

主要成交标的信息

货物类							
序号	货物名称	品牌型号	规格	单位	数量	单价（元）	服务要求
1	负压型救护车	凯福莱 NBC5035XJH04	附后	台	2	723,000.00	详见询价 通知书
2	自动上车担架	史赛克 6082		套	2	80,000.00	
3	楼梯担架	盛昌 H1		台	2	1,500.00	
4	除颤监护仪	倍克森 REANIBEX 700		台	2	105,000.00	
5	转运呼吸机	维曼 MEDUMAT Easy CPR		台	2	83,000.00	
6	电动吸引器	斯曼峰 JX820D		台	2	2,500.00	

具体参数：

序号	货物名称	规格
	负压型救护车	<p>投标车型主要功能为转运、救治和监护病人的专用救护车，设计要把握院前急救发展方向，具备前瞻性。基础车型满足高性能底盘车的要求，医疗舱整体应在功能和性能上具备一定的超前性，能够体现目前最新、最先进的技术理念。</p> <p>投标车型应适应各种自然条件，适应户外长时期作业的需求，适合城市道路，社区通行及郊县崎岖道路，适应气温-35到60摄氏度之间。</p> <p>投标车型应具备国家发改委目录公告以及3C认证，能在买方所在地公安交通管理部门办理特种车上牌照手续。</p> <p>5400≥长≥5350mm、1950≥宽≥1900mm、2450≥高≥2390mm</p>

长 \geq 2700mm、宽 \geq 1600mm、高 \geq 1750mm
\geq 3400mm
\geq 180KM/h
\leq 2600 Kg
\geq 3000 Kg
\geq 1991ML, 七速及以上
汽油
\geq 155Kw
\geq 350N. m
直列四缸、涡轮增压, 水冷、直喷汽油机
尾气排放必须符合国 VI 标准。
发电机为 12V, 功率为 120AH 以上。
液压双回路对角布置、带 ABS, 前、后盘式制动
冷暖空调, 前后双空调, 独立控制。
在环境温度-20 摄氏度时, 启动加热系统在 15 分钟内使车内温度至少达到 22 摄氏度以上。
在环境温度 40 摄氏度时, 启动制冷系统在 15 分钟内, 使车内温度至少低于环境温度 7 摄氏度以上。
医疗舱右侧为可开启式侧拉门。
医疗舱右侧拉门上为可开启式玻璃窗。
电子制动力分配系统 (EBV), 刹车辅助系统等安全配置。
1. 车辆外观根据最终用户统一标准设计。 2. 所有标识采用国际知名品牌反光贴。

医疗舱内饰材料及装饰材料的防火性能应符合 GB8410—2006《汽车内饰材料的燃烧特性》的要求。

医疗舱内饰（顶、左侧、右侧、中隔板等覆盖件）材料应为 ABS 复合材料模具一次成型工艺，从而达到改装轻量化要求，提升环保性能，提高被动安全性。材料表面应具有硬度高、光洁、抗菌、易清洗、可消毒、抗老化等功能。材料的韧性强度高，避免在受碰撞时，内饰破裂对舱内人员造成伤害。

医疗舱内饰（顶、左侧、右侧、中隔板等覆盖件）要求采用 ABS 复合材料模具一次成型工艺，使医疗舱更加易清洗易消毒，功能集成度高。

医疗舱内饰及结构件安装必须与车身固定连接，并应形成具有良好密封性和保温性。

采用耐磨、耐酸、耐碱、阻燃、防滑、防霉、易清洗医疗专用塑胶地板。

中隔墙能将驾驶舱和急救舱完全隔离，采用 ABS 复合材料模具一次成型工艺。中隔墙上配有可开启移动式透明推窗，推窗玻璃带有锁定装置，并且下方应设有铲式担架柜，可放置 1 付铲式担架。

位于医疗舱左侧，采用 ABS 复合材料模具一次成型工艺。操作平台下面为电器柜及医疗器械柜，可根据用户实际要求布置。

位于医疗舱左侧后部，柜体内部采用 ABS 复合材料模具一次成型工艺，三层式设计，不可有触手感。药品柜内可放置注射用品及各种急救药品。

位于医疗舱顶部两侧以及中隔墙上方，可分别放置一次性床单、外伤包扎用品、隔离防护用品、插管等辅料，辅料柜数量不少于 4 个。

位于左侧中部，应按照招标方提供的设备及安装要求放置监护仪、心电图机、呼吸机、除颤仪等急救设备，安装牢固，便于医护人员的观察和操作。

位于医疗舱右侧柜式床前方，医生椅的固定应符合 GB15083 汽车座椅、座椅固定装置及头枕强度要求。医生椅的座垫、靠背应采用自吸皮整体发泡工艺，表面不应有拼接线缝，并便于冲洗消毒。

位于担架右前部，可折叠收起，配有安全带，座垫乘坐舒适，方便清洗。

位于医疗舱右侧，采用 ABS 复合材料模具一次成型工艺，可同时坐二人（有安全带及靠背），座垫下方两侧空间可做工具箱，柜式床上方应预留中门导轨维修孔。座垫、靠背应采用自吸皮整体发泡工艺，表面不应有拼接线缝，并便于冲洗消毒。

根据实际操作要求内顶应集成照明、储物、杀菌、输液架、全方位扶手等功能，应采用 ABS 复合材料模具一次成型工艺，具有表面硬度高、光洁、抗菌、易清洗、可消毒、抗老化等功能，内顶上功能配件应采用内嵌式定位设计。

在不影响医护人员急救工作且方便操作的位置应配有免洗消毒液固定装置、污物桶。

医疗舱至少有 2 个车窗，至少 1 个可开启，车窗材料符合车辆有关规定。

医疗舱中门以及尾门的上、下车处应安装扶手，顶部应为环形扶手，确保人员安全。

采用集成电路控制系统，高视度液晶屏显示，防水薄膜开关操作，且电瓶电量、工作灯状态、排风状态、吸引器状态等相关用电设备的工作状态能够在液晶屏上显示，工作人员能够直观的掌握用电设备的工作状态和及时发现故障。

汽车专用电瓶，容量不小于 65AH，在驻车时可供医疗器械使用。电瓶应该安装在方便检修的位置。蓄电池安装及其所有连接应防止任何情况下发生短路的可能。在车辆熄火后，附加电瓶和启动电瓶自动断开。车辆启动时自动连接，以保证救护车的正常启动和附加用电设备的用电需要。

为智能逆变/充电一体机，12V 输入，输出为 220V、不小于 600W 纯正弦波电源。

用电安全：220V 供电线路要有断电保护和接地保护，要求符合交流工频三级移动电站的要求。

在车辆启动状态下，可实现 24 小时不间断供电，可输出 220V，不小于 600W 纯正弦波电源可供医疗设备使用，并在相应的位置安置 12V 电源插座两只、220V 电源插座四只、5V USB 插座两只。在总开关关闭后所有用电器应与主、副电瓶断开，防止漏电，以保证蓄电池保存充足电力。

每个分电路应设有相应规范的过载保护装置，以确保医疗救护设备的电器正常使用。

在主控制系统在故障状态下，有相应的手动备份控制系统，确保在故障状态下，仍能使用医疗舱内电器设施。

驾驶舱预留保险盒及连接端口（由电源经由保险盒至用电器连接端口），以便于加装 GPS、行车记录仪、计价器等设备，保证车辆电路系统及外接用电器安全。

配备内置大功率充电设备，可提供对蓄电池的充电，同时也可提供电力供车载医疗设备充电，需配备防水外接充电接口，外接充电线缆长度 $\geq 10\text{M}$ 。

车顶前部安装内嵌式蓝色爆闪警灯，警灯延伸至车顶两侧，车顶后部两侧装有内嵌式蓝色 LED 爆闪警示灯各一组，后顶部装有高位条形蓝色 LED 爆闪警示灯一组，前保险杠内左右各安装 LED 爆闪灯一组。

符合 GB8108 规定。

配有 2 个 10 升铝合金氧气瓶，放置综合器械柜内。

采用优质品牌产品，并带有高压信号输出功能，能够实时监测氧气瓶内的压力及储氧量，并设有低容量告警功能，确保用氧安全。

采用优质品牌产品，可高温消毒确保安全性和耐用性。

便携式电动吸引器。

采用优质品牌产品，上排风换气扇，低噪音风扇，车厢内换气次数大于 20 次/小时。

采用紫外线消毒灯（带高压击发器），杀菌有效空间达 10 立方米以上，并可定时控制。

配有 LED 平板光带，光线均匀、柔和，考虑病人直视的舒适性。在病人区域最高照度为不小于 300lX ，也可根据实际情况调节亮度。

配有专用射灯 2 组，LED 冷光源，聚光型，高亮度，可调节照射角度，可在实施急救时辅助照明使用。

采用大功率 LED 后射灯，有效距离不小于 10 米。

		<p>配备夜间外部照明系统，便于夜间急救工作的开展。</p> <p>在担架车上方安装垂直式输液架，负重>5kg。</p> <p>在驾驶室和医疗舱相应的位置预留通讯系统的电源接线柱和安装监控设备及 GPS 天线的空线孔。</p> <p>性能参数： 1. 专用强效排风：排风量： >600m³/h 功率 12V、150W； 2. 高效过滤装置：滤材：超细玻璃纤维有效面积：0.15M² 最大空气通过率：0.8M/S 滤出率：对粒径 0.3 微米，达到 99.995%以上（标准 99.7%）。使用寿命：平均寿命为 8-12 个月（与负压系统开启时间有关）； 3. 杀菌装置：臭氧产量：2 克/小时，功率：12V 40W； 4. 初级过滤装置：（活性炭除尘）过滤级别：G3 级，进风流量：200m³/h 主要优点：1）舱内空气初级净化：使车辆在经过粉尘路面时，不会影响舱内空气环境，以保证医患人员舒适性，更能够对高效过滤装置起到保护作用。2）气流规则：通过进排风的流量差，舱内形成了-20Pa 左右的相对压差，加上合理的进出风口布置，舱内形成了流向规则、流速稳定的气流。最大限度地减少医患人员在舱内交叉感染的可能，并且舱内空气全面交换达 25 次/小时以上。3）集中杀菌：通过规则的气流作用，在舱内流通过的空气通过出风口进入臭氧杀菌腔内，此时腔内的臭氧浓度达到有效杀菌的浓度，对被拦截在腔内及高效过滤装置上的病菌进行强效杀灭。避免在系统关闭时腔内空气回流时，把病菌带回舱内。4）高效过滤：对粒径 0.3 微米，达到 99.995%以上，使排到舱外的空气保持洁净安全。 5. 负压系统已满足 WS_T292-2008 救护车-卫生行业标准相关参数。</p>
2	自动上车担架	1. 加厚管状结构设计，担架车自重≤37kg 2. 采用荧光醒目警示色设计，面做喷丸硬化和粉末喷涂加工，夜间可见，并便于清洗，床体可耐高压水枪冲洗 3. 基座采用 X 型结构及防震设计，具有与担架床体等长的主梁设计 4. 担架高度≥7 种可调，升降幅度 34-95m 之间，装载位置提升高度≥5 种，未装载病人情况下，可单人脚端及侧向调整担架车高度 5. 具有可向下折叠的床边护栏 6. 担架垫采用密封高密度聚乙烯涂层尼龙材质，可牢固联接担架托板 7. 3 组锁扣设计尼龙固定带，配有防锈及抗腐蚀的快速固定锁扣，可调节长度，可达到完整约束患者胸部、肩部、腕部和脚部交叉锁扣的目的

		<p>8. 气体助力头端靠背，头端背板调节为无极调节，角度范围$\geq 73^\circ$</p> <p>9. 担架脚端具有牵拉把手，配有脚撑，脚端背板可抬升$\geq 14^\circ$</p> <p>10. 装载轮端部分可分档位向下、向上折叠，最大调节角度≥ 90度，满足狭小空间操作的灵活度</p> <p>11. 担架轮采用U型纹设计，四个直径$\geq 15\text{cm}$的万向轮，可以选配单轮安全锁、双轮安全锁（双轮锁定装置呈对角安装）</p> <p>12. 地固定装置可直接安装于地板上，无需担架仓，不影响救护车车内空间高度</p> <p>13. 担架床最大长度$\geq 200\text{cm}$；担架变位最小长度$\leq 160\text{cm}$；床宽$\leq 60\text{cm}$</p> <p>14. 担架承重≥ 295公斤</p> <p>15. 良好的售后服务保障，有充足的零配件</p> <p>16. 具有 ISO13485 认证。</p>
3	楼梯担架	另配备铲式担架、楼梯担架、脊柱固定板
4	除颤监护仪	<ol style="list-style-type: none"> 1. 具备除颤、心电监测功能。 2. 整机带电极板、电池的重量不超过 7kg。 3. 除颤采用双相波技术，具备自动阻抗补偿功能。除颤分为同步和非同步两种方式，能量分 1,2,3,5, 7,9 ,10 , 15, 20 ,30 ,50,70 , 100,125 ,150 ,200 焦耳，可通过体外电极板进行能量选择，手柄具有打印功能。 4. 除颤充电迅速，充电至 200J<5s。 5. 配置可充电电池，电池没有记忆效应，为高可靠性的高压电容装置，确保储存足够的能量进行除颤，支持 130 次以上 200J 除颤。 6. 心电：可使用 4、5 与 10 导联线。具有心电图冻结功能：专门窗口观察冻结的心电波形，不影响实时监护。 7. 具备生理报警和技术报警功能，通过声音、灯光等多种方式进行报警。 8. 成人、小儿一体化电极板。 9. 选配体外起搏功能，起搏分为固定和按需两种模式。 10. 支持中文操作界面、中文语音提示。 11. 显示屏≥ 5.7寸,可显示≥ 2通道监护参数波形，可选高亮电致发光屏，适合在户外使用。 12. 50mm 记录仪，自动打印除颤记录，可延迟打印心电，延迟

		<p>时间>10s。</p> <p>13. 可选配血氧、起搏。</p> <p>14. 符合欧盟救护车标准 EN1789:2007。</p> <p>配置清单</p> <p>除颤监护仪(含打印机) 1 台</p> <p>外部成人和儿童电机板 1 付</p> <p>心电监护线(5 导) 1 套。</p> <p>充电电池 1 块，</p> <p>交流电源线 1 根</p> <p>导电胶 1 罐，</p> <p>热敏打印纸 1 卷。</p> <p>说明书 1 本。</p>
5	转运呼吸机	<p>1、整体要求：壁挂包急救呼吸机套装，设备应适合院前、院内急救及病人转运需求。</p> <p>2、壁挂包式运载平台</p> <p>2.1、运载平台具有上车担架固定装置，在不间断呼吸支持的情况下，可随上车担架将病人从家中转运到救护车上。</p> <p>2.2、配置救护车侧面车壁挂板，上车担架进入救护车后，在不中断呼吸支持的情况下，无需任何工具，可快速将固定在上车担架上的呼吸机转移至固定在车壁挂板上，救护车急刹车或急转弯时，避免呼吸机撞伤病人或医务人员。</p> <p>2.3、背包内部具有设备固定装置，可分别固定氧气瓶、呼吸机主机、呼吸回路及面罩。</p> <p>3、急救呼吸机</p> <p>3.1、急救呼吸机套件包括呼吸机主机、2 升氧气瓶、减压阀、病人呼吸回路、通气面罩及车载高压气源适配器等必备部件。</p> <p>3.2、急救呼吸机配置插拔式气源快速转接高压气源适配器，当急救呼吸机进入救护车内，在不中断呼吸机工作的情况下，无需任何工具，即可将呼吸机动力气源转为车载氧气瓶供气，避免随机小气瓶的氧气不足而中断病人呼吸支持。</p> <p>3.3、急救呼吸机配套的氧气瓶、减压阀、高压气源适配器、氧气供气管均具有可徒手安装防漏气性能，无需扳手，所有接口和阀门只需要用手拧紧即可。</p> <p>3.4、适合成人、儿童、婴儿使用需求，最小潮气量$\leq 75\text{ml}$，并具有成人、儿童、婴儿通气标识，便于快速设定呼吸参数。</p> <p>3.5、通气模式：</p> <p>3.5.1、IPPV-压力限制流速恒定时间控制式间歇正压容量控制通气</p> <p>3.5.2、按需吸氧模式：与自主呼吸同步的吸氧模式，病人吸气时，按照病人需求自动调节氧气流速，最大供气流速≥ 45 升/分钟；病</p>

	<p>人呼气时，氧气自动停止，延长气瓶氧气的使用时间。</p> <p>3.5.3、CPR 模式：自动按照 30:2 的心肺复苏模式，提供 CPR 人工通气中文语音指引，避免误报警、误触发及过度通气。</p> <p>3.6、呼吸频率：10-25 次/分钟，潮气量：65-950 毫升，同步连续调整。</p> <p>3.7、吸呼比：1:2 (潮气量 ≤ 150 毫升)、1:3 (潮气量 > 150 毫升)、1:1 (CPR 模式)，自动转换，无需调整。</p> <p>3.8、采用二次供气技术，能自动识别伪气道压过高或伪气道阻塞，在确保通气安全的基础上，能有效降低误报警情形，同时确保通气量。</p> <p>3.9、具有面罩通气和气道插管模式快速切换开关，气道压力限制值自动调整，确保通气安全。</p> <p>3.10、具有黑暗标示技术，方便野外特殊环境急救。</p> <p>3.11、具有气道压力采样管，近段测量病人气道压力，确保呼吸支持的安全性。</p> <p>3.12、具有呼吸回路高压、呼吸管路脱落、气源压力不足、电源电量不足、设备故障等智能声光报警功能</p> <p>3.13、工作压力：2.7-6.0Bar</p> <p>3.14、采用特殊材料、抗震、抗摔，坚固耐用，防水级别 IPX4</p> <p>3.15、通气面罩：配置可重复使用硅胶通气面罩，具有脸型自适应配阀，降低面罩漏气量。</p> <p>4、电源：采用免充电维护型锂电池，满足连续多次病人转运需要，避免频繁充电而暂停呼吸机的使用；最大存放时间：不少于 8 年，存放期间无需充电；预期间断使用寿命：不少于 2 年，间断使用期间无需充电。</p> <p>5、保修期：最少 1 年</p> <p>配置清单</p> <p>呼吸机主机 1 台</p> <p>呼吸回路 1 套</p> <p>患者呼吸阀 1 个</p> <p>呼吸面罩 1 个</p> <p>模拟肺 1 个</p> <p>T 型三通（单向）接头 1 个</p> <p>高压氧管 1 条</p> <p>减压阀 1 个</p> <p>2L 氧气瓶 1 个</p> <p>操作说明书 1 本</p> <p>氧源快插插头（含 3 米管）1 条</p>
--	--

6	电动吸引器	<ol style="list-style-type: none">1、极限负压值：$\geq 0.08\text{MPa}$ (600mmHg)2、负压调节范围：0.02MPa (150mmHg) ~ 极限负压值3、抽气速率：$\geq 20\text{ L/min}$4、噪声：$\leq 70\text{ dB(A)}$5、贮液瓶：1000mL (PC 塑料)6、电源：AC $100\text{V}\sim 240\text{V}$, 50/60Hz; DC 12V7、输入功率：110VA8、外包装尺寸：$41\text{ cm}\times 20.5\text{ cm}\times 42\text{ cm}$ ($\pm 0.5\text{cm}$)9、毛/净重：$5.9/3.9\text{kg}$ ($\pm 0.1\text{kg}$)
---	-------	--