

采购需求

一、采购需求一览表

序号	名称	单位	数量
1	巡逻快艇	艘	2

二、技术参数、规格及要求

1、船型、航区及用途

巡逻快艇为尖艏、方艉、单底折角型、全蓬式玻璃钢快艇，是一款用于水上救助、巡逻、执法的交通工具。

2、主要参数

★总 长 $\geq 8\text{m}$

型 宽 $\geq 2.35\text{m}$

型 深 $\geq 0.93\text{m}$

设计吃水 $\geq 0.3\text{m}$

发动机

★主机功率 1*150hp

★航 速 $\geq 20\text{kn}$

★航 区 内河 A 级

★乘 员 6 人（含船员 1 人）

3、主机、航速

★巡逻快艇主机选用本田发动机，单机额定功率 150hp，在其额定功率下，航速为 20kn。

4、总布置

4.1 舱室划分

全船舱室划分为 3 个舱，从尾至首分别是挂机穴、艉舱、乘员舱和艏尖舱。

4.2 尾舱

巡逻快艇尾部设挂机 1 台，艉舱内设 250L 油箱 1 个和 DC12V 电动污水泵。

4.3 乘员舱

客舱为全蓬式乘员舱，乘员舱艉部设一个风雨密铝合金单开门，上方设一个铝合金翻盖，方便人员上下乘员舱；乘员舱内设公交车塑料单人座椅 6 张；乘员舱艏部为驾驶台，上面布置

驾驶操纵手柄和机器监控仪表等。

全船采取中档装修，客舱四壁为白色玻璃钢光板，顶部为白色玻璃钢天花，地板为蓝色PVC防滑地板。

5、船体结构

巡逻快艇结构设计按《内河船舶法定检验技术规则》（2019）及中国船级社《内河高速船入级与建造规范》（2016）的要求进行，肋骨间距为400mm。

5.1 船体材料

船体采用中国船级社认可的玻璃纤维增强材料、胶衣树脂及不饱和聚酯树脂。树脂为船用树脂；玻璃纤维为船用纤维；胶衣为船用胶衣树脂。

6、船舶舾装

6.1 系泊设备

在艏、尾部各设2个不锈钢吊环，艏部设单十字系缆桩一个，配尼龙系缆索 $\geq 15\text{m}$ 长2根， $\geq 10\text{KG}$ 锚一个，带锚索一根。

6.2 舱室门窗

客舱两侧为铝合金钢化玻璃移窗，配铝合金框。客舱前部为固定式挡风钢化玻璃固定窗，外装1套DC 12V电动雨刮器。

6.3 栏杆扶手

巡逻快艇尾部设不锈钢栏杆，客舱顶蓬两侧设不锈钢扶手，采用 $\phi 19$ 不锈钢管制作。

6.4 甲板及护舷

全船设墨绿色防滑甲板，两舷及尾部设橡胶护舷材，内镶不锈钢扁条。

6.5 舱口盖

艏尖舱设一个玻璃钢水密人孔盖。

6.6 船体颜色

主体颜色为白色。

6.7 其他：配防靠碰小轮胎2只；

7、动力装置

主机选用二冲程汽油挂机1台，单机额定功率150hp。驾控台上设全套主机监控仪表及操纵方向盘。

8、电气设备

8.1 电源

巡逻快艇在艙舱设 2 块 120Ah 蓄电池，供给航行信号灯及照明灯等用电设备，同时作为主机启动电源。

8.2 信号灯

配备信号灯 1 套。

8.3 通讯导航设备

巡逻快艇配备如下通讯导航设备：电动搜索灯 1 只，电笛 1 只，磁罗经 1 只，VHF 1 套，便携式甚高频电话一套，短排警灯带 CJB40A 对外喊话装置 1 套，车载 CD 机 1 台。

9、消防、救生设备

9.1 消防设备

全船配备 $\geq 5\text{kg}$ 灭火器 2 个，消防桶 2 只。

9.2 救生设备

配救生衣 7 件；救生圈 1 只。

10、1 艘快艇设备配置清单：

序号	名称	规格型号	数量	单位	备注
一、	船体玻璃钢材料				
1	船用玻璃纤维	玻纤布 R400#	120	kg	船检证书
2	船用玻璃纤维	玻纤布 R600#	120	kg	船检证书
3	船用玻璃纤维	玻纤布 R800#	350	kg	船检证书
4	玻纤毡	玻纤毡 300#	140	kg	
5	船用树脂		790	kg	船检证书
6	胶衣		60	kg	
7	其他辅助材料及配件				
8	脱模剂、抛光腊、抛光水等				
9	甲乙酮、钴水				
10	原子灰				
11	东风胶、鱼珠胶、玻璃胶、3M 胶等				

12	防锈漆、光漆、防污底漆等					
13	防火堵料、聚胺酯泡沫等					
14	夹板、木方及杂木					
15	工作用耗材：含毛巾, 鞋, 手套, 口罩, 毛滚, 毛刷, 胶桶, 打磨片等					
二、船体舾装部分						
1	舾装材料	不锈钢栏杆、扶手	304	1	套	
		全船铝合金玻璃窗	钢化玻璃	1	套	
		前窗玻璃	钢化玻璃	2	套	
		风雨密铝合金单开门	铝合金	1	扇	
		PVC 地板	PVC	1	套	
		护舷橡胶	D60	1	套	
2	系泊、锚泊部分	单十字系缆桩	不锈钢	1	只	
		不锈钢吊环	不锈钢	4	只	
		小轮胎	橡胶	2	只	
		锚（铸铁）	10KG	1	只	船检证书
		锚索	Φ 16 mm 长 25 米	1	根	
		系缆索	Φ 16 mm 长 15 米	2	条	
3	救生设备	救生衣	按国家船检标准规格及要求配置	7	件	船检证书
		救生圈	带 30 米救生浮索	1	只	船检证书
4	消防设备	干粉灭火器	≥ 5 kg	2	具	船检证书
		消防桶		2	只	
5	舱室设备	座椅	公交车塑料座椅	8	座	
6	其它辅助材料及配件					
		玻璃窗压胶条、压线条、地包角线等				
		白钢扁条、白钢板、铝线条等				

		白钢螺栓	100	套		
		各类螺丝、螺钉、国旗等				
三、轮机部分						
1	汽油挂机	二冲程 150hp	1	台	船检证书	
2	操纵及仪表		1	套		
3	全船管系及阀件		1	全套		
4	燃油箱	250L	1	只		
5	电动污水泵	DC12V	1	台		
6	油位尺		1	件		
7	进气管系统		1	套		
8	其它辅助材料及配件					
四、电气部分						
1	电源设备	蓄电池	6CQA-120Ah 12V	2	只	船检证书
		配电板		1	套	船检证书
		电缆线	船用 CEF	1	套	船检证书
		插头、开关、接线柱等		1	套	
2	信号灯及灯具	航行信号灯	DC12V	1	套	船检证书
		舱室照明灯	DC12V	1	套	
		短排警灯及对外喊话装置	CJB40A	1	套	
		搜索灯	DC12V	1	只	
3	磁罗经		1	台	船检证书	
4	甚高频无线电话		1	台	船检证书	
5	手携式甚高频电话		1	台	船检证书	
6	车载 CD 机		1	台		
7	电笛	12V 120dB	1	只		
8	雨刮器	12V	1	套		

9	测深手锤		1	个	
10	避雷装置（避雷针及接线等）		1	套	
11	扎头、胶纸带、线耳、套管、保险丝、接线排、填料函等				

注：1、本项目核心产品：巡逻快艇。

2、以上所有的技术参数及其性能（配置）仅起参考作用，目的是为了满足不同用户工作的基本要求，投标产品满足（实质相当于）或优于本项目采购需求均可。

3、以上船检证书均为成交后提供给采购人。

三、商务要求

（一）质量保证

1. 船体机械，设备设施，材料均能满足于海事部门要求，符合当地办理船号和船证对各项技术指标，机械，设备设施及材质的要求。

2. 设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。

3. 对于影响设备正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，供应商都应提供在响应文件中明确列出。

4. 所有产品、设备出厂时需提供出厂合格证等质量证明文件。

5. 所投的产品必须是在中国范围内合法销售，原装、全新、并完全符合用户要求的产品。

（二）售后服务

1. 船体质量免费保修期为壹年，机器动力依照厂家保修条例保修，质保期自验收之日起计算，质保期内提供免费上门服务。

2. 项目质保期内无偿提供现场售后服务，在接到用户通知后 1 小时内作出

3. 响应，并于 24 小时内到达现场并进行处理，更换有缺陷的货物或部件、排除故障。如零配件出现故障，成交供应商应提供同型号同品牌的零配件进行替换。第三方供应的设备，其随机文件、工具、零配件等必须随船配备齐全。按船舶建造要求，属船舶建造完工文件、消耗型零配件、维修工具等应按要求配备齐全，并提供清单。

4. 培训要求：供应商应为用户熟悉使用货物提供培训服务，时间、人数、地点、场次由用户根据实际情况做出安排。

（三）安装与调试

1. 所有设备均由成交供应商免费送货至采购人指定的交货地点并安装调试好，安装调试应以本采购需求要求的技术参数指标为标准；

2. 成交供应商应提供包括但不限于满足设备安装、使用和维护的技术文件，如：设备和附件装箱清单、设备质量合格检定证明文件、设备保修服务卡、设备中英文使用说明和维护手册等；

3. 应按出厂标准及国家有关要求进行包装及运输；

（四）验收方式

采购人组织验收，成交供应商负责提交验收所需文件。

1. 采购人应按照国家、行业有关标准及招、投标文件的技术要求等进行验收，成交供应商必须提供完整、合格、有效的产品出厂文件及有关货物资证文件。

2. 成交供应商提供的货物不符合质量要求，致使货物未达到采购人要求的使用性能，采购人可拒收货物。采购人拒收货物，标的物毁损、丢失及产生一切费用的风险由成交供应商承担。

3. 有可能产生的验收费用由成交供应商承担。

四、交货时间、交货地点和交货方式（履约时间、履约地点、履约方式）：

1. 交货时间（履约时间）：合同签订之日起 4 个月内完成供货、安装调试，验收合格并能正常使用。

2. 交货地点（履约地点）：采购人指定地点。

3. 交货方式（履约方式）：由成交供应商负责运送到采购人指定地点

五、付款时间、方式及条件：由采购人与成交供应商签订合同时具体协商。