

生活垃圾低温热解处理设备技术参数

一、采购数量：生活垃圾低温热解处理设备 2 台

二、处理器技术参数：

1、模块化生活垃圾低温热解处理装备，处理器体积小，占地小，设备占地约 80 平方米，无需专用场所，布局灵活、设备移动方便。

2、处理类型：主要用于解决村镇等区域的多源固体废物垃圾的协同综合处置；如生活垃圾、餐厨垃圾、养殖粪污、市政污泥（少许）、工业固废（非危废）、农林废弃物等；

3、生活垃圾低温热解处理装备分为机械自动上料装置、一体化垃圾低温热解处理器和尾气净化模块等三大系统：

3.1、一体化垃圾低温热解处理器：

热解室温度： $\leq 600^{\circ}\text{C}$

炉体重量： ≥ 20 吨

独特结构：专利的磁化装置、炉膛内部蓄能体部件、通气组件设计和高效气体氧化室；

能耗：生活垃圾处理零外能，无须任何外能源辅助处理；

▲3.2、尾气净化模块：包括烟气热交换装置、RCO 催化净化装置（根据需要选用）、喷淋脱酸装置、湿式高压静电净化装置、低温等离子净化装置

处理风量： ≥ 2000 立方米/小时

控制方式：全自动控制

4、垃圾上料方式：储料箱自动给料系统、螺旋进料装置

5、出灰方式：自动机械出灰；

6、日处理能力：日处理生活垃圾 4-6 吨（视垃圾成份与湿度而定）

7、“三废”排放：

▲7.1、废气：符合《生活垃圾焚烧污染控制标准》（GB18485-2014）的限值要求，排放净化后的低温无烟、无色尾气；

7.2、废渣：一般废弃物，可制砖、铺路、填埋等；

7.3、废水：无

8、用电要求：

8.1、接入电压：380V/50HZ

8.2、装机总功率：≤60Kw

8.3、每吨垃圾电耗：≤40 度

9、高效减量：处理后的残渣是处理前垃圾的 10%（重量、体积），减量 90%以上；

10、适应性：对生活垃圾的含水率、热值要求不高，可持续处理含水率较高的生活垃圾；不受地域、季节、天气、昼夜限值，可实现在垃圾源头就地处理，无需转运和集中处理，节约运输成本和垃圾运输车投入；

11、操作维护简单：普通环卫工人通过 2-4 天培训均能操作，长期稳定运行，维护保养简单；

12、控制系统：中央控制屏动态显示程序自动控制，可实现远程集中监控；

13、质量认证：参照国家相关行业标准和企业标准生产，产品通过

ISO 质量体系认证，保证产品质量安全和使用安全；

14、知识产权：所提供的设备为企业自主研发产品或生产厂家授权投标产品，已获得技术发明专利和通过知识产权贯标体系认证为优选方案；

▲15、高新技术产品：企业获得高新技术企业称号，同时产品获得高新技术产品认证为优选方案，参与投标的产品在投标时应出示原件备查。

▲16、获得环评案例：获得生态环境部门环评通过的整县农村生活垃圾处理技术工艺为优选方案，参与投标的产品在投标时应出示环评批复文件。

▲17、环保优秀示范工程：已获得权威环保部门评定的环保优秀示范工程项目的工艺为优选方案，参与投标的产品在投标时应出示证书材料。

三、设备配置（单台设备详细配置见附表1）

1、配置：生活垃圾低温热解处理装备一套

四、安装：厂家安装工程师上门安装

五、运输：专车或物流

六、质保：整机一年（耗品和易损件除外），终身维护

七、交货期：30天

注：▲为重点参数

附表 1：生活垃圾低温热解处理装备常规配置清单

序号	设备名称	数量	备注
1	储料箱双轴给料系统	1 套	
2	后级刮板式筛选 9 米长输送皮带	1 套	
3	双螺旋密封进料装置	1 套	
4	一体化热解氧化炉	1 套	含炉内砌砖及耐高温合金耐火材料
5	螺旋出灰机	1 套	
6	废水蒸发冷却箱	1 套	
7	烟气热交换冷却装置	1 套	含冷却塔和水泵
8	湿式喷淋静电除尘器	1 套	
9	平台、栏杆、楼梯、管道支架	1 批	
10	中央控制台、综合控制柜、电缆、管件	1 批	
11	风机支架、排烟系统	1 批	5.5KW 380V 变频启动
12	给排水管道及管件	1 批	
13	等离子除臭装置	1 套	
14	辅助燃烧器（备用）	1 台	含自动控制系统