**采购需求**

1. 项目编号：ZX2019-115

2. 项目名称：医疗设备

3. 用 途：工作需要

4. 数 量：一批

5. 采购预算：63万元，超过采购预算的响应文件将视作无效响应。

**一、采购清单表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名 称** | **数 量** | **单 位** | **备 注** |
| **1** | 清洗消毒工作站 | 2 | 套 |  |

**二、技术参数和采购要求**

|  |
| --- |
| 清洗工作站 |
| 序号 | 项目 | 参数要求 |
| 1 | 清洗台面 | 1、 台面主料为进口PMMA高分子复合材料，经数次冷热加工一次性成型；2、 面层质薄而坚硬，耐摩擦耐酸碱，光亮平滑，抗菌，易清洗；3、 固层由塑料碳纤维胶合而成，起到加固台面的承重，安装固定作用；防止迸裂的作用，防止台面长期使用变形；台面支架选用全优质镜面不锈钢. 4、尺寸可选：单方槽长590mm×宽730mm；单方槽长680mm×宽730mm；单方槽长750mm×宽730mm；单方槽长900mm×宽730mm；双方槽长750mm×宽730mm双方槽长900mm×宽730mm；双方槽长1360mm×宽730mm；转角方槽长760mm×宽760mm。干燥台面，750mm,900mm,1180mm,1500mm设备整体总高度1800mm。 |
| 2 | 功能背板及灯箱 | 整体造型结构可按功能作用形成分体组合，便于设备的检修保养，搬迁和功能升级之用 |
| 3 | 防水柜门 | 苹果绿，宝石蓝钢化彩晶玻璃柜门；（颜色可自选） |
| 4 | 微电脑控制器 | 整体的设计简洁明快、不占用用操作空间。所有主要部件采用隐蔽方式布置，简便而功效强大。采用进口CPU中心处理芯片，液晶数码显示，多套系统供客户选择，控制系统稳定，读时准确。并具有自动时间定时启动注液,注气,排洗及过期报警等功能。 |
| 5 | 自动注流器 | 严格按国家卫生部2004年颁布的《内镜清洗消毒操作规范（2004版）》的标准，使用流动水，隐藏式设计，采用国际标准做法。工作表面清洁洁净，水注流系统可直接将净化后纯净水注入内镜，避免二次污染。能尽量使工作人员避免误操作，注流器高水压，低流量，适合不同管径内镜；脉冲冲洗提高清洗效果；清洗步骤完成可直接排出余水，故障维修简易快捷，使用成本低，真正体现人性化设计。 |
| 6 | 水处理器 | 过滤型水处理器过滤精度为1μM，不锈钢材质，多层式渗透，净化过滤水质更保证内镜清洗安全，可采用反冲式维护清洗，无需更换滤芯，水处理量：2～5T/h可选。 |
| 7 | 无菌水处理器 | 无菌型水处理器，紫外线杀菌，将水中残余的小体积细菌消除利用紫外线杀菌消毒，使水质经杀菌消毒达到无菌要求，对镜体无损伤。用于未洗对腔镜冲洗，使腔镜清洗达到无菌要求。 |
| 8 | 专用空气压缩机 | 采用低噪音无油气泵，带有油水分离器的功能，能分离空气中的油污，水分，提高干燥台上干燥气体的清洁度。 |
| 9 | 内镜烘干机 | 对内窥镜管壁内水分进行干燥，可避免因与水接触受潮长菌的现象发生。 |
| 10 | 高压水枪 | 特别针对硬镜不同径口清洗，可提供8种不同口径枪头，可调节水流量、水压、水冲力，设有专用安全防震环，避免管路不畅，高压水冲破内镜管壁。 |
| 11 | 高压气枪 | 特别针对硬镜不同径口吹干，可提供8种不同口径枪头戓专用气枪喷头，设有专用安全防震环，避免管路不畅，气压冲破内镜管壁。 |
| 12 | 专用水龙头 | 通过改进款式，并进行多层防腐处理，可以承受数年高酸碱恶劣环境的考验，管路同进具有耐腐蚀功能。 |
| 13 | 供排水系统 | 优质PP-R供、排水管路。 |
| 14 | 方槽盖 | 避免消毒液气体外散，减少人员刺激。 |
| 15 | 快速接头 | 每槽的每个流程（注液、吸液等）均采用专用接头连接内镜的每个接口，最大化的为用户节约时间。 |
| 16 | 供气管路 | 采用优质的专用知名品牌气动部件，承压强，寿命长 |
| 17 | 漏电保护 | 采用台湾明纬降压电源，漏电保护, 为设备提供12V安全电压. |
| 18 | 内镜储存柜 | 微电脑控制，内胆采用进口PMMA高分子一复合材料一次性挤压成形，平整光滑，易清洁，不易滋生细菌，柜内隐藏式UV紫外线或臭氧消毒，具备通风干燥功能、可单独进行定时，单门可存放0-6条内窥镜，双门可存放0-10条内窥镜,并至少可悬挂10条内镜治疗附件，智能化自动控制紫外线循环风消毒程序，消毒工作自动累时、照明和干燥功能等。 |
| 19 | 嵌入式超声波 | 32L微控型超声清洗槽为台面镶嵌式，清洗槽尺寸：530×300×180mm，工作频率：40～50KHz定时、加热、温控实时数码显示 |
| 20 | 内镜清洗追溯管理系统 | 标准配置平板电脑集成管理系统，每批次清洗消毒过程数字化记录和智能化管理，每批次清洗消毒操作时，操作者身份数码扫描确认、内镜批次号数码扫描记录。只需在初洗时扫描一次即可全程监控初洗、酶洗、次清洗、浸泡、末洗等的清洗时间与状况并自动备份，可与医院的管理系统相联共享，随时查阅备分记录。 |
| 21 | 测漏装置 | 在程序运行过程中的各个步骤进行泄露测试，泄露测试阶段压力≥15kPa，若检测到清洗的负载有泄露，设备可自动停止工作并报警。 |
| 22 | 产品资质 | 产品具有医疗器械注册证 |

**三、验收标准和要求：**

1. 交付时间：合同签订生效之日起30天内。

2. 交付地点：用户指定地点。

3. 付款条件：双方协商。

4. 验收要求：按用户要求进行验收。