

采购需求

一、项目概况：

- 1、项目名称：户用分类垃圾桶及其他
- 2、预算金额：人民币贰佰陆拾壹万叁仟玖佰捌拾元整（¥261.3980 万元），报价不得超过预算金额，否则视为无效投标。

二、采购清单

序号	货物名称	单位	数量
1	40L 分类垃圾桶技术参数	个	13554
2	4 桶分类车	辆	205

三、具体参数及要求

（一）40L 分类垃圾桶具体规格与参数

1、实物彩图



注：实物彩图仅供参考

2、产品主要参数说明：

产品型号	40L 分类垃圾桶
规格	L440×W345×H510mm（±10mm）
容积	40L
材料	聚丙烯（PP）
厚度	内桶壁厚≥1.6mm，底座壁厚≥2.5mm；桶盖厚≥1.9mm
重量	整体重量≥3.4kg，盖子≥0.4kg,底座≥1kg
颜色	按照国际标用颜色色系标准
标识	按采购方要求喷字加标识

3、产品主要性能指标介绍

（1）总容量：40 升（双内胆）

（2）整体重量：≥3.4kg；单内胆重量：≥0.75kg

（3）整体尺寸：440*345*510mm(±10mm)。单内胆尺寸：210*318*445mm(±5mm)。

（4）材料：采用聚丙烯原料（PP），添加高质量增强、抗紫外线剂，颜色色素达 5%，确保颜色鲜艳，长时间不褪色。脚踏和连接杆采用 ABS 材质一次性注塑成型，柔韧性更好，持久耐用。

（5）桶体各部位分别一次性注塑成型，无接缝，具有耐腐蚀，耐酸碱，并有足够的机械强度和良好的冲击韧性。

（6）整桶为脚踏分类垃圾桶，脚踏灵活方便；内胆为双色，内胆设有提手，提手采用双层加强结构，使提手更加的牢固耐用。

（7）桶体背面立柱凹凸设计，桶盖采用凸面设计，增加桶盖的强度并使其更加美观。脚踏装置设计合理，安装方便，脚踏部位设有防滑颗粒。

（8）垃圾桶底座可安装膨胀螺丝，将底座固定在地面，有效防止垃圾桶失窃。

（9）正常使用温度为-25℃--65℃；产品 3 年内不褪色。

(二) 4 桶分类车具体规格与参数

序号 S/N	项目名称 ITEM NO	单位 UNIT	参数 Specification
1	外观尺寸 长*宽*高	CM	365*135*110 (±5cm)
2	动力系统: 电机功率	W	800W (带变速挡)
3	动力系统: 控制器	W	48-60V18G800
4	动力系统: 电池容量	Ah	32-120Ah
5	工作电压	V	60
6	充电器输入电压	V	220
7	充电时间	H	8
8	最大行驶速度	KM/H	20
9	续航里程	KM	40
10	最大载重量	KG	500KG
11	最小转弯半径	M	4
12	箱体功能	—	运载 4*240L 垃圾桶
13	乘坐人数	人	1
14	前轮尺寸	寸	300-12
15	后轮尺寸	寸	300-12
16	刹车系统: 前轮		前 110 刹鼓手刹
17	刹车系统: 后轮		后 130 鼓刹脚刹
18	最小刹车距离	M	<5
19	最小离地间隙	CM	14
<p>车型特点: 整车功率大, 爬坡能力强, 载重量大, 适合对垃圾桶进行运输, 转运, 垃圾集中倾倒, 适用于乡镇街道、机场、码头、工厂、学校、广场、大型小区等路段对垃圾桶进行转运, 斜坡设计省力, 方便垃圾桶上下。</p>			





注：分类车彩图仅供参考

四、商务要求

（一）质量保证

- 1、 所有设备必须是厂商原装、全新的正品，符合国家及该产品的出厂标准。
- 2、 设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。
- 3、 对于影响设备正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，供应商都应提供在响应文件中明确列出。
- 4、 所有产品、设备出厂时需提供出厂合格证等质量证明文件。
- 5、 所投的产品必须是在中国范围内合法销售，原装、全新、并完全符合用户要求的产品。

（二）交货时间和地点、付款方式

- 1、 交货期：合同签订之日起 30 天内完成供货、安装调试，验收合格并能正常使用。
- 2、 交货地点：采购人指定地点。
- 3、 付款方式：具体以合同约定为准。

（三）售后服务要求

- 1、质保期 1 年，质保期自货物验收之日起计算，保修费用已计入总价（设备为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用），并提供免费上门服务；
- 2、供应商应提供满足设备质保期内正常使用的备品备件（如有的话），其费用应包括在投标价格之内。
- 3、提供售后服务联系电话及联系人。免费质保期内，接到保障电话 1 小时内响应，24 小时内派工程技术人员上门维修处理完毕。规定时间内未处理完毕的，供应商提供不低于同等档次货物供用户使用至故障货物正常使用为止。如果需要更换配件的，要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意。
- 4、对质保期内的故障报修，如供应商未能做到上款的服务承诺，用户可采取必要的补救措施，但其风险和费用由供应商承担，由于供应商的保证服务不到位，质保期的到期时间将顺延。
- 5、定期到采购单位回访，及时向用户了解设备使用情况，协助用户进行设备日常维护与保养；

（四）安装与调试

- 1、所有设备均由中标供应商免费送货至采购人指定的交货地点并安装调试好，安装调试应以本需求书要求的技术参数指标为标准；
- 2、中标供应商应提供包括但不限于满足设备安装、使用和维护的技术文件，如:设备和附件装箱清单、设备质量合格检定证明文件、设备保修服务卡、设备中英文使用说明书和维护手册等；
- 3、应按出厂标准及国家有关要求进行包装及运输；
- 4、中标供应商须负责对用户方的技术人员免费进行安装、操作、维护维修等方面的培训，学会为止。

（五）安全标准

符合国家、地方和行业的相关政策、法规。

（六）验收

验收由采购人组织验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由采购人所在地质量技术监督部门鉴

定。货物符合质量技术标准的，鉴定费用由采购人承担；否则鉴定费用由中标供应商承担。验收标准符合按照招标文件要求的技术参数和国家、地方和行业的相关政策、法规。

（七）其他说明

- 1、报价应为最终用户验收合格后的总价，包含货物设计、材料、制造、运输、安装、调试、检测、验收合格交付使用之前及保修期内保修服务与备用物件等所有其他有关各项的含税费用及完成本项目的全部直接、间接费用；
- 2、供应商必须根据所投产品的技术参数、资质资料编写响应文件。在中标结果公示期间，采购人有权对中标候选人所投货物的技术指标、检测报告、合格证等进行核查，如发现与其响应文件中的描述不一致，没收投标保证金，并报政府采购主管部门严肃处理。

海南融伟招标代理有限公司

2020年10月14日