第三部分　采购需求

一、项目概况

1、项目编号：HNJY2026【69】

2、项目名称：瑞金海南医院二期第二批医疗设备采购项目

3、采购方式：竞争性磋商

4、预算金额：¥1408600 元，单价及总价报价不得超过预算金额及最高限价，超过视为无效投标。

5、最高限价：¥1408600 元

6、项目背景：

为满足医院二期科室开办建设，根据科室发展需要,需购置二期第二批医疗设备一批。

7、采购清单：

序号	采购品目	单位	数量	单价限价（万元）	预算总价（万元）	备注
1	电子上消化道内窥镜	个	1	45.33	45.33	**允许进口**
2	电子下消化道内窥镜	个	1	50.17	50.17	**允许进口**
3	软式内镜洗消机	台	2	22.68	45.36	**核心产品**

注：1、清单中未标明允许进口的品目不接受进口产品投标，

2、采购品目名称系采购标的的管理性称谓与品类归类标识，不构成对投标产品名称的强制性一致要求。

二、技术参数及配置要求

序号 1 电子上消化道内窥镜

1、观察方向：0°（直视），视野角：≥140°

2、观察距离：2～100mm

3、先端部直径：≤9.2mm，软性部直径：≤9.3mm

4、弯曲角度：上≥210°，下≥90°，左≥100°，右≥100°

5、钳道直径：≥2.8mm，有效长度：≥1100mm

6、▲成像技术：高清 CMOS 技术成像

7、具备前射水功能

8、配置清单

序号	名称	数量	单位
1	电子上消化道内窥镜	1	根

序号 2 电子下消化道内窥镜

1、观察方向：0°（直视），视野角：≥170°

2、观察距离：2～100mm

3、先端部直径：≤12.8mm，软性部直径：≤12.8mm

4、弯曲角度：上≥180°，下≥180°，左≥160°，右≥160°

5、▲钳道直径：≥3.8mm

6、有效长度：≥1330mm

7、成像技术：高清 CMOS 技术成像

8、配置清单

序号	名称	数量	单位
1	电子下消化道内窥镜	1	根

序号 3 软式内镜洗消机

1、用于软式内镜的清洗消毒；内镜需全部浸泡在清洗消毒舱中；配以实物图片加以佐证全浸泡。

2、洗消内镜种类：兼容各种品牌软式内镜，活检管道、抽吸管道及附加管道均可进行连接，可实现全管道灌流清洗消毒及酒精吹干；

3、洗消数量：单缸单根洗消，避免交叉污染；

4、▲化学试剂：全自动抽吸清洗剂及过氧乙酸消毒剂，一用一排，无交叉感染危险，保证病人安全，单次标准程序运行时，清洗剂抽吸≤50ml,过氧乙酸仅抽吸≤100ml

5、对内镜进行渗漏检测功能：全自动全过程持续的对内镜持续监测，一旦发现渗漏，立刻报警；其中测试贯穿整个洗消的四个阶段：启动前，清洗中，消毒中，循环结束后

6、测漏灵敏度高，可检测到的最小压力差为 30mbar

7、漂洗功能：符合 WS507-2016 技术规范，0.2 微米终末过滤芯过滤后对软式内镜进行漂洗;终末漂洗完成后,漂洗水中的过氧乙酸浓度不超过 0.001%(w/w)

8、连接器以不同颜色加以标记，避免误连接

9、机器酶洗温度控制在 40° C，消毒温度控制 40~45° C;

10、双重温度控制机制：清洗仓内至少有两个温度传感器，确保内镜清洗时温度控制在设定的范围，避免内镜损伤

11、干燥功能：配置 0.2 微米空气滤芯干燥内镜管腔，并可选用酒精干燥功能。

12、▲消毒方法： 标准程序使用过氧乙酸消毒液浸泡消毒，稀释浓度不超过 500ppm，接触时间不超过 6 分钟;

13、内镜洗消程序中，设有加强程序，过氧乙酸浓度为 1500ppm，浸泡消毒时间介于 20—60 分钟，主要用于治疗镜的洗消或者是疫情爆发时的所有软式内镜的加强清洗消毒;

14、可实现软式内镜灭菌，时间不超过 39 分钟

15、清洗消毒全过程所用时间：完成软式内镜的渗漏检测，预清洗、酶清洗、漂洗、消毒、无菌水漂洗、干燥、上下水等全部工作程序时间不超过 25 分钟。

16、清洗消毒机具备自身消毒功能：设置有专门的一键式的每日自身消毒程

序，机器自身消毒时间≤16 分钟，每次自身消毒使用消毒液不超过 100ml；机器设有延迟自身消毒设计；超过 24 小时后，会主动提示需进行自身消毒程序

17、自动故障诊断：机器自动显示故障信息，以及故障编号。

18、操作面板：液晶显示屏显示清洗消毒各个阶段的温度，时间，所使用的化学试剂，如发生故障显示报警号及处理方案，以及其他即时信息。

19、化学试剂注入：设备直接与试剂桶相连，由机器全自动计量、注入清洗剂、消毒剂。

20、清洗舱门密封设计，带电磁阀设计，完全避免消毒剂挥发，气体外泄。

21、机器内置加热系统，确保化学试剂高效使用。

22、数据处理：可追溯内镜，操作者信息，打印消毒记录，具有可追溯性。

23、机器占地尺寸不超一平米，节省科室空间；自带脚轮，移动方便。

24、配置清单

序号	名称	数量	单位
1	软式内镜清洗消毒机	1	台
2	终末水过滤芯	1	个
3	空气过滤芯	1	个
4	三级水预过滤芯	1	套
5	排水管	1	根
6	入水管	1	瓶
7	16A 电源线	1	根
8	渗漏检测堵头	1	个
9	保险丝套装	1	套
10	化学容器柱塞	1	个
11	热敏打印纸	2	卷
12	计量器盖	1	个
13	酒精容器	1	个

14	活检抽吸管道连接器 注水/注气管道连接器	1	套
15	检验合格证	1	份
16	说明书	1	本

注：

1、采购品目的配置要求均为采购人根据实际工作需要制定，作为实现设备功能的配置参考，供应商所投产品的配置名称或数量应能满足配置要求中的同等功能，但配置清单内容名称不构成强制性一致要求。

2、如技术参数要求中存在标准过期情况，按最新行业标准执行。

3、非“▲”为本项目一般性技术参数条款，以供应商在技术参数响应表中的响应为准，一般性技术参数如负偏离条款数≥10 项，视为供应商所投产品技术参数重大偏离于采购需求，评审时不得分。

4、“▲”条款为本项目重要技术参数条款，其条款及其下列的子项均需满足要求，如供应商不满足，将在详细评审中加重扣分，重要技术参数负偏离条款数≥4 项，视供应商所投产品技术参数重大偏离于采购需求，评审时不得分（重要技术投标响应时需按要求提供佐证资料，佐证资料可为国家权威认可的第三方检测报告或产品技术白皮书或产品公开可查询或生产商盖章的技术参数确认函等）。

三、服务要求

1、货物包装及配送要求

1.1 应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由供应商承担。

1.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

1.3 设备包装必须标识清楚，应能从外包装的标识上明确识别设备的名称、数量、规格、型号、重量以及在图纸上的标识号等内容。每件设备的零部件或备品备件必须单独包装并明确标识后和对应的设备。

1.4 设备到达现场后的卸车以及室外、楼内运输由供应商负责。供应商应承担由于其包装不符合合同要求而引起的设备锈蚀、损坏、丢失的责任。

1.5 如果货物单件重量在两吨或两吨以上，供应商应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标志标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和撤运。根据货物的特点和运输的不同要求，供应商应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“勿倒置”、“防潮”等字样和其他适当的标记。

1.6 因缺少装运标志或者装运标志不明确导致货物在运输、装卸过程中产生的损失，供应商应承担相应的过错责任。

2、安装要求

2.1 安装准备：安装服务之前，必须准备好相应的安装工具和材料，以确保安装过程的顺利进行。

2.2 安装工作安排：安装过程应严格按照设计图纸和说明书进行，安装人员应仔细阅读和理解相关信息，根据布置图确定各物品的准确位置，使用测量工具确保位置的精确度，并按照规定的安装步骤，进行逐步的组装和连接，在此过程中，需要注意设备的平衡和稳定性，确保其能够安全地承载物品的重量。

2.3 安装技术要求：安装人员应具备专业的装配能力和技巧，能够熟练操作各种安装工具和设备。安装人员应了解设备的材质和连接方式的特点，能够根据实际情况进行合理地调整和处理。需了解相关安全规范和操作规程，能够在安装过程中合理规避风险，并保证安装结果的质量和稳定性。

2.4 安装实施要求：安装人员在配送人员将货物送到指定地点后开始工作，需要确保货物的数量和质量与物品清单一致，并仔细检查是否有损坏。在安装过程中，安装人员应密切关注细节，如紧固螺丝、调整货物位置等。

2.5 配送和安装过程中的管理和协调设置一位负责配送和安装计划的项目负责人，负责监督和管理整个项目的执行。项目负责人需要协调不同小组之间的配合，处理可能出现的问题和突发情况，并与采购人和相关人员保持沟通和协调。此外，安排一位项目助理来负责小组内部的协调和安排。项目助理需要确保

小组成员的任务分配合理、安装质量达到标准，并及时向项目负责人及采购人汇报进展情况。

3、权益保障及人员培训

3.1 供应商应保证货物（含相关服务）是全新的，未使用过的，并完全符合相关规定的质量、规格和性能要求。供应商应保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物质量保证期内，供应商应对由于设计、工艺或材料的缺陷而造成的任何不足或故障负责。

3.2 根据采购人按检验标准检验的结果或相关部门检验结果，或者在质量保证期内，如果货物的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在缺陷或使用不符合要求的材料等，采购人应在一个月内以书面形式通知供应商，提出索赔。

3.3 供应商在收到通知后三十天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

3.4 如果供应商在收到通知后三十天内没有弥补缺陷，采购人可采取必要的补救措施，但风险和费用将由供应商承担。

3.5 设备安装完毕验收合格后，供应商负责安排专业人员有针对性地对需要操作的各类设备进行设备技术性能及基本操作常识免费培训。使工作人员尽快适应新设备，掌握正确的操作方式、必要的设备保养知识及简易故障处理技能，减少设备磨损、尽可能延长设备寿命，提高完好率和使用率，确保操作者人身安全。

4、供应商应提供设备的技术文件，包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、服务指南等，这些文件应随同设备一起发运至采购人。

5、★本项目为整体性交钥匙工程。中标供应商负责在医院提供的房间场地条件下，完成包括但不限于场地评估、设备配置所需的整体配套建设，达到设备安装验收及投入使用条件。所有建设费用由中标供应商负责，医院相关部门协助完成建设（提供承诺函，格式不限）

6、验收要求

6.1 成交供应商和采购人对设备进行开箱清点检查验收，如果发现数量不足或有质量、技术等问题，成交供应商应在 7 天内，按照采购人的要求，采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。

6.2 设备到货后，成交供应商应在接到采购人通知后 7 天内安装调试完成或配合医院进度需求进行。

6.3 成交供应商和采购人在符合国家相关技术标准的基础上，根据合同的技术标准进行技术验收。验收合格后，双方在《验收合格单》上签字确认。

四、商务要求

（一）交货期和地点及付款方式

1、交货期：合同签订生效之日起国产设备 30 天内交付，进口设备 90 天内交付。

2、交货地点：上海交通大学医学院附属瑞金医院海南医院（海南博鳌研究型医院）

3、付款要求：

3.1 本合同签订前，乙方向甲方支付本合同总价款 5%的履约保证金。合同签订后 10 个工作日内，乙方凭借付款申请函、正式有效的全额发票、及甲方要求的其他付款资料向甲方申请付款。甲方在收到政府拨付的专项资金的前提下，且收到乙方上述全部材料，并在甲方的内部付款审批流程完成后 10 个工作日内，向乙方支付本协议总价款的 50%预付款。

3.2 在安装验收合格（以双方签署《验收合格单》之日为准），且收到乙方申请付款材料后 10 个工作日内，甲方向乙方支付本协议总价款 50%尾款。如果乙方在准备付款资料过程中产生了其他费用，由乙方自行承担。

3.3 甲乙双方协商一致约定：本协议总价款 5%的质保金的保证期限为本协议第 6 条约定的保修期满一年后，乙方提供定期运维工单等付款材料向甲方申请付款，甲方收到上述全部材料的 10 个工作日内将其保证金无息回还给乙方。

（二）质量保证

1、所有设备必须是厂商原装、全新的正品，符合国家及该产品的出厂标准并提供产品质量证明文件。

2、设备外观清洁，标记编号以及表面显示等字体清晰，明确。

3、所有产品、设备供货时需提供出厂合格证等质量证明文件。

4、其他：具体细节以合同约定为准。

（三）售后服务要求

1、供应商应保证所供国产设备生产日期应在自合同签署生效之日往前推算 6 个月内；进口设备生产日期应在自合同签署生效之日往前推算 12 个月内，并符合国家有关标准、制造厂标准及合同约定的技术标准要求。如果设备的质量或规格与上述标准不符，或证实设备是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，供应商应在接到采购人通知后 7 天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由供应商负担。同时，供应商应按本合同规定，相应延长修补或更换件的保修期。

2、供应商应提供保修期 36 个月（技术参数中另有要求的从其要求），保修期的期限应以双方的验收合格之日起计算，保修期内应免费、及时更换零配件、设备及工时费。供应商在保修期内应确保开机率为 95%以上，如达不到此要求，即相应延长保修期。

3、供应商报修响应时间 4 小时，到场时间 8 小时（不可抗拒力量下除外）。

4、保修期满后，供应商应继续提供有偿的维保服务，具体人工费为与采购人友好协商，但年度定期预防性维护保养次数，不少于 4 次。

5、供应商负责设备的终身维修并应继续提供优质的服务，储备足够的零配件备库，保修期满后，以优惠价供应维修零配件，具体内容由双方另行协议商定。消耗品的供应也由双方另行协议商定。

注：商务要求为实质性响应内容，不允许偏离。