

# 用户需求书

## 一、项目概况

采购单位：琼中黎族苗族自治县红毛镇人民政府

项目名称：环卫设施

项目编号：HNZT2018-302

项目预算：59 万元

项目分包情况： 一批不分包

工期（交货期）： 签订合同后 10 天

建设（交货）地点： 采购人指定

## 二、采购清单及技术参数要求

### （一）采购清单

序号	采购品目名	数量	备注
1	12 立方压缩垃圾车	1 辆	

### （二）技术参数要求

主要技术 参数	底盘型号	国内知名品牌
	马力	优于或等于180马力
	发动机功率	≤132kw
	发动机排量	≤5900（ml）
	长度（mm）	8500（范围±50mm之内）
	宽度（mm）	2500（范围±50mm之内）
	高度（mm）	3250（范围±50mm之内）

	最大总质量	16000KG(范围±100KG之内)
	整备质量	9700KG(范围±50KG之内)
	额定载重量	6105KG(范围±50KG之内)
	箱体有效容积	≥12m <sup>3</sup>
	轴距	≤4600mm
	前悬	≤1230mm
	后悬	≤2770mm
	接近角	≤19°
	离去角	≤13°
	公告最高车速	≥90km/h
设备功能及配置要求	<p>① 电、气、液联合控制 该车的控制系统综合利用了电控、气控和液压控制的优点，通过电控系统控制气控系统，再由气控系统控制液压阀组，提高了使用可靠性和效率。</p> <p>② 发动机功率输出自动控制 发动机功率输出控制即油门控制可通过电气系统实现全自动控制，满足垃圾压填循环和推挤卸料时对功率的要求，在其它工况下，发动机自动处于怠速状态，可减少功率损耗和故障发生率，降低耗油，提高使用经济性。</p> <p>③ 框架结构 垃圾箱采用加强梁和钢板焊接而成牢固的框架结构，侧面和顶面为圆弧曲面，外形美观，重量轻，受力好，不变形；推铲由钢管骨架和折面板构成，不仅结构轻巧，又能使垃圾均匀分布，卸料干净彻底；填装器主要由填装器壳体、滑板、刮板等构件组成，各构件采用受力良好的梁板或箱型结构，结构牢固，重量轻。</p> <p>④ 密封处理消除二次污染 垃圾在压缩装填和运输过程中处于封闭状态。垃圾箱与填装器接合面装有特制的橡胶密封条，采用锁紧装置压缩密封；污水箱上安装有独特的排污阀，密封可靠，不易堵塞。填装器盖选装完全遮盖住填装器投料口，消除转运过程车尾气流扰动造成垃圾尘屑飞扬的现象，外观更加美观。</p> <p>⑤ 液压举升安全回路 在举升填装器的液压系统中，设置了单向平衡阀。该阀不仅保证了填装器平稳下降，同时隔断了举升油缸与液压胶管的直接连接，即使油管爆裂，填装器也不会突然落下，提高了使用安全性。</p> <p>⑥ 先进的电控系统 采用国内知名品牌集成控制，控制电路在 PLC 内生成，采用逻辑回路保证各操作指令按顺序执行，同时保证各操作指令之间互锁，外部只有线路连接，降低了故障发生率，避免了误操作造成的事故，提高了可靠性；特别设置的紧急制动按钮可使垃圾压填机构在任何状态或任何位置停止，保障作业人员、设备的安全。</p> <p>⑦ 填装器与箱体结合采用液压锁紧，滑板采用尼龙滑块导向 填装器与箱体结合部结构合理，并采用液压锁紧全密封技术。滑板轨道采用高强度锰钢材质整体冲压成型，滑板运动采用尼龙滑块导向。</p> <p>⑧ 自动、手动操作系统 各机构的工作均有自动和手动两种操作方式，</p>	

如自动操作出现故障，可用手动操作完成机构作业和卸出垃圾，既保证了垃圾车的高效率工作，又为调试、维修和故障处理提供了极大的方便。

⑨ 方便的操作控制 作业控制盒分别安装在驾驶室内和车尾，驾驶室内部的作业控制盒可控制推挤卸料和选择操作模式（如自动或手动），车尾的作业控制盒则控制压填机构和翻桶机构的作业，使用操作十分方便。特别是在垃圾填埋场，作业人员无须下车即可完成卸料和污水排放。

⑩ 高质量的元件 电气、液压系统的关键元器件均采用进口知名元件，如 PLC、压力传感器、按钮、油缸密封件等，提高了垃圾车的使用可靠性。

**11 尾部可选择多种后翻转机构，三角斗，大落地斗，和翻桶机构。**

**注：**采购文件在技术规格中指出的工艺、材料和设备标准以及参照的型号仅起说明作用，并没有任何限制性。报价人在报价中可以选用替代标准、型号，但这些替代产品要实质上相当（或优）于技术规格的要求（包括使用成本和使用寿命），同时明确所投产品的品牌、型号、规格和外形、尺寸、安装尺寸、重量及一些必须说明的技术参数，以及使用的材料的清单，同时明确生产厂家、型号规格等，并提供详细的技术参数及性能说明书，附上有关证明材料。否则，报价人自行承担报价无效的风险。

### 三、商务要求

#### （一）售后服务要求

1、中标供应商有相应的技术人员和充足的备品备件，设立维护热线电话，7天×24小时响应。在质保期内出现故障，除合同另有规定除外，出现由于设计、技术或材料的缺陷而造成的任何缺陷或故障必须在2小时内响应，接到买方通知后24小时上门服务，解决设备故障不得超过10个工作日；在免费保修期内无偿提供人员和技术支持，配合采购人进行技术改进；投标人应提供质保期内日常维护和保养计划。

2、保修期内，若因非操作不当引起的故障，应无偿维修；维修不能解决的，无条件更换；若因买方操作不当引起的故障，卖方可合理地收取维修费。保修期内，卖方对买方提出的维修通知在5个工作日内不予响应的，买方有权委托其他维修单位维修，所需费用由卖方承担。

3、保修期结束后，供应商应继续为货物提供完善而优惠的售后服务。保修期外提供的终身维修服务的配件，应不高于市场价格，并在接到买方通知后2小时内响应，12小时内将配件寄出。

## (二) 其它要求

1、符合海南地区环保要求；同时必须在投标文件中承诺在业主指定市区能上牌，否则视为非实质性响应招标文件，投标无效！如中标后不能上牌的，将被取消中标资格并承担由此产生的一切风险；

2、车辆图案及文字由采购方指定；

3、供货商须提供免费培训或到厂家免费实地培训（包括食宿）；