采购清单、技术要求、商务要求

采购清单

核心产品：序号 1：均质机；序号 54：纯水机组。							
序号	设备名称	用途及功能	产品主要材质要求(按以下表格设备对应材质要求或采用更优或更合适的材质)	参数	单位	数量	备注
1	均质机	使混合料中的微细颗粒细化，使其与液体料充分均匀混合，确保单位混合料中各种成分均等	304不锈钢定制	▲1.非标尺寸定制； ▲2.定流量≥6000L/h，最大压力60Mpa 连续工作压力 0~48Mpa 45kw ▲3.包含接漏槽 1，接漏槽 2；（全为不锈钢定制）	台	1	核心产品

2	不锈钢过滤器	过滤混合料：两个立式并联过滤器（含阀门）等 2 个。均质机安全阀，过滤器 10 个。筒体直径 219mm,高度 1020mm,材质 304	304 不锈钢 定制	▲1.非标定制； ▲2.过滤网必须使用 300 目不锈钢筛网(可重复使用)必须配件压力安全阀 ▲3.含两个立式并联不锈钢过滤器（含阀门）等附属管件 2 个。 ▲4.配套定制不锈钢安全阀，不锈钢过滤器 10 个。不锈钢筒体直径 219mm,高度 1020mm,材质 304；	套	1	
3	联接并联立式过滤安全阀、均质机管道及阀门等	连接相关联设备、控制物料流量及流向从储存罐到称重罐食品管道、T 型三通、法阀等。	304 不锈钢	1.特殊订做的安全阀长 1.8 米，主要是依靠调节紧压弹簧的松紧达到调整压力的需要。卡捅 14 个、304 食品级连接管 6 段、 2.含 DN40 阀门 4 个（304），DN40 不锈钢连接管；	组	1	
4	胶管、快速接头、卡盘接头、箍扣	用于挤出前端连接	304 不锈钢	1.DN40 耐压钢丝管外径 50mm,300 米；DN32 耐压钢丝管 400 米，DN25 耐压钢丝管 300 米，卡捅 12 个，304 食品级连接管，不锈钢阀门 1.6pam DN40，6 个。	批	1	
5	不锈钢过滤器	过滤混合料：倒挂式拼联、过滤器 6 个（含阀门管道）筒体直径：219mm,高度 920mm(进出口 DN40)	304 不锈钢	▲1.非标定制； ▲2.含不锈钢过滤器 6 个（含阀门管道）筒体直径：219mm,高度 920mm(进出口 DN40) ▲3.倒挂式双连接过滤器，必须使用 300 目不锈钢筛网(可重复使用)	套	4	

6	400 位不锈钢喷头	排空，平衡各喷咀压力，稳定流量、稳流器等　带支架 1 套备用	304 不锈钢	▲1.非标定制； ▲2.含 DN80 不锈钢管,411 个不锈钢喷嘴； ▲3.管道内壁需要抛光；	套	2	
7	1.5MM 玻璃管	液体变固体转换承载体	高硼玻璃	1.长度 102mm±0.1，孔径±0.01，外径 55mm	支	500	
8	1.8MM 玻璃管		高硼玻璃	1.长度 102mm±0.1，孔径±0.01，外径 55mm	支	500	
9	不锈钢酸槽	混合料表面凝固成型导流板管道、阀门、加热盘管	304 不锈钢	▲1.非标定制现场安装； ▲2.长 9 米，宽 4 米，厚 3mm，深度 40mm； ▲3.含不锈钢管道ø45，不锈钢阀门，加热盘管ø32（304）； ▲4.含不锈钢导流板； ▲5.含钢铸支撑横梁 6 组； ▲6.含进酸管阀门，溢流口（可调节管件），排污口阀门等。 ▲7.管道保温 ▲8.含不锈钢 100*70 横撑 15 条；（具体尺寸以现场实际测量为准）	套	1	
10	醋酸混合系统	现场制作，通过管道交接将纯水与醋酸流动混合，然后输送到酸槽	304 不锈钢	1.现场定制安装； 2.含流量计 8 个，醋酸高位桶，含连接不锈钢ø38 管，DN45 管道，长度 400 米；连接管件，一批不锈钢连接阀门 25 个，不锈钢法兰等；	套	1	

11	醋酸循环系统	利用醋酸泵通过管道使醋酸在酸槽内前后循环，保持酸槽内的醋酸浓度及温度一致	304 不锈钢	1.现场定制安装； 2.9 点测试偏差±2 度，含过滤器，溢流回收管道等； 3.含连接不锈钢 DN45 管道 400 米，连接管件，一批不锈钢连接阀门 DN45 约 75 个，不锈钢法兰等；（以上阀门个数以现场测量和实际用量为准）	套	1	
12	醋酸循环泵	使得醋酸循环均匀，2 个醋酸泵、阀门、管道一批。	316 不锈钢	1.流量:≥19m³，扬程：≥12.5m,功率≥1.5kw 2.2 个管道式醋酸泵 3.含控制箱，线管，线缆等安装；	台	2	
13	热水槽	清洗乳胶表面吸附的醋酸、桥板、加热盘管	304 不锈钢	▲1.现场非标定制； ▲2.宽：约 4m，长 2.5m，厚 3mm ▲3.含配置 2 条稳水槽和ø27 不锈钢加热盘管 40 米以及操作桥板制作安装； ▲4.含不锈钢主管道ø57，3 米 ▲5.含管道保温； ▲6.含不锈钢 100*70 横撑 5 条； （具体尺寸以现场实际测量为准）	套	4	
14	滚筒	输送、轴承	包 304 不锈钢	▲1.尺寸定制； ▲2.直径Ø219，包 2mm 不锈钢； ▲3.含不锈钢保护罩两边； ▲4.含支架	条	16	

15	变频减速器（热水水槽）			▲1.功率≥1.5kw ▲2.含控制箱，感应器，变频器，电缆约 35 米； ▲3.含自动涨紧装置；	套	5	
16	变频减速器（输送带）			1.功率≥5.5kw； 2.含控制箱，感应器，变频器，电缆约 35 米； 3.含自动涨紧装置；	套	3	
17	分隔器	分隔乳胶丝单丝	304 不锈钢	1. 定制；现场加工制作； 2.尺寸：约宽 1.23 米，长 2 米 3.137 条通道（137 条丝） 4.含方管调节器 2 个； 5.精度要求±0.04mm 6.配定制连接器 （具体尺寸以现场实际测量为准）	个	12	定制，137 条通道（137 条丝）
18	醋酸流量计	控制醋酸流量	304 不锈钢	1.0~5； 2.精度±0.1 3.配套阀门；配套连接管；	套	1	
19	支架	承托酸槽、热水槽	钢 Q235-B	1.现场定制制作安装，直径Ø35，长 4m 2.含有螺杆调节升降功能； 3.含护腿支架；	个	34	
20	胶丝导向棒	引导乳胶丝单丝走向	304 不锈钢	1. 定制； 2.直径Ø40，长 4m 3.411 通道，精度精度±0.1mm （具体尺寸以现场实际测量为准）	套	5	

21	压丝棒		304 不锈钢	1.表面镜面光滑，直径Ø20；平均长4m；	套	5	
22	烘干炉	除去乳胶丝的多余水分,使其达到工艺要求所需的湿度	钢 Q325 或更优或更合适的材质	▲1.现场加工组装定制； ▲2.电机功率 4 个 4kw,2 个 1.5kw，共 6 个电机，设计压力 1.0Mpa，炉内热空气最高温度可达 150℃ ▲3.包括炉体架，四面镀锌板密封，玻璃纤维+岩棉保温 2 层，尺寸：48.8mX2.7mX1.25m（含支撑脚 1.65 米； ▲4.钢楼梯，平台制作安装；	套	1	定制，现场组装，包括炉体架，四面镀锌板密封，玻璃纤维保温，尺寸：48.8mX2.7mX1.25m（含支撑脚 1.65 米）
23	硫化炉	将乳胶丝硫化、定型	钢 Q325 或更优或更合适的材质	▲1.现场加工组装定制； ▲2.电机功率 4 个 4kw,3 个 1.5kw，共 7 个电机，设计压力 1.0Mpa，炉内热空气最高温度可达 150℃ ▲3.包括炉体架，四面镀锌板密封，玻璃纤维+岩棉保温 2 层，尺寸：50.02mX2.7mX1.2m（支撑脚 0.82m） ▲4.钢楼梯，平台制作安装；	套	1	定制，现场组装，包括炉体架，四面镀锌板密封，玻璃纤维保温，尺寸：50.02mX2.7mX1.2m（支撑脚 0.82m）
24	输送滚筒	输送	钢 Q325 或更优或更合适的材质	▲1.定制； ▲2.规格：直径Ø400 ▲3.含调节装置； ▲4.含调节机架，螺杆、马达调节座和滚筒支架制作安装；	套	6	

25	输送带	输送 其中 2 条当后备，必须保证在温度 110℃时完全伸缩状态	聚酯纤维	▲1.规格：宽 2.4m，长 103 米 ▲2.类别：特殊性网带热缩冷胀。 ▲3.含输送机 5.5KW，一条一台；	条	5	
26	热风槽/管	对工艺所需的热风进行导向及风量控制，每个点风速±1	镀锌板	▲1.3 层风槽，单层长 52 米，共 156 米；宽 2.5 米，高 0.2 米； ▲2.含布风装置 8 个，调节阀门 8 个，换气口 8 个；	套	8	
27	热风发生系统	提供工艺要求所需的热空气	钢 Q325 或更优或更合适的材质	1.定制尺寸：宽 2.5 米，长 1.25 米； 2.定制，包含蒸汽空气换热器，蜗壳风机，风柜，电机 4kw； 3.含电机基座， 4.含皮带轮和高速传动皮带（长度以现场测量为准）；	套	8	
28	空心不锈钢托板	承托输送带、分隔烘干、硫化炉通道	304 不锈钢	1.特殊订制； 2.0.8mm，空心；（不锈钢面达到镜面效果）	块	268	特殊订制
29	夹心不锈钢托板		304 不锈钢	1.特殊订制； 2.0.8mm，空心；（不锈钢面达到镜面效果）	块	268	特殊订制
30	保温板		岩棉夹心锌板	1.密度特殊订制； 2.厚 50mm，锌板厚度 0.46mm 3.现场安装；	块	400	特殊订制

31	操作平台	所有工作操作平台	钢 Q235-B/304 不锈钢	1.定制安装； 2.6m10#槽钢（110 条 660 米），12mH 钢（29 条），不锈钢花纹钢板（约 8 吨），其他综合钢材（约 25 吨）等（其他综合钢材以现场测量为准） 3.制作安装刷油防腐；	项	1	按现场尺寸特殊订制
32	烘干、硫化炉温控系统	含变频器，测温探头，显示器等	304 不锈钢	1.必须保证炉体温度±3℃范围	套	1	特别针对性温控系统，是针对 1Mpa 饱和蒸汽热能而设计，蒸汽通过气动控制阀进入热交换器，通过测温探头反馈信号调整气动控制阀调节进入热交换器的蒸汽量，炉体风机等多环节互动来达到自动调节温度
33	滑石粉拌和机	将单丝拌和滑石粉，使滑石粉起隔离作用	钢 Q325 或更优或更合适的材质	▲1.功率≥2.2KW ▲2.含电机变频器，调速器； ▲3.配套控制动力箱，电缆；	台	1	定制 配套分丝梳

34	成版机	将乳胶丝单丝拼合成排丝	钢 Q325 或更优或更合适的材质	1.定制，配套分丝梳和聚丝轮 2.功率≥2.2KW； 3.配套控制动力箱，电缆；	台	1	
35	滚筒冷却装置	将产品冷却至常温	钢 Q325 或更优或更合适的材质	▲1.定制 ▲2.配套不锈钢旋转接，连接冷水管道和冷却塔 ▲3.功率≥1.5KW ▲4.配套不锈钢旋转接和连接管； ▲5.配套控制动力箱，电缆；	套	1	
36	11 位落箱机	最终产品落箱	钢 Q325 或更优或更合适的材质	1.定制，配套托带叉 2.功率：≥3KW 3.配套控制动力箱，电缆；	台	1	
37	秤子			▲1.规格 60kg±0.1 ▲2.配套配电箱，电线电缆，线管，插座；	台	10	
38	地磅			▲1.类别：电子地磅 ▲2.规格：3 吨，精度±0.5	台	1	
39	水环式真空泵	将混合料气泡吸破、液体物料输送	钢 Q325 或更优或更合适的材质	▲1.规格：≥230m³/h 5.5kw； ▲2.含管道，阀门； ▲3.配套配电箱，电线电缆，线管；	套	1	

40	储气罐	储存气	钢 Q235B 或钢 Q245R 或钢 Q345R 或更优或更合适的材质	1.直径 1 米，高 1.2 米，1 吨	个	5	
41	螺杆式空压机	在 1 期将空气压缩机加大，应辅助管汽水分器加大	/	▲1.功率≥15kw ▲2.配套配电箱，电线电缆，线管； ▲3.配套冷冻式干燥机，气水分离器	台	1	压缩机，需另配套冷冻式干燥机，气水分离器
42	螺杆式空压机		/	▲1.功率≥22kw ▲2.配套配电箱，电线电缆，线管； ▲3.配套冷冻式干燥机，气水分离器	台	1	压缩机，需另配套冷冻式干燥机，气水分离器
43	真空气管、空压气管、废气管所有气体的管道阀门	-0.1Mpa 0.5Mpa	镀锌管	▲1.含管径:DN100（总约长 400 米） ▲2.含不锈钢阀门 DN100（约 100 个）； ▲3.含球墨铸铁阀门 DN100（约 14 个）； ▲4.管道支架，连接管件等； （以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）	批	1	

44	真空气管、空压气管、废气管所有气体的管道阀门		镀锌管	▲1.含管径:DN80（总约长 400 米） ▲2.含不锈钢阀门 DN80（约 100 个）； ▲3.含球墨铸铁阀门 DN80（约 10 个）； ▲4.管道支架，连接管件等； （以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）	批	1	
45	真空气管、空压气管、废气管所有气体的管道阀门		镀锌管	▲1.含管径:DN65（总约长 380 米） ▲2.含不锈钢阀门 DN65（约 80 个）； ▲3.含球墨铸铁阀门 DN65（约 8 个）； ▲4.管道支架，连接管件等； （以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）	批	1	
46	真空气管、空压气管、废气管所有气体的管道阀门		镀锌管	▲1.含管径:DN50（总约长 350 米） ▲2.含不锈钢阀门 DN50（约 80 个）； ▲3.含球墨铸铁阀门 DN50（约 7 个）； ▲4.管道支架，连接管件等； （以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）	批	1	

47	真空气管、空压气管、废气管所有气体的管道阀门		镀锌管	▲1.含管径:DN40（总约长 400 米） ▲2.含不锈钢阀门 DN40（约 85 个）； ▲3.含球墨铸铁阀门 DN40（约 11 个）； ▲4.管道支架，连接管件等； （以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）	批	1	
48	真空气管、空压气管、废气管所有气体的管道阀门		镀锌管	▲1.含管径:DN32（总约长 300 米） ▲2.含不锈钢阀门 DN32（约 70 个）； ▲3.含球墨铸铁阀门 DN32（约 6 个）； ▲4.管道支架，连接管件等； （以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）	批	1	
49	真空气管、空压气管、废气管所有气体的管道阀门		镀锌管	▲1.含管径:DN25（总约长 300 米） ▲2.含不锈钢阀门 DN25（约 70 个）； ▲3.含球墨铸铁阀门 DN25（约 8 个）； ▲4.管道支架，连接管件等； （以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）	批	1	

50	真空气管、空压气管、废气管所有气体的管道阀门		镀锌管	▲1.含管径:DN20（总约长 350 米） ▲2.含不锈钢阀门 DN20（约 80 个）; ▲3.含球墨铸铁阀门 DN20（约 8 个）; ▲4.管道支架，连接管件等; （以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）	批	1	
51	90℃高温罐	保温作用	316 不锈钢	▲1.定制；材质 316 不锈钢; ▲2.规格：容积 2 吨; ▲3.含 316 不锈钢管道 DN100/DN75（（来回两回路 4 条线路，长度以现场测量为准）、含控温阀，温度传感器，含 316 不锈钢阀门，配件; ▲4.含管道硅酸铝+外铝皮保温; ▲5.含热水泵 2 台，≥5.5KW;	套	1	
52	70℃热水罐	供水槽使用	316 不锈钢	1.定制；材质 316 不锈钢; 2.规格：容积 15 吨; 3.含 316 不锈钢管道 DN75（来回两回路 4 条线路，长度以现场测量为准）、含控温系统，温度传感器，含 316 不锈钢阀门，配件; 4.含管道硅酸铝+外铝皮保温;	套	1	

53	热水回收系统		316 不锈钢	1.室外 8 吨不锈钢冷凝灌； 2.含 316 不锈钢管道 DN50（长度以现场测量为准）、管道支架，含控温系统，液位控制装置，温度传感器，含 316 不锈钢阀门，配件； 3.含管道硅酸铝+外铝皮保温；	套	1	
54	纯水机组	为混料提供纯水,出水水质： ≤ 10μS/cm	国标热镀锌槽钢	▲1.功率：≥11KW;8m³/h ▲2.含连接管道，支架：热镀锌槽钢 10*10cm，连接阀门管件； ▲3.含控制柜，电缆； ▲4.含 5 组反渗透膜壳；	套	1	核心产品
55	纯水机组水罐		塑钢	1.含连接管道，支架，连接阀门管件； 2.规格 10 吨	个	2	
56	纯水机组水罐		塑钢	1.含连接管道，支架，连接阀门管件； 2.规格 5 吨	个	1	
57	冷却水机组（双机组）	制备冷水	国标热镀锌槽钢	▲1.规格：水泵 2 台，扬程≥40 米，流量≥45m³，双机头功率≥55KW； ▲2.含连接管道，支架：热镀锌槽钢 10*10cm，连接阀门管件； ▲3.含控制柜，电缆； ▲4.含制冷设备；	套	1	

58	300 吨/h 冷却塔	罐区和冷却带机使用	304 不锈钢	▲1.含室外循环泵，每套两台，5.5KW ▲2.含连接管道，支架，连接阀门管件； ▲3.含控制柜，电缆； ▲4.300 吨/h 冷却塔；	套	1	
59	冷却、加热、纯水等所有水系的管道(需保温)	包含安装 冷水是橡塑，热水管道保温外包铝皮，纯水管道是 PVC-U 给水管	镀锌管 PVC-U 给水管	▲1.含镀锌管，管径:DN100（总约长 100 米） ▲2.含不锈钢管管，管径:DN100（总约长 100 米） ▲3.PVC-U 管，DN100（总约长 110 米） ▲4.含管道硅酸铝+外铝皮保温； ▲5.含不锈钢阀门 DN100（约 120 个）； ▲6.含 PVC+球墨铸铁阀门 DN100（约 10 个）； ▲7.管道支架，连接管件等； （以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）	批	1	
60	冷却、加热、纯水等所有水系的管道(需保温)		镀锌管 PVC-U 给水管	▲1.含镀锌管，管径:DN80（总约长 100 米） ▲2.含不锈钢管管，管径:DN80（总约长 100 米） ▲3.PVC-U 管，DN80（总约长 105 米）	批	1	

				▲4.含管道硅酸铝+外铝皮保温； ▲5.含不锈钢阀门 DN80（约 110 个）； ▲6.含 PVC+球墨铸铁阀门 DN80（约 10 个）； ▲7.管道支架，连接管件等； （以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）			
61	冷却、加热、纯水等所有水系的管道(需保温)		镀锌管 PVC-U 给水管	▲1.含镀锌管，管径:DN65（总约长 100 米） ▲2.含不锈钢管管，管径:DN65（总约长 100 米） ▲3.PVC-U 管，DN65（总约长 110 米） ▲4.含管道硅酸铝+外铝皮保温； ▲5.含不锈钢阀门 DN65（约 105 个）； ▲6.含 PVC+球墨铸铁阀门 DN65（约 12 个）； ▲7.管道支架，连接管件等； （以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）	批	1	

62	冷却、加热、纯水等所有水系的管道(需保温)		镀锌管 PVC-U 给水管	▲1.含镀锌管，管径:DN50（总约长 100 米） ▲2.含不锈钢管管，管径:DN50（总约长 100 米） ▲3.PVC-U 管，DN50（总约长 110 米） ▲4.含管道硅酸铝+外铝皮保温； ▲5.含不锈钢阀门 DN50（约 110 个）； ▲6.含 PVC+球墨铸铁阀门 DN50（约 10 个）； ▲7.管道支架，连接管件等； （以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）	批	1	
63	冷却、加热、纯水等所有水系的管道(需保温)		镀锌管 PVC-U 给水管	▲1.含镀锌管，管径:DN40（总约长 100 米） ▲2.含不锈钢管管，管径:DN40（总约长 100 米） ▲3.PVC-U 管，DN40（总约长 100 米） ▲4.含管道硅酸铝+外铝皮保温； ▲5.含不锈钢阀门 DN40（约 100 个）； ▲6.含 PVC+球墨铸铁阀门 DN40（约 10 个）； ▲7.管道支架，连接管件等；	批	1	

				（以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）			
64	冷却、加热、纯水等所有水系的管道(需保温)		镀锌管 PVC-U 给水管	▲1.含镀锌管，管径:DN32（总约长 100 米） ▲2.含不锈钢管管，管径:DN32（总约长 95 米） ▲3.PVC-U 管，DN32（总约长 100 米） ▲4.含管道硅酸铝+外铝皮保温； ▲5.含不锈钢阀门 DN32（约 95 个）； ▲6.含 PVC+球墨铸铁阀门 DN32（约 90 个）； ▲7.管道支架，连接管件等； （以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）	批	1	

65	冷却、加热、纯水等所有水系的管道(需保温)		镀锌管 PVC-U 给水管	▲1.含镀锌管，管径:DN25（总约长 100 米） ▲2.含不锈钢管管，管径:DN25（总约长 100 米） ▲3.PVC-U 管，DN25（总约长 100 米） ▲4.含管道硅酸铝+外铝皮保温； ▲5.含不锈钢阀门 DN25（约 100 个）； ▲6.含 PVC+球墨铸铁阀门 DN25（约 10 个）； ▲7.管道支架，连接管件等； （以上管径长度与阀门个数以现场测量和实际用量为准）	批	1	
66	冷却、加热、纯水等所有水系的管道(需保温)		镀锌管 PVC-U 给水管	▲1.含镀锌管，管径:DN20（总约长 80 米） ▲2.含不锈钢管管，管径:DN20（总约长 100 米） ▲3.PVC-U 管，DN20（总约长 100 米） ▲4.含管道硅酸铝+外铝皮保温； ▲5.含不锈钢阀门 DN20（约 90 个）； ▲6.含 PVC+球墨铸铁阀门 DN20（约 90 个）； ▲7.管道支架，连接管件等； （以上管径长度与阀门个数以现场	批	1	

				测量和实际用量为准）			
67	抽风，尾气处理系统	烘干硫化箱尾气处理	下部分:304不锈钢板 上部分：保温隔热铝板+304不锈钢支架	下部分： ▲1.含抽风机：≥35kw，1个 ▲2.含不锈钢风管及风管支架等 ▲3.风阀 ▲4.含热风回收系统； ▲5.尾气处理装置等； ▲6.含控制柜，电缆等； 上部分： ▲1、保温隔热铝板：4.7米×2.6米×2.5米，厚:50mm ▲2、304不锈钢支架：10cm*10cm，厚：5mm ▲3、含抽风机≥2.2KW 2个风阀	套	2	
68	吸尘系统	为车间混料和生产线除尘服务布袋吸尘机，35KW工业风机	不锈钢板	▲1.含风机：≥35kw ▲2.含布袋吸尘器（8m*1.8m*4m）板材碳钢； ▲3.含不锈钢风管及风管支架，风阀； ▲4.含50个脉冲阀，50条布袋； ▲5.含设备支架等； ▲6.含空压管道； ▲7.含控制柜，电缆等；	套	2	

69	高速搅拌罐	为混合料服务	304 不锈钢	▲1.双电机变频； ▲2.直径Ø1700，高 1800mm,6mm 厚，35kw，变频转速 0~300 转/分钟 ▲3.含变频控制柜，电缆等；	套	2	
70	250kg 桶	运输混合料	304 不锈钢	1.非标定制 2.规格Ø700*1000mm*2mm 厚 3.含底架；重型脚轮； 4.含不锈钢手拉杆；	套	4	
71	500kg 桶		304 不锈钢	1.非标定制 2.规格Ø900*1000mm*2mm 厚 3.含底架；重型脚轮； 4.含不锈钢手拉杆；	套	4	
72	1000kg 桶		304 不锈钢	1.非标定制 2.规格Ø1000*1220mm*2mm 厚 3.含底架；重型脚轮； 4.含不锈钢手拉杆；	套	4	
73	高位罐	为混合料喷出服务	304 不锈钢	1.非标定制； 2.规格Ø900*1240mm*2mm 厚 3.含底架； 4.含液位报警控制系统； 5.橡塑保温；	个	1	

74	低位罐		304 不锈钢	▲1.非标定制 ▲2.规格Ø800*980mm*2mm 厚 ▲3.含底架； ▲4.含橡塑保温；	个	1	
75	方型过滤桶		304 不锈钢	1.非标定制 2.规格长 600mm*宽 400mm*高 400mm*2mm 厚 3.含底架； 4.含连接管，连接阀门； 5.含橡塑保温； 6.内含 4 道过滤网架等；	个	1	
76	16 吨活性罐	为混合料服务 内 9mm 厚，外 5mm 厚，直径 Ø2600，高 5.5 米(含支腿）	304 不锈钢	▲1.16 吨，变频转速 0~175 转/分钟 ▲2.含 1 个变频控制柜 (2 台 11KW，3 台 4KW 变频器)；	个	6	
77	15 吨称重罐		304 不锈钢	▲1.容积，15 吨， ▲2.含称量感应器； ▲3.含电子显示屏； ▲4.含压缩空气及抽真空装置； ▲5.含电线等；	套	1	
78	控制线缆，信号线缆			▲1.规格：RVV-2*0.5 （长度以现场测量和实际用量为准）	批	1	
79	控制线缆，信号线缆			▲1.规格：RVV-3*0.5 （长度以现场测量和实际用量为准）	批	1	

80	控制线缆，信号线缆			▲1.规格：RVV-4*0.5 （长度以现场测量和实际用量为准）	批	1	
81	控制线缆，信号线缆			▲1.规格：RVV-3*0.75（长度以现场测量和实际用量为准）	批	1	
82	控制线缆，信号线缆			▲1.规格：RVV-4*1.5 （长度以现场测量和实际用量为准）	批	1	
83	控制线缆，信号线缆			▲1.规格：RVV-4*2.5（长度以现场测量和实际用量为准）	批	1	
84	控制线缆，信号线缆			▲1.规格：RVV-4*4（长度以现场测量和实际用量为准）	批	1	
85	桥架安装			1.以现场测量和实际用量为准	米	200	长度以现场实际安装为准
86	进线主电缆电缆			1.电力电缆： ZC-YJV22-3X185+2*95mm2 2.含电缆头；	米	330	长度以现场实际安装为准
87	进线主电缆电缆			1.电力电缆： ZC-YJV22-3X240+2*120mm2 2.含电缆头；	米	428	长度以现场实际安装为准
88	进线主电缆电缆			1.电力电缆： ZC-YJV22-3X300+2*150mm2 2.含电缆头；	米	513	长度以现场实际安装为准
89	主配电柜及份动力柜		304 不锈钢	1.尺寸：2200*900*600 2.材质：不锈钢	台	4	

90	整个车间：阳光板+不锈钢骨架		304 不锈钢	1.含阳光板+不锈钢骨架	m2	140	
91	不锈钢排水沟		304 不锈钢	1.尺寸：650MM*250MM；400MM*250MM；300MM*250MM；250MM*250MM； 2.材质：不锈钢	米	152	
92	立式研磨机			▲1.≥15KW	台	3	
93	卧式研磨机			▲1.≥5.5KW	台	1	
94	液压升降式搅拌机			▲1.≥15KW	台	3	
95	250 吨不锈钢乳胶储罐		304 不锈钢	▲1.直径≥6.4M，高≥8M，厚≥10mm ▲2.含电机≥15KW	个	3	
96	生物颗粒锅炉	360 万大卡（6t/h）	传统	▲1.压力：1.25Mpa ▲2.温度 193℃ ▲3.本体水容积：8.9m³ ▲4.排烟温度:145℃	台	1	
97	3 吨真空称重罐	3000L，含称重感应器	304 不锈钢	1.直径:1.7 米，高:1.8 米，厚:6mm	台	1	
98	500kg 真空称重罐	500L，含称重感应器	304 不锈钢	1.直径:0.9 米，高:1 米，厚:3mm	台	4	

99	锅炉静电除尘装置	6 吨，静电除尘	316 不锈钢	1.7 米×2.3 米×2.35 米	台	1	
100	供电 UPS	为第 4 条线服务		▲1.200kw	台	1	为紧急停电服务
101	蒸汽管道安装	Φ200mm 200 米 Φ89mm 100 米 阀门等	无缝管	1.长度以现场实际安装为准	套	1	
102	5 吨分散料储存罐		304 不锈钢	▲1.直径：1.7 米，高：3.2 米，厚：6mm ▲2.含电机 7.5kw	台	4	
103	气动隔膜泵DN80（3 寸）		316L 不锈钢	▲1.进出口径：DN80 ▲2.最大流量：≥568 L/min ▲3.最大扬程：≥84m，最大湿吸程：≥5.48m ▲4.工作气源压力：0.2～0.84MPa ▲5.允许通过固体颗粒：6.4mm ▲6.介质适用温度：-20℃～80℃ ▲7.进气接口：3/4″ ▲8.空气耗气量：≈3.0 m³/min	台	3	

104	气动隔膜泵DN65（2.5寸）		316L不锈钢	1.进出口径：DN65 2.最大流量：≥378.5 L/min 3.最大扬程：≥84m，最大湿吸程：≥5.48m 4.工作气源压力：0.2～0.84MPa 5.允许通过固体颗粒：4.8mm 6.介质适用温度：-20℃～80℃ 7.进气接口：1/2″ 8.空气耗气量：≈0.9 m³/min	台	3	
105	气动隔膜泵DN25（1寸）		316L不锈钢	1.进出口径：DN25 2.最大流量：≥57L/min 3.最大扬程：≥70m，最大湿吸程：≥4.5m 4.工作气源压力：0.2～0.84MPa 5.允许通过固体颗粒：2.5mm 6.介质适用温度：-20℃～80℃ 7.进气接口：1/2″ 8.空气耗气量：≈0.36 m³/min	台	3	
106	**以上产品报价含所有材料费、运费、吊车费、安装费、管理费、调试费、税金等。安装只限于本次采购的一条乳胶丝生产设备的安装。**						
带▲的参数为重要参数，需提供佐证证明材料（第三方检测机构出具的带有CMA资质的检测报告或附有设备图纸、操作规范及安全指南的设备技术白皮书或相关网站查询截图）							

技术要求

技术要求为实质性响应条款，投标人必须完全满足，否则视为无效投标（提供技术要求响应承诺函）。

★第一章、总体兼容性与接口匹配要求

产能与连续性指标：采购的本条生产线设备具有生产 62 号以上单独型号的乳胶丝生产能力。（62 号以上市场常规细丝乳胶丝）

★第二章、核心系统功能及技术参数要求

一、原料预处理与供料系统

物料细化与均匀混合装置：定流量≥6000L/h，最大压力 60MPa，连续工作压力 0~48MPa，功率≥45kW；配套不锈钢接漏槽。

多级过滤与流体输送管网：包含并联及倒挂式过滤组件，必须配备 300 目可重复使用不锈钢筛网及压力安全阀；筒体直径≥219mm，高度≥920mm。

原料研磨与大容量存储：配备立式/卧式研磨组件（功率 5.5kW-15kW）；配备单只容积≥250 吨的乳胶储罐（壁厚≥10mm，带 15kW 搅拌电机）及多规格分散料存储罐。

物料调配与真空称重：配备带称重感应器及抽真空装置的称重罐（容积 500L-3000L），以及带变频调速（0~300 转/分钟）的高速搅拌组件。

二、挤出成型与凝固系统

多孔稳流挤出分配装置：包含 DN80 主管道及≥411 个喷嘴，管道内壁需抛光处理，确保各喷嘴压力平衡与流量稳定。

液态-固态转换承载管件：采用高硼玻璃材质，长度 102mm±0.1，孔径公差±0.01，外径 55mm。

凝固成型与介质循环系统：成型槽体尺寸约长 9m×宽 4m，含加热盘管及导流板；介质循环系统需实现 9 点测温偏差≤±2℃，配备冗余循环泵（单泵流量 19m³/h，扬程 12.5m）。

单丝物理分隔与导向：分隔组件需具备≥137 条通道，精度要求±0.4mm；导向组件需满足 411 通道，精度±0.1mm。

三、热处理与水分去除系统

连续输送与牵引系统：配备多段清洗槽（宽 4m×长 2.5m）及大直径（Ø219/Ø400）牵引滚筒；采用特殊网带（宽 2.4m，长 103m），确保在 110℃环境下保持完全伸缩状态；配备带自动涨紧装置的变频减速器。

水分去除与热定型系统：包含一段一层，另一段两层，炉体总长 103 米 设计压力 1.0Pa，最高工作温度 140℃。

精准温控与热风分配：温控系统须保证炉体温度波动在±3℃范围内；热风分配系统需包含 3 层风槽（总长约 165m），每个布风点风速 5.5 米/秒，偏差≤±1 米/秒。

四、后处理、拼合与包装系统

表面隔离剂涂覆装置：功率≥1.87kW，配套专用分丝梳，确保单丝表面均匀附着隔离介质。

单丝拼合成排装置：功率≥2.2kW，配套聚丝轮，实现多根单丝的高精度并排拼合。

产品降温冷却装置：配套不锈钢旋转接头及冷水循环管道，将产品快速冷却至常温。

落箱机：总功率=2.6kW，配套托带叉。

五、公用工程与环保辅助系统

多级蒸汽存储与回收系统：包含 90℃高温罐（316L 材质，容积 2 吨）及 70℃热水罐（容积 15 吨），配备控温阀及室外冷凝回收装置，管道需做硅酸铝+外铝皮保温。

纯水与冷却水系统：纯水出水水质≤10μS/cm（配 5 组反渗透膜）；冷却塔处理能力≥300 吨/h。

废气与粉尘处理系统：配备大功率（35kW）抽风及尾气处理装置，含热风回收功能；配备旋风除尘系统。

蒸汽发生与应急电源：配备产气量≥6t/h、压力 1.25MPa 的蒸汽发生装置及静电除尘设备；配备 200kWUPS 应急不间断电源，确保突发停电时核心系统安全停机。

注：涉液/涉酸部件材质默认要求为 304/316L 不锈钢或食品级标准。

★第三章、项目实施与验收要求

安装与管网施工：中标人需负责所有设备、管道（长度以现场测量的实际数据为准）、桥架及线缆的现场制作与安装。所有水系、气系管道必须按规范进行保温及防腐处理，排水沟及操作平台需按现场尺寸定制安装。

验收标准：设备空载试运行正常后，无故障视为设备合格。

验收要求：由业主方委托代理机构聘请第三方专家进行验收。

★商务要求

1、交付期：接到甲方交货通知后，乙方180 天内把货物运到采购方指定的收货地点安装、调试完成。

2、项目实施地点：采购人指定地点。

3、付款方式：

第一笔：本合同签订生效后，采购人凭成交方开具的正式有效发票后 5 个工作日内，向成交方支付合同总价的70%预付款。

第二笔：成交方将设备运送至采购人指定地点且完成安装、调试且验收合格后，采购人凭成交方开具的正式有效发票后5个工作日内，向成交方支付合同总价的30%。

4、质量保证

（1）、乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具有满意的性能。

（2）、在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

（3）、乙方收到通知后应在48小时内免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

（4）、在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同约定或行业标准不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔。

（5）、乙方在合理的时间内未能修复或更换，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担；或甲方有权选择解除合同，要求乙方返还相应的货款，并赔偿甲方的其他损失。甲方根据合同规定对乙方行使的其他权利不受影响。

5、相关服务

（1）、交货要求

因乙方原因导致交货期限延迟，所需增加的出货费用或甲方通过其他方法向第三者发出订货时所需要的一切费用等应由乙方负担，且由此导致甲方遭受损失时乙方需赔偿甲方全部损失；如因不可抗力所导致的交货延迟，乙方应按照合同相关约定通知甲方。

（2）、培训

乙方负责对甲方的维修、操作等有关人员进行培训。通过培训，使甲方人员能掌握系统的操作、维护等技能。

（3）、售后服务

（3.1）、质保期自货物验收合格之日起计算。项目整体维保期（质保期）为 1 年（制造商保修期高于1年的，按制造商保修标准）。法律、法规另有规定的，从其规定。质保期内，正常使用条件下，乙方原因导致的质量问题，乙方免费维修或更换，但易损易耗件除外；非乙方原因导致的问题，乙方提供优惠有偿服务。

（3.2）、甲方使用本合同项目期限内，乙方须免费提供常设7x24小时服务专线和长期的免费技术支持，对甲方的服务通知，乙方在接到报修通知后 4 小时内响应，紧急问题24小时内到达现场。如乙方逾期未响应或未到达现场给甲方造成损失，乙方应承担给甲方造成的全部损失。

6、其他要求：

1、技术支持：供方提供设备终身技术支持。

2、所有设备交付均可直接使用状态（采购人不额外支付任何费用）。

7、知识产权

1、乙方保证，除另有约定外，甲方在中华人民共和国境内使用乙方提供的本合同内货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，不会产生第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律或经济纠纷。

2、乙方因其提供的产品或服务存在知识产权纠纷而造成甲方不能正常使用该产品或服务的，或造成甲方需要第三方承担赔偿责任的，甲方有权要求乙方赔偿由此产生的所有损失。