

# 用户需求书

## 一、货物需求一览表（包括采购数量等）

序号	货物名称	数量	备注
1	电动自行车牌证	20 万套	（内含海口新式电动自行车号牌两块、电动自行车行驶证一张及塑封膜一片、电动自行车牌支架一副、车牌固封螺丝一套）

## 二、技术参数、规格及其它要求（包括采购标的的功能标准、性能标准、材质标准、安全标准等）

### 1、海口新式电动自行车号牌：

#### （一）号牌要求

- 1、规格：外廓尺寸 212mm×130mm，具体尺寸参数详见附图；
- 2、颜色：绿底白字，白边框；

#### （二）材料要求：

基材：号牌使用厚度为 0.8mm 以上的铝质材料，材料应符合 GB/3880.2 规定。

面层材料：号牌面层反光材料采用机动车号牌反光膜，材料符合 GA666--2018《机动车号牌用反光膜》标准。

#### ★(三)防伪标识：

反光膜采用激光防伪工艺，表面固定位置应在 30° 角与 90° 角可见“琼 A”或“椰树”图案，防伪标识美观、清晰、易识别，其中“琼 A”防伪标识图案尺寸为圆直径 20mm，“椰树”防伪标识图案外廓尺寸为 20mm\*30mm。

#### ★（四）制作工艺：

号牌制作与机动车号牌制作工艺相同，采用冲压擦字工艺，先将车牌级反光膜与铝板贴合后进行冲压，形成凸起边框及字符，再通过擦牌设备擦去边框和字符表层绿色油墨，达到号牌绿底白字及边框都具有反光效果，夜间识别效果更明显。

**(五) 使用寿命要求：**

使用寿命：≥4 年。

**(六) 外观要求：**

- 1、表面清晰、整齐、平滑、光洁、着色均匀、反光均匀，无明显的皱纹、气泡、颗粒杂质等缺陷或损伤；
- 2、反光膜表面不同反光区域的反光效果均匀，无明显差异。
- 3、反光膜与基材附着牢固，字符和加强筋边缘无断裂。
- 4、反光膜具有高逆反射系数，号牌在夜间有光源的照射下具有强烈的反光效果，安全系数较高，可有效地降低交通事故的发生。

**(七) 冲压尺寸要求：**

号牌四周要求有凸起值 0.8 mm ~1.0 mm 的加强筋（边框），字符和间隔符要求凸出牌面 0.8 mm~ 1.0 mm 以上，字符和加强筋（边框）边缘要求整齐。

**(八) 逆反射性能要求：**

1、逆反射系数：正常状态下，号牌反光面的逆反射系数值要求符合 GA 666—2018《机动车号牌用反光膜》中 5.4.1 的规定。

2、湿状态下逆反射系数：按 GA 666—2018《机动车号牌用反光膜》中 5.4.2 规定的湿状态下金属材料号牌反光面的逆反射系数（观察角 0.2°，入射角 5°）要求不小于 GA 666—2018 中 5.4.1 表 1 规定值的 80%。

**(九) 色度性能要求：**

1、表面色：白色反光膜顶部白色表面色的色品坐标和亮度因数应在 GA 666—2018《机动车号牌用反光膜》5.5.1 表 2 规定的范围内。

2、逆反射色：白色反光膜顶部白色、底部绿色部分逆反射色的色度坐标应在 GA 666—2018《机动车号牌用反光膜》中 5.5.2 表 4 规定的范围内。

**(十) 耐温性能要求：**

号牌在-40℃~+60℃的环境中，不得有开裂、剥落、碎裂或者翘曲现象。

**(十一) 抗弯曲性能:**

号牌在受到一般外力弯曲时,表面要求无裂缝、剥落、层间分离等损坏现象。

**(十二) 抗冲击性能:**

号牌在受到一般外力冲击时,表面在以冲击点为圆心、半径为 6mm 的圆形区域以外,要求无裂缝、层间脱离等现象。

**(十三) 抗溶剂性能:**

号牌要求能经受溶剂的浸蚀,表面无褪色、变色、掉色、软化、皱纹、起泡、开裂、起层、卷边或被溶解的痕迹。

**(十四) 耐盐水腐蚀性能:**

号牌要求能经受盐水的腐蚀,表面和铝板无褪色、变色、掉色、软化、皱纹、起泡、开裂、起层、卷边或被浸蚀的痕迹。

**(十五) 耐候性能:**

自然暴露试验或人工气候加速老化试验后,反光膜应符合以下要求:

a) 无明显的变色、褪色、霉斑、开裂、刻痕、凹陷、侵蚀、剥离、粉化或变形;

b) 任何一边均未出现超过 0.8mm 的收缩或膨胀,无从底板边缘的翘曲或脱离现象;

c) 逆反射系数(观察角  $0.2^{\circ}$ , 入射角  $5^{\circ}$ )大于或等于表 1 相应数值的 70%;

d) 表面色应符合 GA 666—2018《机动车号牌用反光膜》5.5.1 的要求。

**(十六) 黏附性能:**

号牌上粘贴的反光膜应有良好的黏附性。按 GA 666—2018 中 6.12.1 规定的方法试验后,反光膜不应被剥离。

**(十七) 抗风沙性能:**

抗风沙试验后,反光膜表面不应有破损、凹陷、剥落、掉色、划痕等缺陷。

**附图:**



212mm  
(90° 角示意图)



212mm  
(30° 角或 90° 角示意图)



“琼A”图案



“椰树图案”

具体尺寸参数如下：

- 1、车牌外观尺寸为 212\*130mm。

- 2、左上角螺丝孔为 36\*6mm，距离车牌最左端 37.5mm、最上端 10mm；右上角螺丝孔为 36\*6mm，距离车牌最右端 37.5mm、最上端 10mm；
- 3、“海口”所在位置的总长宽为 137\*34mm，“海”字为 34.5\*34mm，距离车牌最左端 38.5mm；“口”字为 27\*18mm，距离车牌最右端 35mm；
- 4、“(电动自行车)”所在位置的总长宽为 68\*17mm，“(”、“)”为 5.5\*16mm，与“海”、“口”二字的间距分别为 6mm、7.5mm；“电”字为 7\*14mm，“动”字为 7.5\*13.5mm，“自”字为 6\*15.5mm，“行”字为 8\*13.5mm，“车”字为 7\*17mm，五字之间的间距分别为 2.5mm、3.5mm、3.5mm、2.5mm；
- 5、“A12345”所在位置的总长宽为 174\*48mm，距离车牌左右两端均为 19mm，距离车牌最下端 13.5mm，各数字尺寸均为 23.5\*48mm，各数字之间的间距均为 6.6mm。

## 2、电动自行车行驶证及塑封膜技术参数要求：

(一) 材料：电动自行车行驶证材料采用国产 250 克铜版纸，彩印。

(二) 底纹图案：花纹淡蓝底，黑字，正反两面印有椰树图案标志，椰树图案外廓尺寸为长 3.8cm\*宽 4.2cm，电动自行车行驶证规格为长 8.8cm\*宽 6cm。

**电 动 自 行 车 行 驶 证**

车辆号码.....品牌型号.....

所 有 人.....车 身 颜 色.....

有效证件号码.....

住 址.....

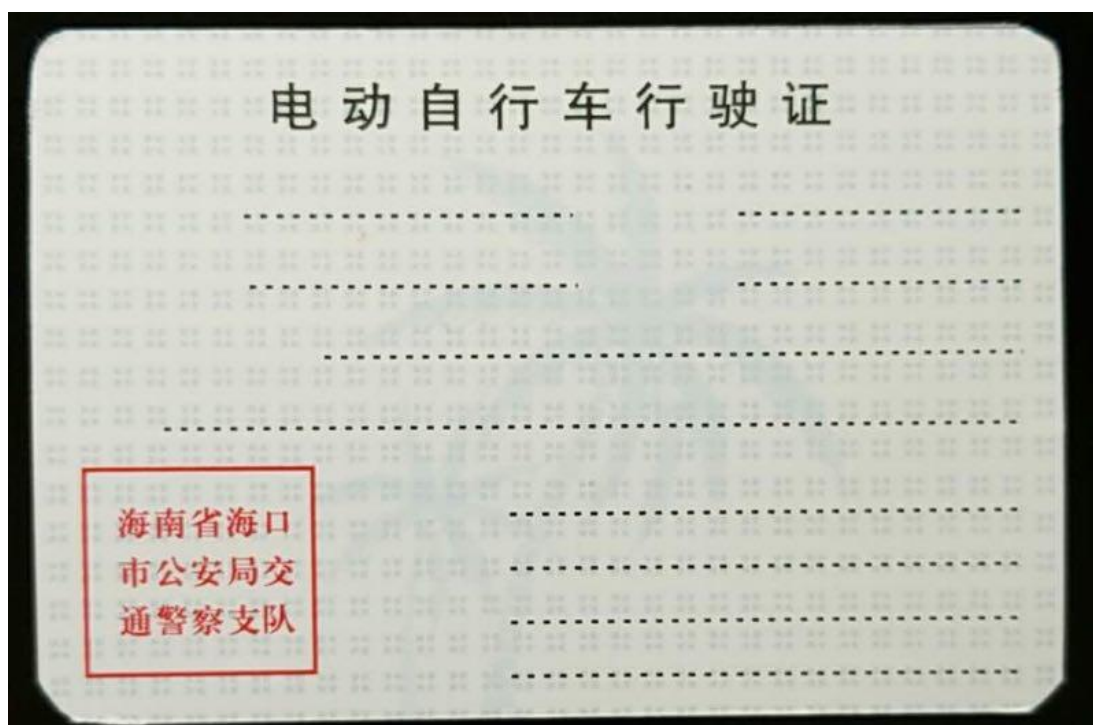
海南省海口  
市公安局交  
通警察支队

车架号码.....

电机号码.....

登记日期.....

发证日期.....



(三) 塑封膜采用白色带胶过热膜，厚度为 26 丝，规格为 9.4cm\*6.6cm。

1. 塑封膜正面左上角第一行印有“海口市”文字及大写拼音全拼字样，第二行印有“海口市电动自行车行驶证”字样；塑封膜中部采用激光防伪工艺印有代表海南标志的椰树图案，图案规格为 4.5cm\*4.9cm。
2. 塑封膜背面采用荧光粉印刷工艺在塑封膜中部印有电动车图案，下方在波浪纹上印有“海口市电动自行车行驶证”字样。

海口市 HAIKOUSHI  
海口市电动自行车行驶证



海口市电动自行车行驶证

### 3、车牌固封螺丝技术参数要求：

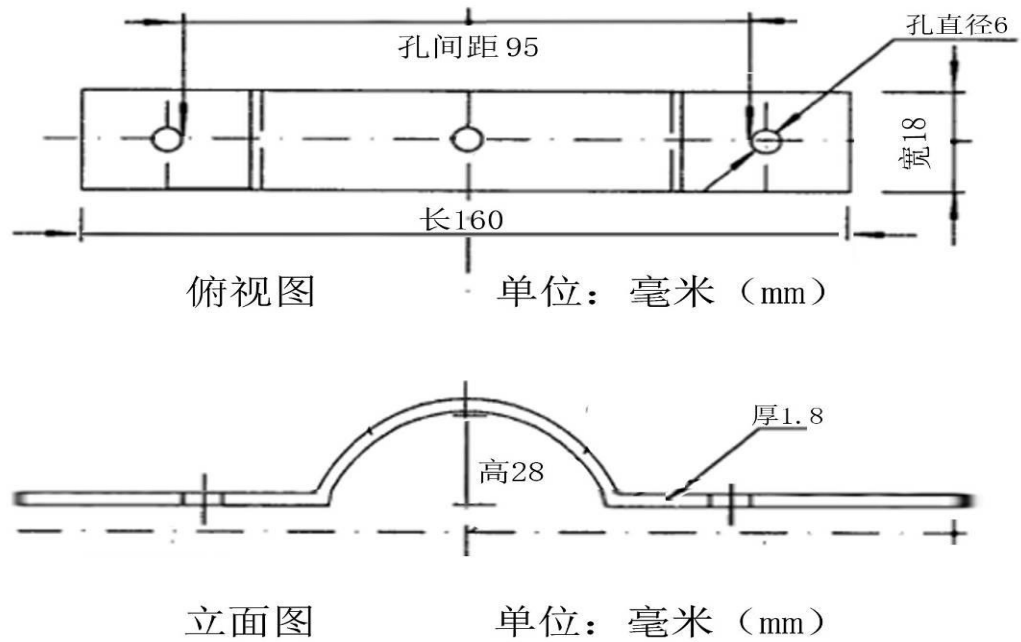
车牌固封螺丝采用机动车用标准，符合公安部交通管理局车辆管理所的统一标准。一个固封螺丝包含底座、扣盖、螺栓、螺母四个配件，底座规格为 20mm，扣盖规格为 15.6mm（盖面凹印“海口”二字），螺栓规格为 5\*17mm（螺栓为防盗螺栓），螺母规格为 10\*3mm；底座、扣盖为 201 不锈钢高铜材质，螺栓、螺母为铁制。固封螺丝扣盖有倒钩，装上后不能拆出，具有防盗、防撬、防锈、易安装等特点。



#### 4、电动自行车牌支架技术参数要求：

支架材料采用金属材质，规格为 160\*18\*1.8mm，支架有三个固定孔，分别为中间弧顶固定孔和左右两侧的车牌固定孔，车牌固定孔间距为 95mm，固定孔直径为 6mm，支架中间隆起部分弧形高度不低于 28mm，配备长度为 25mm 的固定螺丝。





注：核心产品：海口新式电动自行车号牌

为保证产品质量达到采购人要求，确保本项目顺利进行，若投标人报价低于预算金额的 80%，采购人有权要求投标人中标后提交合同金额的 10%作为履约保证金。

### 三、其他要求：

1、投标时需提供以下样品（内含海口新式电动自行车号牌两块、电动自行车行驶证一张及塑封膜一片、电动自行车牌支架一副、车牌固封螺丝一套）。投标样品须带到开标现场。样品制作的标准和要求见上文“二、技术参数、规格及其它要求（包括采购标的的功能标准、性能标准、材质标准、安全标准等）”及采购人提供的样品标准要求，样品的评审方法和评审标准：根据投标人提供的样品标准要求与采购人提供的样品相一致程度情况进行打分。

2、所提供的投标样品上都必须贴有注明投标人的名称及项目编号的标签，并加盖公章。

3、采购代理机构只负责提供摆放投标样品的场地，其余有关投标样品的摆放、保管（开标前）等事项由投标人自行负责。

4、未中标样品自行撤回，逾期将视为投标人放弃所有权，采购代理机构将自行处置。中标人的投标样品在中标公告发布后由采购人和中标人双方见证封存。

#### 四、服务标准

(1) 保证所供货物或其任何一部分均不会侵害第三方的知识产权，如发生所供货物与合同不符，采购方有权拒收或退货，由此产生的一切责任和后果由中标方承担。

(2) 质保期：产品的质保期为一年，自验收合格之日起计算。

(3) 在质保期内如发现质量问题，需实行包换、包退、直至产品符合质量要求。投标人所供货物的外观和内在质量都应无任何问题。如质量出现问题，中标方负责“三包”，费用由中标方负责。采购方定期或不定期从库存中抽取送质量监督机构进行检测，检测合格，费用由采购方承担；如检测不合格，检测费用由中标方承担，并立即中止合同，取消中标人供货资格，并将库存物资由中标人运回，货款已支付的从保证金中扣除。

(4) 售后服务响应时间：中标人应提供 7×24 小时全天候响应服务支持，如发生问题中标方应在接到采购人电话后 2 小时内明确答复，24 小时内派员赶赴现场解决，由此产生的一切费用均由中标供应商承担。

#### 五、交货时间、交货地点和交货方式：

1、交货时间（履约时间）：合同签订后 20 天供货完毕

2、交货地点：采购人指定的地点。

3、交货方式（履约方式）：按本招标文件及中标人投标文件实施。

六、付款时间、方式及条件：合同签订后支付合同金额的 30%，货到并验收合格之后一次性付清合同余款。

七、验收方法及标准：按本招标文件、中标人响应文件及国家、地方和行业的相关政策、法规及规定实施。

#### 八、其他：

1、项目的实质性要求：按本招标文件要求实施。

2、合同的实质性条款：采购人与中标人的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。

3、安全标准：符合国家、地方及行业的相关政策、法规及规定要求。

4、法律法规规定的强制性标准：无。

九、本项目预算金额为人民币 400.00 万元，投标人报价如超过此预算的将作为无效处理。