## 用户需求书

## 一、采购列表

- 1. 电动椅: 侧悬浮椅位运动驱动系统,保证侧悬浮升降的安全性和稳定性,让医护人员在操作时拥有更宽敞的腿部活动空间,便于日常清洁工作。侧悬式结构,最低椅位 360mm,升降范围 400mm;人体工程学设计,带有补偿结构,减少靠背运动时对病人靠背的挤压感;医生和护士可以交叉体位工作。靠背采用轨道式结构安装;全内置式隐藏管路。无缝椅垫、靠背、头枕。
- 2. 数量:9张

1.1	气源压力: 0.6-0.8MPa, 带前级减压过滤保护装置。			
1.2	水源压力: 0.2-0.4MPa,带前级过滤装置。			
1.3	真空负压: 10-15KPa			
1.4	工作条件: 电源符合 220V+10% , 50Hz+1%标准;			
<b>★</b> 1.5	采用一键式(电源开关)控制:电源开关开启同时打开主水主气阀门, 关闭电源同时关闭主水主气阀门。			
<b>★</b> 1.6	驱动方式: 直流静音电机驱动。			
<b>★</b> 1.7	整机结构: 侧悬浮椅位运动结构, 即牙椅与治疗机的连体设计, 整机			

1.8 双关节头靠:可沿导轨上下移动,其对靠背位置的后倾角>60°可锁紧定位,带多功能头靠。

座包含调平螺钉, 方便调节。

结构的均衡平稳。带自平衡形式,无需地脚螺钉固定,底

- 1.9 安全保护装置:在底座、靠背处分别装有保护开关,遇障碍物可自动 急停并上升;护士侧控制面板及医生侧触摸屏具有手动控制急停按键。 盂盆处设触点开关,盂盆旋转到特定位置时不会因座椅的升高而夹伤 病人或损坏设备。
- 1.10 机椅互锁装置: 当手机、洁牙机工作时, 椅位运动被自动锁定。

## 2.医生侧

2.1 器械盘:无反牵力手机拉杆,轻盈操作手感好,硅胶衬垫可拆卸消毒。

- 2.2 挂架: 五位挂架,四路水气电控系统,采用优先顺序程序控制。2.3 微电子控制气锁豪华平衡臂: 任意调节器械盘高低,定位可靠、手感舒适。
- ★2.4 器械盘按键可存储 6 种电脑预设椅位,预先存储有复位(零位)和漱口位、椅位升降和靠背仰俯等,漱口水和冲盂可预先设定给水量和时间,水加热具有过热过载安全保护功能。七吋高清人机交互式触摸屏,程序采用翻页控制系统,存储 6 种电脑预设椅位,预先存储有复位(零位)和漱口位、椅位升降和靠背仰俯等,同时设观片灯模式(白屏),漱口水和冲盂可预先设定给水量和时间,水加热具有过热过载安全保护功能。)(护士侧为轻触式按键控制系统,相互独立操作)
- 2.5 配置
  2.5.1 四孔高速手机控制系统 2 套。
  2.5.2 四孔低速气动控制系统 1 套。
  2.5.3 三用喷枪 1 支。
  2.5.4 内置式洁牙机 1 套。
  2.5.5 光固化 1 套。
  2.5.6 显示器及支架 1 套。

## 3.助手侧

2.5.7

内窥镜1套。

- ★3.1 强弱吸唾器:带有前级过滤消音及水气分离装置;手柄带有调节开关,接头可拆卸便于清洗、消毒和调节吸力大小。
- ★3.2 助手架操作系统:可旋转的豪华助手架,可控制病人椅运动,可控制 漱口水、冲盂水供应量、水加热、复位(零位)、漱口位,有强吸、弱 吸、三用枪,大尺寸置物台方便助手操作;预留光固化机和内窥镜的 升级位。

3.3	配置	
3.3.1	强力吸引器 1 套。当气压为 500kpa 时,	抽气速率≥20l/min

3.3.2	吸唾器 1 套。当气压为 500kpa 时, 抽水速率≥900ml/min				
3.3.3	三用喷枪 1 支。				
4.治疗	4.治疗机:				
★4.1	机箱:落地式大机箱,铝合金材质,组合式设计; 内部管路采用区域化布设管路和线路,模块化组装; 内设主结构平衡立柱,结构稳定可靠;				
4.2	水气管路: 所有管路选用耐水解材料,寿命高。				
4.3	控制阀: 进口电磁阀控制冲盂及漱口水的开关、给水时间及给水量。				
4.4	内置式双供水系统: 自来水和纯净水供水切换简单, 更换消毒水瓶可做消毒系统。				
4.5	可旋转痰盆: 高级一体式旋转内藏式陶瓷痰盆易清洁消毒,保证四手充足操作空间,可 180° 旋转。				
4.6	重金属回收装置。				
<b>★</b> 5:	冷光灯:全方位三轴旋转豪华 LED 冷光灯,感应式控制,无影灯可无级调光,操作灵活;色温接近自然光,灯头可任意快速准确定位,最大照度不小于 22000Lx。				
<b>★</b> 6	多功能脚踏开关:多功能脚开关可控制手机旋转、喷水、喷气、漱口位和复位,手机旋转时可有水操作和无水操作,可控制病人椅的运动。				
7. 其它:					
7.1	医生坐椅 1 套。医师椅载重:大于 135Kg,医师椅升降范围 150mm				
8.1	出厂前进行电介强度,漏电流,接地电阻三大安全参数测量				
9.1	设备保修时间为自验收合格之日起提供整机 36 个月				