

A 包:

用户需求书

序号	采购货物名称	参考规格及技术参数	数量	单位	备注
1	垃圾分类收集 拖拉机	配环卫型车厢、塑料桶升降机， 详见附件	4	辆	
2	餐厨垃圾收集 拖拉机	配环卫型车厢、塑料桶升降机， 详见附件	2	辆	

附件：参考规格及技术参数

垃圾分类收集拖拉机主要技术参数

项目名称	主要技术参数
拖拉机整车主要技术参数	
产品配件	配环卫型车厢、塑料桶升降机
产品型式	4×2 后轮驱动
驾驶室 / 乘员	新款简易驾驶室/2 人
垃圾箱内部尺寸（长×宽×高） （mm）	2120×1520×1000
垃圾箱容积（m ³ ）	3
发动机厂牌型号	LC2110ABN151
标定功率（kw）	17.6
标定转速（ r/min）	2400
轮胎（前/后）	700-16/750-16
前桥规格	130 前桥

后桥规格	3 吨加强型后桥
塑料桶升降机主要技术参数	
外形尺寸（长×宽×高）（mm）	1485×720×420
提升重量（kg）	≤100（含桶）
提升高度（mm）	1760
适用桶型	QC/T52-2000 120L、240L
垃圾桶翻转角度（度）	35-42（可调）

餐厨垃圾收集拖拉车主要技术参数

项目名称	主要技术参数
拖拉车整机主要技术参数	
产品配件	配环卫型车厢、塑料桶升降机
产品型式	4×2 后轮驱动
驾驶室 / 乘员	新款简易驾驶室/2 人
收集箱尺寸(长×宽×高)(mm)	2520×1520×1000
垃圾箱容积（m ³ ）	2.5
发动机厂牌型号	LC2110ABN151
标定功率（kw）	17.6
标定转速（r/min）	2400
轮胎（前/后）	650-16/750-16
前桥规格	130 前桥
后桥规格	3 吨后桥

塑料桶升降机主要技术参数	
外形尺寸（长×宽×高）（mm）	1485×720×420
提升重量（kg）	≤100（含桶）
提升高度（mm）	1760
适用桶型	QC/T52-2000 120L、240L
垃圾桶翻转角度（度）	35-42（可调）

B 包：

一、采购需求一览表

序号	采购货物名称	参考规格及技术参数	数量	单位	备注
1	垃圾电瓶收集车	详见附件	30	辆	投标人需要提供有效期内的质量管理体系认证证书/职业健康安全管理体系证书/环境管理体系认证证书（原件核查）
2	240 升垃圾桶	详见附件	112	个	

附件：参考规格及技术参数

垃圾电瓶收集车主要技术参数

电控	48V/28A 无刷控制器
电池	免维护 48V20Ah
电机	48V/550W 大扭矩无刷差速电机
充电机	48V/3A 智能全自动充电机
车身材质	ABS 塑件+ABS 工程塑料箱体
座椅	钣金铁质座桶+防水皮革座垫+靠背
仪表台	注塑成型仪表台，电门锁，电量表，组合开关
后视镜	可调型外后视镜
灯光及信号	前大灯+转向灯+后尾灯+电喇叭
箱体	高密度聚乙烯(PP)箱体（容积 480L）
车漆	蓝分白
车架	优质碳素结构钢+气保焊骨架、电泳+烤漆
★轮胎	16*2.5（前轮碳钢材质钢圈）/ 3.00-10（后轮铝合金材质钢圈）
★减震系统	前液压系统减震/后钢板减震
制动系统	左把式刹车制动、脚刹

置物篮	前挡风双储物兜+网式置物篮
速度控制系统	无级变速
/978 外形尺寸 (长*宽*高) (mm)	2500X970X1150 (不含后视镜)
额定乘员 (人)	1
轮距 (mm)	740
轴距 (mm)	1620
续驶里程 (km)	≥ 30
最大行驶速度 (km/h)	28
最小转弯半径 (m)	3
最大爬坡度 (%)	15
箱体容积 (L)	480
最小离地间隙 (mm)	130
最小制动距离 (m) (v=20km/h)	≤ 4
整车整备质量 (kg)	122
额定载荷 (kg)	150
充电时间	6-8 小时 (放电率 80%)
垃圾箱倾倒角度	$\geq 65^{\circ}$

240 升垃圾桶主要技术参数

规 格	L725×W575×H1075 (±5) mm
容量	240L

桶身桶盖	材质 HDPE（高密度聚乙烯）
轮子	橡胶实心轮胎，高密度聚乙烯轮盘，Φ200mm, 长度 100mm
专用轴	直径：Φ22mm 镀锌钢材
销子	ABS
厚度	桶壁：5.2mm,
★重 量	桶身：12 kg, 桶盖子:1.5kg 总重：18kg
颜色	可根据客户订制

1. 桶身性能要求根据 EN840-5 的标准生产，桶身壁厚达到 5mm 以上。
2. 轮胎外轮采用天然橡胶材质，塑料材料做内轮框，每轮承载力达 $120 \pm 5\text{kg}$ ，移动轮与轮轴连接采用自锁防脱落卡扣装置。
3. 轮轴采用坚固实心 45#中碳钢，镀锌表面处理。
4. 桶底 36 颗钢制耐磨钉，在使用过程当中防止桶底磨损。
5. 外观性能：外表光滑，无气泡、杂质、沙眼、裂缝，容易清洗；抗热、冷及腐蚀化学品，耐冲击，抗老化，坚固耐用。
6. 各部件安装方便，配合精密，桶盖密封性好，滚轮配合桶身，滚动灵活轻便。
7. 垃圾桶与各垃圾压缩车都有高度的适配性，符合国家标准
8. 桶身正面设计加强肋骨，使桶能承受足够的机械强度和更大的冲击力。
9. 垃圾桶沿口使用双裙边设计，设有网状加强筋，加强桶沿口在提升架时有足够的机械强度。
10. 垃圾桶背面沿口 2 侧设有专用的垃圾袋防脱落卡扣装置，采用连体手柄,操作更方便、收集垃圾，使垃圾袋不易掉落桶内。
11. 垃圾桶两侧及背面设有弧形加强筋，增加桶身内部受力强度。
12. 桶身背面底部 U 型设计，人与桶之间留有提桶间隙。
13. 桶身与轮轴连接 2 侧各设有三条加强筋装置、增加桶和轮轴间的受力点、使桶和轮轴不容易变形弯曲。
14. 桶体内部设有与桶体一次注塑成型的刻度标识。从 60L 到 240L，每隔 20L 都有数字标记。以便工作人员快速计算垃圾容量。
15. 桶身底部四周采用网状及放射状加强筋设计，从而减少对垃圾桶底部的冲击力。
16. 桶身底部采用波浪面加强筋，加大底部的强度和受力面积，保证垃圾桶在超负荷运作时不因底部受力过大而开裂。