

采购需求：

序号	名称	单位	数量	备注
1	12 立方移动式垃圾压缩设备	个	6	
2	垃圾桶清洗车设备	台	1	

（一）12 立方移动式垃圾压缩设备技术参数及要求

1、★设备综合要求：

整个垃圾压缩设备由压缩腔、压缩头、料斗举升装置及连体式料斗、压缩垃圾存储部分、后门及密封系统、液压系统、控制系统组成。（需提供设备的三维示意图）

2、压缩腔、压缩头要求：

2.1 ★压缩头在压缩腔内为无导轨、小间隙、水平式运动；压缩腔后部应有排污口，采用消防接头密封。（需提供设备照片加以说明）

2.2 压缩头和压缩腔材料应采用高强度耐磨钢，其屈服强度达到 1200MPa，硬度达到 450HBW。（优先选用进口材料，提供第三方的材质检测证明及进口报关证明）

2.3 ★垃圾倾倒辅推装置：设备的压缩头除可以通过设备液压系统驱动外，应能在设备倾倒垃圾时通过车厢可卸式垃圾车液压系统驱动进行前后运动，避免垃圾倾倒不干净。系统应设计简单实用，在驾驶内即可进行操控。（说明原理，并展示运行过程的图片，必须出具对该系统的国家级检测报告或专利证书进行证明，如为专利证明，可采用专利授权形式）

3、料斗举升装置及连体式料斗：

3.1 设备的料斗采用连体式结构，放下时用于收集车倒料，盖起时为压缩腔上盖。（需提供设备直观照片加以说明）

3.2 料斗有效宽度不小于 2200mm，容积不小于 2.0m³。（需提供设备与各类垃圾收集车的配套照片进行说明）

4、压缩垃圾存储部分：

4.1 压缩垃圾存储部分侧边板应为整板制作，不应有外漏加强筋。（需提供设备明显照片说明）

4.2 ★压缩垃圾存储部分的有效存储容积不小于 12m³。

4.3 压缩垃圾存储部分的整体造型应为倒锥体，倒料口大于压缩口，保证垃圾可以依靠自重完全倾倒出箱。（需提供设备明显图片说明）

4.4 ★压缩垃圾存储部分需设置箱体内部泄压及排污功能（二合一功能），可以降低箱体内部压力，以及将箱体后部污水有序排入压缩腔内部。（需提供设备明显图片说明）

5、后门及密封系统：

5.1 后门应为整板制作，无外漏加强筋。（需提供设备图片加以说明）

5.2 后门锁紧采用从车厢可卸式垃圾车取力的液压锁紧装置锁紧，可在驾驶室内进行开门、倾倒、锁门的所有作业。（需提供设备图片加以说明）

5.3 后门密封可靠，采用可产生双道密封线的密封件（优先选用进口密封件）。（需提供密封件照片并说明其特点，进口件提供报关证明）

6、液压系统要求：

6.1 液压系统关键元器件：选用优质元器件。（可提供元器件进门报关单或采购证明）

6.2 液压系统中压缩油缸应确保其耐腐蚀性，以保证使用寿命（优先选用不锈钢活塞杆和进口油缸密封件）。（需提供图片加以说明，油缸密封件需提供进口证明文件）

6.3 ★液压系统原动机应采用不大于 5.5KW 的 380V 三相交流电机。（需提供电机现场照片、品牌、型号、主要参数）

6.4 液压系统应可加装液压油自动加热和散热装置。（需提供照片证明，并说明工作原理）

7、控制系统要求：

7.1 ★控制系统应采用微处理器控制原理。

7.2 控制系统关键元器件中编程微处理器 PLC 为知名品牌，电子文本显示器为知名品牌，各类继电器、保护器、变压器为知名品牌，各类连接器、换向器具插座采用的知名品牌。（可提供元器件的进口报关单或采购证明）

7.3 压缩头运动控制不可使用点位置传感器，以降低故障率。（需提供原理说明，及相关照片说明）

7.4 ★控制系统应实现装载量分段指示(1/4、1/2、3/4)及满载警示功能；应具有紧急停机功能；应具有压缩头强制回退功能。（需提供设备相关功能的照片说明）

7.5 控制系统应实现设备故障自动报警、诊断功能，报警诊断故障类型应包括：油温高温、相位错误、马达过载、油压过低、机械卡死、紧急停止。（需提供设备使用时报警显示的照片）

7.6 设备的可显示系统的工作压力，压头前进与后退情况，及设备压缩工作时间计时。（需提供设备使用时的显示照片）

7.7 设备应至少具备两种可在使用过程中互换的操作方式，以增加设备使用的可靠性，降低因操控装置故障导致停机的可能性。（需提供照片说明，并简单介绍操作程序）

8、其它结构要求：

8.1 ★垃圾集装箱的拖箱装置应符合 1570mm 的拉臂车配套标准。

8.2 ★垃圾集装箱的底梁应符合 1070mm 的拉臂车装载标准。（需提供箱体实际照片或图纸等进行说明）

9、设备的防腐处理工艺要求：

设备的所有钢制部件应经过严格的防腐处理，应采用高压喷丸除锈工艺；采用知名品牌耐磨防腐底漆，知名品牌高耐候性面漆喷涂。

箱体表面要求采用高光油漆进行喷涂，高光度 $\geq 90^\circ$ 。

10、设备参数要求：

10.1 功能参数要求：

(1) 设备垃圾处理能力： $\geq 120\text{m}^3/\text{h}$ ；

(2) 压缩机最大压缩力： $\geq 360\text{KN}$ ；

(3) 压缩腔有效容积： $\geq 1.8\text{m}^3$ ；

(4) 一次压缩循环时间： $\leq 40\text{s}$ ；

(5) 压缩头单行程压缩量： $\geq 0.8\text{m}^3$ ；

(6) 吨垃圾耗电量： $\leq 0.35\text{KWh/T}$

10.2 环保参数要求：

(1) 设备运行最大噪音： $\leq 76\text{dB}$

10.3 设备能耗损失效率参数要求

(1) 压缩机连续工作 2h 后的油箱内油温： $\leq 45^{\circ}\text{C}$

(2) 压缩机空载运行的系统压力： $\leq 3\text{ MPa}$

10.4 设备安全参数要求：

(1) 设备的绝缘电阻率： $\geq 350\text{M}\Omega$

(2) 料斗举升机构满载时任意工作位置停止 15min 油缸杆沉降量： $\leq 3\text{mm}$

(二) 垃圾桶清洗车设备技术参数及要求

1、垃圾桶清洗车

总体 参数	外形尺寸(长×宽×高) (mm)	$\geq 6900 \times 2400 \times 3200$	
	总质量(含乘员) (kg)	≥ 11000	
	整备质量(kg)	≥ 7000	
	额定载质量(kg)	≥ 4600	
	清水箱容积 (m ³)	≥ 3	
	污水箱容积 (m ³)	≥ 2	
	桶容积(L)	120 & 240 (数量 2 只)	
	★清洗方式	纯高压清洗或高压清洗加毛刷, 主要作用可清除垃圾桶上的顽固污渍。	
底盘 参数	发 动 机	★功率(kw)	≥ 110
		★排放标准	国 V (含) 以上
	轴距 (mm)	≥ 3800	
	驾驶室空调	冷暖空调	
	轮胎规格	8.25R20 16PR (钢丝胎)	

二、主要性能及特点：

1、★车辆配置高压水枪、清洗液喷枪、消毒液喷枪，可对非标准垃圾桶进行手工清洗；

2、车辆配备前置高压路面清洗装置，清洗宽度可达 2.1 米；

3、车辆配备后置喷雾降尘装置；

4、★清洗过程自动加入清洗液及消毒液，使粗洗、精细洗与消毒多道工序一次性完成；

5、根据垃圾桶的清洁程度可以自由选择快洗、普通洗和强洗的不同模式，在最大程度保证洗净程度的同时有效减少清洗时间和耗水量；

6、★设备的各类液体箱、罐等主要结构件采用不锈钢材料制造；少量辅助部件可以使用普通低合金钢制造。