

采购清单、技术参数要求

序号	采购品目名称	规格和配置技术参数	数量	单位
1	车辆可卸式垃圾车	1. 外形尺寸(mm): 7295×2500×3040 2. 总质量(kg):18000 3. 整备质量(kg): ≤7900 4. 额定载质量(kg): ≥9900 5. 轴距(mm): 4500 6. 发动机功率(kw): ≥169 7. 最小转弯直径(m): ≤18.5 8. 最小离地间隙(mm): ≥240 9. 离去角(度): 19 10. 底盘型号: DFH1180EX8 11. 排放标准: 国六 12. 拉臂上装采用国际知名品牌 13. 钩心高度(mm) 1570 14. 拉臂动作形式: 平移+翻转	1	辆
2	移动箱	1. 箱体容积(m ³): ≥12; 2. 理论垃圾处理能力(m ³ /h): ≥150; 3. 压缩腔容积(m ³): ≥3.1; 4. 系统压力(Mpa): ≥22; 5. 压缩箱垃圾压实密度(t/m ³): ≥0.75; 6. 箱体外形尺寸(mm): ≤5000×2500×2500 7. 箱体质量(t): ≤5 8. 电机功率(kw): ≤7.5 9. 料斗容积(m ³): ≥2.5 10. 电气控制系统: 采用品牌 PLC 控制, 可实现连续自动压缩 11. 控制面板上安装有不小于 4 英寸品牌液晶触摸显示屏, 能实时显示箱体内垃圾压缩的填充情况, 显示内容有: 总工作时间, 满箱指示, 油温报警, 液位报警, 误操作等自诊断运行状态。	3	套
3	其他	提供车辆上牌及所需的费用与技术支持	1	项