**2、开标一览表**

项目名称：**2017年农村义务教育薄弱学校改造项目教学设备（一） 第1包：生活类设备**

投标人名称：**海南智信网络技术有限公司** （盖章）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 序号 | 货物名称 | 品牌型号及技术参数 | 数量 | 单位 | 单价 | 投标单项总价 | 交货期 | 交货地点 |
| 1 | 双层铁床 | **品牌&型号：君起 JQ-TC2918**  **原产地&生产厂名：广东佛山、佛山市南海君起家具厂**  一、参数/规格要求： ≥2000mm×900mm×1800mm(含蚊帐架) 1、床立柱：四根立柱采用55\*55\*1.5mm；  2、床枋：50mm×25mm，厚度：1.5mm方型钢管； 3、挂件的规格为25mm×25mm×195mm，采用2.0mm钢板一次冲压成型； 4、床横：25mm×25mm×1.5mm方型钢管； 5、床梯：40mm×25mm×1.5mm方型钢管； 6、床梯踏板：采用2.5mm厚防滑踏板一次冲压成型，冲压成型后规格70\*380\*21mm； 7、床立柱拉杆：50mm×25mm，厚度：1.2mm方型钢管； 8、护栏：Φ19mm×1.2mm圆型钢管； 9、床板：采用18mm厚多层板； 10、各钢件做防锈处理，采用聚脂环氧粉末喷塑等应符合国家标准。钢件表面及金属部分需经酸洗、磷化、表面除锈。除锈后采用高压静电喷涂，涂层厚度70～80um。； 11、各部件采取焊接连接，无漏焊现象； 12、各部件采用二氧化碳保护焊接，焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位情况； 13、焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅情况； 14、焊疤表面波纹应均匀、高低差别应不大于1mm； 二、产品质量标准要求： ★1、所投产品须完全满足下列8个国家标准要求并提供加盖检测机构鲜章的检测报告复印件予以证明未加盖鲜章报告视为无效报告； ★2、未按下列8个国家标准进行检测并符合或通过的检测报告视为无效报告； ★3、检测报告检测内容须包含（但不限于）本项产品的所有参数/规格要求，漏检或所检内容与本项参数/规格要求有一样不同的均视为无效报告： 1）GB/T 3328-2016家具 床类主要尺寸 2）GB/T 3324-2008木家具通用技术条件 3）GB/T 3325-2008金属家具通用技术条件 4）GB/T 10357.1-2013 家具性能试验 桌类强度和耐久性 5）GB 18580-2001 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 6）GB 18583-2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限 量 7）GB/T24430.1-2009家用双层床安全 第1部分：要求 8）GB/T24430.2-2009家用双层床安全 第2部分：试验 | 460 | 套 | 858.00 | 394680.00 | 合同签订后30天内 | 用户指定地点 |
| 2 | 储物柜 | **品牌&型号：君起 JQ-CWG94518**  **原产地&生产厂名：广东佛山、佛山市南海君起家具厂**  一、参数/规格要求： 规格为900×450×1800mm 1、冷镀方管40mm×30mm,厚≥1.5mm，全包围钢板，钢板厚度≥1.0mm； 2、均分为四层，每层双开门,带锁扣,底板距地100mm； 3、各部件采取焊接连接，无漏焊现象； 4、各部件采用二氧化碳保护焊接，焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位情况； 5、焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅情况； 6、焊疤表面波纹应均匀、高低差别应不大于1mm； 7、焊接位置经打磨、防锈处理； 二、产品质量标准要求： ★1、所投产品须完全满足下列5个国家标准要求并提供加盖检测机构鲜章的检测报告复印件予以证明未加盖鲜章报告视为无效报告； ★2、未按下列5个国家标准进行检测并符合或通过的检测报告视为无效报告； ★3、检测报告检测内容须包含（但不限于）本项产品的所有参数/规格要求，漏检或所检内容与本项参数/规格要求有一样不同的均视为无效报告： 1）GB∕T 28200-2011 钢制储物柜（架）技术要求及试验方法 2）GB/T 3325-2008金属家具通用技术条件 3）GB∕T 10357.4-2013 家具力学性能试验 第4部分柜类稳定性 4）GB∕T 10357.5-2011 家具力学性能试验 第5部分柜类强度和耐久性 5）GB∕T 708-2006 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 | 283 | 套 | 1060.00 | 299980.00 | 合同签订后30天内 | 用户指定地点 |
| 3 | 饮水机 | **品牌&型号：广淳节能 JN-4T**  **原产地&生产厂名：广东佛山、佛山市广淳节能设备有限公司**  1、水胆容量：≥35L；制水能力：开水≥45L/h，温开水≥180L/h；功率：≥4.5KW，电源：200V/50HZ,外型尺寸：1000mm×320mm×1230mm （±10mm）；采用轻触按钮开关；出水咀数：一开三温；采用智能主控系统，带有期显示、流量显示、滤芯更换提醒功能、定时开关机功能、隔夜排空时间设置、一键消毒操作、温度显示、加热提示、温保提示、语音提示等数码一体化控制功能；适应水源：自来水；过滤系统：内胆采用食品304不锈钢制造,安全卫生； 2、常压式设计，更加安全可靠，使用寿命更长； 3、全封闭式设计，防止人为破坏，防止二次污染，安全可靠； 4、过滤系统要求：四级过滤（ PP棉+活性炭+超滤膜+活性炭），高温杀菌处理； 5、高效热能交换器，省电80%，出水水温可调控到40℃±5℃范围中的某一温度；6、安全，温度控制，真空保温，全自动； 6、环保：水开后不受第二次污染，健康饮用，适用人数：150人。 | 261 | 台 | 5300.00 | 1383300.00 | 合同签订后30天内 | 用户指定地点 |
| 4 | 课桌椅 | **品牌&型号：君起 JQ-KZY6476**  **原产地&生产厂名：广东佛山、佛山市南海君起家具厂**  一、参数/规格要求： 1、课桌：长600mm×宽400mm×高760mm（±5mm）； 2、桌面板材质：防火板和夹板经高温、高压粘合而成，厚度：15mm（±1mm）； 3、桌面板饰面材质：防火板； 4、桌架材质：20mm\*50mm厚度：1.5mm 钢管（±0.15mm） 5、桌斗材质：冷轧钢板，厚度：0.8mm（±0.15mm） 6、椅子：长360mm×宽380mm×高420mm（±5mm）； 7、椅座板材质：防火板和夹板经高温、高压粘合而成，厚度：15mm（±1mm）； 8、椅背靠板材质：防火板和夹板经高温、高压粘合而成，380mm\*150mm\*10mm； 9、椅架：立柱、着地横档、连接横档制作材料与桌脚相同。 10、焊接：所有焊接部位采用二氧化碳保护焊新工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象。11、课桌椅带有升降调节功能。 二、产品质量标准要求： ★1、所投产品须完全满足下列10个国家标准要求并提供加盖检测机构鲜章的检测报告复印件予以证明未加盖鲜章报告视为无效报告； ★2、未按下列10个国家标准进行检测并符合或通过的检测报告视为无效报告； ★3、检测报告检测内容须包含（但不限于）本项产品的所有参数/规格要求，漏检或所检内容与本项参数/规格要求有一样不同的均视为无效报告： 1）QB/T 4071-2010课桌椅 2）GB/T 3976-2014学校课桌椅功能尺寸及技术要求 3）GB/T 3324-2008木家具通用技术条件 4）GB/T 3325-2008金属家具通用技术条件 5）GB/T 10357.1-2013 家具性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性 6）GB∕T 10357.2-2013 家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性 7）GB∕T 10357.3-2013 家具力学性能试验 第3部分：椅凳类强度和耐久性 8）GB∕T 10357.7-1995 家具力学性能试验桌类稳定性 9）GB 18580-2001 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 10）GB 18583-2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量 | 2800 | 套 | 155.00 | 434000.00 | 合同签订后30天内 | 用户指定地点 |

大写：**贰佰伍拾壹万壹仟玖佰陆拾元整** 合计：**2511960.00元整**

是否小微型企业产品:是（ **√** ）；否（ ）。

投标人代表签名： 职务：**项目经理** 日期：**2018**年**01**月**24**日

**3、规格响应表**

投标人名称: **海南智信网络技术有限公司**（盖章）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标规格 | 投标规格 | 偏离情况  （证明材料页码） |
| 1 | 一、参数/规格要求： ≥2000mm×900mm×1800mm(含蚊帐架) 1、床立柱：四根立柱采用55\*55\*1.5mm；  2、床枋：50mm×25mm，厚度：1.5mm方型钢管； 3、挂件的规格为25mm×25mm×195mm，采用2.0mm钢板一次冲压成型； 4、床横：25mm×25mm×1.5mm方型钢管； 5、床梯：40mm×25mm×1.5mm方型钢管； 6、床梯踏板：采用2.5mm厚防滑踏板一次冲压成型，冲压成型后规格70\*380\*21mm； 7、床立柱拉杆：50mm×25mm，厚度：1.2mm方型钢管； 8、护栏：Φ19mm×1.2mm圆型钢管； 9、床板：采用18mm厚多层板； 10、各钢件做防锈处理，采用聚脂环氧粉末喷塑等应符合国家标准。钢件表面及金属部分需经酸洗、磷化、表面除锈。除锈后采用高压静电喷涂，涂层厚度70～80um。； 11、各部件采取焊接连接，无漏焊现象； 12、各部件采用二氧化碳保护焊接，焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位情况； 13、焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅情况； 14、焊疤表面波纹应均匀、高低差别应不大于1mm； 二、产品质量标准要求： ★1、所投产品须完全满足下列8个国家标准要求并提供加盖检测机构鲜章的检测报告复印件予以证明未加盖鲜章报告视为无效报告； ★2、未按下列8个国家标准进行检测并符合或通过的检测报告视为无效报告； ★3、检测报告检测内容须包含（但不限于）本项产品的所有参数/规格要求，漏检或所检内容与本项参数/规格要求有一样不同的均视为无效报告： 1）GB/T 3328-2016家具 床类主要尺寸 2）GB/T 3324-2008木家具通用技术条件 3）GB/T 3325-2008金属家具通用技术条件 4）GB/T 10357.1-2013 家具性能试验 桌类强度和耐久性 5）GB 18580-2001 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 6）GB 18583-2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限 量 7）GB/T24430.1-2009家用双层床安全 第1部分：要求 8）GB/T24430.2-2009家用双层床安全 第2部分：试验 | 一、参数/规格要求： ≥2000mm×900mm×1800mm(含蚊帐架) 1、床立柱：四根立柱采用55\*55\*1.5mm；  2、床枋：50mm×25mm，厚度：1.5mm方型钢管； 3、挂件的规格为25mm×25mm×195mm，采用2.0mm钢板一次冲压成型； 4、床横：25mm×25mm×1.5mm方型钢管； 5、床梯：40mm×25mm×1.5mm方型钢管； 6、床梯踏板：采用2.5mm厚防滑踏板一次冲压成型，冲压成型后规格70\*380\*21mm； 7、床立柱拉杆：50mm×25mm，厚度：1.2mm方型钢管； 8、护栏：Φ19mm×1.2mm圆型钢管； 9、床板：采用18mm厚多层板； 10、各钢件做防锈处理，采用聚脂环氧粉末喷塑等应符合国家标准。钢件表面及金属部分需经酸洗、磷化、表面除锈。除锈后采用高压静电喷涂，涂层厚度70～80um。； 11、各部件采取焊接连接，无漏焊现象； 12、各部件采用二氧化碳保护焊接，焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位情况； 13、焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅情况； 14、焊疤表面波纹应均匀、高低差别应不大于1mm； 二、产品质量标准要求： ★1、所投产品须完全满足下列8个国家标准要求并提供加盖检测机构鲜章的检测报告复印件予以证明未加盖鲜章报告视为无效报告； ★2、未按下列8个国家标准进行检测并符合或通过的检测报告视为无效报告； ★3、检测报告检测内容须包含（但不限于）本项产品的所有参数/规格要求，漏检或所检内容与本项参数/规格要求有一样不同的均视为无效报告： 1）GB/T 3328-2016家具 床类主要尺寸 2）GB/T 3324-2008木家具通用技术条件 3）GB/T 3325-2008金属家具通用技术条件 4）GB/T 10357.1-2013 家具性能试验 桌类强度和耐久性 5）GB 18580-2001 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 6）GB 18583-2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限 量 7）GB/T24430.1-2009家用双层床安全 第1部分：要求 8）GB/T24430.2-2009家用双层床安全 第2部分：试验 | 完全响应  **第45页至第50页** |
| 2 | 一、参数/规格要求： 规格为900×450×1800mm 1、冷镀方管40mm×30mm,厚≥1.5mm，全包围钢板，钢板厚度≥1.0mm； 2、均分为四层，每层双开门,带锁扣,底板距地100mm； 3、各部件采取焊接连接，无漏焊现象； 4、各部件采用二氧化碳保护焊接，焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位情况； 5、焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅情况； 6、焊疤表面波纹应均匀、高低差别应不大于1mm； 7、焊接位置经打磨、防锈处理； 二、产品质量标准要求： ★1、所投产品须完全满足下列5个国家标准要求并提供加盖检测机构鲜章的检测报告复印件予以证明未加盖鲜章报告视为无效报告； ★2、未按下列5个国家标准进行检测并符合或通过的检测报告视为无效报告； ★3、检测报告检测内容须包含（但不限于）本项产品的所有参数/规格要求，漏检或所检内容与本项参数/规格要求有一样不同的均视为无效报告： 1）GB∕T 28200-2011 钢制储物柜（架）技术要求及试验方法 2）GB/T 3325-2008金属家具通用技术条件 3）GB∕T 10357.4-2013 家具力学性能试验 第4部分柜类稳定性 4）GB∕T 10357.5-2011 家具力学性能试验 第5部分柜类强度和耐久性 5）GB∕T 708-2006 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 | 一、参数/规格要求： 规格为900×450×1800mm 1、冷镀方管40mm×30mm,厚≥1.5mm，全包围钢板，钢板厚度≥1.0mm； 2、均分为四层，每层双开门,带锁扣,底板距地100mm； 3、各部件采取焊接连接，无漏焊现象； 4、各部件采用二氧化碳保护焊接，焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位情况； 5、焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅情况； 6、焊疤表面波纹应均匀、高低差别应不大于1mm； 7、焊接位置经打磨、防锈处理； 二、产品质量标准要求： ★1、所投产品须完全满足下列5个国家标准要求并提供加盖检测机构鲜章的检测报告复印件予以证明未加盖鲜章报告视为无效报告； ★2、未按下列5个国家标准进行检测并符合或通过的检测报告视为无效报告； ★3、检测报告检测内容须包含（但不限于）本项产品的所有参数/规格要求，漏检或所检内容与本项参数/规格要求有一样不同的均视为无效报告： 1）GB∕T 28200-2011 钢制储物柜（架）技术要求及试验方法 2）GB/T 3325-2008金属家具通用技术条件 3）GB∕T 10357.4-2013 家具力学性能试验 第4部分柜类稳定性 4）GB∕T 10357.5-2011 家具力学性能试验 第5部分柜类强度和耐久性 5）GB∕T 708-2006 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 | 完全响应  **第51页至第55页** |
| 3 | 1、水胆容量：≥35L；制水能力：开水≥45L/h，温开水≥180L/h；功率：≥4.5KW，电源：200V/50HZ,外型尺寸：1000mm×320mm×1230mm （±10mm）；采用轻触按钮开关；出水咀数：一开三温；采用智能主控系统，带有期显示、流量显示、滤芯更换提醒功能、定时开关机功能、隔夜排空时间设置、一键消毒操作、温度显示、加热提示、温保提示、语音提示等数码一体化控制功能；适应水源：自来水；过滤系统：内胆采用食品304不锈钢制造,安全卫生； 2、常压式设计，更加安全可靠，使用寿命更长； 3、全封闭式设计，防止人为破坏，防止二次污染，安全可靠； 4、过滤系统要求：四级过滤（ PP棉+活性炭+超滤膜+活性炭），高温杀菌处理； 5、高效热能交换器，省电80%，出水水温可调控到40℃±5℃范围中的某一温度；6、安全，温度控制，真空保温，全自动； 6、环保：水开后不受第二次污染，健康饮用，适用人数：150人。 | 1、水胆容量：≥35L；制水能力：开水≥45L/h，温开水≥180L/h；功率：≥4.5KW，电源：200V/50HZ,外型尺寸：1000mm×320mm×1230mm （±10mm）；采用轻触按钮开关；出水咀数：一开三温；采用智能主控系统，带有期显示、流量显示、滤芯更换提醒功能、定时开关机功能、隔夜排空时间设置、一键消毒操作、温度显示、加热提示、温保提示、语音提示等数码一体化控制功能；适应水源：自来水；过滤系统：内胆采用食品304不锈钢制造,安全卫生； 2、常压式设计，更加安全可靠，使用寿命更长； 3、全封闭式设计，防止人为破坏，防止二次污染，安全可靠； 4、过滤系统要求：四级过滤（ PP棉+活性炭+超滤膜+活性炭），高温杀菌处理； 5、高效热能交换器，省电80%，出水水温可调控到40℃±5℃范围中的某一温度；6、安全，温度控制，真空保温，全自动； 6、环保：水开后不受第二次污染，健康饮用，适用人数：150人。 | 完全响应 |
| 4 | 一、参数/规格要求： 1、课桌：长600mm×宽400mm×高760mm（±5mm）； 2、桌面板材质：防火板和夹板经高温、高压粘合而成，厚度：15mm（±1mm）； 3、桌面板饰面材质：防火板； 4、桌架材质：20mm\*50mm厚度：1.5mm 钢管（±0.15mm） 5、桌斗材质：冷轧钢板，厚度：0.8mm（±0.15mm） 6、椅子：长360mm×宽380mm×高420mm（±5mm）； 7、椅座板材质：防火板和夹板经高温、高压粘合而成，厚度：15mm（±1mm）； 8、椅背靠板材质：防火板和夹板经高温、高压粘合而成，380mm\*150mm\*10mm； 9、椅架：立柱、着地横档、连接横档制作材料与桌脚相同。 10、焊接：所有焊接部位采用二氧化碳保护焊新工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象。11、课桌椅带有升降调节功能。 二、产品质量标准要求： ★1、所投产品须完全满足下列10个国家标准要求并提供加盖检测机构鲜章的检测报告复印件予以证明未加盖鲜章报告视为无效报告； ★2、未按下列10个国家标准进行检测并符合或通过的检测报告视为无效报告； ★3、检测报告检测内容须包含（但不限于）本项产品的所有参数/规格要求，漏检或所检内容与本项参数/规格要求有一样不同的均视为无效报告： 1）QB/T 4071-2010课桌椅 2）GB/T 3976-2014学校课桌椅功能尺寸及技术要求 3）GB/T 3324-2008木家具通用技术条件 4）GB/T 3325-2008金属家具通用技术条件 5）GB/T 10357.1-2013 家具性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性 6）GB∕T 10357.2-2013 家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性 7）GB∕T 10357.3-2013 家具力学性能试验 第3部分：椅凳类强度和耐久性 8）GB∕T 10357.7-1995 家具力学性能试验桌类稳定性 9）GB 18580-2001 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 10）GB 18583-2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量 | 一、参数/规格要求： 1、课桌：长600mm×宽400mm×高760mm（±5mm）； 2、桌面板材质：防火板和夹板经高温、高压粘合而成，厚度：15mm（±1mm）； 3、桌面板饰面材质：防火板； 4、桌架材质：20mm\*50mm厚度：1.5mm 钢管（±0.15mm） 5、桌斗材质：冷轧钢板，厚度：0.8mm（±0.15mm） 6、椅子：长360mm×宽380mm×高420mm（±5mm）； 7、椅座板材质：防火板和夹板经高温、高压粘合而成，厚度：15mm（±1mm）； 8、椅背靠板材质：防火板和夹板经高温、高压粘合而成，380mm\*150mm\*10mm； 9、椅架：立柱、着地横档、连接横档制作材料与桌脚相同。 10、焊接：所有焊接部位采用二氧化碳保护焊新工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象。11、课桌椅带有升降调节功能。 二、产品质量标准要求： ★1、所投产品须完全满足下列10个国家标准要求并提供加盖检测机构鲜章的检测报告复印件予以证明未加盖鲜章报告视为无效报告； ★2、未按下列10个国家标准进行检测并符合或通过的检测报告视为无效报告； ★3、检测报告检测内容须包含（但不限于）本项产品的所有参数/规格要求，漏检或所检内容与本项参数/规格要求有一样不同的均视为无效报告： 1）QB/T 4071-2010课桌椅 2）GB/T 3976-2014学校课桌椅功能尺寸及技术要求 3）GB/T 3324-2008木家具通用技术条件 4）GB/T 3325-2008金属家具通用技术条件 5）GB/T 10357.1-2013 家具性能试验 第1部分：桌类强度和耐久性 6）GB∕T 10357.2-2013 家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性 7）GB∕T 10357.3-2013 家具力学性能试验 第3部分：椅凳类强度和耐久性 8）GB∕T 10357.7-1995 家具力学性能试验桌类稳定性 9）GB 18580-2001 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 10）GB 18583-2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量 | 完全响应  **第56页至第62页** |