# 用户需求书

**一、项目概况**

1、项目名称：高压清洗车

2、项目总预算：￥495000.00元（人民币肆拾玖万伍仟万元整）

3、交付时间：合同签订后5天内

4、交付地点：用户指定地点

5、免费保修期：1年

**二、采购货物清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **货物名称** | **数量** | **单位** | **备注** |
| **高压清洗车** | **1** | **辆** |  |

**三、主要技术参数要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目 | 型号及参数 |
| 排放标准 | 国Ⅴ排放 |
| 燃料种类 | 柴油 |
| 副发动机 | 国Ⅲ排放标准，柴油发动机 |
| 副发动机功率 | ≥64kw |
| 燃油类型 | 柴油 |
| 发动机功率 | ≥155kw |
| ▲轴距 | ≥5100mm |
| 最高车速 | ≥90km/h |
| ▲整车：长×宽×高 | 长≥10000mm宽≥2490mm高≥2870mm |
| 总质量 | ≥18000kg |
| ▲整备质量 | ≤8450kg |
| ▲额定载质量 | ≥9380kg |
| 前悬/后悬 | ≤1450mm/2300mm |
| 接近角/离去角 | ≥20°/14° |
| ▲罐体公告有效容积 | ≥9.85m³ |
| 喷水架清洗宽度 | ≥3.5m |
| 喷水架偏转角 | 左、右各30° |
| 喷水架升降高度 | ±230 mm |
| 高压水泵额定压力 | ≥13MPa |
| 高压水泵额定流量 | ≥155L/min |
| 扬程 | ≥110m |

**二、车辆性能**

1、具有独立的高、低压两套水路系统；采用副发动机驱动高压水泵及工作装置液压系统，底盘发动机驱动低压水泵。

2、罐体采用加厚优质钢板制作，采用防腐工艺处理；水罐内壁除渣酸洗后喷涂防锈漆，保证内壁不锈蚀。

3、水罐必须设有低水位传感报警系统，无水时自动报警。

4、电、气集中控制，整车具有良好的人机操作界面，操作方便灵活，驾驶室必须配备冷暖空调。

5、高压喷水架所有动作由气缸缸驱动，性能稳定可靠，使用、维护成本低。

▲6、采用封闭式动力舱，动力舱两侧均设有卷帘门；封闭式动力舱可降低车辆作业噪音，设有的卷帘门可方便副发动机的日常维护和保养。**（提供详细的图片说明）**

1. 前喷架喷杆采用专用铝合金型材制作，保证各喷嘴的水迹线在同一平面，从而保证整车的路面清洗效果。
2. 前喷架的左右侧喷杆采用连杆结构实现喷杆折叠。

9、后工作平台采用轻质的玻璃钢格栅，可防水、防滑、防腐。

10、车辆尾部须带有作业平台并配备有高压喷枪，用于清洗路灯及广告牌。

11、车辆后端有喷雾系统，可以喷雾降尘、调节空气湿度及喷洒空气消毒剂。

12、配备管路气力净吹装置，利用底盘自身气源通过管路及零部件进行净化喷吹，防止冬季或寒冷天气因管路积水结冰管路系统零部件造成损坏

▲13、侧面防护装置的材料为铝合金,连接方式为螺栓连接;后防护装置材料为Q235A,连接方式为螺栓连接,断面尺寸(宽×高):≥140×60,离地高度为（mm）：≥490（以国家工信部公告数据为准）。