

第三章 采购需求

一、采购需求一览表

序号	采购品目名称	数量	单位
1	分类脚踩塑料垃圾桶	15300	个
2	电动作业车	1	辆

二、技术参数和功能要求

(一) 分类脚踩塑料垃圾桶

- 1、双内胆每个内胆容积：20L+20L
- 2、整体尺寸：420*335*495(±5mm)
- 3、内桶尺寸：315*202*425(±5mm)
- 4、材质：桶身桶盖采用100%聚丙烯新料一次注模成型，桶体表面四周采用哑光磨砂设计。脚踏、顶杆采用pp新料一次注模成型，添加高质量增强、抗紫外线剂，颜色色素最少达5%，确保颜色鲜艳，长时间不褪色。

5、厚度：桶壁 $\geq 2.3\text{mm}$ 、重量： $\geq 2.8\text{kg}(\pm 0.2\text{kg})$

6、产品技术参数说明：

40L脚踏式分类双桶内外桶体、盖、脚踏、顶杆、提手全部采用100%聚丙烯原料一次注塑而成，在正面有明显、规范的分标识；接缝平直、联结牢固、颜色协调不易褪色、平滑的内外表面、不易褪色、便于倒空及清洗。

产品特性：

1) 桶盖与桶体连接采用反扣式设计，桶盖耳朵设有反扣式凹槽，底座设有可与桶盖耳朵固定的圆柱设计。

2) 桶盖中间位置设有与脚踏顶杆配合的凹槽设计，脚踏开起时直接通过顶杆顶起凹槽处开起桶盖。

3) 盖子上面左右留有长不小于200mm，宽不小于170mm的两块平整区域，可满足印刷宣传标语和美观度的需求。桶盖上方设有加强凹槽，以增加盖子的强度和平整性；桶盖檐口凹槽设计，方便手动提盖。

4) 左右内桶提手处，留有缺口，使用过程中可方便取出提手。

5) 桶底正面为 2 个直径 14mm 深 36mm 通孔，两孔中心距 19.5cm。桶背面为 2 个直径 17mm，高度 37mm 的螺丝孔柱，附带 4 个加强筋。内径为 7mm 的通孔。

产品外观：

6) 外型：方形，带盖，带脚踏。由桶座、2 只内桶、盖、一副脚踏顶杆；桶盖：下方设有卡勾，防止脚踩用力时被撑出；提手：左右内桶上方各有一个提手。

7) 光滑无毛刺、修边平整，比例匀称。

8) 表面光滑平整，无波纹、划痕、墨点、杂质、气泡、裂纹和其它附着物。桶体和桶盖色泽均匀。

9) 脚踏开启方式：（翻盖式）脚踏开启灵活方便，开启角度大于 60 度，用脚踏开启时盖子不后翻。

10) 体感强，表面光滑平整，色泽统一，无划痕、黑点或裂纹，闭合部位无变形；

11) 防晒，抗冲击，抗压，耐磨，牢固，耐酸，耐碱，耐腐蚀、易清洗，拖拉方便正常工作温度为 $-30^{\circ}\text{C}\sim+65^{\circ}\text{C}$ ；

12) 桶装满废品后可将内桶开盖取出倒走垃圾；

13) 投递口宽敞大方，易投递废品。

(二) 电动作业车

序号	项目名称	参数
技术参数	整车尺寸	4350×1500×2080mm/±5mm
	箱体尺寸	2800×1400×560mm/±5mm
	额定乘员	2人
	轴距	2090mm/±5mm
	轮距	1220/1200mm/±5mm
	最小离地间隙	140mm/±5mm
	最小转弯半径	5m
	最大运行速度	30km/h
	最大爬坡度	10%
	整备质量	1100kg/±5kg
	额定载荷	1200kg/±5kg
	续驶里程	80km/±5km
	充电时间	6-8h (放电率 80%)
	电气系统	电机
控制器		48V325A 直流串励电控系统
电池		48V225Ah 铅酸蓄电池
充电器		便携式智能全自动充电器
灯光及信号		组合前灯、侧转向灯、组合后尾灯、电喇叭、倒车语音报警器
底盘系统	车架	整体焊接车架+酸洗磷化电泳烤漆
	动力传动	后置驱动, 无极变速系统, 配备前进和倒档
	转向	循环球式方向机
	前桥及悬挂	微型汽车前桥、钢板弹簧非独立悬挂、筒式液压减震
	后桥及悬挂	微型汽车后桥、钢板弹簧非独立悬挂、筒式液压减震
	制动	带真空制动助力, 前后鼓式液压制动器、双回路液压制动、驻车制动装置
	轮胎	钢制轮毂, 165/70R13C 真空子午线胎
配身	油漆	汽车专用油漆

车体	钢制车架+钢板折弯焊接成型箱体
仪表台	吸塑成型仪表台，液晶组合仪表（含电流、电压、车速、里程、灯光等信号）
座椅	连体座椅（皮革面料+高回弹 PU，带扶手）
后视镜	左右各一手动型外后视镜
警灯	蜗牛式警灯
开关	点火开关、灯光及雨刮组合开关、前后换向、警示灯开关
方向管柱	带方向助力管柱
方向盘	聚氨酯发泡方向盘
箱体	箱体采用钢板折弯整体焊接。

液压尾板技术参数

序号	项目名称	单位	参数
1	箱体容积		8 个 240L 标准垃圾桶
2	液压电机功率	kw	0.8
3	满载举升时间	S	6
4	承载重量	kg	500

性能特点

- 整车采用观光车车头，高强度游艇玻璃钢材质，整体成型，线条流畅，坚固耐腐蚀。
- 整车行走控制系统采用高频 PWM 斩波技术，静音运行，具有启动延时、倒车减速、防电磁干扰、防飞车等安全功能。使用电阻式加速器，故障率低。
- 底盘采用汽车车底盘技术，前后均为一体式车桥结构，载重负荷高，前后液压制动，具有很好的稳定性和安全性。
- 车厢底板采用防滑花纹钢板，可防止垃圾桶在装载和转运过程中打滑。
- 液压尾板采用四个油缸控制，实现尾板上升、下降、开门、关门动作。
- 配有 EPS 电子转向助力系统和真空制动助力系统，操控轻便灵活。

轮胎采用 8 层子午线高负荷真空胎，耐磨损。

三、质量保证

供应商提供的产品必须为正规渠道销售的产品，为全新未使用过的，并完全符合国家、行业标准以及响应文件所响应的质量、规格和性能要求。

四、交货时间、服务地点和服务方式（履约时间、地点及方式）

1. 交货时间（履约时间）：自合同签订之日起 3 天内交货完毕
2. 交货地点（履约地点）：采购人指定地点
3. 交货方式（履约方式）：由成交供应商免费运输至采购人指定地点。

五、付款时间、方式及条件：成交供应商交付全部货物并提供相应发票后，采购人在七个工作日内支付合同总额的 100%。

六、验收方法及标准：

1、如成交供应商提供的货物存在质量不合格或与响应文件不相符合，采购人将拒绝验收并退货处理。

2、由采购人组织，供应商配合，根据对本项目采购需求响应情况及国家行业标准进行验收。

七、其他：

1. 项目的实质性要求：按谈判文件要求实施。
2. 合同的实质性条款：采购人与成交供应商的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。
3. 安全标准：符合国家、地方和行业的相关政策、法规。
4. 法律法规规定的强制性标准：无