	立面	金属	双面	700	2000					版面:10mmPMMA 板激光雕刻表面喷漆。2mm 铝板,激光雕刻刨槽折弯,焊接造型。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再喷面漆。(氯碳漆,颜色定制)内置镀锌管切割焊接。 柱面:201 不锈钢方管 30*20*2、60*40*3。2mm 铝板,激光雕刻加工	11

									造型。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理,镀锌量不小于 350g / 平方米,其他所有构件再作热浸处理,作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米,喷塑材料采用聚酯涂料,厚度大于 76 μ m。	
11	平面图	双柱	金属	双面	1200	800		2000	主体为 1.1mm 不锈钢板或铝合金板折弯 焊接打磨箱体,表面氟碳烤漆(两遍底漆,两遍面漆)。可开启结构,防雨设计,信息面板高清写真布喷绘,钢化玻璃面板,信息内容可更换,装饰件激光雕刻后与主体焊接。柱体:表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再分段喷面漆(氯碳漆,颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割,焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理,镀锌量不小于 350g / 平方米,其他所有构件再作热浸处理,作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米,喷塑材料采用聚酯涂料,厚度大于 76 μ m。	5
12	应急避难场所位置标志	双柱	金属	双面	1200	800		2000	版面:2mm 铝板,激光雕刻刨槽折弯,焊接造型,图案 3M 超级反光膜,雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再喷面漆(氯碳漆,颜色定制) 柱体:表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再分段喷面漆(氯碳漆,颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割,焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理,镀锌量不小于 350g / 平方米,其他所有构件再作热浸处理,作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米,喷塑材料采用聚酯涂料,厚度大于 76 μ m。	4

22	位置标志	贴附	金属	单面	400	200					8
23	安全标志	贴附	金属纯平板	单面	400	500				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）	8
24	无障碍坡道标志	贴附	金属纯平板	单面	250	250				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）	3
25	无烟校园标志	贴附	金属折边	单面	300	500				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）	4
26	安全标志	贴附	金属折边	单面	300	500					1
27	安全标志	贴附	金属折边	单面	200	300					58
28	安全标志	贴附	金属折边	单面	300	120					610

29	楼层编号	贴附	金属折边	单面	250	250						126
30	楼层编号	贴附	金属折边	单面	200	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。		125
31	楼梯标志	贴附	金属折边	单面	200	300				切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。		52
32	卫生间标志	贴附	金属箱体	单面	400	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。		92
33	楼梯标志	突出	金属箱体	双面	200	300						61
34	卫生间标志	突出	金属箱体	双面	200	300				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，侧面设置安装基座，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷。内置LED光源，内部含有电器部件和控制系统。		51

35	导向标志	悬吊	金属箱体	双面	1200	400				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷，防水设计，加强螺杆吊装。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	2
	合计										1316

8、文昌市华侨中学

序号	标志名称	形式	主材	单面或双面	面板(长)mm	面板(高)mm	面板数量	厚度 mm	立柱高度 mm	工艺描述	标志数量(个)
1	停车场标志	单柱	金属	双面	700 700	700 200	4		3000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)	2
2	交通安全标志	单柱	金属	双面	700 700	700 700	4		3400	柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	4
3	导向标志	灯杆式	金属	双面	800	200	4		3200	版面: 可拆卸面板 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制)	3
4	导向标志	灯杆式	金属	双面	800	200	3		3200	柱面: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制) 镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割焊接打磨。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割焊接打磨。2mm 铝板造型件焊接打磨。可拆卸套管 \varnothing 89*3 切割打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	1
5	应急避难场所位置标志	双柱	金属	双面	1200	800			2000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制) 柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	6

6	单位名称标志	贴附	金属	单面	600	400				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）图文进口油墨高清丝网印刷。	1
7	楼名称标志	贴附	金属折边	单面	400	600					5
8	楼名称标志	贴附	金属折边	单面	600	400					6
9	楼名称标志	贴附	金属折边	单面	700	500				柱面：201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5，2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	2
10	体育设施编号	贴附	金属	单面	120	400				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	10
11	位置标志	贴附	金属	单面	500	200				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	8
12	位置标志	贴附	金属	单面	400	200					2
13	位置标志	贴附	金属	单面	600	300					1
14	位置标志	贴附	金属	单面	600	400				201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5,2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	4
15	无障碍坡道标志	贴附	金属纯平板	单面	200	200				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	3
16	电梯标志	贴附	金属折边	单面	500	200				切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	10
17	楼梯标志	贴附	金属折边	单面	200	300					120
18	楼层编号	贴附	金属折边	单面	200	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	120
19	楼层编号	贴附	金属折边	单面	250	250					120
20	无烟校园标志	贴附	金属折边	单面	300	500				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	15
21	室内安全标志	贴附	金属折边	单面	300	120					426
22	室内安全标志	贴附	金属折边	单面	150	200					10

9、文昌市实验高级中学

序号	标志名称	形式	主材	单面或 双面	面板 (长) mm	面板 (高) mm	面板 数量	厚度 mm	立柱高 度 mm	工艺描述	标志数 量 (个)
1	停车场标志	单柱	金属	单面	700 700	700 200			3000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制) 柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。	4
2	交通安全标志	单柱	金属	双面	700 700	700 200	4		3400	标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	6
3	室外导向标志	立面	金属箱体	双面	700	2800				版面: 10mmPMMA 板激光雕刻表面喷漆。2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制) 内置镀锌管切割焊接。 柱面: 201 不锈钢方管 30*20*2、60*40*3。2mm 铝板, 激光雕刻加工造型。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	1
4	应急避难场所 位置标志	双柱	金属	双面	1200	800			2000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制) 柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	2
5	安全标志	贴附	金属折边	单面	300	120				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。	264

6	室外安全标志	贴附	金属折边	单面	200	300				表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	4
7	楼层编号	贴附	金属	单面	250	250				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	60
8	楼层编号	贴附	金属	单面	200	200				切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	60
9	楼梯标志	贴附	金属	单面	300	200				切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	60
10	体育设施编号	贴附	金属	单面	150	600				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	2
11	卫生间标志	贴附	金属	单面	600	300				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	1
12	卫生间标志	贴附	金属	单面	400	200				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制） 201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	68
13	位置标志	贴附	金属	单面	500	200				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制） 201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	2
14	无障碍坡道标志	贴附	金属	单面	200	200				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	3
15	楼名称标志	贴附	金属折边	单面	600	400				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）图文进口油墨高清丝网印刷。 柱面：201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用	7

										平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	
16	体育设施出入口（有丝网）	贴附	金属折边	单面	1200	400				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	4
17	体育设施出入口（有丝网）	贴附	金属折边	单面	900	300					2
18	无烟学校标志	贴附	金属折边	单面	300	500					20
19	卫生间标志	突出	金属箱体	双面	200	300				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，侧面设置安装基座，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	13
20	导向标志	悬吊	金属箱体	双面	1200	400				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷，防水设计，加强螺杆吊装。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	3
21	导向标志	悬吊	金属箱体	双面	900	300					10
	合计										596

10、文昌学校

序号	标志名称	形式	主材	单面或双面	面板(长)mm	面板(高)mm	面板数量	厚度mm	立柱高度mm	工艺描述	标志数量(个)
1	停车场位置标志	单柱	金属折边	单面	700	700			3000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)	4
2	交通管理标志	单柱	金属折边	双面	700	700	4		3400	柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	5
3	停车场位置标志	贴附	金属折边	单面	500	200				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图案 3M 超超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制)	4
4	应急避难场所位置标志	双柱	金属折边	双面	1200	800			2000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制) 柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	2
5	体育设施出口标志	贴	金属折边	单面	1200	400					2
6	体育设施入口标志	贴	金属折边	单面	1200	400				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制)	2
7	无烟校园标志	贴附	金属折边	单面	300	500					20
8	安全标志	贴附	金属折边	单面	200	300					10
9	室内安全标志	贴附	金属折边	单面	300	120					547

10	无障碍坡道标志	贴附	金属纯平板	单面	200	200				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	7
11	索引标志	贴附	金属箱体	单面	450	800				主体材质为铝合金板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	7
12	导向标志（连廊）	贴附	金属折边	单面	450	950				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	18
13	导向标志	贴附	金属折边	单面	500	200					1
14	导向标志	贴附	金属折边	单面	200	500					2
15	电梯标志	贴附	金属折边	单面	500	200				切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	6
16	楼梯标志	贴附	金属折边	单面	200	300					120
17	楼层编号	贴附	金属折边	单面	200	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	128
18	楼层编号	贴附	金属折边	单面	250	250					122
19	楼名称标志	贴附	金属折边	单面	450	800				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）图文进口油墨高清丝网印刷。	10
20	楼名称标志	贴附	金属折边	单面	450	750					1
21	体育设施编号	贴附	金属折边	单面	600	250				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	16
22	卫生间标志	贴附	金属箱体	单面	400	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	109
23	位置标志	贴附	金属折边	单面	500	200				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	2
24	位置标志	贴附	金属折边	单面	120	300					1
25	位置标志	贴附	金属折边	单面	600	300				201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，	2

										则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	
26	卫生间标志	突出	金属箱体	双面	200	350				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，侧面设置安装基座，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	1
27	卫生间标志	突出	金属箱体	双面	200	300					2
合计											1151

11、文昌市田家炳中学

序号	标志名称	形式	主材	单面或 双面	面板 (长) mm	面板 (高) mm	面板 数量	厚度 mm	立柱高 度 mm	工艺描述	标志数量 (个)
1	交通管理标志	单柱	金属	单面	700	700			3000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻 粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制) 柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂 打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打 磨。	1
2	安全标志	单柱	金属	双面	700	700	2		2500		2
3	停车场标志	单柱	金属	双面	700 700	700 200	4		3200		3
4	交通管理标志	单柱	金属	双面	700 700	700 700	4		3400	标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热 浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚 度大于 76 μ m。	1
5	停车场标志	贴附	金属	单面	1200	400				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图案 3M 超强级反光膜, 雕 刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打 磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制)	1
6	导向标志	立面	金属箱体	双面	700	2500		150		版面: 10mmPMMA 板激光雕刻表面喷漆。2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接 造型。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制) 内置镀锌管切割焊接。 柱面: 201 不锈钢方管 30*20*2、60*40*3。2mm 铝板, 激光雕刻加工造型。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌 防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷 塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大 于 76 μ m。	1
7	应急避难场所 位置标志	双柱	金属	双面	1200	800			2000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻 粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制) 柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂 打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打 磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌 防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷	2

									塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	
8	室内安全标志	贴附	金属折边	单面	300	120			版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氟碳漆, 颜色定制)	172
9	安全标志	贴附	金属	单面	400	200				2
10	安全标志	贴附	金属	单面	200	300				1
11	安全标志	贴附	金属	单面	200	200				1
12	无烟校园标志	贴附	金属	单面	300	500				9
13	单位名称标志	贴附	金属	单面	400	1600			版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氟碳漆, 颜色定制) 图文进口油墨高清丝网印刷。	1
14	楼名称标志	贴附	金属	单面	700	500			版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氟碳漆, 颜色定制) 图文进口油墨高清丝网印刷。 柱面: 201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板, 激光雕刻加工造型, ABS 塑料卡扣, 可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位, 需采用隐蔽安装方式, 如必须外露的, 则采用平基沉头不锈钢螺栓固定, 螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧, 螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时, 用吸盘将面板吸出卡扣, 再将新面板装入原位即可。	5
15	位置标志	贴附	金属	单面	400	200			版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氟碳漆, 颜色定制)	5
16	位置标志	贴附	金属	单面	800	300				8
17	位置标志	贴附	金属	单面	400	1200			201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板, 激光雕刻加工造型, ABS 塑料卡扣, 可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位, 需采用隐蔽安装方式, 如必须外露的, 则采用平基沉头不锈钢螺栓固定, 螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧, 螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时, 用吸盘将面板吸出卡扣, 再将新面板装入原位即可。	2
18	无障碍坡道标志	贴附	金属纯平板	单面	200	200			版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氟碳漆, 颜色定制)	2
19	楼层编号	贴附	金属折边	单面	200	200			主体材质为铝板, 光纤钣金激光切割机切割成型, 刨槽折弯焊接造型制作, 重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后, 表面氟碳烤漆(两遍底漆, 两遍面漆) 图文信息丝网印刷并烘烤, (内部方管龙骨支撑架子), 信息面	36
20	楼层编号	贴附	金属折边	单面	250	250				36

										板可更换结构。	
21	楼梯标志	贴附	金属折边	单面	200	300				切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	36
22	卫生间标志	贴附	金属箱体	单面	400	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	33
23	卫生间标志	突出	金属箱体	双面	200	300				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，侧面设置安装基座，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	29
	合计										389

12、文昌市第一小学

序号	标志名称	形式	主材	单面或双面	面板(长)mm	面板(高)mm	面板数量	厚度mm	立柱高度mm	工艺描述	标志数量(个)
1	停车场标志	单柱	金属	单面	700 700	700 200			3200	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)	4
2	交通管理标志	单柱	金属	单面	700 700	700 700			3400	柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	1
3	室外导向标志	立面	金属箱体	双面	600	2800		150		版面: 10mmPMMA 板激光雕刻表面喷漆。2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制) 内置镀锌管切割焊接。 柱面: 201 不锈钢方管 30*20*2、60*40*3。2mm 铝板, 激光雕刻加工造型。标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	1
4	应急避难场所位置标志	双柱	金属	双面	1200	800			2000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制) 柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	2
5	安全标志	贴附	金属	单面	200	300				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网	12

6	安全标志	贴附	金属	单面	300	120			印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	110
7	安全标志	贴附	金属	单面	150	200				6
8	无烟校园标志	贴附	金属	单面	300	500				3
9	单位名称标志	贴附	金属	单面	400	1400			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）图文进口油墨高清丝网印刷。	2
10	楼层编号	贴附	金属	单面	200	200			主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	26
11	楼层编号	贴附	金属	单面	250	250				26
12	楼梯标志	贴附	金属	单面	300	200			切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	20
13	室外导向标志	贴附	金属	单面	900	300			主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	1
14	卫生间标志	贴附	金属箱体	单面	400	200			主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	10
15	位置标志	贴附	金属	单面	500	200			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	4
16	位置标志	贴附	金属	单面	400	200				2
17	位置标志	贴附	金属	单面	600	300			201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	2
18	无障碍坡道标志	贴附	金属	单面	200	200			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	4
19	卫生间标志	突出	金属箱	双面	200	300			主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两	15

13、文昌市第二小学

序号	标志名称	形式	主材	单面或双面	面板(长)mm	面板(高)mm	面板数量	厚度mm	立柱高度mm	工艺描述	标志数量(个)
1	停车场标志	单柱	金属	单面	700 700	700 200			3000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)	1
2	交通安全标志	单柱	金属	双面	700 700	700 700	4		3400	柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	4
3	停车场标志	贴附	金属	单面	900	300				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图案 3M 超超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制)	1
4	应急避难场所位置标志	双柱	金属	双面	1200	800			2000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制) 柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	1
5	安全标志	贴附	金属折边	单面	300	120				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制)	150
6	无烟校园标志	贴附	金属折边	单面	300	500				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制)	11
7	单位名称标志	贴附	金属	单面	600	1000				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制) 图文进口油墨高清丝网印刷。	1

8	楼名称标志	贴附	金属	单面	600	400				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）图文进口油墨高清丝网印刷。 柱面：201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5，2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	6
9	楼层编号	贴附	金属	单面	200	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	29
10	楼层编号	贴附	金属	单面	250	250				切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	29
11	楼梯标志	贴附	金属	单面	300	200				切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	26
12	位置标志	贴附	金属	单面	600	300				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）	1
13	位置标志	贴附	金属	单面	400	200				201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5，2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	1
14	位置标志	贴附	金属	单面	400	800				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）图文进口油墨高清丝网印刷。	2
15	无障碍坡道标志	贴附	金属 纯平板	单面	200	200				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）	2
16	卫生间标志	贴附	金属 箱体	单面	600	300				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可	1
17	卫生间标志	贴附	金属	单面	400	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可	12

			箱体							更换结构。	
18	卫生间标志	突出	金属箱体	双面	200	300				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，侧面设置安装基座，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	9
	合计										287

14、文昌市第五小学

序号	标志名称	形式	主材	单面或 双面	面板 (长) mm	面板 (高) mm	面板 数量	厚度 mm	立柱高 度 mm	工艺描述	标志数量 (个)
1	导向标志立体字 (汉字)	贴附	金属(不锈钢)	单面	360	360				1.2mm 拉丝不锈钢围边 20mm, 表面氟碳烤漆, 贴墙安装	14
2	导向标志立体字 (汉字)	贴附	金属(不锈钢)	单面	90	180					50
3	校门口立体字	贴附	金属(不锈钢)	单面	300	300					7
4	箭头	贴附	金属(不锈钢)	单面	600	300					2
5	logo 牌	贴附	金属(不锈钢)	单面	710	710					4
6	大型标志更换双 面板		金属(不锈钢)	单面	1200	5000					2
7	学校名称外语标 志牌	贴附	金属(铝材)	单面	600	400				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氟碳漆, 颜色定制) 图文进口油墨高清丝网印刷。 柱面: 201 不锈钢紧盯螺钉 M4*5, 2mm 铝板, 激光雕刻加工造型, ABS 塑料卡扣, 可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位, 需采用隐蔽安装方式, 如必须外露的, 则采用平基沉头不锈钢螺栓固定, 螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧, 螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时, 用吸盘将面板吸出卡扣, 再将新面板装入原位置即可。	1
8	交通管理标志	单柱	金属	双面	700	700	2		2500	版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氟碳漆, 颜色定制)	2
9	交通管理标志	单柱	金属	双面	700 700	700 200	4		3400	柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氟碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用	1

										热浸镀锌防腐处理，镀锌量不小于 350g / 平方米，其他所有构件再作热浸处理，作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米，喷塑材料采用聚酯涂料，厚度大于 76 μ m。	
10	应急避难场所位置标志	双柱	金属	双	1200	800		2000	版面:2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型，图案 3M 超级反光膜，雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆（氯碳漆，颜色定制） 柱体：表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再分段喷面漆（氯碳漆，颜色定制）。镀锌圆管φ 89*3 切割，焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理，镀锌量不小于 350g / 平方米，其他所有构件再作热浸处理，作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米，喷塑材料采用聚酯涂料，厚度大于 76 μ m。	2	
11	安全标志	贴附	金属	单面	200	300			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）	12	
12	无烟校园标志	贴附	金属	单面	300	500			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）	4	
13	安全标志	贴附	金属	单面	200	300				2	
14	安全标志	贴附	金属	单面	300	120				8	
15	安全标志	贴附	金属	单面	150	200				6	
16	安全标志	贴附	金属折边	单面	300	120				64	
17	导向标志	贴附	金属	单面	500	1500				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	1
18	位置标志	贴附	金属折边	单面	400	200			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）	8	
19	位置标志	贴附	金属折边	单面	700	400				1	
20	位置标志	贴附	金属折边	单面	600	300				2	
21	位置标志	贴附	金属折边	单面	500	200			201 不锈钢紧盯螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	3	

22	无障碍坡道标志	贴附	金属	单面	250	250				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	2
23	楼层编号	贴附	金属折边	单面	200	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	21
24	楼层编号	贴附	金属折边	单面	250	250					21
25	楼梯标志	贴附	金属折边	单面	200	300				切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	18
26	卫生间标志	贴附	金属箱体	单面	400	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	29
27	卫生间标志	突出	金属箱体	双面	200	300				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，侧面设置安装基座，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	10
28	位置标志	突出	金属箱体	双面	200	300					1
	合计										298

15、文昌市玉阳公园

序号	标志名称	形式	主材	单面或双面	面板(长)mm	面板(高)mm	面板数量	厚度mm	立柱高度mm	工艺描述	标志数量(个)
1	水域用安全标志	单柱	金属	双面	600	600	2		1000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)	10
2	停车场标志	单柱	金属	双面	700 700	700 200	4		3200	柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	2
3	导向标志	灯杆式	金属	双面	800	200	4		3200	版面: 可拆卸面板 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制)	2
4	导向标志	灯杆式	金属	双面	800	200	5		3200	柱面: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制) 镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割焊接打磨。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割焊接打磨。2mm 铝板造型件焊接打磨。可拆卸套管 \varnothing 89*3 切割打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	4
5	导向标志	立面	金属	双面	800	2800		150		版面: 10mmPMMA 板激光雕刻表面喷漆。2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制)	1
6	管理告示	立面	金属	双面	500	400		30		内置镀锌管切割焊接。 柱面: 201 不锈钢方管 30*20*2、60*40*3。2mm 铝板, 激光雕刻加工造型。	15

									标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理，镀锌量不小于 350g / 平方米，其他所有构件再作热浸处理，作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米，喷塑材料采用聚酯涂料，厚度大于 76 μ m。	
7	公园名称标志	立面（三角）	金属	三角	900	5500		300	版面图文进口油墨高清丝网印刷，装饰件 5mm304 不锈钢激光切割，与主体焊接，主体 2mm304 不锈钢激光切割，刨槽折弯焊接造型，内置镀锌管骨架，图文信息内容激光切割，内衬 5mm 乳白亚克力，内置防水 LED 光源，防雨设计，表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆（氟碳漆，颜色定制），内部含有电器部件和控制系统。	1
8	管理告示	立面	金属	双面	400	320			1.5mm 不锈钢激光切割刨槽折弯焊接造型，内置镀锌管骨架，图文进口油墨高精度 UV 彩喷，柱体表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨	10
9	入园须知	双柱	金属	单面	1200	800		2000	1.5mm 不锈钢激光切割刨槽折弯焊接造型，内置镀锌管骨架，图文进口油墨	2
10	绿线图	双柱	金属	单面	1200	800		2000	高精度 UV 彩喷，柱体表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷木纹漆（氟碳漆，木纹定制），装饰件 5mm 不锈钢激光切割与主体焊接，麻绳装饰。标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理，镀锌量不小于 350g / 平方米，其他所有构件再作热浸处理，作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米，喷塑材料采用聚酯涂料，厚度大于 76 μ m。	1
11	管理规定	双柱	金属	单面	1200	800		2000		1
12	小平面图	双柱	金属	单面	1200	800		2000		1
13	大平面图	双柱	金属	单面	2000	1200		2200		1
14	位置标志	贴附	金属	单面	400	200			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制） 201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	1
15	安全标志	贴附	金属纯平板	单面	150	200			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	5
16	劝阻标志	贴附	金属折	单面	300	120			版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印	20

			边							刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）	
17	植物牌	贴附（捆绑）	金属	单面	200	200					100
	合计										177

16、清澜大桥桥头公园

序号	标志名称	形式	主材	单面或双面	面板(长)mm	面板(高)mm	面板数量	厚度mm	立柱高度mm	工艺描述	标志数量(个)
1	停车场标志	单柱	金属	双面	700	700			3000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。	1
2	停车场标志	单柱	金属	双面	700	700	6		3600	表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)	1
3	导向标志	单柱	金属	单面	700	700			3200	柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	3
4	导向标志	灯杆式	金属	双面	800	200	6		3400	版面: 可拆卸面板 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制)	3
5	导向标志	灯杆式	金属	双面	800	200	5		3400	柱面: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制) 镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割焊接打磨。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割焊接打磨。2mm 铝板造型件焊接打磨。可拆卸套管 \varnothing 89*3 切割打磨。标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	2
6	公园名称牌匾	立面	金属	双面	900	5500		300		版面: 10mmPMMA 板激光雕刻表面喷漆。2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制) 内置镀锌管切割焊接。	1
7	公园名称牌匾	立面	金属	双面	800	3500		200		柱面: 201 不锈钢方管 30*20*2、60*40*3。2mm 铝板, 激光雕刻加工造型。标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	1
8	入园须知	双柱	金属	单面	1200	800			2000	1.5mm 不锈钢激光切割刨槽折弯焊接造型, 内置镀锌管骨架, 图文进口油墨高精	2

9	绿线图	双柱	金属	单面	1200	800			2000	度 UV 彩喷，柱体表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷木纹漆（氟碳漆，木纹定制），装饰件 5mm 不锈钢激光切割与主体焊接，麻绳装饰。标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理，镀锌量不小于 350g / 平方米，其他所有构件再作热浸处理，作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米，喷塑材料采用聚酯涂料，厚度大于 76 μ m。	1
10	管理规定	双柱	金属	单面	1200	800			2000		1
11	小平面图	双柱	金属	单面	1200	800			2000		1
12	大平面图	双柱	金属	单面	2000	1200			2200		1
13	安全标志	贴附	金属	单面	600	600				版面：2mm 铝板，激光雕刻创槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	4
14	管理告示	贴附	金属	单面	300	120					20
15	植物牌	贴附	金属	单面	200	200					100
16	无障碍坡道标志	贴附	金属	单面	200	200				版面：2mm 铝板，激光雕刻创槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	12
17	安全标志	贴附	金属纯平板	单面	200	80				版面：2mm 铝板，激光雕刻创槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	30
	合计										184

17、文昌美丽乡村4家单位（好圣村，白土村，葫芦村，大庙村）

序号	标志名称	形式	主材	单面或双面	面板(长)mm	面板(高)mm	面板数量	厚度mm	立柱高度mm	工艺描述	标志数量(个)
1	停车场标志	单柱	金属	单面	700	700			3000	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)	1
2	停车场标志	单柱	金属	双面	700	700	2		2500		3
3	交通管理标志	单柱	金属	双面	700 700	700 200	4		3200	柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	1
4	导向标志	单柱	金属	单面	800	2500			4500	版面:2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氯碳漆, 颜色定制) 柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。	2
5	位置标志	单柱	金属	单面	900	300			1200	立柱镀锌钢管烤漆, 面板为 2mm 铝板, 折弯打磨成型, 图文信息贴 3M 超强级反光膜, 链接件及铝槽防锈处理, 主体与砼基础法兰连接。柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氯碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割, 焊接打磨。	1
6	安全标志	单柱	金属	单面	600	600			1000		7
7	导向标志	灯杆式	金属	双面	700	200	6		3600	版面: 可拆卸面板 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制)	4
8	导向标志	灯杆式	金属	双面	700	200	3		3200	柱面: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氯碳漆, 颜色定制) 镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割焊接打磨。镀锌圆管 \varnothing 89*3 切割焊接打磨。2mm 铝板造型件焊接打磨。可拆卸套管 \varnothing 89*3 切割打磨。 标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	1

9	导向标志	立面	金属箱体	双面	800	2800		200		版面: 10mmPMMA 板激光雕刻表面喷漆。2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氟碳漆, 颜色定制) 内置镀锌管切割焊接。	5
10	导向标志	立面	金属箱体	单面	400	1600		150		柱面: 201 不锈钢方管 30*20*2、60*40*3。2mm 铝板, 激光雕刻加工造型。标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	1
11	导向标志	立面	金属箱体	双面	1200	2800		200			1
12	导向标志	立面	金属箱体	单面	700	2000					3
13	位置标志	立面	金属箱体	单面	400	1600		150			1
14	导向标志	双柱	金属	单面	1500	500			2000	版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型, 图案 3M 超级反光膜, 雕刻	1
15	位置标志	双柱	金属	双面	800	400			1600	粘贴。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆(氟碳漆, 颜色定制)	1
16	位置标志	双柱	金属	双面	1200	800			2000	柱体: 表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再分段喷面漆(氟碳漆, 颜色定制)。镀锌圆管φ 89*3 切割, 焊接打磨。标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	1
17	平面图	双柱	金属	单面	1200	800			2000	1.5mm 不锈钢激光切割刨槽折弯焊接造型, 内置镀锌管骨架, 图文进口油墨高精度 UV 彩喷, 柱体表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷木纹漆(氟碳漆, 木纹定制), 装饰件 5mm 不锈钢激光切割与主体焊接, 麻绳装饰。标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理, 镀锌量不小于 350g / 平方米, 其他所有构件再作热浸处理, 作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米, 喷塑材料采用聚酯涂料, 厚度大于 76 μ m。	2
18	安全标志	贴附	金属	单面	300	120				版面: 2mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。	17
19	安全标志	贴附	金属	单面	150	200				表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷面漆。(氟碳漆, 颜色定制)	8
20	安全标志	贴附	金属	单面	200	300					10
21	卫生间标志	贴附	金属	单面	400	200				主体材质为铝板, 光纤钣金激光切割机切割成型, 刨槽折弯焊接造型制作, 重	14
22	卫生间标志	贴附	金属	单面	900	300				叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后, 表面氟碳烤漆(三遍底漆, 三遍面漆) 图文信息丝网印刷并烘烤, (内部方管龙骨支撑架子), 信息面板可	3
23	卫生间标志	贴附	金属	单面	400	600					1
24	卫生间标志	贴附	金属	单面	600	300				更换结构。	1

25	位置标志	贴附	金属	单面	1200	400				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	19
26	位置标志	贴附	金属	单面	300	150				201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	2
27	安全标志	贴附	亚克力	单面	150	200				2-5mm 光面进口亚克力，激光切割，倒圆角，图文信息高清 UV 打印	12
28	管理告示	贴附	亚克力	单面	200	100					12
29	位置标志	贴附	亚克力	单面	500	500					1
30	位置标志-汉字	贴附（立体字）	金属	单面	400	400				1. 2mm 拉丝不锈钢围边 20mm, 表面氟碳烤漆，贴墙安装	6
31	位置标志-英文	贴附（立体字）	金属	单面	150	200					28
32	乡村名称标志	贴附（立体字）	亚克力+金属包边	单面	100	200				5-20mm 光面进口亚克力，激光切割，倒圆角，图文信息高清 UV 打印	9
合计											179

18、文昌市公共卫生间（21个）

序号	标志名称	形式	主材	单面或双面	面板(长)mm	面板(高)mm	面板数量	厚度mm	立柱高度mm	工艺描述	标志数量(个)
1	室外导向标志	单柱(旗帜式)	金属箱体	双面	500	1200			3200	版面：2mm304 不锈钢激光切割，刨槽折弯焊接造型，内置镀锌管骨架，图文信息内容激光切割，内衬 5mm 乳白亚克力，内置防水 LED 光源，防雨设计，表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆（氟碳漆，颜色定制），内部含有电器部件和控制系统。 柱体：表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆（氟碳漆，颜色定制），镀锌圆管 \varnothing 89*3，切割焊接打磨。	23
2	房间名称标志	贴附	金属箱体	单面	300	150				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制） 柱面：201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5，2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	21
3	安全标志	贴附	金属折边	单面	300	120				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	75
4	卫生间标志	贴附	金属	单面	800	400				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	22
5	卫生间标志	贴附	金属	单面	600	300					20
6	卫生间标志	贴附	金属	单面	400	200					42
7	无障碍卫生间标志	贴附	金属	单面	200	200					24
8	安全标志	贴附	亚克力	单面	150	200					2-5mm 光面进口亚克力，激光切割，倒圆角，图文信息高清 UV 打印

			力								
9	管理告示	贴附	亚克力	单面	200	100					314
10	位置标志	贴附	亚克力	单面	100	100					380
	合计										971

19、文昌市-出入境接待大厅

序号	标志名称	形式	主材	单面或 双面	面板 (长) mm	面板 (高) mm	面板数 量	厚度 mm	立柱高 度 mm	工艺描述	标志数量 (个)
1	安全标志	贴附	金属	单面	300	120				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	4
2	卫生间标志	贴附	金属	单面	600	300				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	1
3	卫生间标志	贴附	金属	单面	300	150				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	2
4	位置标志	贴附	金属	单面	400	180				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制） 201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	3
5	位置标志	贴附	金属（内 发光）	单面	1500	400				主体为铝板弯折并连接成单面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），箱体支撑件断面为弧形三角形形状，四边圆角折弯，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	1
6	位置标志	悬吊	金属箱 体	双面	1500	400				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷，防水设计，加强螺杆吊装。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	1
7	位置标志	悬吊	金属箱 体	双面	900	300				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷，防水设计，加强螺杆吊装。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	2
合计											14

20、文城交警中队

序号	标志名称	形式	主材	单面或 双面	面板 (长)mm	面板 (高)mm	面板 数量	厚度 mm	立柱高 度 mm	工艺描述	标志数量 (个)
1	导向标志	立面	金属	双面	1000	2800				版面：10mmPMMA 板激光雕刻表面喷漆。2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）内置镀锌管切割焊接。 柱面：201 不锈钢方管 30*20*2、60*40*3。2mm 铝板，激光雕刻加工造型。标志基础采用钢筋混凝土基础。地脚螺栓、接连螺栓等紧固件采用热浸镀锌防腐处理，镀锌量不小于 350g / 平方米，其他所有构件再作热浸处理，作喷塑处理的构件镀锌量不小于 270g / 平方米，喷塑材料采用聚酯涂料，厚度大于 76 μ m。	2
2	安全标志	贴附	金属	单面	300	120				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制）	2
3	位置标志	贴附	金属	单面	400	180				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氯碳漆，颜色定制） 201 不锈钢紧钉螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	1
4	位置标志	悬吊	金属箱体	双面	1200	300				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷，防水设计，加强螺杆吊装。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	1
合计											6

21、文昌交通警察大队

序号	标志名称	形式	主材	单面或 双面	面板 (长) mm	面板 (高) mm	面板数 量	厚度 mm	立柱高 度 mm	工艺描述	标志数量 (个)
1	位置标志	贴附	不干胶	单面	300	300				PVC 底膜，图文信息高清 UV 打印，圆角激光切割	18
2	安全标志	贴附	金属	单面	300	120				版面：2mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	10
3	安全标志	贴附	金属	单面	300	500					4
4	管理告示	贴附	金属	单面	200	300					1
5	管理告示	贴附	金属	单面	600	600					2
6	导向标志	贴附	金属	单面	650	250					主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。
7	卫生间标志	贴附	金属	单面	400	200				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，刨槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	2
8	卫生间标志	突出	金属箱体	单面	200	300				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，侧面设置安装基座，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	1
9	位置标志	悬吊	金属箱体	双面	1500	400				主体为铝板弯折并连接成双面箱体结构，表面氟碳烤漆（两遍底漆，两遍面漆），纵切面为蝶形造型，箱体支撑件断面为弧形三角形形状，四边圆角折弯，双面板对称链接固定，中间插入加强连接件，面板为内嵌进口亚克力材质，图文信息丝网印刷，防水设计，加强螺杆吊装。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制系统。	1
10	位置标志	悬吊	金属箱体	双面	1200	400					1
11	位置标志	悬吊	金属箱体	双面	800	400					10
	合计										51

22、文昌派出所（32 所）

序号	标志名称	形式	主材	单面或 双面	面板 (长) mm	面板 (高) mm	面板 数量	厚度 mm	立柱高 度 mm	工艺描述	标志数量 (个)
1	位置标志	台卡式	金属	双面	400	250				顶端专业定制 6063 铝合金型材切割打磨，表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆（氟碳漆，颜色定制），可更换面板：1mm 铝板激光切割，表面抛光打磨、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆（氟碳漆，颜色定制），图文进口油墨高清丝网印刷，端部 ABS 塑料装饰盖，表面抛光打磨、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆（氟碳漆，颜色定制）。	64
2	安全标志	贴附	金属	单面	300	120				版面：2mm 铝板，激光雕刻创槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制）	128
3	管理告示	贴附	金属	单面	200	300					64
4	管理告示	贴附	金属	单面	450	350					32
5	卫生间标志	贴附	金属	单面	300	150				主体材质为铝板，光纤钣金激光切割机切割成型，创槽折弯焊接造型制作，重叠结构为铝合金边框及表面铝材前处理烘干后，表面氟碳烤漆（三遍底漆，三遍面漆）图文信息丝网印刷并烘烤，（内部方管龙骨支撑架子），信息面板可更换结构。	47
6	位置标志	贴附	金属	单面	900	300				版面：2mm 铝板，激光雕刻创槽折弯，焊接造型。图文进口油墨高清丝网印刷。表面抛光打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷面漆。（氟碳漆，颜色定制） 201 不锈钢紧盯螺钉 M4*5, 2mm 铝板，激光雕刻加工造型，ABS 塑料卡扣，可更换面板。 标识所有需用螺栓固定的点位，需采用隐蔽安装方式，如必须外露的，则采用平基沉头不锈钢螺栓固定，螺栓头与面板材料表面平齐并拧紧，螺栓头部需涂刷与外表面同色油漆。可更换面板时，用吸盘将面板吸出卡扣，再将新面板装入原位置即可。	64
合计											399