

# 海南省政府采购 竞争性磋商文件 (货物类)

项目名称：城西实验教学综合楼实验室建设

项目编号：HD2025-1-037



代理机构：中技国际招标有限公司

# 政府采购电子采购活动须知

电子采购活动的相关规定适用本项目电子采购活动。

## 一、电子响应文件的编制及报送要求

本项目实行电子化采购，使用海南省政府采购智慧云平台（以下简称“智慧云平台”），供应商应当按照以下要求，参与本次电子化采购活动。

供应商应当自行在海南省政府采购智慧云平台-下载专区查看相应的系统操作指南，并严格按照操作指南要求进行系统操作。

### 1、数字证书（CA）及电子签章

1.1 供应商应当使用纳入智慧云平台数字证书范围的数字证书（CA）及电子签章（以下简称“证书及签章”），进行系统操作。使用证书及签章登录智慧云平台进行的一切操作和资料传递，以及加盖电子签章确认采购过程中制作、交换的数据电文资料，均属于供应商真实意思表示，由供应商对系统操作行为和电子签章确认的事项承担法律责任。

1.2 供应商应当加强证书和电子签章日常校验和妥善保管，确保在参加采购活动期间证书和电子签章能够正常使用；供应商应当严格管理证书和电子签章的内部授权，防止非授权操作。

1.3 供应商在参加开启以前自行对使用电脑的网络环境、驱动安装、客户端安装以及证书的有效性等进行检测，保证可以正常使用。

1.4 供应商需确保在开启时证书或电子签章在有效期内，若供应商证书或电子签章即将到期或已过期，供应商数字证书或电子签章在续期后务必在开启前重新制作和上传电子响应文件，否则将造成电子响应文件无法进行解密。

### 2 响应文件制作、密封

2.1 供应商应使用海南省政府采购智慧云平台提供的投标客户端编制、标记、签章、加密响应文件，成功加密后将生成指定格式的电子响应文件和电子备用响应文件。所有响应文件不能进行任何修改、压缩、解压等操作。

2.3 供应商完成响应文件编制后，应按照磋商文件第六章明确的签章要求，使用互认的证书及签章对响应文件进行电子签章和加密。

2.4 磋商文件澄清或者修改的内容可能影响磋商文件编制的，代理机构将重新发布澄清或者修改后的磋商文件，供应商应重新获取澄清或者修改后的磋商文件，按照澄清或者修改后的磋商文件进行响应文件编制、标记、签章和加密。

### 3、响应文件递交

3.1. 在响应文件提交截止时间前，供应商须将电子响应文件成功完整上传到海南省政府采购智慧云平台，且取得投标（响应）回执。响应截止时间结束后，系统将不允许供应商上传响应文件。

3.2. 供应商应充分考虑设备、网络环境、人员对系统熟悉度等影响响应文件提交的各种因素，合理安排响应文件制作、提交时间，建议在响应截止时间前一个工作日的工作时间内完成上传响应文件。

### 4、响应文件的补充、修改、撤回

响应文件提交截止时间前，供应商可以补充、修改或者撤回已成功提交的响应文件；对响应文件进行补充、修改的，应当先行撤回已提交的文件响应，补充、修改后重新提交。供应商递交的响应文件撤回后，视为未成功递交响应文件。

### 5、关于“全称”、“供应商代表签字”及“加盖单位公章”：

5.1 在电子响应文件中，涉及“全称”和“供应商代表签字”的内容请根据采购文件要求完成签署。

5.2 电子响应文件中，涉及“加盖单位公章”的内容应使用供应商的CA数字证书完成，否则响应无效。

5.3 在电子响应文件中，若供应商按照本增列内容第5点第5.2项规定加盖其单位公章，则出现无全称、或供应商代表未签字等情形，不视为响应无效。

## 二、计算机辅助开启方法

### 1、开启

#### 1.1 远程不见面方式（供应商无需到现场）

供应商使用“投标客户端”编制、签章、生成加密响应文件，同时生成（同一版的备用响应文件），供应商自行留存，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。

开启时，供应商应当使用数字证书在解密时限内完成全部已响应采购包的响应文件在线解密，若出现系统异常情况，工作人员可适当延长解密时长。如在开启过程中出现意外情况导致无法继续进行，由采购代理机构会同采购人决定是否允许供应商导入备用响应文件继续开启。

#### 1.2 现场网上方式（供应商需到现场）

供应商使用“投标客户端”编制、签章、生成加密响应文件，同时生成（同一版的备用响应文件），由供应商自行刻录、存储，涉及“加盖公章”的内容应使用单位电子公章完成。供应商必须保证电子存储设备能够正常读取备用响应文件，电子存储设备（U盘或光盘）表面、外包装上应简要载明项目编号、项目名称、响应单位名称等信息。

供应商的法定代表人或其授权代表应当按照本项目采购公告载明的时间和地点参加开启。开启时，供应商应当使用数字证书完成全部已响应采购包的响应文件在线解密。如在开启过程中出现意外情况导致无法继续进行，由采购代理机构会同采购人决定是否允许供应商导入备用响应文件继续进行。

#### 1.3 开启时出现下列情况的，采购人、代理机构应当视为供应商不再参与政府采购活动。

- （1）至提交响应文件截止时，响应文件未完整上传的。
- （2）响应文件损坏或格式不正确的。
- （3）供应商未按磋商文件要求提供备用响应文件的。
- （4）供应商未在规定时间内完成电子响应文件在线解密的。
- （5）使用数字证书无法解密响应文件的。
- （6）供应商因其他自身原因造成电子响应文件未能解密的。

## 三、特殊情形处理

出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当中止电子化采购活动，并保留相关证明材料备查：

- 1、智慧云平台发生故障（包括感染病毒、应用或数据库出错）而无法正常使用；
- 2、因组织场所停电、断网等原因，导致采购活动无法继续通过智慧云平台实施的；
- 3、其他无法保证电子化交易的公平、公正和安全的情况。

出现前款规定的情形，不影响采购公平、公正的，采购人或者采购代理机构可以待上述情形消除后继续组织采购活动；影响或者可能影响采购公平、公正的，采购人或者采购代理机构应当依法废标或者终止采购活动。

# 第一章 政府采购磋商邀请函

受海南大学的委托，中技国际招标有限公司对城西实验教学综合楼实验室建设项目进行竞争性磋商采购。现欢迎国内合格的供应商前来参加。有关事项如下：

## 一、项目基本情况

- 1.项目编号：HD2025-1-037
- 2.项目名称：城西实验教学综合楼实验室建设
- 3.采购方式：竞争性磋商
- 4.预算金额：3,200,000.00元 叁佰贰拾万元整
- 5.采购需求：详见“第三章 采购需求”
- 6.合同履行期限：  
采购包1：  
自合同签订之日起60天内完成供货及安装调试

## 二、供应商资格条件

- 1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件；

- (1)具有独立承担民事责任的能力；
- (2)具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (3)参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- (4)供应商无不良信用记录；
- (5)具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (6)符合法律、行政法规规定的其他条件。

- 2.落实政府采购政策需满足的资格要求：

采购包1：不属于专门面向中小企业采购。

- 3.本项目的特定资格要求：（如项目接受联合体响应，对联合体应提出相关资格要求；如属于特定行业项目，供应商应当具备特定行业法定准入要求。）

采购包1：

- 1、无环保类处罚：参加政府采购活动前三年内（成立不足三年的自成立之日起算），在经营活动中无环保类行政处罚记录；提供声明函加盖公章。

- 2、供应商关系：单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动；为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动；提供声明函加盖公章。

- 3、安全生产许可证：具备有效的企业安全生产许可证。提供证书复印件加盖公章或原件彩色扫描件。

- 4、施工资质：具备建筑工程施工总承包三级（含）以上，或建筑工程施工总承包乙级（含）以上，或同时具有建筑机电安装工程专业承包贰级及建筑装修装饰工程专业承包贰级（含）以上资质。提供证书复印件加盖公章或原件彩色扫描件。

- 5、项目负责人：项目负责人（项目经理）须具备在本单位注册的建筑工程专业二级（含）以上建造师执业资格且无在建项目，具备有效的安全生产考核合格证书（B类），要求未担任其他在建建设工程项目的项目负责人(项目经理)。提供有效的执业证书复印件或原件彩色扫描件、注册证复印件或原件彩色扫描件、身份证复印件或原件彩色扫描件、安全生产考核合格证书（B类）复印件或原件彩色扫描件、无在建承诺，加盖公章(注明：无在建承诺格式自拟)

6、诚信档案：须具备《海南省建筑企业诚信档案手册》,提供打印生成的诚信档案手册加盖公章。

### 三、获取磋商文件

1.时间：遵照竞争性磋商公告或更正公告的相关约定（北京时间）。

2.在磋商文件获取期限内，供应商应通过海南省政府采购智慧云平台注册账号（免费注册）并获取磋商文件(登录海南省政府采购智慧云平台进行文件获取)，否则报价响应将被拒绝。

3.地点及方式：注册账号后，通过海南省政府采购智慧云平台以下载方式获取。

### 四、响应文件提交

1.截止时间：遵照竞争性磋商公告或更正公告的相关约定（北京时间）。供应商应在响应截止时间前按照海南省政府采购智慧云平台的操作流程将电子投标（响应）文件上传至海南省政府采购智慧云平台，否则报价响应将被拒绝。

2.地点：遵照竞争性磋商公告或更正公告的相关约定。

### 五、开启

1.时间：遵照竞争性磋商公告或更正公告的相关约定。

2.地点：遵照竞争性磋商公告或更正公告的相关约定。

(注：以上提交响应文件时间和地点、响应文件开启时间及地点以发出的采购信息为准)

### 六、竞争性磋商公告期限

自财政部和海南省财政厅指定的政府采购信息发布媒体最先发布公告之日起5个工作日。

### 七、关于CA办理和使用

根据海南省政府采购智慧云平台相关规定，本平台实行CA证书办理厂商开放原则，不指定特定CA服务商。1. 请登录海南省政府采购智慧云平台门户，在"办事指南"栏目查看《CA数字证书及电子签章办理手册》；2. 各供应商应根据实际业务需求，结合所选CA证书的适配性要求，自主选择通过平台认证的CA厂商办理；3. 办理完成后，请严格遵照手册指引完成证书安装及电子签章配置。

### 八、其他补充事宜

1、本项目采购信息指定发布媒体为中国政府采购网（网址[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）、海南省政府采购网（海南省政府采购智慧云平台）（网址<https://ccgp-hainan.gov.cn/>）。关于本项目采购文件的补遗、澄清及变更信息以上述网站公告为准，代理机构不再另行通知，采购文件与更正公告的内容相互矛盾时，以最后发出的更正公告内容为准。2、本项目为远程不见面开标，供应商无须到达开标现场，但开标前必须进入电子开标大厅在线签到（未签到视为无效投标），远程按时参加在线开标解密即可。3、注意事项：电子标采用全程电子化操作，供应商应详细阅读海南政府采购网的通知《海南省财政厅关于进一步推进政府采购全流程电子化的通知》在海南省政府采购智慧云平台-办事指南查看相应的系统操作指南，严格按照操作指南要求进行系统操作。，供应商使用交易系统遇到问题请拨打以下热线电话：4001691288，本项目需使用蓝色CA锁，CA数字证书认证咨询电话：0898-66668096。4、本项目支持节能产品、环境标志产品、中小微企业发展、监狱企业发展及残疾人福利性单位等相关扶持政策。

### 九、采购人、采购代理机构信息的名称、地址和联系方式

1.采购人信息：海南大学

地址：海南省海口市人民大道58号

邮编：570100

联系人： 李老师

联系电话： 0898-66251770

2.采购代理机构信息： 中技国际招标有限公司

地址： 北京市丰台区西四环南路101号（园区）

邮编： 100071

联系人： 刘工

联系电话： 010-81168473

十、采购信息发布媒体：

1.本项目采购信息指定发布媒体为：

（1）中国政府采购网，网址[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)。

（2）中国政府采购网海南分网（海南省政府采购网），网址<https://ccgp-hainan.gov.cn/>。

※若出现上述指定媒体信息不一致情形，应以中国政府采购网海南分网（海南省政府采购网）发布的为准。

2.有关本项目磋商文件的补遗、澄清及变更信息以上述网站公告与下载为准，采购代理机构不再另行通知，磋商文件与更正公告的内容相互矛盾时，以最后发出的更正公告内容为准。

## 第二章 供应商须知

一、须知前附表

序号	应知事项	说明和要求
1.	采购预算及最高限价	本项目各包采购预算金额如下： 采购包1： 3,200,000.00元 供应商报价不得超过磋商文件中规定的预算金额，采购人可以在采购预算内合理设定最高限价，供应商报价不得超过最高限价。
2.	评审方法	采购包1： 综合评分法 （具体规则详见第四章）
3.	是否接受联合体	采购包1： 不接受 如接受联合体，需符合以下要求： 一、两个以上供应商可以组成一个联合体，以一个供应商的身份参加采购活动。联合体应当确定其中一方为本次采购活动的牵头单位，代表联合体处理参加采购活动的一切事务。以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。 二、参加联合体的供应商均应当具备政府采购法第二十二条规定的条件，并应当向采购人提交联合协议，载明联合体各方承担的工作和义务。联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。按照联合体分工承担不同工作的供应商，应当具备承担对应工作内容的特定资格条件。 三、联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

4.	磋商保证金	<p>不收取保证金</p> <p>投标保证金提交方式：投标保证金可以以电子投标保证金（保险）形式提供，供应商可通过"海南省政府采购智慧云平台金融服务中心(<a href="https://ccgp-hainan.gov.cn/zcdservice/zcd/">https://ccgp-hainan.gov.cn/zcdservice/zcd/</a>)在线自行办理，成功出函的等效于现金缴纳投标保证金。</p>
5.	履约保证金	<p>采购包1：缴纳</p> <p>本采购包履约保证金为合同金额的<b>3%</b></p> <p>说明：履约担保金额：签订合同价金额的<b>3%</b> 履约保证金汇至采购人账户 单位名称：海南大学 账号：211500010400000040 开户行：中国农业银行海口海大支行 行号：103641015005 注：（1）履约保证金交纳时间以到账时间为准。（2）履约担保形式：银行转账、支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构保险公司出具的保险保证、银行的保函、法定担保机构出具的保函等非现金形式提交，银行转账以外方式递交投标保证金的应符合现行相关规定。（3）若以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函形式提交的，受益人均为采购单位。</p>
6.	响应有效期	自投标截止之日起 <b>90</b> 天
7.	代理服务费	<p>本项目收取代理服务费</p> <p>代理服务费用收取对象：中标/成交供应商</p> <p>代理服务费收费标准：按照中标（成交）金额，以“计价格【2002】1980号”之规定的<b>85%</b>收取代理费用。</p>
8.	成交结果公告	<p>（1）中国政府采购网，网址<a href="http://www.ccgp.gov.cn">www.ccgp.gov.cn</a>。</p> <p>（2）中国政府采购网海南分网（海南省政府采购网），网址<a href="https://ccgp-hainan.gov.cn/">https://ccgp-hainan.gov.cn/</a>。</p> <p>※若出现上述指定媒体信息不一致情形，应以中国政府采购网海南分网（海南省政府采购网）发布的为准。</p>
9.	是否组织潜在供应商现场考察	不组织
10.	是否召开启前答疑会	本项目不组织标前答疑
11.	是否允许分包	采购包1：不允许分包；
12.	成交人确认方式	采购单位应在政府采购招标投标管理办法规定的时限内确定中标人。
13.	成交候选人数量	采购包1：3名
14.	成交人数量	采购包1：1名
15.	质疑方式	书面方式（详见第二章第9.4条）
		<p>合同：以上传的附件合同模板为准。如投标人在非开标现场上传的电子标书的IP地址相同，则IP地址相同的投标按无效标处理。16.1述标和/或产（样）品演（展）示：无 16.2采购需求：（1）采购需求中未列明偏差的除特殊订制类货物以外，列明的尺寸、重量及体积允许<b>±5%</b>偏差。（需求中技术参数已有要求的除外）（2）采购标的物需按照国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范执行。16.3是否允许选择性报价：不接受选择性报价 16.4本项目所属行业：根据《统计上大中小微型企业划分办法（2017）》，本项目所属行业为工业。16.5充分、公平竞争保障措施：提供相同品牌产品处理：（1）采用最低评标价法的采购项目。提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价</p>

16.	其他说明	<p>最低的参加评标；报价相同的，由评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。（2）采用综合评分法的采购项目。提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，投标报价最低的投标人获得中标人推荐资格；评审得分和投标报价相同的，技术评审得分最高的投标人获得中标人推荐资格；评审得分、投标报价和技术评审得分相同的，由评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在招标文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。（3）注:带“★”条款为实质性条款，必须完全响应，不允许负偏离，否则作无效响应处理。带“▲”表示重要参数，负偏离扣分。</p> <p><b>16.6</b> （一）评审委员会应当结合同类产品的主要电商平台的价格、该行业当地薪资水平等情况，依据专业经验对报价合理性进行判断。如果投标（响应）供应商不提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，应当将其作为无效投标（响应）处理。审查相关情况应当在评审报告中记录。投标人对不可竞争费用进行竞争报价或漏报，视为不符合招标文件报价要求。评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。（二）本项目中要求提供的有关证书、文件等证明材料均以扫描件加盖公章为准，如涉及的证书、证件正在办理延期、换证、变更和年审等无法提供的，应提供相关部门办理事项的证明材料。（三）根据《海南大学免税进口科教用品管理办法（试行）》（海大办[2022]3号）要求：中标后（1）进口仪器设备的外贸代理服务机构必须由采购人从已遴选的名册中确定，中标人不能自行委托。（2）投标价格中包含应付给外贸代理服务机构的外贸代理服务费，具体代理进口服务费率见合同。备注：代理进口服务费应当包含在投标人所投进口产品货物报价中，投标人应当充分考虑报价。采购人后续不承担任何费用。（四）中标人如有违背下列情形之一的，责令限期改正，情节严重的，列入不良行为记录名单，在1至3年内禁止参加采购活动并承担法律责任和违约责任：（1）成交（中标）后无正当理由不与采购人签订合同的，不履行招标项目合同，承担法律责任和违约责任，包括承担诉讼费、律师费、顺延标价差额、误工损失等；（2）未按照采购文件确定的事项签订合同或者以欺骗的方法与采购人另行订立背离合同实质性内容的协议的；（3）拒绝履行合同义务的；（4）违反国家法律、行政法规、部门规章和其他政府采购政策规定的。（五）招标文件中所有的技术参数及其性能（配置）仅起参考作用，目的是为了满足不同采购人工作的基本要求，投标产品满足（实质相当于）或优于招标文件的采购需求均可。供应商需对响应的“技术参数、规格、功能及其他要求”内容真实性负责，如虚假响应谋取中标资格，经核实发现，取消中标资格。（六）安全标准：符合国家、地方和行业的相关政策、法规。除招标文件另有规定外，若出现有关法律、法规和规章有强制性规定但招标文件未列明的情形，则投标人应按照有关法律、法规和规章强制性规定执行。（七）本项目的质保期从设备验收合格之日起计算。（采购需求中免费保修期有特殊要求的按照采购需求中的为准。若厂家有超过期限免费保修期的按厂家方案执行。）（八）除招标文件明确外，未经业主同意，中标供应商不得以任何方式转</p>
-----	------	--



		包或分包本项目。 16.7本采购活动采用全流程电子化的方式，响应、签到、解密、磋商、报价、评审等全流程均通过线上进行。（供应商要准备二次报价或最后报价环节）
--	--	--

## 二、总则

### 2.1术语说明

- 2.1.1 “采购机构”指本次采购活动的执行机构。
- 2.1.2 “采购单位”指磋商文件中所述所有货物及相关服务的甲方。
- 2.1.3 “供应商”指按磋商文件规定取得磋商文件并参加交易活动磋商的供应商。
- 2.1.4 “成交人”是指经磋商小组评审，授予合同的供应商。
- 2.1.5 磋商文件中涉及的时间均为北京时间。
- 2.1.6 标注“★”的要求和条件为不允许偏离的实质性条款。

### 2.2适用范围

适用于磋商文件载明项目的政府采购活动（以下简称：“本次采购活动”）

### 2.3合格的供应商

#### 2.3.1 供应商资格条件

##### 2.3.1.1符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件：

- （1）具有独立承担民事责任的能力。

供应商是企业（包括合伙企业）的，提供在工商部门注册的有效的“企业法人营业执照”或“营业执照”；供应商是事业单位的，提供有效的“事业单位法人证书”；供应商是非企业专业服务机构的，如律师事务所，提供执业许可证等证明文件；供应商是个体工商户的，提供有效的“个体工商户营业执照”；供应商是自然人的，提供有效的自然人身份证明。要求提供的资料须是复印件加盖公章。

如供应商是银行、保险、石油石化、电力、电信行业的，分支机构可参与本项目的政府采购活动。磋商文件中涉及要求提供“法定代表人”相关证明材料的，提供分支机构“负责人”的相关证明材料。

只有中国公民才能以自然人的身份参加本项目的政府采购活动。

- （2）具有履行政府采购合同所必需的产品和专业技术能力。
- （3）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。提供商业信誉、财务会计制度、缴纳税收和社保的承诺函，加盖公章。
- （4）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。  
提供无重大违法记录声明函，加盖公章。
- （5）供应商无不良信用记录。

供应商在“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）未被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体，在中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

- （6）法律、行政法规规定的其他条件。

2.3.1.2满足第一章 政府采购磋商邀请函 “二、供应商资格条件”中除2.3.1.1条款外的其他资格条件。详见第四章特定资格审查。

#### 2.3.2未为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。

### 2.4磋商费用

- 2.4.1 代理服务费详见第二章须知前附表
- 2.4.2 不论磋商结果如何，供应商应自行承担其准备和参加本次采购活动所涉及的一切费用。

### 2.5现场考察、答疑会

2.5.1 现场考察（如有），采购单位应在规定的时间、地点组织已报名的潜在供应商进行现场考察。（组织时间、地点、联系人、联系电话：遵照竞争性磋商公告或更正公告的相关约定。）

2.5.2 答疑会（如有），采购单位应在规定的时间、地点组织已报名的潜在供应商召开答疑会。（组织时间、地点、联系人、联系电话：遵照竞争性磋商公告或更正公告的相关约定。）

2.5.3 潜在供应商现场考察和参加答疑会所发生的费用自理。

2.5.4 除采购单位的原因外，供应商自行负责在现场考察中所发生的意外伤害和财产损失。

2.5.5 采购单位在现场考察和答疑会中所提供的信息，供潜在供应商在编制响应文件时参考。采购单位不对潜在供应商现场考察做出的判断和决策负责。

## 2.6 遵循标准

2.6.1 除专用术语外，与招标投标有关的文字语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释。如供应商提交的支持文件或印刷文献是其他语言，应附有相应的中文翻译本。

2.6.2 所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

## 三、磋商文件

### 3.1 磋商文件的组成

3.1.1 磋商文件由六部分组成，包括：

第一章 政府采购磋商邀请函

第二章 供应商须知

第三章 采购需求

第四章 评审方法

第五章 政府采购合同

第六章 响应文件内容及格式

3.1.2 供应商被视为充分熟悉本采购项目所在地的与履行合同有关的各种情况，包括自然环境、气候条件、劳动力及公用设施等，本磋商文件不再对上述情况进行描述。

3.1.3 供应商必须详阅磋商文件的所有条款、文件及表格格式。供应商若未按磋商文件的要求和规范编制、提交响应文件，将有可能导致响应文件被拒绝接受，所造成的负面后果由供应商负责。

### 3.2 磋商文件的澄清和修改

3.2.1 供应商应仔细阅读和检查磋商文件的全部内容。如发现缺项或磋商文件构成要件不全，应及时向采购代理机构提出，以便获得文件补全。

3.2.2 磋商文件发出后，采购代理机构和采购单位可以对磋商文件进行澄清和修改。澄清和修改的内容将以法定网站上公告的方式通知。（网址详见政府采购磋商邀请函）

3.2.3 当磋商文件、更正公告等内容相互矛盾时，以最后发出的为准。

3.2.4 磋商文件的澄清和更正内容是磋商文件的组成部分，对供应商具有约束力，供应商应及时关注并按澄清和更正文件的要求编制响应文件。

3.2.5 为了给供应商合理的时间修改和调整，采购代理机构可以延长递交响应文件的截止日期，具体时间将在更正公告中写明。

## 四、响应文件

### 4.1 响应文件的组成

4.1.1 供应商应按不同采购包分别编制响应文件。

4.1.2 响应文件应按“第六章、响应文件内容及格式”要求编制，如有必要可增加附页，并作为响应文件的组成部分。

## 4.2 报价

4.2.1 报价均须以人民币为计算单位。只能有一个报价，不接受有选择的报价。

## 4.3 磋商保证金（如有）

4.3.1 磋商保证金是参加本项目磋商的必要条件，保证金到账截止时间即提交响应文件截止时间（具体时间详见“第一章 政府采购磋商邀请函”）。

### 4.3.2 磋商保证金缴纳方式：

4.3.2.1 供应商以汇款形式缴纳磋商保证金的，应从其银行账户（基本存款账户）按照下列方式：公对公转账方式向磋商文件载明的磋商保证金账户提交磋商保证金。

4.3.2.2 供应商以电子保函形式提交磋商保证金的，可在磋商文件载明的响应截止时间前通过海南省政府采购智慧云平台“保函服务”栏目办理电子保函并在电汇或银行转账单上注明（项目编号）；在响应截止时间之前将电子保函文件放入响应文件中，否则视为未提交磋商保证金。

4.3.2.3 若本项目接受联合体参与且供应商为联合体，则联合体中的牵头方应按照本章第4.3.2条第4.3.2.1、4.3.2.2点规定提交磋商保证金。

4.3.3 若供应商不按规定提交磋商保证金，其响应文件将被拒绝接收。

## 4.4 磋商保证金的退还

4.4.1 成交供应商的磋商保证金在其与采购人签订了采购合同之日起5个工作日内无息退还。

4.4.2 未成交的供应商的磋商保证金将在成交通知书发出之日起5个工作日内无息退还。

4.4.3 发生下列情况之一，磋商保证金将不予退还：

- （1）供应商在规定的磋商有效期内撤销或修改其响应文件的；
  - （2）成交后无正当理由，在规定期限内不能或拒绝按规定签订政府采购合同的；
  - （3）供应商提供虚假材料谋取中标、成交的；
  - （4）与采购人、其它供应商或者采购代理机构恶意串通的；
  - （5）向采购人、采购机构、磋商小组成员行贿或者提供其他不正当利益的；
  - （6）将成交项目转包给他人，或者在响应文件中未说明，且未经采购代理机构和采购单位同意，将成交项目分包给他人
- 的。

## 4.5 磋商有效期

4.5.1 磋商有效期为从递交响应文件的截止之日起，详见第二章 需求前附表，有效期短于此规定的响应文件将被视为无效。

4.5.2 在特殊情况下，采购代理机构可于磋商有效期满之前，征得供应商同意延长磋商有效期，要求与答复均应以书面形式进行。供应商可以拒绝接受这一要求而放弃报价，磋商保证金将在规定期限内无息退还。同意这一要求的供应商，无需也不允许修改其响应文件，但须相应延长磋商有效期。受磋商有效期制约的所有权利和义务均应延长至新的有效期。

## 4.6 响应文件的编制及签署

### 4.6.1 响应文件的编制

4.6.1.1 响应文件应按本文件中“响应文件内容及格式”部分的要求组织编写，如有必要可增加附页，并作为响应文件的组成部分。

4.6.1.2 电子响应文件：供应商须在响应截止时间前编制电子响应文件，并通过海南省政府采购智慧云平台上传指定格式的响应文件。

4.6.1.3 供应商应在响应文件中提供证明其真实、合法身份和连续经营的相关证明文件。

4.6.1.4 供应商应在响应文件中提供有资格参加本次采购活动的相关证明文件。

4.6.1.5 供应商应在响应文件中提供证明其所投货物、服务的合格性和符合磋商文件规定的相关证明文件。

4.6.1.6 供应商在响应文件中提供的各种证明文件必须真实可靠而且合法有效，并需加盖单位公章。

4.6.1.7 供应商应在响应文件中完整表达履行本采购项目的相关工程清单、技术方案、方法和措施，及证明其成交后具有良好履约能力的说明材料。

4.6.1.8 其他供应商需要补充的材料。

#### 4.6.2 响应文件签署

4.6.2.1 响应文件中，响应文件须经法人代表或授权代表签署和使用单位公章。

4.6.3 本磋商文件第六章“响应文件内容及格式”中涉及法定代表人或授权代表签名的资料，响应文件中必须签名或盖章。响应文件中的任何行间重要插字、涂改和增删，必须由法定代表人或经其正式授权的代表在旁边签字或盖章才有效。

4.6.4 磋商文件中《报价表》、《明细报价表》（若有）、《技术响应表》、《商务响应表》等要求盖章的文件需单位加盖公章。

4.6.5 响应文件中的《法定代表人资格证明书》和《法定代表人授权委托书》（若有）除了需加盖单位公章外，还需法定代表人签字或盖章。

4.6.6 供应商的电子响应文件必须逐页盖章,否则视为响应无效。

### 五、响应文件的递交

#### 5.1 响应文件的递交

5.1.1 递交方式及地址：详见“第一章 政府采购磋商邀请函”。

5.1.2 递交要求：递交响应文件截止时间前，供应商须在海南省政府采购智慧云平台上传电子响应文件（电子响应文件需上传.标书格式）。未上传电子响应文件的，视为其响应无效。

5.1.3 逾期上传或未按指定方式上传的响应文件，采购代理机构不予受理。

5.1.4 采购代理机构可根据需要调整文件递交时间，文件递交时间改变将会通过网络方式进行公告或书面通知已报名的供应商。

#### 5.2 修改与重投

5.2.1 供应商在递交响应文件截止时间前可修改或撤回其上传的响应文件。修改的响应内容应按规定要求上传。

5.2.2 供应商不得在递交响应文件截止时间以后修改响应文件。

### 六、磋商

#### 6.1 磋商时间和地点

6.1.1 供应商须在递交响应文件截止时间前将响应文件送达采购代理机构 规定的地点。

6.1.2 若采购代理机构推迟了磋商时间（即递交响应文件截止时间），应以公告的形式通知所有供应商。在这种情况下，供应商的权利和义务均应以新的截止时间为准。

6.1.3 在递交响应文件截止时间后递交的响应文件，采购代理机构 将拒绝接收。

6.1.4 采购代理机构 将按照竞争性磋商公告或更正公告约定的磋商形式、磋商时间组织磋商。开启会的主持人、记录人及其他工作人员（若有）均由采购代理机构派出，现场监督人员（若有）可由有关方面派出。评标委员会成员不得参加开启活动。

6.1.5 本项目的开启环节，供应商可自行选择到开启现场参加开启会或者远程参加开启会。远程参与开启流程的供应商需提前在海南省政府采购智慧云平台-服务专区中下载电子交易系统操作手册，并按照操作手册的要求参与开启会。如因供应商自身原因造成无法正常参与开启过程的，不利后果由供应商自行承担。

6.1.6 供应商到现场参加磋商，供应商应派其法定代表人或其授权代表准时参加磋商会，并代表供应商进行签到、文件解密等工作，否则将导致响应无效。

6.1.7 出席磋商现场的人员必须携带本人身份证。

6.1.8 文件解密时间：开启时开始进行解密，由于供应商自身原因，未能及时解密或解密失败的，其响应将被视作无效。

（注：以上6.1.1、6.1.4项如更正公告有新的约定，则按最后更正公告的约定进行。）

## 6.2磋商程序

到递交响应文件截止时间，递交响应文件的供应商不足三家的，按废标处理；达到三家的按以下程序进行。

（1）在竞争性磋商公告或更正公告规定的时间进行开启，由主持人宣布开启会须知，然后由供应商代表对电子响应文件的加密情况进行检查，经确认无误后，参加现场开启会供应商对电子响应文件进行解密。通过远程参与开启流程的供应商须在系统远程解密开启后，在代理机构规定时间内使用CA数字证书进行电子响应文件的解密操作，逾期未解密的视为放弃响应。

（2）参加现场开启会的供应商代表应对开启记录进行签字确认，通过远程参与开启流程的供应商须在系统远程签章开启后，在系统规定时间内对开启结果进行签章确认。

（3）供应商代表对开启过程和开启记录有疑义，以及认为采购人（采购代理机构）相关工作人员有需要回避情形的，应当场或通过系统提出询问或回避申请。供应商代表未按规定提出疑义又拒绝对开启记录签字或通过系统远程签章确认的，视为供应商对开启过程和开启记录予以认可。

（4）若供应商未到开启现场参加开启会，也未通过远程参加开启会的，视同认可开启结果。

（5）采购人和采购代理机构对供应商的信用记录进行查询（详见6.4项规定）。

（6）磋商小组对供应商递交的响应文件进行初审。

（7）磋商小组与初审合格的供应商进行一对一磋商。

（8）供应商根据每轮磋商要求，修改并递交其响应文件以响应磋商。

（9）磋商小组按照磋商文件中规定的评审要求对供应商进行评审。

（10）磋商小组推荐成交顺序，提交评审报告，评审结束。

## 6.3出现下列情形之一的，将导致供应商本次响应无效。

（1）响应文件未按规定要求进行提交的；

（2）相关人员未按时进行磋商签到的；

（3）供应商未按要求提供“供应商资格条件”中的有效证明资料的；

（4）未按磋商文件要求提交保证金的；

（5）磋商有效期不足的；

（6）响应文件未按磋商文件规定要求及给定的格式填写、签署及盖章的；

（7）报价超过磋商文件中规定的预算金额或者最高限价的；

（8）磋商小组认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，且供应商不能按磋商小组的要求证明其报价合理性的；根据《关于在相关自由贸易试验区和自由贸易港开展推动解决政府采购异常低价问题试点工作的通知》，试点地区政府采购评审中出现的异常低价情形如下：（一）投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值50%的，即投标（响应）报价 $\leq$ 全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 $\times$ 50%；（二）投标（响应）报价低于通过符合性审查且报价次低供应商投标（响应）报价50%的，即投标（响应）报价 $\leq$ 通过符合性审查且报价次低供应商投标（响应）报价 $\times$ 50%；（三）投标（响应）报价低于采购项目最高限价45%的，即投标（响应）报价 $\leq$ 采购项目最高限价 $\times$ 45%；（四）其他评审委员会认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的情形。

磋商小组启动异常低价投标（响应）审查后，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内提供书面说明及必要的证明材料，对投标（响应）价格作出解释。书面说明、证明材料主要是项目具体成本测算等与报价合理性相关的说明、材料。

磋商小组应当结合同类产品的主要电商平台的价格、该行业当地薪资水平等情况，依据专业经验对报价合理性进行判断。如果投标（响应）供应商不提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，应当将其作为无效投标（响应）处理。审查相关情况应当在评审报告中记录。

（9）不按要求填写报价表等；

(10) 不满足磋商文件中规定的其他实质性要求和条件的;

(11) 响应文件含有采购人不能接受的附加条件的;

(12) 属于磋商文件中规定的串通行为的情形的;

(13) 法律、法规和磋商文件规定的其他无效情形。

#### 6.4 信用记录查询

6.4.1 评审小组查询供应商的信用记录。供应商存在不良信用记录的, 将被认定为响应无效。

6.4.2 不良信用记录指: 供应商在“信用中国”网站 ([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)) 被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体, 或在政府采购网 ([www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)) 被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

以联合体形式参加磋商的, 联合体任何成员存在以上不良信用记录的, 将被认定为响应无效。

6.4.3 查询时间: 递交响应文件截止时间后至评审结束前。

供应商不良信用记录以评审小组查询结果为准。

在本磋商文件规定的查询时间之后, 网站信息发生的任何变更均不再作为评审依据。供应商自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为资格审查的依据。

### 七、评审

#### 7.1 磋商小组

磋商小组由采购人代表和有关专家共三人以上的单数组成。磋商小组负责具体评审事务, 根据有关法律法规和磋商文件规定独立履行磋商小组职责。

#### 7.2 原则和方法

7.2.1 评审活动应遵循客观、公正、审慎的原则。

7.2.2 评审方法: 综合评分法。

7.2.3 评审过程分为文件初审、澄清说明补正 (如需)、磋商、综合评审、推荐成交候选供应商。

7.2.4 评审过程中的一些约定事项:

- (1) 计算百分数时, 保留百分数小数点后两位有效数字。
- (2) 计算最终得分时, 保留小数点后两位有效数字。
- (3) 所有专家评分的算术平均值加上价格得分为供应商的最终得分。
- (4) 评审中如有未考虑到的问题, 由评标委员会集体研究处理。

#### 7.3 初步评审

7.3.1 磋商小组将根据磋商文件中要求的“供应商资格条件”以及符合性审查条款规定的评审标准对供应商递交的响应文件依次进行资格评审和符合性评审。资格审查和符合性审查的内容只要有一条不满足, 则响应无效。

7.3.2 磋商小组将只根据响应文件本身的内容做出独立判断, 而不需寻求其他外部证据。

7.3.3 提供相同品牌产品的不同供应商参加同一合同项下磋商的, 按一家供应商计算。非单一产品采购项目, 多家供应商提供的核心产品品牌相同的, 按一家供应商计算。核心产品详见“采购需求”。

7.3.4 在评审过程中, 磋商小组发现供应商有下列表现形式之一的, 可以认定属于串通行为, 其响应无效, 具体表现形式如下:

- (1) 不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制;
- (2) 不同供应商委托同一单位或者个人办理磋商事宜;
- (3) 不同供应商的响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;
- (4) 不同供应商的响应文件异常一致或者报价呈规律性差异;
- (5) 不同供应商的响应文件相互混装;
- (6) 不同供应商的保证金从同一单位或者个人的账户转出;

(7) 不同供应商的标书硬件特征码一致。

#### 7.4 澄清、说明、补正

7.4.1 磋商小组对于响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容或数据，应当以书面形式要求供应商在规定的时限内做出必要的澄清、说明或者补正。

7.4.2 报价有计算上或累加上的算术错误，修正错误的原则如下：

- (1) 报价表内容与响应文件中相应内容不一致的，以报价表为准；
- (2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以报价表的总价为准，并修改单价；
- (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字确认后产生约束力，供应商不确认的，其响应无效。

7.4.3 供应商的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或者授权的代表签字。

7.4.4 澄清、说明或补正的内容不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

7.4.5 未按7.4.4条要求或未在规定时间内进行澄清、说明、补正的，其响应文件按无效处理。

#### 7.5 磋商

7.5.1 磋商小组集中与单一供应商分别进行磋商。在磋商过程中磋商的任何一方不得向他人透露与磋商有关的技术资料、价格或其他信息。

7.5.2 在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同文本条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认，磋商小组须以通知所有参加磋商的供应商。供应商按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应文件，并由其法定代表人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

##### 7.5.3 最后报价

7.5.3.1 磋商文件详细列明采购标的的技术、服务要求的，磋商结束后，磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价，提交最后报价的供应商不得少于3家，但政府购买服务项目（含政府和社会资本合作项目）的除外。政府购买服务项目（含政府和社会资本合作项目），在采购过程中符合要求的供应商（社会资本）只有2家的，竞争性磋商采购活动可以继续进行。

7.5.3.2 磋商文件不能详细列明采购标的的技术、服务要求，需经磋商由供应商提供最终设计方案或解决方案的，磋商结束后，磋商小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐3家以上供应商的设计方案或者解决方案，并要求其在规定时间内提交最后报价。

7.5.3.3 市场竞争不充分的科研项目，以及需要扶持的科技成果转化项目，提交最后报价的供应商可以为2家。

以上7.5.3.1条、7.5.3.2条、7.5.3.3条，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商。

#### 7.6 综合评审

7.6.1 磋商小组将依据磋商文件规定的评分标准，对供应商所提交的响应文件进行综合评审并打分。

7.6.2 磋商小组将只根据响应文件本身的内容做出独立判断，而不寻求其他外部证据。

##### 7.6.3 因落实政府采购政策

7.6.3.1 对小型或微型企业的扶持（监狱企业、残疾人福利性单位视同小型、微型企业）：

本项目对小微企业的报价给予价格扣除（包括成员全部为小微企业的联合体），用扣除后的价格参加评审。

若接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包参与采购项目的，且联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予价格扣除，用扣除后的价格参加评审。

（注：1、中小企业应当按要求在响应文件中提供《中小企业声明函》。供应商提供的货物、工程或者服务享受中小企业

扶持政策的具体要求详见《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）、《财政部关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库[2022]19号）。2、监狱企业应当在响应文件中提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。3、残疾人福利性单位应当在响应文件中提供《残疾人福利性单位声明函》。）

#### 7.6.3.2 节能产品、环境标志产品的落实

政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构应当依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。

节能、环保产品须在响应文件中提供国家节能产品认证证书复印件、中国环境标志产品认证证书复印件。

7.6.4 综合评分法中的价格分统一采用低价优先法计算，即满足磋商文件要求且最后报价最低的供应商的价格为磋商基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：

磋商报价得分=(磋商基准价 / 最后磋商报价)×价格权值×100，因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算磋商基准价和最后磋商报价。

7.6.5 磋商小组认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在磋商现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；供应商不能证明其报价合理性的，将作为无效响应处理。

7.6.6 磋商报价有计算上或累加上的算术错误，修正错误的原则如下：

7.6.6.1 响应文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

7.6.6.2 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

7.6.6.3 单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价；

7.6.6.4 对磋商货物的关键、主要设备，供应商报价漏项的，作非实质性响应性处理；

7.6.7 磋商小组对响应文件的各项评审因素进行评价、打分，经汇总各评审因素得分（价格评分除外）后取平均值，再与价格评分相加即得综合得分。综合得分相同的，按最后报价由低到高顺序排列。综合得分且最后报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。

#### 7.7 推荐成交候选供应商

7.7.1 采用综合评分法，磋商小组依据评审情况及磋商结果，按照评审得分由高到低顺序向采购单位推荐三名以上成交候选供应商及成交顺序，符合《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》第二十一条第三款情形或《财政部关于政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法有关问题的补充通知》规定的情形的,可以推荐2家成交候选供应商。评审得分相同的，按照最后报价由低到高的顺序推荐。评审得分相同且最后报价相同的，按技术指标优劣顺序推荐，并形成书面的评审报告。

7.7.2 提供同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同供应商参加同一合同项下响应的，评审后得分最高的同品牌供应商人获得成交人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会推选响应价低的供应商获得成交人推荐资格。

#### 7.8 成交供应商的确定

7.8.1 成交供应商的确定方式：详见第二章须知前附表。

7.8.2 采购代理机构 依据采确认结果，在“第一章 政府采购磋商邀请函”中规定的信息发布媒体上发布成交公告。

7.8.3 对成交结果提出质疑的，若所公告的成交供应商确实存在问题的，采购单位将按照成交候选供应商的推荐排序重新公告成交结果，或按相关规定依法重新组织采购，确保公正性。

7.8.4 如确定的成交供应商因不可抗力或者自身原因不能履行政府采购合同的，采购单位可以按照成交候选人名单排序，确定下一候选人为成交供应商（以此类推），也可以重新开展政府采购活动。



## 八、合同授予

### 8.1成交通知

8.1.1根据确定的成交结果，采购代理机构将向成交供应商发出成交通知书。

8.1.2 成交通知书对采购单位和成交供应商具有同等法律效力。成交通知书发出后，采购单位改变成交结果，或者成交供应商放弃成交的，应当承担相应的法律责任。

8.1.3成交通知书是政府采购合同的组成部分。

### 8.2履约保证

8.2.1 在签订合同前，供应商应在收到成交通知书，根据采购人的要求缴纳履约保证金。（具体帐号详见第二章须知前附表）

8.2.2 成交供应商不能在成交通知书发出后在8.3.1条规定的签订合同时间前缴纳履约保证金的，视为放弃成交，其磋商保证金不予退还，给采购单位造成的损失超过磋商保证金数额的，成交供应商还应当对超过部分予以赔偿。

### 8.3签订合同

8.3.1 合同签订周期：成交结果公告后5个工作日内。

8.3.2 采购单位应当自成交通知书发出后规定的时间内，按照磋商文件和成交供应商响应文件的约定，与成交供应商签订政府采购合同。所签政府采购合同不得对磋商文件和成交供应商的响应文件作实质性修改。

8.3.3 成交供应商应按成交通知书规定的时间、地点与采购单位签订成交合同,否则磋商保证金将不予退还，给采购人和采购代理机构造成损失的，供应商还应承担赔偿责任。

8.3.4 采购单位不得向成交供应商提出任何不合理的要求作为签订合同的条件，不得与成交供应商私下订立背离合同实质性内容的协议。

## 九、监督

### 9.1适用法规

9.1.1 政府采购项目的采购活动受《中华人民共和国政府采购法》和相关法律法规的约束，以确保政府采购活动的公开、公平和公正。

### 9.2 信息发布

9.2.1 政府采购活动过程中需对外发布的信息均统一发布在指定的信息发布媒体上，供应商可从本磋商文件“第一章 政府采购磋商邀请函”中指定的信息发布媒体获取信息。

### 9.3纪律要求

9.3.1 采购单位不得泄漏政府采购活动中应当保密的情况和资料，不得与供应商串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

9.3.2 供应商不得相互串通报价或者与采购单位串通报价，不得向采购单位或者磋商小组成员行贿谋取成交，不得以他人名义报价或者以其他方式弄虚作假骗取成交；供应商不得以任何方式干扰、影响评审工作。以上行为一经发现，已经成交的，取消成交资格，未成交的，取消参评资格，并记入不良行为记录。

9.3.3 磋商小组成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对响应文件的评审和比较、成交候选人的推荐情况以及评审有关的其他情况；在评审活动中，磋商小组成员不得擅离职守，影响评审程序正常进行；不得使用未规定的评审因素和标准进行评审；不得发表有失公正和不负责任的言论，不得相互串通和压制他人意见，不得将个人倾向性意见诱导、暗示或强加于他人认同。

9.3.4 与评审活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对响应文件的评审和比较、成交候选人的推荐情况以及评审有关的其他情况。在评审活动中，与评审活动有关的工作人员不得擅离职守，不得利用职务之便，干扰评审活动，影响评审程序正常进行。

#### 9.4 质疑处理

9.4.1 供应商认为磋商文件、磋商过程和成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人或采购代理机构提出质疑。

9.4.2 供应商在法定质疑期内必须一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，采购人、采购代理机构不受理供应商针对同一采购程序环节的再次质疑。

#### 9.4.3 质疑函的递交

递交方式及所需证件：质疑人根据“质疑函范本”的要求递交纸质质疑函（质疑函范本请登录海南省政府采购网下载专区下载，下载网址：<https://ccgp-hainan.gov.cn/>），并附海南省政府采购智慧云平台的“获取采购文件回执单”加盖公章。

答复主体：代理机构

联系人：刘工

联系电话：010-81168473

地址：北京市丰台区西四环南路101号（园区）

邮编：100071

答复主体：采购单位

联系人：李老師

联系电话：0898-66251770

地址：海南省海口市人民大道58号

邮编：570100

9.4.4 采购代理机构应当在收到供应商的书面质疑后7个工作日内，依照政府采购法第五十一条、第五十三条的规定就采购单位委托授权范围内的事项，以书面形式向质疑供应商和其他有关供应商做出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

#### 9.5 投诉

9.5.1 质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向政府采购监督管理部门投诉。

### 十、其它

#### 10.1 不良行为

10.1.1 供应商存在的以下情况，将被认定为不良行为：

- (1) 供应商在政府采购活动中存在违反规定提供虚假、无效证件等行为的；
- (2) 供应商有低于企业成本价，明显有恶意过高或过低报价行为的；
- (3) 供应商在参加政府采购活动时，有围标、串标、陪标等行为的；
- (4) 供应商不遵守磋商会场纪律，扰乱政府采购秩序的；
- (5) 有其他违反行业市场及政府采购管理有关规定行为的。
- (6) 有行政监督管理部门认定的其他不良行为的；

#### 10.2 磋商控制价

磋商文件中规定的最高限价为磋商控制价；如未规定最高限价的，则项目预算金额为磋商控制价。

#### 10.3 知识产权

构成本磋商文件各个组成部分的文件，未经采购单位书面同意，供应商不得擅自复印和用于非本采购项目所需的其他目的。采购单位全部或者部分使用未成交供应商响应文件中的技术成果或技术方案时，需征得其书面同意，并不得擅自复印或提供给第三人。

#### 10.4 解释权

构成本磋商文件的各个组成文件应互为解释，互为说明；如有不明确或不一致，构成合同文件组成内容的，以合同文件约

定内容为准；除磋商文件中有特别规定外，仅适用于磋商阶段的规定，按竞争性磋商公告、供应商须知、评审方法、响应文件格式的先后顺序解释；同一文件中就同一事项的规定或约定不一致的，以编排顺序在后者为准；同一文件不同版本之间有不一致的，以形成时间在后者为准。按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购代理机构和采购单位负责解释。

### 第三章 采购需求

一、项目概况（采购标的）

项目概况

项目编号：HD2025-1-037

项目名称：城西实验教学综合楼实验室建设

采购方式：竞争性磋商

预算金额：3,200,000.00元。

最高限价：3,199,950.39元。

采购需求：设备一批、详见招标文件采购需求清单

交货期：自合同签订之日起60天内完成供货及安装调试。

序号	标的名称	计量单位	数量	标的预算金额（标的最高限价）（元）	所属行业	是否核心产品	是否允许进口产品	是否属于节能产品	是否属于环境标志产品
1	通风柜	台	39	322276.03	工业	是	否	否	否
2	边台	张	2	42559.01	工业	否	否	否	否
3	中央台	套	4	126612.62	工业	否	否	否	否
4	排风试剂柜	个	10	19483.35	工业	否	否	否	否
5	中央台	套	12	288659.05	工业	否	否	否	否
6	边台	张	1	26033.88	工业	否	否	否	否
7	试剂柜	个	43	79670.40	工业	否	否	否	否
8	边台	张	1	25517.10	工业	否	否	否	否
9	边台	张	1	20585.94	工业	否	否	否	否
10	中央台	套	16	360582.29	工业	否	否	否	否
11	边台	张	4	29482.56	工业	否	否	否	否
12	中央台	套	1	16702.91	工业	否	否	否	否
13	中央台	套	2	49497.34	工业	否	否	否	否
14	超净工作台	台	14	170362.50	工业	否	否	否	否
15	边台	张	1	4437.87	工业	否	否	否	否
16	边台	张	1	3662.70	工业	否	否	否	否
17	边台	张	1	9483.00	工业	否	否	否	否
18	边台	张	1	11033.34	工业	否	否	否	否
19	不锈钢换鞋凳	个	1	1700.00	工业	否	否	否	否
20	不锈钢传递窗	套	1	2700.00	工业	否	否	否	否
21	边台	张	1	11250.84	工业	否	否	否	否
22	中央台	套	2	47285.06	工业	否	否	否	否
23	边台	张	1	4786.74	工业	否	否	否	否
24	中央台	套	1	17563.86	工业	否	否	否	否

25	更衣柜	个	1	1789.11	工业	否	否	否	否
26	中央台	套	8	195423.94	工业	否	否	否	否
27	转角台	台	14	33437.25	工业	否	否	否	否
28	边台	张	1	2411.64	工业	否	否	否	否
29	边台	张	7	67903.50	工业	否	否	否	否
30	边台	张	4	56994.32	工业	否	否	否	否
31	边台	张	3	7234.92	工业	否	否	否	否
32	边台	张	1	1636.47	工业	否	否	否	否
33	边台	张	3	37070.94	工业	否	否	否	否
34	边台	张	2	15520.80	工业	否	否	否	否
35	危化品安全柜	个	10	55000.00	工业	否	否	否	否
36	生物安全柜	台	1	27562.50	工业	否	否	否	否
37	边台	张	1	7787.74	工业	否	否	否	否
38	防火柜	个	3	16500.00	工业	否	否	否	否
39	边台	张	1	11250.84	工业	否	否	否	否
40	边台	张	2	5258.28	工业	否	否	否	否
41	不锈钢台	个	2	30730.00	工业	否	否	否	否
42	不锈钢水槽柜	个	2	4869.17	工业	否	否	否	否
43	边台	张	1	9782.30	工业	否	否	否	否
44	中央台	套	3	85663.56	工业	否	否	否	否
45	边台	张	2	20833.76	工业	否	否	否	否
46	边台	张	1	13535.46	工业	否	否	否	否
47	边台	张	2	25335.36	工业	否	否	否	否
48	中央台	套	4	104671.97	工业	否	否	否	否
49	边台	张	1	4741.50	工业	否	否	否	否
50	货架	台	14	16090.41	工业	否	否	否	否
51	边台	张	1	2583.90	工业	否	否	否	否
52	边台	张	1	7529.35	工业	否	否	否	否
53	边台	张	1	14859.10	工业	否	否	否	否
54	边台	张	1	6164.82	工业	否	否	否	否
55	仪器台	张	2	27933.29	工业	否	否	否	否
56	气瓶柜	个	5	11681.33	工业	否	否	否	否
57	中央台	套	2	45942.79	工业	否	否	否	否
58	中央台	套	1	21982.54	工业	否	否	否	否
59	中央台	套	1	24276.39	工业	否	否	否	否
60	中央台	套	1	23804.84	工业	否	否	否	否
61	边台	张	2	18693.56	工业	否	否	否	否

62	中央台	套	1	21830.01	工业	否	否	否	否
63	器皿柜	台	2	4220.91	工业	否	否	否	否
64	中央台	套	4	98133.56	工业	否	否	否	否
65	边台	张	1	8613.00	工业	否	否	否	否
66	仪器台	张	1	7077.41	工业	否	否	否	否
67	仪器台	张	1	8712.51	工业	否	否	否	否
68	仪器台	张	1	6119.17	工业	否	否	否	否
69	转角台	台	2	6189.51	工业	否	否	否	否
70	原子吸收罩	个	1	1285.38	工业	否	否	否	否
71	天平台	台	2	4300.80	工业	否	否	否	否
72	周转台	台	1	1265.12	工业	否	否	否	否
73	边台	张	1	9265.50	工业	否	否	否	否
74	中央台	套	1	24005.56	工业	否	否	否	否
75	中央台	套	2	44928.85	工业	否	否	否	否
76	中央台	套	2	49541.24	工业	否	否	否	否
77	边台	张	1	9546.88	工业	否	否	否	否
78	中央台	套	3	68698.27	工业	否	否	否	否
79	通风柜	台	3	23331.38	工业	否	否	否	否
80	中央台	套	2	46469.33	工业	否	否	否	否

本项目采购需求中如有产品属于政府采购节能产品、环境标识产品实施品目清单中政府强制采购的产品，投标人投标时须按照品目清单中的政府强制采购的产品进行投标，且须提供国家确认的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标识产品认证证书。

本采购项目应包含产品安装和调试，涉及机电安装、给排水、电路、气路安装及部分墙体改造才能满足使用功能的产品，投标人应具有相应资质和能力，保障产品质量和实验室安全。

采购标的

采购包1：

采购包预算金额（元）：3,200,000.00

采购包最高限价（元）：3,199,950.39

序号	标的名称	数量	标的金额 (元)	计量 单位	所属 行业	是否核心 产品	是否允许进 口产品	是否属于节 能产品	是否属于环境标 志产品
1	A02102100-教学仪器	1.00	3,200,000.00	批	工业	否	否	否	否

报价设置

采购包1：

（1）报价要求：

序 号	报价内容	计量单 位	报价单 位 最高限价	价款形式	报 价 说 明

1	A02102100-教学仪器	批	元	3,199,950.39	总价	无
---	----------------	---	---	--------------	----	---

二、技术和服务要求（以“★”标示的内容为不允许负偏离的实质性要求）

采购包1:

标的名称: A02102100-教学仪器

序号	参数性质	技术参数与性能指标
1		<p>通风柜（39台），技术参数：</p> <p>1、通风柜：1500*850*2350mm，全钢结构，采用≥25mm厚陶瓷台面，含水配件；</p>
2	▲	<p>▲1.1、柜体：全钢上下型台式，使用1.0-1.5mm宝钢冷轧板；采用优质同步带，厚度3.7mm,宽度10mm；侧面使用5mm抗倍特板，≥5mm厚钢化玻璃，贴防爆膜。柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。设计面风速0.5m/s，带自开模防水插座4个(3个10A,1个16A.)；采用LED节能灯（三防灯），128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，配0-20MM可调地脚；包含控制面板及配电箱，不含蒸馏架，含水配件；</p> <p>投标人需提供依据ANSI/ASHRAE 110-2016《实验室通风柜性能测试方法》标准的符合性检测报告。检测内容需包含：横向气流测量、面风速、示踪气体浓度测试、周沿扫描测试、视窗移动效果测试（SME）。测试结果为，横向气流测量最大平均值≤0.07m/s，平均面风速≤0.497m/s，示踪气体浓度测试气体泄漏平均浓度均低于0.05ppm，周沿扫描测试通风柜控制气体泄露平均浓度≤0.034ppm、视窗移动效果测试（SME）≤0.017ppm等并判定试验结果为符合的检测报告复印件。（需提供通风柜通过CMA或CNAS认证的第三方权威机构出具的检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p>

3	▲	<p>▲1.2、台面：采用≥25mm厚一体成型高温烧制实验室专用蝶形陶瓷台面，采用黑色或蓝色胚体经高温一体烧结而成，台面表面耐高温、耐腐蚀、耐磨、不脱色、不变色、美观大方。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、实验室陶瓷台面,要求陶瓷产品的生产要求及品质符合国家陶瓷产品的ccc认证标准，投标单位需提供与投标产品品牌一致的制造商的中国国家强制性产品认证证书(3C)，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>b、耐酸碱腐蚀性能要求：台面可抵御（除氢氟酸等同类型化学试剂）任何强酸强碱及有机溶剂腐蚀。提供陶瓷台面表面抗菌和抑菌性能，要求抗菌陶瓷制品抗菌性能检测结果抗大肠杆菌抗菌率≥99.99%，金黄色葡萄球菌抗菌率≥99.99%。抗菌耐久性能抗大肠杆菌抗菌率≥99%，金黄色葡萄球菌抗菌率≥99.9%，并提供由具有通过CMA及CNAS认证的检测机构出具的检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、防静电性能:要求参照 GB/T26539-2011 检测标准检测，要求检测的实验台面板产品面积不小于 1500mm*750mm 检测结果台面的体积电阻在柠檬酸中不低于<math>6.8 \times 10^8</math> 欧姆~<math>9.5 \times 10^8</math> 欧姆，检测结果合格，并提供由具有通过CMA及 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、承重安全：通过“静态承重测试”，台面板检测样品尺寸不小于910 mm x610 mm，检测结果为：通过直径为 305 毫米的圆盘施加800公斤的力在桌面的中心。维持加载 48 小时，测试后无破裂和功能丧失。</p> <p>e、实验室陶瓷台面抗褪色性能要求：提供台面光色牢度的检测报告，提供检测的实验台面板样品的尺寸为900mmx1800mmx20mm，要求依据DIN51094-1996标准，28 天紫外灯曝露试验后所有试样表面无变化的通过CMA及CNAS认证的检测机构出具的符合上述参数的原材料的检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>f、放射性：陶瓷台面放射性核素符合GB6566-2010标准中A类装修装饰材料。投标文件中提供检测机构出具的符合上述参数的检测报告或相关证明材料。</p> <p>g、陶瓷台面板产品符合低碳绿色环保：可提供低碳产品认证证书、建材环保产品认证。提供符合认证实施规则ECC-1059EL-A/1的要求中国环境标志产品认证证书，并附上对应实验室陶瓷板台面板产品的认证产品规格型号规格表，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>h、提供台面生产厂家对该项目台面五年质保的承诺函及针对本项目出具的授权书。</p>
4		<p>边台（2张），技术参数：</p> <p>1、边台：6040*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：2张；</p>



5	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
---	---	--

6	▲	<p>▲1.2、台面选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值<math>\leq 16.5</math>，2.尺寸稳定性，横向、纵向均<math>&lt; 0.1</math>。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量<math>\leq 0.011\text{mg/m}^3</math>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为<math>0.22\text{mg/m}^3</math>，总醛最大允许预测浓度为 <math>0.043\text{ppm}</math>；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方权威机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
7		<p>2、带50张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，安全认证电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
8		<p>中央台（4套），技术参数：</p> <p>1、中央台：5550*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：4张；</p>

9	▲	<p>▲1.1、柜体：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
---	---	---

10	▲	<p>▲1.2、台面选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有权威机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
11		<p>2、中央台单层试剂架：3750*350*750mm，数量：4组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

12		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：4个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
13	▲	<p>▲4、万向抽气罩：PP材质，三节式，数量：24个；</p> <p>采用高密度PP，管道直径75mm；罩口拱形、直径375mm，放置风量调节阀，可调节风量大小；关节连接杆和关节弹簧装置：采用304不锈钢材质，长度3.15米，独特的关节结构使关节调整时极具灵活性，根据实地需求可360°自由旋转调节方向，以便气流经过时降低不必要产生的湍流，以固定架为中心垂直拉伸最大活动半径可达1600mm。</p> <p>万向抽气罩需满足以下标准：</p> <p>a、抽气罩依据GB/T 10357.5-2023标准，检测耐久性项目，通过20000次试验后，关节部位活动灵活、无松动、断裂、损坏，零部件无影响使用功能的磨损和变形。依据GB/T 18244-2022标准，检测人工气候加速老化项目，通过氙灯500h试验后，表面无起泡、无裂纹、无明显变色。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、抽气罩依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.326g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、抽气罩依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、抽气罩依据GB/T 9754-2007标准，在入射角度60°情况下，检测光泽度，结果≤0.8%。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、抽气罩依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
14		<p>5、水配件：PP水槽16个，三口水龙头16个，桌上洗眼器16个，滴水架8个，双口水龙头4个，PP杯槽8个。</p>

15	▲	<p>▲5.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
----	---	---



16	▲	<p>▲5.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
----	---	--

17	▲	<p>▲5.3、桌上洗眼器：</p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。Φ70橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩≥160N、抗弯性能：弯曲力≥470N。（需提供国家认可的带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）≥18%、Mn（锰）≤0.8%、Ni（镍）≥8%、Si（硅）≤0.5%、C（碳）≤0.03%、S（硫）&lt;0.005%，符合标准要求。（需提供带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
18	▲	<p>▲5.4、滴水架：</p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以35度-45度仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为0，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有CNAS或CMA标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>



19		<p><b>5.5、双口水龙头：</b></p> <p>主体采用<b>H63</b>加厚铜管制作，整体高度<b>≥270mm</b>，重量<b>≥1000g</b>，直管管径<b>Φ26*1.2mm</b>，臂管管径<b>Φ22*1.2mm</b>，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p>
20		<p><b>5.6、PP杯槽：</b></p> <p>尺寸：<b>200*140*180mm</b>，采用优质全新高密度<b>PP</b>聚丙烯原包料，高压一体注塑成型，耐强酸强碱及有机溶液，化学稳定性良好，不易被化学试剂侵蚀；热力稳定性</p>
21		<p>排风试剂柜（<b>10</b>个），技术参数：</p> <p>尺寸：<b>900*450*1800mm</b>，四门全钢结构，使用<b>1.0</b>宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚<b>60-80μm</b>)，选用国产优质涂料，采用<b>500m</b>自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱<b>200</b>度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试<b>48h</b>。五金配置为门轴（耐用性<b>20万+</b>开合）<b>PVC</b>暗拉手（深蓝、草绿、灰白）/<b>128</b>不锈钢明拉手；内设排风口，可接通风管道；包含三块活动层板，配锁；上玻璃门下平板门；不含排风扇。</p>
22		<p>中央台(<b>12</b>套)，技术参数：</p> <p>1、中央台：<b>5150*1500*850mm</b>，<b>17mm</b>厚理化板台面，数量：<b>12</b>张；</p>

23	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)），实测结果无锈点；</p>
----	---	---

24	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有权威机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
25		<p>2、中央台单层试剂架：3350*350*750mm，数量：12组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

26		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：12个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
27		<p>4、水配件：PP水槽48个，三口水龙头48个，桌上洗眼器48个，滴水架24个。</p>
28	▲	<p>▲4.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

29	▲	<p><b>▲4.2、三口水龙头</b></p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
----	---	---

30	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱，防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖：<b>PP</b>材质，平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据<b>GB/T 8464-2023</b>《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据<b>GB/T 8464-2023</b>《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据<b>SN/T 2718-2010</b>、<b>GB/T 20123-2006</b>、<b>YB/T 4396-2014</b>标准，检测化学成分：<b>Cr（铬）≥18%、Mn（锰）≤0.8%、Ni（镍）≥8%、Si（硅）≤0.5%、C（碳）≤0.03%、S（硫）&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到<b>GB/T27922-2011</b>《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
31	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质<b>PP</b>材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用<b>PP</b>材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据<b>GB/T 24128-2018</b>《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉<b>CGMCC 3.3928</b>、球毛壳霉<b>CGMCC 3.3601</b>、绳状青霉<b>CGMCC 3.3875</b>、宛氏拟青霉<b>CGMCC 3.4253</b>、长枝木霉<b>CGMCC 3.4291</b>。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据<b>GB/T 6040-2019</b>ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（<b>PS</b>）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
32		<p>边台（<b>1</b>张），技术参数：</p> <p>1、边台：<b>8800*750*850mm</b>，<b>17mm</b>厚理化板台面，数量：<b>1</b>张；</p>

33	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
----	---	--



34	▲	<p>▲1.2、台面选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有权威机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
35		<p>2、带50张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>



36		<p>试剂柜（43个），技术参数：</p> <p>尺寸：900*450*1800mm，四门全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。五金配置为门轴（耐用性20万+开合），PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）/128不锈钢明拉手；包含三块活动层板，配锁；上玻璃门下平板门。</p>
37		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：8500*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张</p>

38	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
----	---	--

39	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值<math>\leq 16.5</math>，2.尺寸稳定性，横向、纵向均<math>&lt; 0.1</math>。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量<math>\leq 0.011\text{mg/m}^3</math>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为<math>0.22\text{mg/m}^3</math>，总醛最大允许预测浓度为 <math>0.043\text{ppm}</math>；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有权威机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
40		<p>2、带50张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘<math>10*10\text{cm}</math>，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
41		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：6900*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

42	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)，实测结果无锈点；</p>
----	---	--

43	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值<math>\leq 16.5</math>，2.尺寸稳定性，横向、纵向均<math>&lt; 0.1</math>。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量<math>\leq 0.011\text{mg/m}^3</math>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为<math>0.22\text{mg/m}^3</math>，总醛最大允许预测浓度为 <math>0.043\text{ppm}</math>；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有权威机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
44		<p>2、带40张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
45		<p>中央台（16套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：16张；</p>

46	▲	<p>▲1.1、柜体：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。) ，实测结果无锈点；</p>
----	---	--

47	▲	<p>▲1.2、台面选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有权威机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
48		<p>2、中央台试剂架：3700*350*750mm，数量：16组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>



49		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：16个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
50		<p>4、水配件：PP水槽32个，三口水龙头32个，桌上洗眼器16个，滴水架16个；</p>
51	▲	<p>▲4.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>



52	▲	<p>▲4.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
----	---	--

53	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
54	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

55		<p>5、带128张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
56		<p>边台（4张），技术参数：</p> <p>1、边台：3900*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：4张；</p>

57	▲	<p>▲1.1、柜体：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
----	---	---

58	▲	<p>▲1.2、台面选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值<math>\leq 16.5</math>，2.尺寸稳定性，横向、纵向均<math>&lt; 0.1</math>。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量<math>\leq 0.011\text{mg/m}^3</math>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为<math>0.22\text{mg/m}^3</math>，总醛最大允许预测浓度为 <math>0.043\text{ppm}</math>；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有权威机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
59		<p>2、带32张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘<math>10*10\text{cm}</math>，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
60		<p>中央台（1套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

61	▲	<p>▲1.1、柜体：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
----	---	---

62	▲	<p>▲1.2、台面选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
63		<p>2、中央台试剂架：3700*350*750mm，数量：1组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份烘干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>



64		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：1个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
65		<p>4、水配件：PP水槽4个，三口水龙头4个，桌上洗眼器3个，滴水架3个；</p>
66	▲	<p>▲4.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>



67	▲	<p>▲4.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
----	---	--

68	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
69	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

70		5、带8张实验凳。 防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。
71		中央台（2套），技术参数： 1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：2张；

72	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。) ， 实测结果无锈点；</p>
----	---	--

73	▲	<p>▲1.2、台面选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
74		<p>2、中央台试剂架：3700*350*750mm，数量：2组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

75		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：2个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
76		<p>4、水配件：PP水槽8个，三口水龙头8个，桌上洗眼器6个，滴水架6个；</p>
77	▲	<p>▲4.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

78	▲	<p>▲4.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
----	---	--



79	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱，防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖：<b>PP</b>材质，平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据<b>GB/T 8464-2023</b>《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据<b>GB/T 8464-2023</b>《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据<b>SN/T 2718-2010</b>、<b>GB/T 20123-2006</b>、<b>YB/T 4396-2014</b>标准，检测化学成分：<b>Cr（铬）≥18%</b>、<b>Mn（锰）≤0.8%</b>、<b>Ni（镍）≥8%</b>、<b>Si（硅）≤0.5%</b>、<b>C（碳）≤0.03%</b>、<b>S（硫）&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到<b>GB/T27922-2011</b>《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
80	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质<b>PP</b>材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，<b>4</b>、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用<b>PP</b>材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据<b>GB/T 24128-2018</b>《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉<b>CGMCC 3.3928</b>、球毛壳霉<b>CGMCC 3.3601</b>、绳状青霉<b>CGMCC 3.3875</b>、宛氏拟青霉<b>CGMCC 3.4253</b>、长枝木霉<b>CGMCC 3.4291</b>。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据<b>GB/T 6040-2019</b>ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（<b>PS</b>）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>



81		<p>5、带16张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
82		<p>超净工作台（14台），技术参数：</p> <p>外部尺寸：1500mm×810mm×1740mm；内部尺寸：1400mm ×550mm×600mm；过滤器尺寸：1420mm ×630mm×69mm；额定功率：1250 W(电源消耗功率包括柜体插座负载的功率负载不能超过500W)；气流流速为0.30~0.45m/s、紫外灯功率30W，日光灯功率，16W；工作台到地面高度：800mm，噪音≤65dB(A)，菌落数≤0.5CFU/30min，照明≥300lx；</p> <p>重量216KG，洁净等级：ISO5级（ISO Class5），100级（美联邦209E）Class100（Fed 209E）。</p>
83		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：2450*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

84	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
----	---	--

85	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值<math>\leq 16.5</math>，2.尺寸稳定性，横向、纵向均<math>&lt; 0.1</math>。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量<math>\leq 0.011\text{mg/m}^3</math>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为<math>0.22\text{mg/m}^3</math>，总醛最大允许预测浓度为 <math>0.043\text{ppm}</math>；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
86		<p>2、带1张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底座<math>10*10\text{cm}</math>，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
87		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：2000*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

88	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
----	---	--

89	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值<math>\leq 16.5</math>，2.尺寸稳定性，横向、纵向均<math>&lt; 0.1</math>。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量<math>\leq 0.011\text{mg}/\text{m}^3</math>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为<math>0.22\text{mg}/\text{m}^3</math>，总醛最大允许预测浓度为 <math>0.043\text{ppm}</math>；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
90		<p>2、带4张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
91		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：5000*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

92	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)），实测结果无锈点；</p>
----	---	---

93	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值<math>\leq 16.5</math>，2.尺寸稳定性，横向、纵向均<math>&lt; 0.1</math>。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量<math>\leq 0.011\text{mg/m}^3</math>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为<math>0.22\text{mg/m}^3</math>，总醛最大允许预测浓度为 <math>0.043\text{ppm}</math>；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
94		<p>2、带4张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
95		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：5900*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>



96	▲	<p>▲1.1、柜体：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。) ，实测结果无锈点；</p>
----	---	--



97	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值<math>\leq 16.5</math>，2.尺寸稳定性，横向、纵向均<math>&lt; 0.1</math>。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量<math>\leq 0.011\text{mg}/\text{m}^3</math>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为<math>0.22\text{mg}/\text{m}^3</math>，总醛最大允许预测浓度为 <math>0.043\text{ppm}</math>；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
98		<p>2、带8张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
99		<p>不锈钢换鞋凳（1个），技术参数：</p> <p>尺寸：1400*350*450mm；304#国标0.8板材；（负差<math>\leq 0.05\text{mm}</math>）。</p>

100		<p>不锈钢传递窗（1套），技术参数：</p> <p>尺寸：600*600*600mm；304#国标0.8板材；（负差≤0.05mm），双门对开内嵌门结构，胶条密封玻璃门（单层丝印黑边钢化玻璃）； 电子互锁装置，紫外线杀毒灯，专用拉手开关，三相电缆插头。</p>
101		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：5900*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

102	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

103	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值<math>\leq 16.5</math>，2.尺寸稳定性，横向、纵向均<math>&lt; 0.1</math>。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量<math>\leq 0.011\text{mg/m}^3</math>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为<math>0.22\text{mg/m}^3</math>，总醛最大允许预测浓度为 <math>0.043\text{ppm}</math>；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
104		<p>2、带8张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
105		<p>中央台（2套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：2张；</p>

106	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

107	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
108		<p>2、中央台试剂架：3700*350*750mm，数量：2组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

109		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：2个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
110		<p>4、水配件：PP水槽6个，三口水龙头6个，桌上洗眼器4个，滴水架4个；</p>
111	▲	<p>▲4.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>



112	▲	<p>▲4.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--



113	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
114	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

115		5、带16张实验凳。 防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。
116		边台（1张），技术参数： 1、边台：2400*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；

117	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)），实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

118	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值<math>\leq 16.5</math>，2.尺寸稳定性，横向、纵向均<math>&lt; 0.1</math>。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量<math>\leq 0.011\text{mg}/\text{m}^3</math>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为<math>0.22\text{mg}/\text{m}^3</math>，总醛最大允许预测浓度为 <math>0.043\text{ppm}</math>；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
119		<p>2、带4张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
120		<p>中央台（1套），技术参数：</p> <p>1、中央台：3500*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

121	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。) ，实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

122	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
123		<p>2、中央台试剂架：2400*350*750mm，数量：1组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

124		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：1个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
125		<p>4、水配件：PP水槽3个，三口水龙头3个，桌上洗眼器2个，滴水架2个；</p>
126	▲	<p>▲4.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>



127	▲	<p>▲4.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--



128	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
129	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

130		<p>5、带4张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
131		<p>更衣柜（1个），技术参数：</p> <p>尺寸：900*450*1800mm，四门全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。五金配置为门轴（耐用性20万+开合），PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）/128不锈钢明拉手；包含三块活动层板，配锁；上玻璃门下平板门。</p>
132		<p>中央台（8套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：8张；</p>

133	▲	<p>▲1.1、柜体：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。) ，实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

134	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
135		<p>2、中央台试剂架：3700*350*750mm，数量：8组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

136		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：8个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
137	▲	<p>▲4、万向抽气罩：PP材质，三节式，数量：16个；</p> <p>采用高密度PP，管道直径75mm；罩口拱形、直径375mm，放置风量调节阀，可调节风量大小；关节连接杆和关节弹簧装置：采用304不锈钢材质，长度3.15米，独特的关节结构使关节调整时极具灵活性，根据实地需求可360°自由旋转调节方向，以便气流经过时降低不必要产生的湍流，以固定架为中心垂直拉伸最大活动半径可达1600mm。</p> <p>万向抽气罩需满足以下标准：</p> <p>a、抽气罩依据GB/T 10357.5-2023标准，检测耐久性项目，通过20000次试验后，关节部位活动灵活、无松动、断裂、损坏，零部件无影响使用功能的磨损和变形。依据GB/T 18244-2022标准，检测人工气候加速老化项目，通过氙灯500h试验后，表面无起泡、无裂纹、无明显变色。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、抽气罩依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.326g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、抽气罩依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、抽气罩依据GB/T 9754-2007标准，在入射角度60°情况下，检测光泽度，结果≤0.8%。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、抽气罩依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
138		<p>5、水配件：PP水槽16个，三口水龙头16个，桌上洗眼器8个，滴水架8个；</p>

139	▲	<p>▲5.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	---

140	▲	<p>▲5.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--



141	▲	<p><b>▲5.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
142	▲	<p><b>▲5.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>



143		<p>6、带64张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
144		<p>转角台（14台），技术参数：</p> <p>1、柜体：尺寸：1000*1000*850mm，全钢落地结构；（不含后背板）使用1.0mm宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。拉手为VC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）/128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，配0-20MM可调地脚；单门柜（不含层板）。</p>

145	▲	<p>▲2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值<math>\leq 16.5</math>，2.尺寸稳定性，横向、纵向均<math>&lt; 0.1</math>。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量<math>\leq 0.011\text{mg}/\text{m}^3</math>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为<math>0.22\text{mg}/\text{m}^3</math>，总醛最大允许预测浓度为 <math>0.043\text{ppm}</math>；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
146		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：1400*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

147	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)），实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

148	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
149		<p>2、带5张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
150		<p>边台（7张），技术参数：</p> <p>1、边台：5000*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：7张；</p>

151	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。) ，实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

152	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值<math>\leq 16.5</math>，2.尺寸稳定性，横向、纵向均<math>&lt; 0.1</math>。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量<math>\leq 0.011\text{mg/m}^3</math>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为<math>0.22\text{mg/m}^3</math>，总醛最大允许预测浓度为 <math>0.043\text{ppm}</math>；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
153		<p>2、带35张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
154		<p>边台（4张），技术参数：</p> <p>1、边台：5900*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：4张；</p>

155	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--



156	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
-----	---	---



157	▲	<p>▲2、万向抽气罩：PP材质，三节式，数量：8个；</p> <p>采用高密度PP，管道直径75mm；罩口拱形、直径375mm，放置风量调节阀，可调节风量大小；关节连接杆和关节弹簧装置：采用304不锈钢材质，长度3.15米，独特的关节结构使关节调整时极具灵活性，根据实地需求可360°自由旋转调节方向，以便气流经过时降低不必要产生的湍流，以固定架为中心垂直拉伸最大活动半径可达1600mm。</p> <p>万向抽气罩需满足以下标准：</p> <p>a、抽气罩依据GB/T 10357.5-2023标准，检测耐久性项目，通过20000次试验后，关节部位活动灵活、无松动、断裂、损坏，零部件无影响使用功能的磨损和变形。依据GB/T 18244-2022标准，检测人工气候加速老化项目，通过氙灯500h试验后，表面无起泡、无裂纹、无明显变色。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、抽气罩依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.326g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、抽气罩依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、抽气罩依据GB/T 9754-2007标准，在入射角度60°情况下，检测光泽度，结果≤0.8%。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、抽气罩依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
158		<p>3、水配件：PP水槽4个，三口水龙头4个，桌上洗眼器4个，滴水架4个；</p>

159	▲	<p>▲3.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m²24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

160	▲	<p>▲3.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

161	▲	<p><b>▲3.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
162	▲	<p><b>▲3.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

163		<p>4、带20张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
164		<p>边台（3张），技术参数：</p> <p>1、边台：1400*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：3张；</p>

165	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

166	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
167		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：950*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>



168	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。) ， 实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

169	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
170		<p>边台（3张），技术参数：</p> <p>1、边台：5900*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：3张；</p>

171	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)），实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

172	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
173		2、水配件：PP水槽3个，三口水龙头3个，桌上洗眼器3个，滴水架3个；

174	▲	<p>▲2.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m²24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

<p>175</p>	<p>▲</p>	<p>▲2.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
------------	----------	--



176	▲	<p><b>▲2.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
177	▲	<p><b>▲2.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>



178		<p>3、带15张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
179		<p>边台（2张），技术参数：</p> <p>1、边台：4000*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：2张；</p>

180	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)，实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

181	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
182		<p>2、带8张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>

183		<p>危化品安全柜（10个），技术参数：</p> <p>尺寸：1090*460*1650mm，全钢结构，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。采用1.2mm厚钢板，整体结构双层38mm的绝缘层，内置防火棉，底部设计防泄露门槛，可留滞外泄液体，三点联动式锁，两侧带有安全装置的防爆口。</p>
184		<p>生物安全柜（1台），技术参数：</p> <p>尺寸：1500*755*2200mm，A2型，30%外排，70%循环，外部尺寸≥（L×D×H）1500mm×755mm×2200mm，内部尺寸≥（L×D×H）1350mm×600mm×660mm。台面距离地面高度：770mm（尺寸可根据要求订制修改）</p> <p>平均下降风速：0.33±0.025m/s； 平均吸入口风速0.53±0.025m/s，系统排风总量：520 m³/h，额定功率1600VA（包含操作区插座负载，总负载不能超过1000VA,单个插座功率最大500VA），噪音等级：≤67dB（A），照明≥1000lx。送风和排风过滤器均采用知名品牌的硼硅酸盐玻璃纤维材质的ULPA高效过滤器，对0.12μm颗粒过滤效率≥99.9995%，国械注准20143222263，毛重316KG。</p>
185		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：3500*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

186	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

187	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
188		2、水配件：PP水槽1个，三口水龙头1个，桌上洗眼器1个，滴水架1个；

189	▲	<p>▲2.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	---



190	▲	<p>▲2.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

191	▲	<p><b>▲2.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
192	▲	<p><b>▲2.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

193		3、带3张实验凳。 防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。
194		防火柜（3个），技术参数：
195	▲	▲1、外部尺寸≥长1090mm*宽460mm*高1650mm,黄色双门，柜体和门板均由双层不低于1.2mm厚优质镀锌钢板通过折边焊接构造整体成型，柜体表面无焊缝，两层钢板之间相隔净尺寸约38mm，形成良好的防火绝缘层；钢板经过拉伸强度测试，抗拉强度370MPa，屈服强度310MPa，需提供加盖CMA、ILAC-MRA、CNAS章的第三方权威检测机构报告，检测机构报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章；
196		2、三点联动式内嵌式门锁结构，双人双锁管控设计(配1把三点联动锁，1把专用挂锁)；柜体左右两侧设置通风孔，特制火焰阻隔器，经过第三方权威机构测试，外部火焰无法进入；
197		3、盛漏设计：柜体下部设计有53mm深的盛漏槽,防止泄漏的液体外溢，盛漏槽四边密封，符合盛漏规范；
198	▲	▲4、层板：每个柜子配置2块层板，采用镀锌钢板，层板承载面设计可防止意外泄漏的化学品四溢，特殊加强，挂钩坚固可靠，每隔7.6cm层板高度可调节，单块层板承载量可达100kg。层板经过以下试验，需提供加盖CMA、ILAC-MRA、CNAS章的第三方权威检测机构报告，检测机构报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章；
199	▲	▲5、柜体表面涂层：环氧树脂粉末静电喷涂处理，表面涂层经过第三方权威检测机构的检测，喷涂均匀，漆面牢固，无锈点，无毛刺，防尘，防锈和防潮，需提供加盖CMA、ILAC-MRA、CNAS章的第三方权威检测机构报告，检测机构报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。
200		6、静电接地：柜身设有静电接地传导端口，压铆螺母连接，根据现场条件，方便连接静电接地导线(选配)，接地电阻≤1欧姆，符合OSHA和FM规范；
201		7、反光标签：柜门张贴带优质反光性能贴纸及毒性化学品英文标签，提高安全柜在弱视环境下的警示性，警示标识符合ISO 7010规定样式。印刷采用优质油墨，防紫外线。标签采用3M背胶，具有良好的耐久不易脱落的性能；
202		8、SDS资料盒：柜体侧面标配SDS存放盒，规范存放柜内危化品说明书；
203	▲	▲9、产品获得美国的FM防火认证，欧盟的CE 认证，OSHA 29 CFR 1910.106及NFP A CODE 30符合性认证，通过第三方机构ROHS检测，需提供加盖CMA、ILAC-MRA、CNAS章的第三方权威检测机构报告，检测机构报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。
204	▲	▲10、产品符合《GB 24820-2009 实验室家具通用技术条件》标准要求并通过第三方机构检测，需提供加盖CMA、ILAC-MRA、CNAS章的第三方权威检测机构报告，检测机构报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。
205	▲	▲11、产品获得“土木工程防灾国家重点实验室工程结构抗火实验”室实物耐火测试，满足10分钟耐火要求；需提供具有国家防爆产品质量检验检测中心（天津）颁发的整柜防爆合格证，检测的标准为GB25286.1-2010，防爆等级为Ex IIC T6 Gb，符合防爆规范，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。

206		12、含ATEX防爆款接地导线，直径2m*2m，满足ATEX防爆认证。
207	▲	▲13、需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。
208		边台（1张），技术参数： 1、边台：5900*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；
209	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层: 抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)，实测结果无锈点；</p>

210	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
211		<p>2、带5张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
212		<p>边台（2张），技术参数：</p> <p>1、边台：1400*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：2张；</p>

213	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--



214	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
215		<p>2、带2张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>



216		<p>不锈钢台（2个），技术参数：</p> <p>尺寸：4900*750*850mm；台面采用≥1.2mm厚SUS304不锈钢板，双层不锈钢板填充发泡板。折弯、焊接、冲孔而成。颜色长拉丝。框架采用≥38.0mm*38.0mm*1.0mm SUS304不锈钢方管框架。</p>
217		<p>不锈钢水槽柜（2个），技术参数：</p> <p>1、不锈钢水槽台：900*750*850mm，含水盆，水龙头；</p> <p>台面采用≥1.2mm厚SUS304不锈钢板，双层不锈钢板填充发泡板。折弯、焊接、冲孔而成。颜色长拉丝。框架采用≥38.0mm*38.0mm*1.0mm SUS304不锈钢方管框架。</p>
218		<p>2、水配件：滴水架1个、桌上洗眼器1个；</p>
219	▲	<p>▲2.1、滴水架：</p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以35度-45度仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为0，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有CNAS或CMA标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

220	▲	<p>▲2.2、桌上洗眼器：</p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。Φ70橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩≥160N、抗弯性能：弯曲力≥470N。（需提供国家认可的带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）≥18%、Mn（锰）≤0.8%、Ni（镍）≥8%、Si（硅）≤0.5%、C（碳）≤0.03%、S（硫）&lt;0.005%，符合标准要求。（需提供带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
221		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：4900*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

222	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

223	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨损值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
224		2、水配件：PP水槽1个，三口水龙头1个；

225	▲	<p>▲2.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设可有效防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

226	▲	<p>▲2.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
227		<p>3、带4张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
228		<p>中央台（3套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：3张；</p>

229	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在士 5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--



230	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
231		<p>2、中央台试剂架：3700*350*750mm，数量：3组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

232		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：3个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
233	▲	<p>▲4、万向抽气罩：PP材质，三节式，数量：6个；</p> <p>采用高密度PP，管道直径75mm；罩口拱形、直径375mm，放置风量调节阀，可调节风量大小；关节连接杆和关节弹簧装置：采用304不锈钢材质，长度3.15米，独特的关节结构使关节调整时极具灵活性，根据实地需求可360°自由旋转调节方向，以便气流经过时降低不必要产生的湍流，以固定架为中心垂直拉伸最大活动半径可达1600mm。</p> <p>万向抽气罩需满足以下标准：</p> <p>a、抽气罩依据GB/T 10357.5-2023标准，检测耐久性项目，通过20000次试验后，关节部位活动灵活、无松动、断裂、损坏，零部件无影响使用功能的磨损和变形。依据GB/T 18244-2022标准，检测人工气候加速老化项目，通过氙灯500h试验后，表面无起泡、无裂纹、无明显变色。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、抽气罩依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.326g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、抽气罩依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、抽气罩依据GB/T 9754-2007标准，在入射角度60°情况下，检测光泽度，结果≤0.8%。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、抽气罩依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
234		<p>5、水配件：PP水槽6个，三口水龙头6个，桌上洗眼器3个，滴水架3个；</p>

235	▲	<p>▲5.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	---

236	▲	<p>▲5.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

237	▲	<p><b>▲5.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
238	▲	<p><b>▲5.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

239		<p>6、带78张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
240		<p>边台（2张），技术参数：</p> <p>1、边台：4900*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：2张；</p>

241	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--



242	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
243		2、水配件：PP水槽2个，三口水龙头2个，桌上洗眼器2个，滴水架2个；

244	▲	<p>▲2.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	---

245	▲	<p>▲2.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

246	▲	<p><b>▲2.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
247	▲	<p><b>▲2.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为0，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

248		<p>3、带8张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
249		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台： 7100*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量： 1张；</p>

250	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)，实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

251	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
252		<p>2、带6张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
253		<p>边台（2张），技术参数：</p> <p>1、边台：4900*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：2张；</p>



254	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)），实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

255	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
256		2、水配件：PP水槽2个，三口水龙头2个，桌上洗眼器2个，滴水架2个；

257	▲	<p>▲2.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	---

258	▲	<p>▲2.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

259	▲	<p>▲2.3、桌上洗眼器：</p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。Φ70橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩≥160N、抗弯性能：弯曲力≥470N。（需提供国家认可的带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）≥18%、Mn（锰）≤0.8%、Ni（镍）≥8%、Si（硅）≤0.5%、C（碳）≤0.03%、S（硫）&lt;0.005%，符合标准要求。（需提供带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
260	▲	<p>▲2.4、滴水架：</p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以35度-45度仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为0，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有CNAS或CMA标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

261	▲	<p>▲3、万向抽气罩：PP材质，三节式，数量：2个；</p> <p>采用高密度PP，管道直径75mm；罩口拱形、直径375mm，放置风量调节阀，可调节风量大小；关节连接杆和关节弹簧装置：采用304不锈钢材质，长度3.15米，独特的关节结构使关节调整时极具灵活性，根据实地需求可360°自由旋转调节方向，以便气流经过时降低不必要产生的湍流，以固定架为中心垂直拉伸最大活动半径可达1600mm。</p> <p>万向抽气罩需满足以下标准：</p> <p>a、抽气罩依据GB/T 10357.5-2023标准，检测耐久性项目，通过20000次试验后，关节部位活动灵活、无松动、断裂、损坏，零部件无影响使用功能的磨损和变形。依据GB/T 18244-2022标准，检测人工气候加速老化项目，通过氙灯500h试验后，表面无起泡、无裂纹、无明显变色。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、抽气罩依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.326g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、抽气罩依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、抽气罩依据GB/T 9754-2007标准，在入射角度60°情况下，检测光泽度，结果≤0.8%。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、抽气罩依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
262		<p>4、带20张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
263		<p>中央台（4套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：4张；</p>



264	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)，实测结果无锈点；</p>
-----	---	--



265	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
266		<p>2、中央台试剂架：3700*350*750mm，数量：4组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

267		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：4个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
268	▲	<p>▲4、万向抽气罩：PP材质，三节式，数量：8个；</p> <p>采用高密度PP，管道直径75mm；罩口拱形、直径375mm，放置风量调节阀，可调节风量大小；关节连接杆和关节弹簧装置：采用304不锈钢材质，长度3.15米，独特的关节结构使关节调整时极具灵活性，根据实地需求可360°自由旋转调节方向，以便气流经过时降低不必要产生的湍流，以固定架为中心垂直拉伸最大活动半径可达1600mm。</p> <p>万向抽气罩需满足以下标准：</p> <p>a、抽气罩依据GB/T 10357.5-2023标准，检测耐久性项目，通过20000次试验后，关节部位活动灵活、无松动、断裂、损坏，零部件无影响使用功能的磨损和变形。依据GB/T 18244-2022标准，检测人工气候加速老化项目，通过氙灯500h试验后，表面无起泡、无裂纹、无明显变色。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、抽气罩依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.326g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、抽气罩依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、抽气罩依据GB/T 9754-2007标准，在入射角度60°情况下，检测光泽度，结果≤0.8%。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、抽气罩依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
269		<p>5、水配件：PP水槽8个，三口水龙头8个，桌上洗眼器4个，滴水架4个；</p>

270	▲	<p>▲5.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设可有效防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

271	▲	<p>▲5.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

272	▲	<p><b>▲5.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
273	▲	<p><b>▲5.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

274		<p>6、带64张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
275		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：2500*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

276	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--



277	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
278		<p>2、带2张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>

279		货架（14台），技术参数： 尺寸：1000*500*1800mm，全钢结构；包含四块层板，层板采用1.0mm宝钢冷轧板，每层承重可达150KG；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。立柱为C型采用1.2mm。
280		边台（1张），技术参数： 1、边台：1500*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；

281	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。) ，实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

282	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
283		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：3350*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

284	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

285	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
286		2、水配件：PP水槽1个，三口水龙头1个，桌上洗眼器1个，滴水架1个；

287	▲	<p>▲2.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	---



288	▲	<p>▲2.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

289	▲	<p><b>▲2.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
290	▲	<p><b>▲2.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

291		<p>3、带3张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
292		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台： 7100*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量： 1张；</p>

293	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。) ，实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

294	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
295		2、水配件：PP水槽1个，三口水龙头1个，桌上洗眼器1个，滴水架1个；

296	▲	<p>▲2.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	---

297	▲	<p>▲2.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--



298	▲	<p>▲2.3、桌上洗眼器：</p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。Φ70橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩≥160N、抗弯性能：弯曲力≥470N。（需提供国家认可的带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）≥18%、Mn（锰）≤0.8%、Ni（镍）≥8%、Si（硅）≤0.5%、C（碳）≤0.03%、S（硫）&lt;0.005%，符合标准要求。（需提供带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
299	▲	<p>▲2.4、滴水架：</p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以35度-45度仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为0，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有CNAS或CMA标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

300		<p>3、带7张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
301		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台： 3200*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量： 1张；</p>

302	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

303	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
304		<p>2、带3张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
305		<p>仪器台（2张），技术参数：</p> <p>1、仪器台：4500*900*850mm，17mm厚理化板台面，数量：2张；</p>

306	▲	<p>▲1.1柜体：全钢结构：下440深上340深（配900深台面）；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。搭扣门或推拉门（二选一）。</p>
307	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>

308		<p>2、功能柱：300*200*2000mm，数量：2个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
309	▲	<p>▲3、万向抽气罩：PP材质，三节式，数量：4个；</p> <p>采用高密度PP，管道直径75mm；罩口拱形、直径375mm，放置风量调节阀，可调节风量大小；关节连接杆和关节弹簧装置：采用304不锈钢材质，长度3.15米，独特的关节结构使关节调整时极具灵活性，根据实地需求可360°自由旋转调节方向，以便气流经过时降低不必要产生的湍流，以固定架为中心垂直拉伸最大活动半径可达1600mm。</p> <p>万向抽气罩需满足以下标准：</p> <p>a、抽气罩依据GB/T 10357.5-2023标准，检测耐久性项目，通过20000次试验后，关节部位活动灵活、无松动、断裂、损坏，零部件无影响使用功能的磨损和变形。依据GB/T 18244-2022标准，检测人工气候加速老化项目，通过氙灯500h试验后，表面无起泡、无裂纹、无明显变色。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、抽气罩依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.326g/m²24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、抽气罩依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、抽气罩依据GB/T 9754-2007标准，在入射角度60°情况下，检测光泽度，结果≤0.8%。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、抽气罩依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
310		<p>4、带20张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
311		<p>气瓶柜（5个），技术参数：</p> <p>尺寸：900*450*1800mm，双门全钢结构；表面喷涂工艺：前饰板+门板黄色，柜体象牙白（常规），材质采用1.0宝钢冷轧板，表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。五金配置为门轴（耐用性20万+开合），128不锈钢明拉手；内设排风口，便于泄漏的气体排出，整体外形设计美观大方；包含燃气泄漏报警装置。</p>



312		<p>中央台（2套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：2张；</p>
313	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在士 5mm以内：产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层: 抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。) ，实测结果无锈点；</p>



314	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
315		<p>2、中央台试剂架：3700*350*750mm，数量：2组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

316		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：2个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
317		<p>4、水配件：PP水槽4个，三口水龙头4个，桌上洗眼器2个，滴水架2个；</p>
318	▲	<p>▲4.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

319	▲	<p>▲4.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

320	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
321	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

322		<p>5、带20张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
323		<p>中央台（1套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

324	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

325	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
326		<p>2、中央台试剂架：4600*350*750mm，数量：1组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>



327		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：1个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
328		<p>4、带10张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
329		<p>中央台（1套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

330	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

331	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
332		<p>2、中央台试剂架：3700*350*750mm，数量：1组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

333		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：1个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
334		<p>4、水配件：PP水槽2个，三口水龙头2个，桌上洗眼器1个，滴水架1个；</p>
335	▲	<p>▲4.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

336	▲	<p>▲4.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

337	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
338	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

339		<p>5、带16张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
340		<p>中央台（1套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>



341	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)），实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

342	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
343		<p>2、中央台试剂架：3700*350*750mm，数量：1组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

344		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：1个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
345		<p>4、水配件：PP大水槽1个，三口水龙头1个，桌上洗眼器1个，滴水架1个；</p>
346	▲	<p>▲4.1、PP大水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP大水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

347	▲	<p>▲4.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

348	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
349	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

350		<p>5、带16张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
351		<p>边台（2张），技术参数：</p> <p>1、边台：3900*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：2张；</p>

352	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。) ，实测结果无锈点；</p>
-----	---	---



353	▲	<p>▲1.2、台：面选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值<math>\leq 16.5</math>，2.尺寸稳定性，横向、纵向均<math>&lt; 0.1</math>。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量<math>\leq 0.011\text{mg}/\text{m}^3</math>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为<math>0.22\text{mg}/\text{m}^3</math>，总醛最大允许预测浓度为 <math>0.043\text{ppm}</math>；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
354		2、水配件：PP水槽2个，三口水龙头2个，桌上洗眼器2个，滴水架2个；

355	▲	<p>▲2.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m²24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

356	▲	<p>▲2.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

357	▲	<p>▲2.3、桌上洗眼器：</p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。Φ70橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩≥160N、抗弯性能：弯曲力≥470N。（需提供国家认可的带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）≥18%、Mn（锰）≤0.8%、Ni（镍）≥8%、Si（硅）≤0.5%、C（碳）≤0.03%、S（硫）&lt;0.005%，符合标准要求。（需提供带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
358	▲	<p>▲2.4、滴水架：</p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以35度-45度仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为0，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有CNAS或CMA标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

359		<p>3、带14张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
360		<p>中央台（1套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

361	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)），实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

362	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
363		<p>2、中央台试剂架：3700*350*750mm，数量：1组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>
364		<p>3、水配件：PP水槽2个，三口水龙头2个，桌上洗眼器1个，滴水架1个；</p>



365	▲	<p>▲3.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	---

366	▲	<p>▲3.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

367	▲	<p><b>▲3.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
368	▲	<p><b>▲3.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

369		<p>4、带8张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
370		<p>器皿柜（2台），技术参数：</p> <p>尺寸：900*450*1800mm，四门全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。五金配置为门轴（耐用性20万+开合），PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）/128不锈钢明拉手；标配四块φ30、50、70、100带孔层板，底配PP托水盘；上下玻璃门板，配锁。</p>
371		<p>中央台（4套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4750*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：4张；</p>

372	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)），实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

373	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
374		<p>2、中央台试剂架：3740*350*750mm，数量：4组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

375		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：4个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
376		<p>4、水配件：PP水槽4个，三口水龙头4个，桌上洗眼器4个，滴水架4个；</p>
377	▲	<p>▲4.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>



378	▲	<p>▲4.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m²24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	---

379	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
380	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

381		5、带80张实验凳。 防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。
382		边台（1张），技术参数： 1、边台：5000*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；

383	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)，实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

384	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
385		<p>仪器台（1张），技术参数：</p> <p>1、仪器台：3000*800*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p> <p>1.1、柜体：全钢结构：下440深上340深（配900深台面）；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂（涂厚60-80μm），选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。搭扣门或推拉门（二选一）。</p>

386	▲	<p>▲1.2、台面选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
-----	---	---

387	▲	<p>▲2、万向抽气罩：PP材质，三节式，数量：1个。</p> <p>采用高密度PP，管道直径75mm；罩口拱形、直径375mm，放置风量调节阀，可调节风量大小；关节连接杆和关节弹簧装置：采用304不锈钢材质，长度3.15米，独特的关节结构使关节调整时极具灵活性，根据实地需求可360°自由旋转调节方向，以便气流经过时降低不必要产生的湍流，以固定架为中心垂直拉伸最大活动半径可达1600mm。</p> <p>万向抽气罩需满足以下标准：</p> <p>a、抽气罩依据GB/T 10357.5-2023标准，检测耐久性项目，通过20000次试验后，关节部位活动灵活、无松动、断裂、损坏，零部件无影响使用功能的磨损和变形。依据GB/T 18244-2022标准，检测人工气候加速老化项目，通过氙灯500h试验后，表面无起泡、无裂纹、无明显变色。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、抽气罩依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.326g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、抽气罩依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、抽气罩依据GB/T 9754-2007标准，在入射角度60°情况下，检测光泽度，结果≤0.8%。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、抽气罩依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
388		<p>仪器台（1张），技术参数：</p> <p>1、仪器台：3800*800*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>
389	▲	<p>▲1.1柜体：全钢结构：下440深上340深（配900深台面）；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。                      搭扣门或推拉门（二选一）。</p>



390	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
-----	---	--

391	▲	<p>▲2、万向抽气罩：PP材质，三节式，数量：1个。</p> <p>采用高密度PP，管道直径75mm；罩口拱形、直径375mm，放置风量调节阀，可调节风量大小；关节连接杆和关节弹簧装置：采用304不锈钢材质，长度3.15米，独特的关节结构使关节调整时极具灵活性，根据实地需求可360°自由旋转调节方向，以便气流经过时降低不必要产生的湍流，以固定架为中心垂直拉伸最大活动半径可达1600mm。</p> <p>万向抽气罩需满足以下标准：</p> <p>a、抽气罩依据GB/T 10357.5-2023标准，检测耐久性项目，通过20000次试验后，关节部位活动灵活、无松动、断裂、损坏，零部件无影响使用功能的磨损和变形。依据GB/T 18244-2022标准，检测人工气候加速老化项目，通过氙灯500h试验后，表面无起泡、无裂纹、无明显变色。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、抽气罩依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.326g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、抽气罩依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、抽气罩依据GB/T 9754-2007标准，在入射角度60°情况下，检测光泽度，结果≤0.8%。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、抽气罩依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
392		<p>仪器台（1张），技术参数：</p> <p>1、仪器台：2000*800*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>
393	▲	<p>▲1.1柜体：全钢结构：下440深上340深（配900深台面）；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。                      搭扣门或推拉门（二选一）。</p>

394	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
-----	---	--

395	▲	<p>▲2、万向抽气罩：PP材质，三节式，数量：1个；</p> <p>采用高密度PP，管道直径75mm；罩口拱形、直径375mm，放置风量调节阀，可调节风量大小；关节连接杆和关节弹簧装置：采用304不锈钢材质，长度3.15米，独特的关节结构使关节调整时极具灵活性，根据实地需求可360°自由旋转调节方向，以便气流经过时降低不必要产生的湍流，以固定架为中心垂直拉伸最大活动半径可达1600mm。</p> <p>万向抽气罩需满足以下标准：</p> <p>a、抽气罩依据GB/T 10357.5-2023标准，检测耐久性项目，通过20000次试验后，关节部位活动灵活、无松动、断裂、损坏，零部件无影响使用功能的磨损和变形。依据GB/T 18244-2022标准，检测人工气候加速老化项目，通过氙灯500h试验后，表面无起泡、无裂纹、无明显变色。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、抽气罩依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.326g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、抽气罩依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、抽气罩依据GB/T 9754-2007标准，在入射角度60°情况下，检测光泽度，结果≤0.8%。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、抽气罩依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
396		<p>3、带5张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
397		<p>转角台（2台），技术参数：</p> <p>1、转角台：1050*1050*850mm，17mm厚理化板台面。数量：2张；</p>
398	▲	<p>▲1.1、柜体：尺寸：1050*1050*850mm，全钢落地结构；（不含后背板）使用1.0mm宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂（涂厚60-80μm），选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型，可耐盐雾测试48h。拉手为VC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）/128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，配0-20MM可调地脚；单门柜（不含层板）。</p>

399	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
400		<p>2、功能柱：300*200*2000mm，数量：2个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
401		<p>原子吸收罩（1个），技术参数：</p> <p>尺寸：600*600*1500mm，方形筒身款式，采用0.8mm厚304#不锈钢，气密性良好，未调节前净高1.5米，最大可调节至1.8米。</p>

402		<p>天平台（2台），技术参数：</p> <p>尺寸：900*600*850mm，全钢结构；主体结构 1.0mm宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。带2个插座一个10A一个16A，具有三级减震功能。台面外部使用40mm厚天然黑金沙大理石，内部使用500*400*80mm天然黑金沙嵌入。</p>
403		<p>周转台（1台），技术参数：</p> <p>1、尺寸：900*600*850mm，H型全钢框架结构，不含封板，框架60*40*1.5MM方通；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>

404	▲	<p>▲2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
405		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：5000*750*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>



406	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)），实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

407	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
408		<p>2、带3张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
409		<p>中央台（1套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

410	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)），实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

411	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均&lt;0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
412		<p>2、中央台试剂架：3590*350*750mm，数量：1组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

413		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：1个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
414		<p>4、水配件：PP水槽3个，三口水龙头3个，桌上洗眼器2个，滴水架2个；</p>
415	▲	<p>▲4.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

416	▲	<p>▲4.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--



417	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
418	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>



419		5、带10张实验凳。 防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。
420		中央台（2套），技术参数： 1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：2张；

421	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在士 5mm以内：产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

422	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
423		<p>2、中央台试剂架：3590*350*750mm，数量：2组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

424		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：2个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
425		<p>4、水配件：PP水槽4个，三口水龙头4个，桌上洗眼器2个，滴水架2个；</p>
426	▲	<p>▲4.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

427	▲	<p>▲4.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

428	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
429	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

430		5、带16张实验凳。 防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。
431		中央台（2套），技术参数： 1、中央台：5550*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：2张；



432	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)），实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

433	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m<sup>3</sup>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m<sup>3</sup>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
434		<p>2、中央台试剂架：3520*350*750mm，数量：2组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

435		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：2个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
436		<p>4、水配件：PP水槽8个，三口水龙头8个，桌上洗眼器4个，滴水架4个；</p>
437	▲	<p>▲4.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

438	▲	<p>▲4.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--

439	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱，防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖：<b>PP</b>材质，平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据<b>GB/T 8464-2023</b>《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据<b>GB/T 8464-2023</b>《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据<b>SN/T 2718-2010</b>、<b>GB/T 20123-2006</b>、<b>YB/T 4396-2014</b>标准，检测化学成分：<b>Cr（铬）≥18%、Mn（锰）≤0.8%、Ni（镍）≥8%、Si（硅）≤0.5%、C（碳）≤0.03%、S（硫）&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到<b>GB/T27922-2011</b>《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
440	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质<b>PP</b>材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用<b>PP</b>材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据<b>GB/T 24128-2018</b>《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉<b>CGMCC 3.3928</b>、球毛壳霉<b>CGMCC 3.3601</b>、绳状青霉<b>CGMCC 3.3875</b>、宛氏拟青霉<b>CGMCC 3.4253</b>、长枝木霉<b>CGMCC 3.4291</b>。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据<b>GB/T 6040-2019</b>ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（<b>PS</b>）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
441		<p>边台（1张），技术参数：</p> <p>1、边台：<b>4900*750*850mm</b>，17mm厚理化板台面，数量：1张；</p>

442	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在士 5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。) ，实测结果无锈点；</p>
-----	---	--



443	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值<math>\leq 16.5</math>，2.尺寸稳定性，横向、纵向均<math>&lt; 0.1</math>。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量<math>\leq 0.011\text{mg}/\text{m}^3</math>，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为<math>0.22\text{mg}/\text{m}^3</math>，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产厂商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
444		<p>2、水配件：PP水槽1个，三口水龙头1个，桌上洗眼器1个，滴水架1个；</p>



<p>445</p>	<p>▲</p>	<p><b>▲2.1、PP水槽</b></p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在<b>1.0MM</b>以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘<b>30MM</b>处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为<b>5mm-8mm</b>；重量<b>4.4KG</b>；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果<b>0.362g/m<sup>2</sup>24h</b>。 （需提供带有<b>CMA</b>和<b>CNAS</b>标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果<b>≤0.05%</b>。（需提供带有<b>CMA</b>和<b>CNAS</b>标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦<b>0.112μs</b>，动摩擦<b>0.088μd</b>。（需提供带有<b>CMA</b>和<b>CNAS</b>标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载<b>750g</b>，转数<b>500r</b>情况下，检测滚动磨损试验，质量损失<b>≤0.005g</b>。（需提供带有<b>CMA</b>和<b>CNAS</b>标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度<b>85°</b>，相对湿度<b>50%RH</b>，<b>1000h</b>情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有<b>CMA</b>和<b>CNAS</b>标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测<b>50%</b>压变时压缩强度，结果<b>≥46MPa</b>。（需提供带有<b>CMA</b>和<b>CNAS</b>标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
------------	----------	---

446	▲	<p>▲2.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m²24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	---

447	▲	<p>▲2.3、桌上洗眼器：</p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。Φ70橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩≥160N、抗弯性能：弯曲力≥470N。（需提供国家认可的带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）≥18%、Mn（锰）≤0.8%、Ni（镍）≥8%、Si（硅）≤0.5%、C（碳）≤0.03%、S（硫）&lt;0.005%，符合标准要求。（需提供带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
448	▲	<p>▲2.4、滴水架：</p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以35度-45度仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为0，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有CNAS和CMA标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有CNAS或CMA标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
449		<p>中央台（3套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4800*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：3张；</p>

450	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。)），实测结果无锈点；</p>
-----	---	---

451	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告书复印件，报告书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
452		<p>2、中央台试剂架：3590*350*750mm，数量：3组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

453		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：3个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
454		<p>4、水配件：PP水槽6个，三口水龙头6个，桌上洗眼器3个，滴水架3个；</p>
455	▲	<p>▲4.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>



456	▲	<p>▲4.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--



457	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
458	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

459		<p>5、带30张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
460		<p>通风柜（3台），技术参数：</p> <p>1、1200*850*2350mm，全钢结构，采用≥25mm厚陶瓷台面，含水配件；</p>
461	▲	<p>▲1.1、柜体：全钢上下型台式，使用1.0-1.5mm宝钢冷轧板；采用优质同步带，厚度3.7mm,宽度10mm；侧面使用5mm抗倍特板，≥5mm厚钢化玻璃，贴防爆膜。柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。设计面风速0.5m/s，带自开模防水插座4个(3个10A,1个16A.)；采用LED节能灯（三防灯），128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，配0-20MM可调地脚；包含控制面板及配电箱，不含蒸馏架，含水配件；</p> <p>投标人需提供通风柜通过依据ANSI/ASHRAE 110-2016《实验室通风柜性能测试方法》标准的符合性检测报告。检测内容需包含：横向气流测量、面风速、示踪气体浓度测试、周沿扫描测试、视窗移动效果测试（SME）。测试结果为，横向气流测量最大平均值≤0.07m/s，平均面风速≤0.497m/s，示踪气体浓度测试气体泄漏平均浓度均低于0.05ppm，周沿扫描测试通风柜控制气体泄露平均浓度≤0.034ppm、视窗移动效果测试（SME）≤0.017ppm等并判定试验结果为符合的检测报告复印件。（需提供通风柜通过CMA 或 CNAS认证的第三方权威机构出具的检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p>

462	▲	<p>▲1.2、台面：采用≥25mm厚一体成型高温烧制实验室专用蝶形陶瓷台面，采用黑色或蓝色胚体经高温一体烧结而成，台面表面耐高温、耐腐蚀、耐磨、不脱色、不变色、美观大方。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、实验室陶瓷台面,要求陶瓷产品的生产要求及品质符合国家陶瓷产品的ccc认证标准，投标单位需提供与投标产品品牌一致的制造商的中国国家强制性产品认证证书(3C)，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>b、耐酸碱腐蚀性能要求：台面可抵御（除氢氟酸等同类型化学试剂）任何强酸强碱及有机溶剂腐蚀。提供陶瓷台面表面抗菌和抑菌性能，要求抗菌陶瓷制品抗菌性能检测结果抗大肠杆菌抗菌率≥99.99%，金黄色葡萄球菌抗菌率≥99.99%。抗菌耐久性能抗大肠杆菌抗菌率≥99%，金黄色葡萄球菌抗菌率≥99.9%，并提供由具有通过CMA及CNAS认证的检测机构出具的检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、防静电性能:要求参照 GB/T26539-2011 检测标准检测，要求检测的实验台面板产品面积不小于 1500mm*750mm 检测结果台面的体积电阻在柠檬酸中不低于<math>6.8 \times 10^8</math> 欧姆~<math>9.5 \times 10^8</math> 欧姆，检测结果合格，并提供由具有通过CMA及 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、承重安全：通过“静态承重测试”，台面板检测样品尺寸不小于910 mm x610 mm，检测结果为：通过直径为 305 毫米的圆盘施加800公斤的力在桌面的中心。维持加载 48 小时，测试后无破裂和功能丧失。</p> <p>e、实验室陶瓷台面抗褪色性能要求：提供台面光色牢度的检测报告，提供检测的实验台面板样品的尺寸为900mmx1800mmx20mm，要求依据DIN51094-1996标准，28 天紫外灯曝露试验后所有试样表面无变化的通过CMA及CNAS认证的检测机构出具的符合上述参数的原材料的检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>f、放射性：陶瓷台面放射性核素符合GB6566-2010标准中A类装修装饰材料。投标文件中提供检测机构出具的符合上述参数的检测报告或相关证明材料。</p> <p>g、陶瓷台面板产品符合低碳绿色环保：可提供低碳产品认证证书、建材环保产品认证。提供符合认证实施规则ECC-1059EL-A/1的要求中国环境标志产品认证证书，并附上对应实验室陶瓷板台面板产品的认证产品规格型号规格表，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>h、提供台面生产厂家对该项目台面五年质保的承诺函及针对本项目出具的授权书。</p>
463		<p>中央台（2套），技术参数：</p> <p>1、中央台：4900*1500*850mm，17mm厚理化板台面，数量：2张；</p>

464	▲	<p>▲1.1、柜体：：全钢落地结构；（非满柜不含后背板），采用1.0mm宝钢冷轧板，柜体表面喷涂工艺：预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。选取PVC暗拉手（深蓝、草绿、灰白）或128不锈钢明拉手；五金配置DTC缓冲铰链，DTC优质静音三节滑轨，配0-20MM可调地脚；单门单抽柜及双门双抽柜不配层板，单门柜及双门柜配层板一块；每延米配备多功能二三插座，含线料。</p> <p>投标人需提供实验台通过CMA及CNAS认证的合格检测报告，检测依据：GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>检验项目至少包含：</p> <p>a、主要尺寸及偏差：所有尺寸偏差应在±5mm以内；产品外形尺寸偏差：产品外形宽、深、高尺寸的允许偏差应在±5mm以内，配套或组合产品的极限偏差应同取正值或负值；</p> <p>b、形状和位置公差：</p> <p>邻边垂直度：对角线长度≥1000:长度差值≤3mm时，面板垂直度&lt;0.1；对角线长度&lt;1000:长度差值≤2mm时，框架垂直度&lt;0.1；</p> <p>翘度度：对角线长度≥1400mm时，面板翘曲度≤0.3；对角线长度≤700mm时，拉门翘曲度≤0.2，抽屉翘曲度≤0.2；</p> <p>平整度：面板≤0.04mm、拉门≤0.03mm 抽屉≤0.02mm；</p> <p>位差度：门与框架、门与门、抽屉与框架、抽屉与门，抽屉与抽屉相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离):≤2.00mm；</p> <p>底脚着地平稳性：底脚与水平面的差值&lt;0.1mm</p> <p>c、外观性能要求</p> <p>金属件、塑料件、玻璃件、配件、活动部件、可触及区域实测结果等应符合标准要求；</p> <p>d、安全性能</p> <p>操作台、储物柜安全性应符合要求：所有可拉伸的部件，当其包括装载物在内质量超过10kg时，在拉手处向拉脱方向施加200N力，该部件不应被拉脱；或者在其前端面贴警示标签，说明该部件易被拉脱。</p> <p>有害物质限量：总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.024mg/m³；可迁移有害元素：锑(Sb)、砷(As)、镉(Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)未检出；</p> <p>e、产品表面理化性能</p> <p>金属喷漆(塑)涂层:附着力≤1级；</p> <p>金属电镀层：抗盐雾：直径1.5 mm以下锈点≤20点/dm²,其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计。），实测结果无锈点；</p>
-----	---	--

465	▲	<p>▲1.2、台面：选用17mm厚理化板,表面理化膜采用EBC电子束固化技术生产，需提供生产厂家出具的EBC电子束固化技术证明文件。证明文件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>台面需符合以下检测项：</p> <p>a、台面板耐腐蚀性能优越，化学性能测试依据按GB/T17657-2022人造板及饰面人造板理化性能试验方法进行检测，对乙酰丙酮、乙二醇、糠醇、苯甲醛、双氧水30%、无水乙醇、柠檬酸饱和水溶液、亚硫酸、乙腈等至少50种强酸强碱化学试剂表面耐污染性能分级检验的结果为5级；<b>投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项使用水印并加盖生产厂家公章。</b></p> <p>b、化学性能测试依据按SEFA3-2010测试方法进行检测，对其在48%氢氟酸，37%盐酸，77%硫酸、85%磷酸、70%硝酸、硼酸、硅酸、氢氧化铁等50种化学试剂的耐化学性检测结论为0级，无影响；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告或证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>c、台面板物理性能：GB/T17657-2022标准检测，满足1.磨耗值≤16.5，2.尺寸稳定性，横向、纵向均＜0.1。<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>d、甲醛依据GB 18580-2017检测标准，甲醛释放量≤0.011mg/m³，同时判定为Enf级别；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>e、依据GB/T24128-2018或JC/T2039-2010 等方法检测防霉性能，包含：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、长枝木霉等不少于7种的霉菌检测，且检测结果为0级；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>f、台面生产厂家通过：ISO9001：2015、ISO14001:2015、ISO45001：2018体系认证；<b>（投标时需提供相关证书复印件，证书复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>g、TVOC 挥发性有机物测试标准最大允许预测浓度为0.22mg/m³，总醛最大允许预测浓度为 0.043ppm；<b>（投标时需提供相关检测报告复印件，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>h、产品生产商获有第三方检测机构出具的碳足迹核查报告；<b>（投标时需提供相关报告复印件，报告复印件需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</b></p> <p>为保证主材的售后质量，供应商需提供相关检测报告和证书复印件，以及台面品牌生产厂家针对本项目出具的售后服务承诺书、投标授权书并加盖生产厂家公章。</p>
466		<p>2、中央台试剂架：3590*350*750mm，数量：2组；</p> <p>铝玻结构，1.5mm开模铝材成型立柱喷涂象牙白，层板为8mm厚玻璃，层板上下可调；表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-清洗-清洗-陶化-镀膜-水份控干-自动静电上粉-智能恒温固化-自然冷却，选用高端环保粉末，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），智能恒温固化表面光泽度好，无杂质颗粒。铝护栏，配蓝色色带。每延米配备2个多功能二三插座，含线料。</p>

467		<p>3、功能柱：300*200*2000mm，数量：2个；</p> <p>全钢结构，使用1.0宝钢冷轧板，表面喷涂工艺：表面预脱脂-主脱脂-水洗-陶化-水洗-镀膜-烘干-环氧树脂净电粉末喷涂(涂厚60-80μm)，选用国产优质涂料，采用500m自动喷涂线体（流水悬挂式），经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48h。</p>
468		<p>4、水配件：PP水槽4个，三口水龙头4个，桌上洗眼器2个，滴水架2个；</p>
469	▲	<p>▲4.1、PP水槽</p> <p>水槽材质为PP，边沿平整，契合台面，槽沿表面皮纹设计，厚重大气且防滑防刮伤以延长使用寿命。采用防溢流一体化水槽，以保证主体的牢固度，水槽主体四个周边平整度控制在1.0MM以内，以保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积存水溢出的溢水槽，设在靠近水槽本体上边缘30MM处为排水口，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。根据强度要求设计厚度为5mm-8mm；重量4.4KG；</p> <p>PP水槽需满足以下标准：</p> <p>a、水槽依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.362g/m<sup>2</sup>24h。 （需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、水槽依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、水槽依据GB/T 10006-2021标准，检测摩擦系数，静摩擦0.112μs，动摩擦0.088μd。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、水槽依据GB/T 5478-2008标准，在负载750g，转数500r,情况下，检测滚动磨损试验，质量损失≤0.005g。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>e、水槽依据GB/T 12000-2017标准，在温度85°，相对湿度50%RH，1000h情况下，检测高温高湿，外观无可视变化。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水槽依据GB/T 1041-2008标准，检测50%压变时压缩强度，结果≥46MPa。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>



470	▲	<p>▲4.2、三口水龙头</p> <p>采用H63加厚铜管制作，整体高度≥560mm，重量≥1740g，直管管径Φ26*1.2mm，臂管管径Φ22*1.2mm，鹅颈管管径Φ19*1.0mm，可360°旋转，固定底座直径≥55mm，底座锁母与台面中间添加齿形止退垫，使连接后不易松动稳定性强，与台面安装牢固。</p> <p>三口水龙头需满足以下标准：</p> <p>a、水龙头需提供中国节水产品CQC认证证书。实验室化验水龙头符合GB 18145-2014标准，水嘴开关寿命≥67万次。（需提供带有CNAS或CMA标识的检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、符合GB/T 24025《环境标志和声明 III型环境声明 原则和程序》，需提供第三方机构的EPD环境声明证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>c、符合ISO 14067《产品碳足迹 量化和通报的要求和指南》及PAS 2050《商品和服务在生命周期的温室气体排放评价规范》，需提供第三方机构的产品碳足迹证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>d、符合T/CECS 10050-2019《绿色建材评价 水嘴》标准，产品符合《绿色建材产品分级认证实施通则》和《绿色建材产品分级认证实施细则水嘴》的要求达到三星级，需提供第三方检测机构出具的中国绿色建材产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>e、水龙头检测表面耐腐蚀性能，依据GB/T 10125-2021 进行816h中性盐雾试验，结果为10级。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>f、水龙头符合HJ/T411-2007《环境标志产品技术要求 水嘴》标准，需提供中国环境标志产品认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>g、水龙头依据GB/T 1037-2021标准，检测水蒸气透过率，检测结果0.163g/m<sup>2</sup>24h。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>h、水龙头依据GB/T 1034-2008标准，检测吸水率，将试样浸泡在（23±2）℃蒸馏水24h后取出，控去表面水分，1min内完成称重，结果≤0.05%。（需提供带有CMA和CNAS标识的检验报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>i、水龙头经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
-----	---	--



471	▲	<p><b>▲4.3、桌上洗眼器：</b></p> <p>主体为加厚铜质，表面为环氧树脂涂层，耐腐蚀、耐弱酸、碱、盐溶液，防紫外线辐射。<b>Φ70</b>橡胶质护杯，出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲伤眼睛，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。防尘盖: PP材质,平常可防尘，使用时可随时被水冲开，并降低突然时短暂的高水压，防止冲伤眼睛，防尘盖有连接于护罩可防尘脱落，使用时自动被水冲开。</p> <p>桌上洗眼器需满足以下标准：</p> <p>a、洗眼器用Y型过滤器依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度，金属物析出、密封性能，抗扭性能：扭矩<b>≥160N</b>、抗弯性能：弯曲力<b>≥470N</b>。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、洗眼器球阀依据GB/T 8464-2023《铁制、钢制和不锈钢制螺纹连接阀门》标准，检测壳体强度、抗扭性能、抗弯性能、金属物析出。（需提供国家认可的带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>c、洗眼器用螺栓依据SN/T 2718-2010、GB/T 20123-2006、YB/T 4396-2014标准，检测化学成分：Cr（铬）<b>≥18%</b>、Mn（锰）<b>≤0.8%</b>、Ni（镍）<b>≥8%</b>、Si（硅）<b>≤0.5%</b>、C（碳）<b>≤0.03%</b>、S（硫）<b>&lt;0.005%</b>，符合标准要求。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检测报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>d、洗眼器经评价，服务能力达到GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的五星级要求，需提供售后服务认证证书，证书需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章。</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>
472	▲	<p><b>▲4.4、滴水架：</b></p> <p>滴水架选用高品质PP材质，强度高，易于组装，耐酸碱、抗腐蚀。配置背板，4、滴水棒均以<b>35度-45度</b>仰角安装，以方便器皿稳固吊放，采用PP材质一次成型，可拆卸，具有锁扣功能，方便使用。滴水架需满足以下标准：</p> <p>a、滴水架依据GB/T 24128-2018《塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，检测防霉，防霉等级为<b>0</b>，试验菌种：黑曲霉CGMCC 3.3928、球毛壳霉CGMCC 3.3601、绳状青霉CGMCC 3.3875、宛氏拟青霉CGMCC 3.4253、长枝木霉CGMCC 3.4291。（需提供带有<b>CNAS</b>和<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>b、滴水架依据GB/T 6040-2019ATR标准，对滴水架原料测试，检测结果材质为聚苯乙烯（PS）。（需提供带有<b>CNAS</b>或<b>CMA</b>标识的第三方权威机构检测报告，检验报告需加本项目使用水印并加盖生产厂家公章）</p> <p>需提供生产厂家针对本项目出具的授权书。</p>

473	<p>5、带20张实验凳。</p> <p>防静电PU发泡聚氨酯一体成型四孔凳面直径330mm采用全新环保三夹板内衬，加大铁质加厚烤漆升降底盘10*10cm，电镀气杆160D，不锈钢304材质圆圈加固型满焊工艺直径420mm，脚杯或万向轮可选，高度44-60cm可调。</p>
-----	---

三、商务要求（以“★”标示的内容为不允许负偏离的实质性要求）

采购包1：

商务要求性质	序号	商务要求明细
★	1	<p><b>1、设备的安装调试、试运行和验收标准要求</b></p> <p>1.1本项目为交付设备承包项目，中标供应商承包及负责招标文件对中标供应商要求的一切事宜及责任。包括项目产品供货、配套设备提供、运输、保管、安装、调试、验收、培训及相关服务等以及供应商认为必要的其他货物、材料、工程、服务；供应商应自行增加系统正常、合法、安全运行及使用所必需但招标文件没有包含的所有设备、版权、专利等一切费用，如果供应商在中标并签署合同后，在供货、安装、调试、培训等工作中出现货物的任何遗漏，均由中标供应商免费提供，买方将不再支付任何费用。</p> <p>1.2中标采购设备到达目的地，经安装、调试、技术培训后，中标供应商向业主提请设备验收。业主在接到供应商通知的5天内派人到现场负责组织验收，业主按中标供应商提供的仪器设备清单及检验产品合格证、使用说明书和其它的技术资料。进口设备，除提供以上资料外，须会同海关、商检部门共同负责开箱检验、检查仪器设备及随机附件是否全新、完整无损，技术资料与图纸是否与业主的要求相符，可以通过逐一使用主要功能、对比、抽样检测、委托检测等方法对设备的技术指标和性能进行检测验收。所有指标应与投标文件一致或在招标文件允许的范围内并符合响应的国家或行业标准以及符合用户的使用要求。如有损坏、缺件、翻新等情况，应按款额赔偿。</p> <p>1.3所有产品经安装、调试、技术培训、验收合格后，双方在《海南省政府集中采购货物验收单》一式四份书面签字（盖章）验收。</p> <p>1.4交货地点：采购人指定地点</p> <p><b>2、工具、备件、易损件</b></p> <p>2.1供应商提供产品设备所带专用工具清单，标明其种类、用途和生产厂，在货物到货时提供给业主，此价格应包含在投标价中。</p> <p>2.2供应商可提供一个在正常情况使用下，质保期满后5年内可保证仪器设备正常使用的备件和材料清单，并标明其种类、生产厂、单价和总价，业主有权决定全部或有选择的购买。</p> <p>2.3供应商可提供一个易损、易耗件清单，并标明用途、生产厂、常规使用寿命和单价。</p> <p><b>3、售后服务</b></p> <p>3.1供货方中标后应具有相应的技术支持及售后服务，确保设备使用的用户能够得到及时优质的售后服务。</p> <p>3.2质保期至少5年（采购清单中免费保修期有特殊要求的按照采购清单中的为准。若厂家有超过期限免费保修期的按厂家方案执行），在质保期以内，供应商在接到业主的维修通知后需及时响应，并派出有能力的维修人员赶到业主现场进行维修处理。质保期内，凡因正常使用出现质量问题，供应商应提供免费维修或咨询等服务，承担因此产生的一切费用。</p> <p>3.3在质保期满后，供应商应保证以合理的价格提供备件和保养服务，当发生故障时，供应商应按质保期内同样的要求进行维修处理，供应商仍应负责对货物提供终生维修服务或对服务提供咨询服务，只收</p>

	<p>取配件成本或服务成本。</p> <p>3.4产品包含一次免费搬运服务。</p> <p>4、交货方式（履约方式）</p> <p>供应商提供安装此设备所需的环境条件要求给用户，待收到用户安装条件就绪的通知后，派出相关人员确保搬运路线符合设备运输要求，符合要求即安排车辆运输；供应商负责提供设备的运输、开箱、验货、安装及调试，并派出相关人员到安装现场进行设备的安装及调试工作。</p> <p>5、付款方式、时间和条件</p> <p>5.1合同生效后，成交供应商向采购人提供有效期至少涵盖合同指定到货时间点的预付款等额银行保函或者保险保函后，采购人应在5个工作日内向成交供应商支付合同总金额的30%的预付款；</p> <p>5.2采购人收到合同约定的所有货物并验收合格，取得成交供应商开具的合法有效的增值税专用发票后5个工作日内，向成交供应商支付合同总金额的70%。</p> <p>5.3在每次付款前，成交供应商应根据采购人财务管理要求及时提供有效、完整支付材料。</p>
--	---

其他商务要求

合同文本(系统自带合同模板不满足本项目，本项目合同以此为准，请投标人注意)

合同文本

海南大学货物采购项目  
合 同 书  
(国产仪器设备合同)

项目名称：  
项目编号：  
甲 方： 海 南 大 学  
乙 方：  
签订日期： 年 月 日

甲方：海南大学

乙方：

甲乙双方根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国政府采购法》等相关规定，及 年 月 日 年本级政府\_\_\_\_\_（招标编号）设备招标采购评标的结果和“招标文件”的要求，遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则，同意按照以下条款订立本合同，共同信守。本合同分合同专用条款和合同通用条款，两部分条款不一致的，以合同专用条款为准。

#### 合同专用条款

##### 一、合同文件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分：

- 1.招标文件合同条款；
- 2.投标人提交的投标函和投标报价表；
- 3.招标采购中标品目清单；
- 4.技术规格（包括图纸，非必要）；
- 5.规格响应表（必要）；
- 6.中标通知书及其它附件；
- 7.中标人的投标文件及评标过程中有关澄清文件；

##### 8.廉洁责任书

##### 二、货物信息

###### 1.货物名称：

###### 2.品牌：

###### 3.型号：

###### 4.生产厂家：

###### 5.货物数量：

###### 6.货物单价：

###### 7.合同总金额（人民币含税）： 大写：

货物其他技术参数指标要求，具体详见附件。

##### 三、设备质量要求及乙方对质量负责条件和期限

乙方提供的设备必须是全新（包括零部件）的设备(软件不作此类要求，具体以清单要求为准)。有关设备必须符合国家检测标准，或具有有关质检部门出具的产品检验合格证明。

乙方对所提供的设备须提供相应的维修保养期，维修保养期自乙方完成全部货物交货并经甲方验收合格之日起计算 年。保养期内非因甲方的人为原因而出现质量问题，由乙方负责。乙方应当在48小时内负责包换、包修或者包退，并承担修理、调换或退货的实际费用。乙方超过时限不能修理或不能调换，甲方有权另行委托进行维修，因此产生的费用由乙方承担，同时有权主张返还全部已付款项及赔偿甲方因此造成的损失。在保质期满后，乙方应保证以合理的价格，长期提供备件和保养服务，当发生故障时，乙方应按保质期内同样的要求进行维修处理，合理收取维修费。

##### 四、交货时间、地点、方式

乙方不得延误合同签订、仪器设备交付时间，仪器设备合同签订后\_\_\_天必须发货到甲方指定地点安装调试，由甲方方负责验收。设备运送产生的费用，由乙方负责。

对于中标产品的塑料包装材料应符合海南禁塑制品名录要求，优先使用低（无）挥发性有机物（VOCs）含量油墨印刷标识和全生物降解塑料，对于采购产品的运输优先使用清洁能源汽车。如因包装材料、运输环节等被处罚，由乙方承担。

##### 五、设备资料

乙方应随设备向甲方交付设备使用说明书及相关的资料。

## 六、国产设备发票

甲方只接受国内合法有效的货物销售增值税专用发票。

## 七、履约保证金

乙方应在合同签订前向甲方支付履约保证金，履约保证金金额为合同总金额的3%，即人民币 元。履约保证金以银行转账、支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。甲方验收合格后15个工作日内退还履约保证金。

发生以下情况之一，履约保证金将不予退还或依保函追索：

- (1) 投标有效期内，投标人在政府采购活动中有违法、违规行为；
- (2) 投标人提供虚假材料谋取中标、成交的；
- (3) 与采购人、其它投标人或者采购代理机构恶意串通的；
- (4) 向采购人、采购代理机构、评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益的；
- (5) 投标人在投标活动中有违反法律、违反政策规定行为的；
- (6) 采购合同规定的其他情形；
- (7) 成交人在投标活动中有违反法律法规政策规定行为的；
- (8) 中标人擅自转包（全部或者部分）、转让的；
- (9) 中标人在投标活动中有违反法律、违反政策规定行为的。

## 八、付款方式

本合同采用第（一）1.种付款方式。

（一）采取预付款的：

### 1.预付款金额为50万（含）以上

本合同生效后，乙方向甲方提供有效期至少涵盖本合同指定到货时间点的预付款等额银行保函或者保险保函后，甲方应在5个工作日内向乙方支付合同总金额的30%的预付款，即人民币 元；

甲方收到本合同约定的所有货物并验收合格，取得乙方开具的合法有效的增值税专用发票后5个工作日内，向乙方支付合同总金额的70%，即人民币 元。

### 2.预付款金额为50万以下

本合同生效后，甲方应在10个工作日内向乙方支付合同总金额的 %的预付款，即人民币 元；

甲方收到本合同约定的所有货物并验收合格，取得乙方开具的合法有效的增值税专用发票后15个工作日内，向乙方支付合同总金额的%，即人民币 元。

（二）采取货到付款的：

甲方收到本合同约定的所有货物并验收合格，取得乙方开具的合法有效的增值税专用发票后15个工作日内，按合同约定金额付款。

## 九、货物验收

（一）验收主体。采购人系验收主体，组织履约验收；包括采购人自行组建履约验收小组或者委托采购代理机构履约验收，必要时可以邀请质量检测机构参加验收，届时通知供应商。

（二）验收时间，根据合同约定的时间，由供应商提出申请，采购人确认的时间验收。

（三）验收方式。采购人对中标（成交）供应商（以下简称供应商）履行采购合同及结果进行实地检验、核实和评估，以确认提供的货物（服务或工程）是否符合采购合同约定的标准和要求。

（四）验收程序。采购合同约定的履约验收条件成就时，供应商先组织内部自验，自验合格后及时向采购人书面提出履约验收申请。

采购人自收到验收申请之日起7个工作日内启动项目验收，并向供应商发送验收通知。技术复杂、专业性强的采购项目，

验收准备时间可适当延长。

履约验收小组根据履约验收方案，对供应商提供的货物（工程、者服务）按照履约验收基本依据对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。分节点、分期验收的，根据采购合同和项目特点进行分节点、分期验收。

履约验收结束后，履约验收小组以书面形式作出结论性意见，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，形成验收意见报告，由履约验收小组和供应商共同签署；分节点、分期验收的，出具分节点、分期验收意见。

(五)验收内容和验收标准。供应商按照招标文件（谈判文件、磋商文件、询价通知书、征集文件等）、投标文件（响应文件）、采购合同、封样样品等文件及技术标准提供与验收相关的生产、技术、服务、数量、质量、安全等资料并做好技术说明、测试演示或场景应用情况分析等工作。对履约情况争议问题，有义务提供相应证据证明材料。

(六)验收结果。除涉密情形外，采购人在履约验收结束后出具验收意见并在3个工作日内将履约验收结果信息向社会公开。

(七)乙方必须按时供货并完成验收，逾期安装验收的，乙方须按每日万分之五的比例给付违约金给甲方。

#### 十、违约责任

(一)乙方非因不可抗力导致不能按时到货的违约责任

若乙方不能按照约定时间到货，乙方应在违约日开始后的15日内全额退还预付款并赔偿从预付款支付至退还期间以一年期贷款市场报价利率的1.5倍计算所产生的利息。（“一年期贷款市场报价利率”指中国人民银行授权全国银行间同业拆借中心自2019年8月20日起每月发布的一年期贷款市场报价利率。）

(二)如果乙方提供的货物、服务不符合合同约定要求，甲方有权要求换货或退货、按合同约定整改服务、拒付合同款项、要求返还全部已付款项赔偿损失、终止本合同，并将乙方列入甲方采购禁入名单。

(三)如果因乙方原因造成未按时交货或未按时提供服务，每迟延一天，甲方有权要求乙方支付合同总价款的万分之五作为违约金。迟延交付货物或提供服务30天以上，甲方有权终止合同，并要求乙方返还全部已付款项，支付相应的违约金或赔偿由此给甲方造成的损失（以二者中孰高者为准）。

(四)因乙方项目人员的原因给甲方造成损害，由乙方（及/或原厂商）承担全部责任。

(五)乙方未经甲方书面同意，擅自更换项目人员或者未能按时更换不符合要求的项目人员的，甲方有权终止本合同并要求乙方赔偿相应损失。

(六)保修期内，未能按合同的约定提供维修服务或不能在承诺时间内修复故障，甲方有权聘请第三方进行维修，由此产生的费用和损失由乙方承担。

(七)乙方开具的增值税专用发票符合以下情形之一的，甲方有权延迟支付应付款项，并要求乙方重新提供合格、正确且正式的发票，且不承担任何违约责任，乙方各项义务仍按合同约定履行：

- 1、开具虚假、作废、无效发票或因违反国家法律法规开具、提供发票的；
- 2、开具发票种类错误，开具发票税率与合同约定不符；
- 3、发票上的信息错误的；
- 4、因乙方延迟送达、开具错误等原因造成发票认证失败等其他情况；

如乙方拒绝重新提供或提供的发票仍不符合法律法规和监管规定的要求，甲方有权解除本合同，并要求乙方承担由此对甲方造成的全部损失。

(八)乙方违约造成甲方的费用增加和损失，甲方有权从未支付的合同剩余款项中直接扣除。如未支付的合同剩余款项不足以弥补甲方上述费用和损失，乙方应按甲方要求向甲方支付不足部分款项。

(九)乙方违反甲方保密或信息保护义务的，甲方有权解除合同，并要求其承担全部法律责任，赔偿因此给甲方所造成的全部损失。

(十)成交供应商有下列情形之一的，责令限期改正，情节严重的，列入不良行为记录名单，在1至3年内禁止参加采购活动并承担法律责任和违约责任：

- (1)成交后无正当理由不与采购人签订合同的，不履行招标项目合同，承担法律责任和违约责任，包括承担诉讼费、律

师费、顺延标价差额、误工损失等；

(2) 未按照采购文件确定的事项签订合同或者以欺骗的方法与采购人另行订立背离合同实质性内容的协议的；

(3) 拒绝履行合同义务的；

(4) 违反国家法律、行政法规、部门规章和其他政府采购政策规定的。

#### 十一、质量鉴定

因设备的质量问题发生争议，由国家和当地政府指定的技术单位进行质量鉴定，该鉴定结论是终局的，甲乙双方应当接受。

#### 十二、争议解决

本合同发生争议产生的诉讼，由甲方所在地人民法院管辖。

#### 十三、合同生效

本合同经甲、乙、招标机构三方签字、盖章并在甲方收到乙方的履约保证金后，合同即生效。

本合同一式柒份，甲方执叁份、乙方执贰份，招标机构及财政采购监管部门各执壹份，均具同等效力。

#### 十四、其它

甲乙双方应当自中标通知书发出之日起5个工作日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，双方签订书面合同。如超过期限未签合同，应重新招标或顺延下一中标候选人。

附：中标通知书、中标清单

(以下无正文为签字页)

甲方：海南大学

乙方：

统一社会信用代码：

统一社会信用代码：

地址：海南省海口市人民大道58号 地址：

法定代表人：

法定代表人：

委托代理人：

委托代理人：

使用单位确认签名：

电话：

电话：

开户银行：中国农业银行海口海大支行 开户银行：

银行账号：21150001040000040 银行账号：

年 月 日

年 月 日

招标机构：

统一社会信用代码：

地 址：

电 话：

法定或授权代表：

日期： 年 月 日

合同通用条款

#### 1. 定义

本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指甲方和乙方（以下简称合同双方）签署的、合同格式中列明的合同双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的所有文件。

(2) “合同价”系指根据合同规定，乙方在完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价格。

(3) “货物（含软件及相关服务）”系指乙方按合同要求，须向甲方提供的一切设备、机械、仪器、备件、工具、技术及



手册等有关资料。"工程"系指按合同要求进行施工。

(4) "服务"系指根据合同规定乙方承担与供货有关的所有辅助服务,如运输、保险以及其它的服务,如安装、调试、提供技术援助、培训及其他类似的义务。

(5) "甲方"系指购买货物(含软件及相关服务)的单位。

(6) "乙方"系指根据合同规定提供货物(含软件及相关服务)和服务的制造商或代理商。

(7) "现场"系指将要进行货物(含软件及相关服务)安装和调试的地点。

## 2. 技术规范

提交货物(含软件及相关服务)的技术规范应与招标文件的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其投标文件的规格响应表(如果被甲方接受的话)相一致。若技术规范中无相应说明,则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

## 3. 专利权

乙方须保障甲方在使用该货物(含软件及相关服务)或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权、版权、专有技术等权利的指控。如果任何第三方提出侵权指控,乙方须与第三方交涉并承担可能发生的一切损失和费用。

## 4. 包装要求

4.1 除合同另有规定外,乙方提供的全部货物(含软件及相关服务),均采用相应的标准保护措施进行包装,使包装适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸,确保货物(含软件及相关服务)安全无损运抵现场。由于包装不善所引起的货物(含软件及相关服务)锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

## 5. 装运标志

5.1 乙方应在每一包装箱邻接的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记:

- (1) 收货人
- (2) 合同号
- (3) 装运标志
- (4) 收货人代号
- (5) 目的地
- (6) 货物(含软件及相关服务)名称、品目号和箱号
- (7) 毛重/净重
- (8) 尺寸(长X宽X高,以厘米计)

5.2 如果货物(含软件及相关服务)单件重量在两吨或两吨以上,乙方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标志标明"重心"和"吊装点",以便装卸和搬运。根据货物(含软件及相关服务)的特点和运输的不同要求,乙方应在包装箱上清楚地标有'小心轻放'、'勿倒置'、'防潮'等字样和其他适当的标记。

5.3 因缺少装运标志或者装运标志不明确导致货物在运输、装卸过程中产生的损失,乙方应承担相应的过错责任。

## 6. 交货方式

6.1 交货方式一般为下列其中一种,具体在合同专用条款中规定。

6.1.1 现场交货:乙方负责办理运输和保险,将货物(含软件及相关服务)运抵现场。有关运输和保险的一切费用由乙方承担。所有货物(含软件及相关服务)运抵现场的日期为交货日期。

6.1.2 工厂交货:由乙方负责办理运输和保险事宜。运输费和保险费由甲方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

6.1.3 甲方自提货物(含软件及相关服务):由甲方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

6.2 乙方应在合同规定的交货期前30天以电报、传真或电传形式将合同号、货物(含软件及相关服务)名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知甲方。同时乙方应用挂号信将详细交货清单一式六份包括合同号、货物(含软件及相关服务)名称、规格、数量、总毛重、总体积(立方米)、包装箱件数和每个包装箱的尺寸(长X宽X高)、单价、总价和备妥待交日期以及对货物(含软件及相关服务)在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知甲方。

6.3 在现场交货和工厂交货条件下，乙方装运的货物（含软件及相关服务）不应超过合同规定的数量或重量。否则，乙方应对超运部分的数量或重量而引起的一切后果负责。

## 7. 装运通知

现场交货或工厂交货条件下的货物（含软件及相关服务），在乙方已通知甲方货物（含软件及相关服务）已备妥待运输后24小时之内，乙方应将合同号、货名、数量、毛重、总体积（立方米）、发票金额、运输工具名称及启运日期，以电报、传真或电传通知甲方。如因乙方延误将上述内容用电报、传真或电传通知甲方，由此引起的一切损失应由乙方负担。

## 8. 保险

如果货物（含软件及相关服务）是按现场交货方式报价的，由乙方办理货物（含软件及相关服务）运抵现场这一段的保险，保险以人民币按照发票金额的110%投保“一切险”，保险范围包括乙方承诺装运的货物（含软件及相关服务）；如果货物（含软件及相关服务）是按工厂交货或甲方自提货物（含软件及相关服务）方式报价的，其保险由甲方办理。

## 9. 支付

合同生效后，仪器设备到达目的地，经安装、调试、技术培训后，投标人向业主提请仪器设备验收。采购人在接到投标人通知的5天内派人到现场负责组织验收，货物验收合格后，乙方应按甲方提供的“要求一览表”中给用户供货的中标清单，分别填写发票，并注明合同号码，填写“货物验收单”（注明发票呈码）。国产设备：甲方只接受国内合法有效的货物销售增值税专用发票。

## 10. 技术资料

合同项下技术资料（除合同专用条款规定外）将以下列方式交付：

10.1 合同生效后60天之内，乙方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和服务手册等交给甲方。

10.2 另外一套完整的上述资料应包装好随每批货物（含软件及相关服务）一起发运。

10.3 如果甲方确认乙方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，乙方将在收到甲方通知后3天内将这些资料免费交给甲方。

## 11. 质量保证

11.1 乙方应保证货物（含软件及相关服务）是全新的，未使用过的，是用一流的工艺和最佳材料制造而成的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证所提供的货物（含软件及相关服务）经正确安装、正常运转和保养在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物（含软件及相关服务）质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而造成的任何不足或故障负责。

11.2 根据甲方按检验标准自己检验的结果或当地商检部门检验结果，或者在质量保证期内，如果货物（含软件及相关服务）的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物（含软件及相关服务）是有缺陷的，包括潜在缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应在一个月内以书面形式通知乙方，提出索赔。

11.3 乙方在收到通知后三十天内应免费维修或更换有缺陷的货物（含软件及相关服务）或部件。

11.4 如果乙方在收到通知后三十天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但风险和费用将由乙方承担。

11.5 除合同专用条款规定外，合同项下货物（含软件及相关服务）的质量保证期为自货物（含软件及相关服务）通过最终验收起12个月。

## 12. 检验及安装

12.1 在交货前，制造商应对货物（含软件及相关服务）的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物（含软件及相关服务）符合合同规定的证书。该证书将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。制造商检验的结果和细节应在证书中加以说明。

12.2 货物（含软件及相关服务）运抵现场后，甲方将对货物（含软件及相关服务）的质量、规格、数量和重量进行检验，并出具检验证书。如发现货物（含软件及相关服务）的规格或数量或两者都与合同不符，甲方有权在货物（含软件及相关服务）运抵现场后90天内，根据甲方按检验标准自己检验的结果或当地商检部门出具的检验证书向乙方提出索赔，除责任由保

险公司或运输部门承担的之外。

**12.3** 如果货物（含软件及相关服务）的质量和规格与合同不符，或在第**11**条规定的质量保证期内证实货物（含软件及相关服务）是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料，甲方将有权向乙方提出索赔。

**12.4** 甲方有权提出在货物（含软件及相关服务）制造过程中派人到制造厂进行监造，乙方有义务为甲方监造人员提供方便。

**12.5** 制造厂对所供货物（含软件及相关服务）进行机械运转试验和性能试验时，必须提前通知甲方。

**12.6** 货物（含软件及相关服务）的安装按甲方要求进行。

### **13. 索赔**

**13.1** 除责任应由保险公司或运输部门承担的之外，甲方有权根据甲方按检验标准自己检验的结果或当地商检部门出具的商检证书向乙方提出索赔。

**13.2** 在第 **11**条和第 **12**条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方提出的索赔和差异负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

（1）乙方同意退货，并按合同规定的同种货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物（含软件及相关服务）所需的其它必要费用。

（2）根据货物（含软件及相关服务）的低劣程度、损坏程度以及甲方遭受损失的数额，经甲乙双方商定降低货物（含软件及相关服务）的价格。

（3）用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物（含软件及相关服务）来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和风险并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应按合同第**11**条规定，相应延长修补或被更换部件或货物（含软件及相关服务）的质量保证期。

**13.3** 如果在甲方发出索赔通知后 **30**天内，乙方未能答复，上达索赔应视为已被乙方接受。若乙方未能在甲方提出索赔通知后**30**天内或甲方同意的更长时间内，按照第**13.2**条规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从已付款或从乙方开具的履约保证金中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

### **14. 拖延交货**

**14.1** 乙方应按照合同专用条款中规定的交货期交货和提供服务。

**14.2** 如果乙方毫无理由地拖延交货，将受到以下制裁：没收履约保证金，加收违约损失赔偿和 / 或终止合同。

**14.3** 在履行合同过程中，如果乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、延误时间通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应进行分析，可通过修改合同，酌情延长交货时间。

### **15. 违约赔偿**

除第**16**条规定的不可抗力外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方可从货款中扣除违约赔偿费，赔偿费应按每周迟交货物（含软件及相关服务）或未提供服务交货价的**1%**计收。但违约损失赔偿费的最高限额为迟交货物（含软件及相关服务）或没有提供服务的合同价的**5%**。一周按**7**天计算，不足**7**天按一周计算。甲方有权终止合同，并按合同约定及法律规定追究乙方的违约责任。

### **16. 不可抗力**

**16.1** 如果双方中任何一方由于战争、严重火灾、水灾、台风和地震以及其它经双方同意属于不可抗力的事故，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予以延长，延长的期限应相当于事故所影响的时间。

**16.2** 受事故影响的一方应在不可抗力事故发生后尽快以电报、传真或电传通知另一方，并在事故发生后**14**天内，将有关部门出具的证明文件用特快专递寄给或送给另一方。如果不可抗力影响时间延续**120**天以上，双方应通过友好协商在合理的时间达成进一步履行合同的协议。

### **17. 税费**

**17.1** 中国政府根据现行税法对甲方征收的与本合同有关的一切税费均由甲方承担。

**17.2** 中国政府根据现行税法对乙方征收的与本合同有关的一切税费均由乙方承担。

## 18. 争议解决

18.1 甲乙双方应通过友好协商，解决在执行本合同中所发生的或与本合同有关的一切争端，如果协商仍得不到解决，任何一方均可向甲方所在地人民法院起诉。

18.2 在诉讼期间，除正在进行诉讼的部分外，合同其它部分可继续执行。

## 19. 违约终止合同

19.1 乙方有下列违约情况之一，并在收到甲方违约通知后的合理时间内，或经甲方书面认可延长的时间内未能纠正其过失，甲方可向乙方发出书面通知，终止部分或全部合同。在这种情况下，并不影响甲方向乙方提出索赔。

(1) 如果乙方未能在合同规定的期限或甲方同意延期的限期内提供全部或部分货物（含软件及相关服务）；

(2) 如果乙方未能履行合同规定的其它义务。

19.2 在甲方根据第19.1条规定，终止了全部或部分合同，甲方可以依其认为适当的条件和方式购买与未交货物（含软件及相关服务）类似的货物（含软件及相关服务），乙方应对购买类似货物（含软件及相关服务）所超出的费用负责。而且乙方还应继续执行合同中未终止的部分。

## 20. 破产终止合同

如果乙方破产或无清偿能力，甲方可在任何时候以书面通知乙方终止合同，该终止合同以不损害或影响甲方已经采取或将采取补救措施的权利。

## 21. 转让与分包

未经甲方事先书面同意，乙方全部或部分转包、转让、分包合同的，甲方有权没收履约保证金并有权要求乙方按合同总额的20%支付违约金

## 22. 适用法律

本合同应按中华人民共和国的法律进行解释。

## 23. 合同生效及其它

23.1 合同在双方签字盖章后生效。

23.2 如需修改或补充合同内容，经协商，双方应签署书面修改或补充协议并经采购代理机构鉴证，该协议将作为本合同的一个组成部分。

## 24. 合同适用

本合同通用条款适用货物和服务类采购项目，工程类项目的合同通用条款按建设部门颁发的有关标准通用合同执行。

## 四. 其他事项

1、除磋商文件另有规定外，若出现有关法律、法规和规章有强制性规定但磋商文件未列明的情形，则供应商应按照有关法律、法规和规章强制性规定执行。

2、其他

无

## 第四章 评审方法

### 初步评审标准

一般资格审查

采购包1:

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	具有独立承担民事责任的能力	具有独立承担民事责任的能力。（详见投标人须知2.3.1.1）	资格符合性承诺函 具有独立承担民事责任的能力证明文件
2	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	提供商业信誉、财务会计制度、缴纳税收和社保的承诺函，加盖公章（详见投标人须知2.3.1.1）	商业信誉、财务会计制度、缴纳税收和社保的承诺函 资格符合性承诺函
3	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	提供无重大违法记录声明函，加盖公章。（详见投标人须知2.3.1.1）	无重大违法记录声明函 资格符合性承诺函
4	投标人无不良信用记录。	投标人无不良信用记录。（详见投标人须知2.3.1.1）	供应商应提交的相关证明材料 资格符合性承诺函
5	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	具有履行政府采购合同所必需的设备和专业技术能力声明函。（详见供应商须知2.3.1.1）	资格符合性承诺函 具备履行合同所必需设备和专业技术能力的声明函
6	符合法律、行政法规规定的其他条件	符合法律、行政法规规定的其他条件。	资格符合性承诺函

特定资格审查

采购包1:

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
1	无环保类处罚	参加政府采购活动前三年内（成立不足三年的自成立之日起算），在经营活动中无环保类行政处罚记录；提供声明函加盖公章。	无环保类行政处罚记录承诺函 资格符合性承诺函

2	供应商关系	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动；为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动： 提供声明函加盖公章。	资格符合性承诺函 供 应商关系承诺函
3	安全生产许可证	具备有效的企业安全生产许可证。提供证书复印件加盖公章或原件彩色扫描件。	供应商应提交的相关 证明材料
4	施工资质	具备建筑工程施工总承包三级（含）以上，或建筑工程施工总承包乙级（含）以上，或同时具有建筑机电安装工程专业承包贰级及建筑装饰装修工程专业承包贰级（含）以上资质。提供证书复印件加盖公章或原件彩色扫描件。	供应商应提交的相关 证明材料
5	项目负责人	项目负责人（项目经理）须具备在本单位注册的建筑工程专业二级（含）以上建造师执业资格且无在建项目，具备有效的安全生产考核合格证书（B类），要求未担任其他在施建设工程项目的项目负责人(项目经理)。提供有效的执业证书复印件或原件彩色扫描件、注册证复印件或原件彩色扫描件、身份证复印件或原件彩色扫描件、安全生产考核合格证书（B类）复印件或原件彩色扫描件、无在建承诺，加盖公章(注明：无在建承诺格式自拟)	供应商应提交的相关 证明材料
6	诚信档案	须具备《海南省建筑企业诚信档案手册》,提供打印生成的诚信档案手册加盖公章。	供应商应提交的相关 证明材料

落实政府采购政策资格审查

采购包1：

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文 件格式文件
无			

符合性审查标准

采购包1：

序号	审查内容	具体标准和要求	关联投标（响应）文 件格式文件
----	------	---------	--------------------

1	响应文件完整性	须符合磋商文件的实质性内容和盖章签署要求。	开标（报价）一览表 中小企业声明函 商务 应答表 自觉抵制政府 采购领域商业贿赂行 为承诺书 封面 商业信 誉、财务会计制度、 缴纳税收和社保的承 诺函 无环保类行政处 罚记录承诺函 资格符 合性承诺函 具有独立 承担民事责任的能力 证明文件 供应商关系 承诺函 供应商承诺函 投标（响应）报价明 细表 其他材料 残疾人 福利性单位声明函 供 应商应提交的相关证 明材料 无重大违法记 录声明函 法定代表人 资格证明书或法定代 表人授权委托书 监狱 企业的证明文件 具备 履行合同所必需设备 和专业技术能力的声 明函 技术参数响应表
2	文件要求	按要求提供供应商自觉抵制政府采购领域商业 贿赂行为承诺书、供应商承诺函、法定代表人 资格证明书（或法定代表人授权委托书）。	供应商承诺函 自觉抵 制政府采购领域商业 贿赂行为承诺书 法定 代表人资格证明书或 法定代表人授权委托 书
3	交付（服务）时间、交付（服务） 地点	交付（服务）时间、交付（服务）地点须满足 磋商文件要求。	开标（报价）一览表 投标（响应）报价明 细表 资格符合性承诺 函
4	响应报价	报价须是唯一的；不得超出最高限价	开标（报价）一览表 投标（响应）报价明 细表



5	无认定为“响应无效”的其他情形	无认定为“响应无效”的其他情形。	其他材料 开标（报价）一览表 投标（响应）报价明细表 商务应答表 供应商应提交的相关证明材料 技术参数响应表
6	磋商有效期（从递交响应文件的截止之日起算）	磋商有效期须满足供应商须知4.5.1要求。	资格符合性承诺函
7	无串通行为的情形	无串通行为的情形（详见“第二章 供应商须知中的第7.3.4条”）	开标（报价）一览表 中小企业声明函 商务应答表 自觉抵制政府采购领域商业贿赂行为承诺书 封面 商业信誉、财务会计制度、缴纳税收和社保的承诺函 无环保类行政处罚记录承诺函 资格符合性承诺函 具有独立承担民事责任的能力证明文件 供应商关系承诺函 供应商承诺函 投标（响应）报价明细表 其他材料 残疾人福利性单位声明函 供应商应提交的相关证明材料 无重大违法记录声明函 法定代表人资格证明书或法定代表人授权委托书 监狱企业的证明文件 具备履行合同所必需设备和专业技术能力的声明函 技术参数响应表

#### 详细评审标准

采购包1:

评审内容	评审标准
分值构成	技术部分8.80分 商务部分61.20分 报价得分30.00分

评审因素分类	评审内容	具体标准和要求	分值	客观/主观	关联投标（响应）文件格式文件
技术评审	项目实施方案	1、技术方案或功能实现方案（包括但不限于项目需求分析、项目关键技术方案、项目实施计划、项目风险与预案等进行评审。）（4分） 1.1、方案完整科学合理、阐述详细且逻辑清晰，严谨规范，切实可行，得4分。1.2、方案每缺少一项上述应包含的内容扣1分；方案内容存在一处缺陷（内容缺陷是指：内容非专门针对本项目或不适用项目特性的情形、内容不够完整或缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、不可能实现的情形等任意一种情形）扣0.5分；1.3、不提供方案的，不得分。	4.0000	主观	其他材料
	项目实施方案	2、质量保证措施（包括但不限于质量目标、项目全流程质量管控措施等进行评审。）（3分） 2.1、保证措施完整科学合理、阐述详细且逻辑清晰，严谨规范，切实可行，得3分。2.2、方案每缺少一项上述应包含的内容或方案内容存在一处缺陷（内容缺陷是指：内容非专门针对本项目或不适用项目特性的情形、内容不够完整或缺少关键节点、套用其他项目方案、内容前后矛盾、涉及的规范及标准错误、不利于项目实施、不可能实现的情形等任意一种情形）扣1.0分； 2.3、不提供方案的，不得分。	3.0000	主观	其他材料

	项目实施方案	<p><b>3、售后服务方案（1.8分）</b></p> <p><b>3.1、</b>供应商设有服务机构，有固定的维护人员并有能力及时处理所有可能发生的故障，在响应文件中明确的提供售后服务机构地址、电话、联系人等资料；在保质期内，供应商在接到业主的维修通知对故障能在<b>0.5-1</b>小时内电话响应，<b>2</b>个工作日内派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理的，得（<b>1.8</b>分）。 <b>3.2、</b>供应商设有服务机构，但无固定的维护人员处理所有可能发生的故障；在保质期内，供应商在接到业主的维修通知对故障能在<b>1-2</b>小时内电话响应，<b>3</b>个工作日内派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理的，得（<b>1.5</b>分）。 <b>3.3、</b>供应商不设有服务机构，无售后服务机构地址、电话、联系人等资料；在保质期内，供应商在接到业主的维修通知对故障能在 <b>2-3</b> 小时内电话响应，超过<b>3</b>个工作日内派出有能力的维修人员赶到业主现场进行处理，得（<b>1</b>分）。 <b>3.4</b>、不提供不得分。</p>	<b>1.8000</b>	客观	其他材料
	采购需求响应情况	<p>供应商提供的设备技术参数与磋商文件第三章-采购需求“二、技术和服务要求”中的规格参数进行点对点比较:其中带“▲”号的参数共有<b>26</b>条，分值为<b>52.4</b>分；带“▲”的参数每有一条不满足则少得<b>0.2</b>分，以此类推。 注:1、本招标文件以一级序号数字(如“1.”“2.”“3.”.....)为一条(标题除外);数字序号下有多级序号的，以最小级数字序号为一条。 2、若技术参数中明确提供佐证材料的，则按技术参数中的要求提供佐证材料并加盖投标人公章，未按要求提供的，则视为此条技术参数不响应。</p>	<b>52.4000</b>	客观	技术参数响应表 其他材料

商务评审	采购需求响应情况	<p>供应商提供的设备技术参数与磋商文件第三章-采购需求“二、技术和服务要求”中的规格参数进行点对点比较:其中非带“▲”号的参数共有116条，分值为5.8分。非带“▲”号的参数每有一条不满足则少得0.05分，以此类推。注:1、本招标文件以一级序号数字(如“1.”“2.”“3.”……)为一条(标题除外);数字序号下有多级序号的，以最小级数字序号为一条。2、若技术参数中明确提供佐证材料的，则按技术参数中的要求提供佐证材料并加盖投标人公章，未按要求提供的，则视为此条技术参数不响应。</p>	5.8000	客观	其他材料 技术参数响应表
	业绩	<p>供应商提供2022年1月1日至今已完成成功案例，每提供一宗类似单笔合同业绩者得1.0分，满分3.0分（提供合同和验收证明材料复印件并加盖供应商公章，时间以合同签订日期为主，不提供不得分。）</p>	3.0000	客观	其他材料
价格分	合计	<p>F1指价格项评审因素得分=（评标基准价/投标报价）×100×价格项评审因素所占的权重（注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。）最低报价不是中标的唯一依据。因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。</p>	30.0000	客观	<p>投标（响应）报价明细表 开标（报价）一览表 中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件</p>

异常低价 审查	异常低价审查	<p>根据《关于在相关自由贸易试验区和自由贸易港开展推动解决政府采购异常低价问题试点工作的通知》，政府采购评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序：（1）合计响应报价低于全部通过符合性审查供应商响应报价平均值50%的，即合计响应报价&lt;全部通过符合性审查供应商响应报价平均值×50%。（2）合计响应报价低于通过符合性审查且报价次低供应商响应报价50%的，即合计响应报价&lt;通过符合性审查且报价次低供应商响应报价×50%。（3）合计响应报价低于最高限价45%的，即合计响应报价&lt;最高限价×45%。（4）其他评审委员会认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的情形。评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内提供书面说明及必要的证明材料，对投标（响应）价格作出解释。</p>	0.0000	客观	投标（响应）报价明细表 开标（报价）一览表 中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件 其他材料 技术参数响应表 商务应答表 供应商应提交的相关证明材料
------------	--------	---	--------	----	--

价格扣除

序号	价格扣除评审内容	适用情形	扣除比例 (C1)	具体标准和要求	关联投标（响应）文件格式文件
----	----------	------	--------------	---------	----------------

1	小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位	投标人或者联合体均为小型、微型企业	10.00%	<p>1、对小、微企业报价给予相应比例的扣除。</p> <p>2、监狱企业视同小型、微型企业，评审中价格扣除按照小、微企业的扣除比例执行。</p> <p>3、残疾人福利性单位提供本单位制造的货物、承担的工程或服务，或提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物），视同小型、微型企业，按小微企业的扣除比例执行。</p>	<p>投标（响应）报价明细表</p> <p>开标（报价）一览表</p> <p>中小企业声明函</p> <p>残疾人福利性单位声明函</p> <p>监狱企业的证明文件</p>
---	-----------------------	-------------------	--------	--	--

## 第五章 政府采购合同

合同文本

### 海南省政府采购货物买卖合同

(试行)

项目名称： \_\_\_\_\_

合同编号： \_\_\_\_\_

甲 方： \_\_\_\_\_

乙 方： \_\_\_\_\_

签订时间： \_\_\_\_\_



# 使用说明

- 1.本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。
- 2.本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。
- 3.本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

## 第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：\_\_\_\_\_（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

乙方1（全称）：\_\_\_\_\_（供应商）

乙方2（全称）：\_\_\_\_\_（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

乙方3（全称）：\_\_\_\_\_（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

### 1.项目信息

(1)采购项目名称：\_\_\_\_\_

采购项目编号：\_\_\_\_\_

(2)采购计划编号：\_\_\_\_\_

(3)项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：\_\_\_\_\_

品牌：\_\_\_\_\_ 规格型号：\_\_\_\_\_

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

①涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称：\_\_\_\_\_

关键部件：\_\_\_\_\_ 品牌：\_\_\_\_\_ 型号：\_\_\_\_\_

关键部件：\_\_\_\_\_ 品牌：\_\_\_\_\_ 型号：\_\_\_\_\_

关键部件：\_\_\_\_\_ 品牌：\_\_\_\_\_ 型号：\_\_\_\_\_

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安

全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。)

②涉及车辆采购，请填写是否属于新能源汽车：

☐ 是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：\_\_\_\_\_ 数量：\_\_\_\_\_ 金额：\_\_\_\_\_

☐ 否

(4)政府采购组织形式：☐政府集中采购 ☐部门集中采购 ☐分散采购

(5)政府采购方式：☐公开招标 ☐邀请招标 ☐竞争性谈判 ☐竞争性磋商 ☐询价 ☐单一来源 ☐框架协议 ☐其他：\_

(6)中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：☐是☐否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：☐是☐否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：☐是☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：☐是☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：☐是☐否

(7)合同是否分包：☐是☐否

分包主要内容：\_\_\_\_\_

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

☐大型企业☐中型企业☐微型企业

☐残疾人福利性单位☐监狱企业☐其他

(8)中标（成交）供应商是否为外商投资企业：☐是☐否

外商投资企业类型：☐全部由外国投资者投资☐部分由外国投资者投资

(9)是否涉及进口产品：

☐ 是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：\_\_\_\_\_ 金额：\_\_\_\_\_

国别：\_\_\_\_\_ 品牌：\_\_\_\_\_ 规格型号\_\_\_\_\_

☐ 否

(10)是否涉及节能产品：

☐ 是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：\_\_\_\_\_

☐ 强制采购 ☐ 优先采购

☐ 否

是否涉及环境标志产品：

☐ 是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：\_\_\_\_\_

☐ 强制采购 ☐ 优先采购

☐ 否

是否涉及绿色产品：

☐ 是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：\_\_\_\_\_

☐ 强制采购 ☐ 优先采购

☐ 否

(11)涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

☐是 ☐否 ☐不涉及

## 2.合同金额

(1) 合同金额小写：\_\_\_\_\_

大写：\_\_\_\_\_

分包金额（如有）小写：\_\_\_\_\_

大写：\_\_\_\_\_

（注：固定单价合同应填写单价和最高限价）

(2) 合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：

☐固定总价 ☐固定单价 ☐成本补偿 ☐绩效激励 ☐其他\_\_\_\_\_

(3) 付款方式（按项目实际勾选填写）：

☐全额付款：\_\_\_\_\_（应明确一次性支付合同款项的条件）\_\_\_\_\_

☐分期付款：\_\_\_\_\_（应明确分期支付合同款项的各期比例和支付条件，各期支付条件应与分期履约验收情况挂钩）\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_, 其中涉及预付款的：\_\_\_\_\_（应明确预付款的支付比例和支付条件）

☐成本补偿：\_\_\_\_\_（应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件）\_\_\_\_\_

☐绩效激励：\_\_\_\_\_（应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件）\_\_\_\_\_

## 3.合同履行

(1) 起始日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日，完成日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日。

(2) 履约地点：\_\_\_\_\_

(3) 履约担保：

是否收取履约保证金：☐是☐否

收取履约保证金形式：\_\_\_\_\_

收取履约保证金金额：\_\_\_\_\_

履约担保期限：\_\_\_\_\_

履约担保期限：\_\_\_\_\_

(4) 分期履行要求：\_\_\_\_\_

(5) 风险处置措施和替代方案：\_\_\_\_\_

## 4.合同验收

(1) 验收组织方式: ☐ 自行验收 ☐ 委托第三方验收

验收主体: \_\_\_\_\_

是否邀请本项目的其他供应商参加验收: ☐ 是 ☐ 否

是否邀请专家参加验收: ☐ 是 ☐ 否

是否邀请服务对象参加验收: ☐ 是 ☐ 否

是否邀请第三方检测机构参加验收: ☐ 是 ☐ 否

是否进行抽查检测: ☐ 是, 抽查比例: \_\_\_\_\_ % ☐ 否

是否存在破坏性检测: ☐ 是, \_\_\_\_\_ ☐ 否

验收组织的其他事项: \_\_\_\_\_

(2) 履约验收时间: 计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起 \_\_\_\_\_ 日内组织验收

(3) 履约验收方式: ☐ 一次性验收 ☐ 分期/分项验收: \_\_\_\_\_

(4) 履约验收程序: \_\_\_\_\_

(5) 履约验收的内容: \_\_\_\_\_ (应当包括每一项技术和商务要求的履约情况, 特别是落实政府采购扶持中小企业, 支持绿色发展和乡村振兴等政策情况) \_\_\_\_\_

(6) 履约验收标准: \_\_\_\_\_

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考: ☐ 是 ☐ 否

(8) 履约验收其他事项: \_\_\_\_\_

## 5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件, 如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义, 应按以下顺序解释:

(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议

(2) 政府采购合同专用条款

(3) 政府采购合同通用条款

(4) 中标(成交)通知书

(5) 投标(响应)文件

(6) 采购文件

(7) 有关技术文件, 图纸

(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

## 6. 合同生效

本合同自 \_\_\_\_\_ 生效。

## 7. 合同份数

本合同一式 \_\_\_\_\_ 份, 甲方执 \_\_\_\_\_ 份, 乙方执 \_\_\_\_\_ 份, 均具有同等法律效力。

合同订立时间: 详见本合同封面的签订时间。

合同订立地点： \_\_\_\_\_

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

单位名称（公章或合同章）： {{未填写}}（盖章）

法定代表人或其委托代理人（签章）： {{未填写}}

住 所： {{未填写}}

联 系 人： {{未填写}}

联系电话： {{未填写}}

通信地址： {{未填写}}

邮政编码： {{未填写}}

电子邮箱： {{未填写}}

统一社会信用代码： {{未填写}}

## 第二节 政府采购合同通用条款

### 1. 定义

#### 1.1 合同当事人

(1) 采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

(2) 供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

(3) 其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

#### 1.2 本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

(2) “合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料 and 材料等。

(4) “相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

(5) “分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

(6) “联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【政府采购合同专用条款】。

(7) 其他术语解释，见【政府采购合同专用条款】。

### 2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

### 3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

## 4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

## 5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应当按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

## 6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【政府采购合同专用条款】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

## 7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【政府采购合同专用条款】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【政府采购合同专用条款】约定的指定现场。

7.2 除【政府采购合同专用条款】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【政府采购合同专用条款】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。



7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

## 8. 质量标准和保证

### 8.1 质量标准

(1) 本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

(4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

### 8.2 保证

(1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在【政府采购合同专用条款】规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

(3) 乙方收到通知后，应在【政府采购合同专用条款】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

## 9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

## 10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

## 11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【政府采购合同专用条款】中约定。

## 12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后10个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【政府采购合同专用条款】中约定。

## 13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现【政府采购合同专用条款】约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照【政府采购合同专用条款】规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照【政府采购合同专用条款】规定支付。

## 14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- (3) 在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
- (4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；
- (5) 依照法律、行政法规的规定或者按照【政府采购合同专用条款】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；
- (6) 【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

## 15. 违约责任

### 15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据【政府采购合同专用条款】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

## 15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2) 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按【政府采购合同专用条款】规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

## 15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担【政府采购合同专用条款】规定的逾期付款利息。

15.4其他违约责任根据项目实际需要按【政府采购合同专用条款】规定执行。

## 16.合同变更、中止与终止

### 16.1合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

### 16.2合同的中止

(1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

(2) 合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(3) 乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(4) 甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

### 16.3合同的终止

(1) 合同因有效期限届满而终止；

(2) 乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

### 16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

## 17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

## 18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

## 19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【政府采购合同专用条款】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【政府采购合同专用条款】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

## 20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

## 21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

## 22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方

实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23.合同未尽事项

23.1合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第1.2（6）项	联合体具体要求	
第二节 第1.2（7）项	其他术语解释	
第二节 第4.4款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	
第二节 第4.6款	约定甲方承担的其他义务和责任	
第二节 第5.4款	约定乙方承担的其他义务和责任	
第二节 第6.1款	履行合同义务的顺序	
第二节 第7.1款	包装特殊要求	
	指定现场	
第二节 第7.2款	运输特殊要求	
第二节 第7.3款	保险要求	
第二节 第8.2（1）项	质量保证期	
第二节 第8.2（3）项	货物质量缺陷响应时间	
第二节 第11.1款	其他应当保密的信息	
第二节 第12.2款	合同价款支付时间	
第二节 第13.2款	履约保证金不予退还的情形	
第二节 第13.3款	履约保证金退还时间及逾期退还的违约金	

第二节 第14.1（3）项	运行监督、维修期限	
第二节 第14.1（5）项	货物回收的约定	
第二节 第14.1（6）项	乙方提供的其他服务	
第二节 第15.1款	修理、重作、更换相关具体规定	
第二节 第15.2（2）项	迟延交货赔偿费	
第二节 第15.3款	逾期付款利息	
第二节 第15.4款	其他违约责任	
第二节 第19.2款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第____ 种方式解决： （1）向 _____仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为 _____； （2）向_____人民法院起诉。
第二节 第23.1款	其他专用条款	

## 第六章 响应文件内容及格式

重要提示：

- 1. 供应商提供的证明材料，除需要供应商填报或有特殊说明外，均须提供该材料的复印件。
- 2. 供应商在编制响应文件时，对于给定格式的文件内容，必须按照给定的标准格式进行填报；对于没有给定标准格式的文件内容，可以由供应商自行设计。

### 响应文件格式

详见附件：投标（响应）报价明细表

# 开标（报价）一览表

项目编号： HD2025-1-037  
项目名称： 城西实验教学综合楼实验室建设  
采购包： 城西实验教学综合楼实验室建设  
投标人名称：

序号	报价内容	数量	计量单位	最高限价	响应报价	单价	价款形式	产地	品牌	规格
1	A02102100-教学仪器	1.0000	批	3199950.39 元	{ 供应商响应 } 元	{ =响应报价/数量 }	总价		{ 供应商响应 }	

合计：

备注：本项目货物类别、数量较多，可能牵扯到较多的产地、品牌、规格，供应商在“开标（报价）一览表”的产地、品牌、规格中可写“详见投标（响应）报价明细表”字样。在投标（响应）报价明细表中请列明各个货物的产地、品牌和规格。

时间：        年        月        日  
签章：

- 详见附件：供应商应提交的相关证明材料
- 详见附件：其他材料
- 详见附件：无重大违法记录声明函
- 详见附件：自觉抵制政府采购领域商业贿赂行为承诺书
- 详见附件：封面
- 详见附件：供应商承诺函
- 详见附件：监狱企业的证明文件
- 详见附件：具有独立承担民事责任的能力证明文件
- 详见附件：具备履行合同所必需设备和专业技术能力的声明函
- 详见附件：法定代表人资格证明书或法定代表人授权委托书
- 详见附件：商业信誉、财务会计制度、缴纳税收和社保的承诺函
- 详见附件：技术参数响应表
- 详见附件：商务应答表
- 详见附件：资格符合性承诺函



详见附件：无环保类行政处罚记录承诺函

详见附件：供应商关系承诺函

详见附件：中小企业声明函

详见附件：残疾人福利性单位声明函

响应文件格式补充说明