

本号镇 2019 年购置车辆项目采购需求

一、装载车:

整车尺寸: 1.8*5.5*2.75 米

铲斗宽度: ≥ 1.8 米

卸载高度: ≥ 3.2 米

柴油机马力: ≥ 55

轮胎型号: 20.5-16

其它配置: 自动挡, 气刹车, 加厚配重, 加厚机罩, 加厚, 加大, 加宽, 防锈, 豪华版内饰车篷, 电脑版仪表盘, 可调节座椅, 加厚油箱、油管! 油漆长时间不脱落, 不变色! 加大水箱不高温!

二、可卸式垃圾车:

主要技术参数			
总质量(Kg)	≥ 2500	额定载质量(Kg)	≥ 990
外形尺寸(mm)	4700×1580×1960	整备质量(Kg)	≥ 1370
驾驶室准乘人数(人)	2	载质量利用系数	0.81
接近角/离去角(°)	39/23	前悬/后悬(mm)	600/1030
轴数	2	轴距(mm)	≥ 3000
轴荷(Kg)	≥ 1200	最高车速(Km/h)	≥ 100
排放标准	GB18352.6-2016 国VI	发动机功率(Kw)	85
其它配置			
5 档变速度、箱钢丝轮胎、102 后桥、ABS、电动助力转向、前稳定杆、中控门锁、电动玻璃、原厂空调、皮革座椅等关键电气元件采用成熟可靠的优质件, 保证设备的可靠性。			

三、高空作业车:

平台载重: ≥ 150 kg

平台高度: 6m

支撑范围: 1600*1600mm

整机重量: ≥ 300 kg

平台尺寸: 670*660

起升电机: 0.75kw

机器尺寸: 1260*810*1990mm

最小离地间隙: 40mm

工作高度: 8m

材质: 高强度航空铝材

铝合金立柱高度: 1.85 米

铝合金节数: 5 节

装车装置: 后侧配有装车滚轮, 无需叉车等机器设备

控制箱: 防雨式控制箱, 适用各种环境

桅柱型材: 高强度优质材料

重型底盘: 5MM 加厚型, 坚固耐用

诊断系统: 故障诊断系统, 及时检测故障

液压软管: 双层钢丝高压油管, 安全防爆

水平仪系统: 超大水平仪, 确保稳定作业;

紧急开关: 紧急情况, 及时断电

工艺烤漆: 整机采用工艺烤漆, 抗污能力强, 易清理

螺旋式支撑杆: 安全检查支撑杆, 增加机器稳定性

防误操作: 防误操作按钮, 保证高空作业安全性

安全自检系统: 4 个支腿安装到位指示灯亮后机器方可运行

耐磨线缆: 50 次/分钟弯曲试验, 达 500 万次

叉车孔: 防止不合理叉货, 造成机器侧翻, 减少产品损伤

四、轮式挖掘机：

性能参数	
铲斗容量(m ³)	≧0.20
回转速度(rpm)	0-12
最大爬坡角度 (°)	25
挖斗最大挖掘力 (kN)	≧42
小臂最大挖掘力(kN)	≧35
额定输出/转速(kw/rpm)	48/2300
轮胎型号	8.25-16
液压泵设定压力(MPa)	20
作业范围	
最大挖掘高度 (mm)	≧5800
最大卸载高度 (mm)	≧4200
最大挖掘深度 (mm)	≧3200
最大垂直臂挖掘深度 (mm)	≧2600
最大挖掘半径 (mm)	≧5800
最小回转半径 (mm)	≧2250
推土板抬起最大离地间隙 (mm)	≧300
推土板沉下最大深度 (mm)	≧130
整机尺寸	
总长(行走时) (mm)	≧5900
总宽度 (mm)	≧2200
总高度 (行走时) (mm)	≧2800
轴距 (mm)	≧2400
轮距 (mm)	≧1650
机身最小离地间隙 (mm)	≧250
尾部回转半径 (mm)	≧1900