

采购需求

一、采购需求一览表

序号	采购品目名称	数量	单位	备注
1	240L 垃圾桶	3000	个	
2	60L 垃圾桶	24318	个	

1. 本项目核心产品为：240L 垃圾桶、60L 垃圾桶；

2. 为确保产品按要求采用全新料制作，开标时需提供样品各 1 个，供评审专家进行审查，以佐证相应的技术参数，样品的制作标准及要求详见“产品技术参数、规格及要求”，未中标样品自行撤回，逾期将视为供应商放弃所有权，采购代理机构将自行处置。中标供应商的投标样品在中标公告发布后由采购人留存。

二、产品技术参数、规格及要求（包括功能标准、性能标准、材质标准等）

240L 垃圾桶

1. 规格尺寸：L710×W560×H1075（含盖）(mm) (±5%)

2. ★产品重量：总重量≥16KG,单桶体净重量：12 (±0.2)kg，（注：桶体净重量只包含桶身，不包括轮轴、盖子重量）。

3. 设计结构：

(1) 型式：240L 移动式塑料垃圾桶，包括桶身、桶盖、手柄、轮轴。

(2) 额定容积：240L

(3) 符合国家城镇建设行业 CJ/T280-2008 《塑料垃圾桶通用技术条件》标准要求。

(4) 桶身及桶盖采用 100%高密度聚乙烯（HDPE）原生料一次性注塑成型。

(5) ★塑料垃圾桶表面光滑平整、色泽均匀、耐腐蚀且具有良好的冲击韧性。桶体内壁注塑容积刻度。

(6) 塑料垃圾桶抗冷热、抗老化、抗褪色等理化性能稳定，原材料中添加高质量防紫外线原料及抗老化剂、阻燃母料等，颜料色素占 5%以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久不褪色长达 6 年。

(7) ★垃圾桶桶体拉伸强度 $\geq 21\text{MPa}$ ，垃圾桶耐高温 $120^{\circ}\text{C}/4\text{h}$ 、低温 $\geq -30^{\circ}\text{C}/4\text{h}$ 的气温下，不变形，不开裂；醋酸浸泡 24 小时、 $1\%\text{NaOH}$ 浸泡 24 小时，无腐蚀，无破损。

(8) ★桶身壁厚 $\geq 5.50\text{mm}$ ，桶底壁厚 $\geq 5.10\text{mm}$ ，桶盖壁厚 $\geq 3.80\text{mm}$ ，加强筋壁厚 $\geq 5.50\text{mm}$ 。

(9) ★桶底设计有 18 颗耐磨钉，桶底凹槽加强筋设计，增强垃圾桶整体的牢固性和耐磨性能，延长垃圾桶的使用寿命；该耐磨结构与垃圾桶一体注塑成型，无需后加工。

(10) 桶体设计把手方便垃圾桶的移动，把手与桶体采用一体注塑成型，无焊接、无缝隙,增强牢固性。

(11) 橡胶轮与底轴：轴 $\Phi 22$ 低碳钢材，三次酸洗彻底清除氧化面，经过电镀锌特殊工艺制成的钢轮轴。坚固耐用、抗氧化、防锈功能，橡胶轮与底轴之间采用自然固定连接。

(12) ★桶身正面、背面设计有两条竖线加强筋，两侧设计有一条弧型加强筋，桶口外沿裙边四边设计有 15 条加强筋，正面外沿设纵向加强筋 5 条，桶体与桶盖之间连接插梢分为 4 个插梢，使得桶盖与桶体之间连接，连接处牢固，增加桶体把手的抗冲击能力，提高了对把手的保护程度，可确保桶身与抓手的牢固性和使用寿命；提升处裙边内部设有网状双边加强筋，特殊的挂钩导入斜边设计，可确保塑料桶和翻桶架（后压车配套装置）在衔接作业时的紧密结合。更牢固，使用寿命更长。

(13) ★需提供中国国家认证认可监督管理委员会认可的检测机构出具的 2019 年检测报告（提供检测报告复印件，原件核验）。

4. ★若投标人为经销商的需提供生产厂商针对本产品的授权书（提供授权书复印件加盖厂家公章，原件备查。）；

5. ★若投标人为经销商的需提供生产厂商针对本产品的参数确认函（提供参数确认函复印件加盖厂家公章，原件备查。）；

60L 垃圾桶

1. 总容量：60 升，整体尺寸：L510*W415*H600（含盖）mm($\pm 10\text{mm}$)。

2. 桶总重量： $\geq 3.20\text{kg}$ ；桶壁厚 $\geq 2.3\text{mm}$ ；桶盖厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ；

3. 颜色：按照国际标用颜色色系标准；
4. 标识：按采购方要求喷字加标识
5. 材料：采用 100%高密度聚乙烯新料,添加高质量增强、抗紫外线剂，颜色色素达 5%，确保颜色鲜艳，长时间不褪色。
6. 桶体各部位分别一次性注塑成型，无接缝，具有耐腐蚀，耐酸碱，并有足够的机械强度和良好的冲击韧性。
7. ★桶体手柄下面两侧设计垃圾袋挂钩。
8. ★整桶为脚踏分类垃圾桶，盖子打开角度大于 80 度，方便使用投放。脚踏装置设计合理，安装方便，脚踏部位设有防滑条。
9. ★桶体侧面弧形设计，桶盖采用凸面设计，增加桶盖的强度并使其更加美观。
10. 桶体拉伸强度 $\geq 19\text{MPa}$ ，垃圾桶耐高温 $120^{\circ}\text{C}/4\text{h}$ 、低温 $\geq -30^{\circ}\text{C}/4\text{h}$ 的气温下，不变形，不开裂；醋酸浸泡 24 小时、1%NaOH 浸泡 24 小时，无腐蚀，无破损。
11. ★需提供中国国家认证认可监督管理委员会认可的检测机构出具的 2019 年检测报告（提供检测报告复印件，原件核验）。
12. ★若投标人为经销商的需提供生产厂商针对本产品的授权书（提供授权书复印件加盖厂家公章，原件核验。）；
13. ★若投标人为经销商的需提供生产厂商针对本产品的参数确认函（提供参数确认函复印件加盖厂家公章，原件核验。）；

三、售后要求

售后服务要求：

1. 所有设备质保期为 12 个月，自货物验收合格之日起计算，保修费用已计入总价（设备为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用）；
2. 投标人应提供满足货物质保期内正常使用的备品备件（如有的话），其费用应包括在投标价格之内提供售后服务联系电话及联系人。
3. 免费质保期内，接到报障电话 1 小时内响应，24 小时内派工程技术人员上门维修且处理完毕。规定时间内未处理完毕的，投标人提供不低于同等档次货物供用户使用至故障货物正常使用为止。如果需要更换配件的，要求更换的配件

跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意。

4. 对质保期内的故障报修，如投标人未能做到上款的服务承诺，用户可采取必要的补救措施，但其风险和费用由投标人承担，由于投标人的保证服务不到位，质保期的到期时间将顺延。

质量保证：

1. 所有设备必须是厂商原装、全新的正品，符合国家及该产品的出厂标准。
2. 设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。
3. 所有产品、设备提供出厂合格证等质量证明文件。
4. 所投的产品必须是在中国范围内合法销售，原装、全新、并完全符合用户要求的产品。

其他要求：

1. 投标人应根据其所投产品的实际技术参数、功能、性能、相关证明文件等全部资料编制投标文件，不得有虚假应答或提供虚假证明文件。采购人有权对投标人所投货物的详细技术参数、功能、性能、相关证明文件等进行委托测试或核实，如有发现与投标文件所表示存在差异或不实的，投标人将承担由此带来的法律后果。

2. 不合格的货物将被拒绝，采购人有权不予支付任何费用并追究其责任。

3. 投标人必须保证投标文件所提供资料的真实性、准确性及来源合法性，采购人有权要求投标人出具相关证书（包括但不限于资质证明文件、检测报告、技术证明文件、资格证书等）的原件，如发现有所不符，投标人自行承担法律责任。

四、交货时间、交货地点和交货方式（履约时间、地点和方式）：

1. 交货时间（履约时间）：合同签订后 5 天内交货。

2. 交货地点（履约地点）：采购人指定地点。

3. 交货方式（履约方式）：由中标人负责免费运送到采购人指定地点。

五、付款时间、方式及条件：由中标单位届时与招标人具体协商。

六、验收方法及标准：按本招标文件和投标文件的内容及国家、地方和行业的相关政策、法规实施。

七、其他：

1. 项目的实质性要求：按本招标文件要求和中标方投标文件内容实施。
2. 合同的实质性条款：采购人与中标人的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。
3. 安全标准：符合国家、地方和行业的相关政策、法规。
4. 法律法规规定的强制性标准：无。

八、本项目最高限价为 530.088 万元，投标人报价如超过此最高限价的将作为废标处理。