

A包用户需求书

一、采购清单

序号	产品名称	数量	单位	备注
1	水罐消防车	7	辆	

二、主要技术参数和技术要求

(一) 主要性能配置及技术参数

车辆名称规格型号	水罐消防车	
车辆底盘	底盘	采用合资或国产底盘
	驱动形式	4×2;
	轴距	小于 3500mm;
	▲发动机	符合国家最新排放标准, 直列真喷、四缸、压燃、液冷、四冲程、增压中冷、电控高压共轨。
	▲发动机功率	≥100KW, 比功率≥13。
	燃油箱	主油箱≥120 升, 油箱盖带锁, 加油口带滤网;
	取力器	附加冷却装置, 可连续运行 4 小时以上。
	轮胎	钢丝胎 (6 个+1 个备胎);
	空调系统	双压缩机空调系统;
	满载质量	≤8000kg;
	最高车速	≥90km/h;
	接近角	≥20° ;
	离去角	≥20° ;
	最大爬坡度	≥30%;
罐体	▲材质: 采用 304 或 316 不锈钢材质, 载液量: ≥2 吨; 罐体质保期≥10 年;	
	罐体内防荡板网格式设置, 设纵向、横向防荡板;	
	水罐设 DN125 溢水管带溢水帽;	
	液罐安装电子液位计;	
	罐体与付梁采用弹性联接;	

	罐体顶板采用防滑不锈钢花纹板；
	罐体内表面涂刷防腐漆料；
	水罐设人孔 1 个，内孔 ϕ 440，带有快速锁定/开启，罐体压力超过 2 公斤时的自动泄压，水罐盖涂绿色；
水泵及泡沫混合器	▲原装进口水泵，流量：1.0MPa 时 \geq 30L/S，入口法兰：DN125，出口法兰：DN80；
	负压环泵式，手动泡沫比例混合器，混合比 3%或 6%；
电气配置	驾驶室顶部安装 1 个长排警灯；
	驾驶室内安装警报器；
	驾驶室内配置车载电台（350 兆）；可与支队指挥中心实现对讲功能；
	配置 24V 电源插座 1 个；
车身围板	上车梯：固定式救援爬梯，车体右侧尾部；
	车身骨架：铝合金型材焊接框架；
	车身围板：粘帖铝合金平板；
	器材箱顶：铺设氧化防滑铝合金板；
	器材箱/工具箱：配有铝合金带锁卷帘门；
备胎	随车携带 1 个；
车身漆料	底漆采用进口磷化底漆，面漆采用进口烤漆喷烤；（提供证明材料）
车身颜色	后翼子板为亮不锈钢；驾驶室、围板外表面为消防红。

（二）驾乘室

1. 实用性

▲a. 四门双排平头全金属前翻驾驶室，电动液压支撑前翻；乘员数量 \geq 6 人。

b. 驾驶室的上下车踏板符合人机工程学的设计，消防员可以全副武装轻松上下。

▲c. 乘员室驾驶室顶棚到驾驶室地面的最大垂直距离 \geq 1.8 米，后部乘员可在驾驶室内自由穿戴装备，节省时间，提升作战效率。

2. 舒适性

a. 驾驶室乘员室结构采用优质的航空铝型材材料经过铆接而成，可塑性强，抗腐蚀

性强，满足驾驶室结构安全的同时减轻的乘员室的结构重量。

b. 后部乘员室采用发泡工艺涂装，采用双液体混合发泡极大发挥工艺，降低驾驶室内部与外部进行温度的交换，保证驾驶室内部隔音保温。

C. 双空调压缩系统系统。CAN 总线全数字仪表具有故障自诊断，故障信息记录功能。除前排座椅外，其余座位后面设有空气呼吸器架。

行车制动：前盘后鼓双回路布置。

（三）框架喷涂

框架内部结构喷涂采用进口水性漆涂料。

（四）整车外形

▲整车尺寸长宽高 $\leq 6000 \times 2100 \times 2900$ 。后框架与乘员室平齐，辅助器材或其他部件高度与宽度均与之一致，结构紧凑，保持驾驶室整体构造的统一性，器材箱左右及后部设置卷帘门，两侧安装爆闪灯。

（五）整车外观

消防红：驾驶室、器材箱、后尾。

反光膜：车身尾部、两侧均粘贴反光警示膜，用于夜间警示。

字符与标志：根据用户需要粘贴。

轮毂：加装铝合金装饰罩

整车标识符合应急管理部消防局《国家综合性消防救援车辆外观制式涂装规范》涂装要求。

（六）器材箱(提供设计方案或图片)

▲车身工具箱内可存放 ≥ 120 件抢险救援器材（提供器材箱设计方案及图片）

车身骨架采用铝合金型材焊接框架焊接而成，具有足够的强度和刚度，按器材分类集中放置，型材架根据附件尺寸调节高度。

基本结构：框架结构，器材架活动连接，安全可靠，充分利用空间。

（七）警示照明系统：

1) 驾驶室顶部配备长排警灯，后器材顶部配备一组警示照明灯箱和一只探照搜索灯，器材箱后部配有 2 只爆闪灯，器材箱两侧各配备 2 只侧标志灯，警报器功率为 300W，警灯警报为独立线路，在驾驶室内操作。

2) 所有器材箱均安装内藏式照明灯带，器材箱及泵室内最低照度不低于 10Lx。

3) 器材箱下部 C 型槽内安装 LED 照明灯，器材箱外部距离车体轮廓 1 米范围内地面照度不低于 10Lx。

(八) 防腐技术

所有板材及骨架、零部件、结构件，均经过防锈处理，铝型材、铝板、花纹板均进行氧化处理。

- 1、铸件表面光洁，没有砂眼、裂纹、结疤等有损强度和外观质量的缺欠。
- 2、铆接件紧密贴合、牢固可靠，铆钉排列整齐，不允许有松动、破裂、偏斜。
- 3、联接件、紧固件、自锁装置应配备牢固，各种管路应固定可靠。
- 4、车身外蒙皮应平整，侧板应整板压制而成，圆弧过度应平滑。

(九) 随车器材配置清单

序号	名称	单位	数量	备注
1.	随车工具	套	1	
2.	备胎	只	1	
3.	灭火器	具	1	6KG
4.	内六角扳手	套	1	
5.	ABC 扳手	套	1	
6.	滤水器	件	1	FLF125
7.	吸水管总成	根	4	DN125×2m
8.	千斤顶	个	1	
9.	消防水带 20 型	盘	6	Φ65×20m
10.	同型异径接口 80/65	个	4	
11.	气阀应急手动扳手	套	1	
12.	水带包布	块	8	
13.	水带挂钩	只	4	
14.	水带护桥	套	1	
15.	地上消火栓扳手	把	1	FB400
16.	地下消火栓扳手	把	1	FBX800
17.	集水器	个	1	FSJ125
18.	三分水器 80/65/65/65	件	1	FFS80
19.	消防铁锹	把	1	
20.	消防腰斧	把	1	GF-285
21.	丁字镐	把	1	
22.	消防铁钎	把	1	CT1

23.	开关直流水枪	只	2	QZG19
24.	多功能水枪	只	2	
25.	泡沫外吸液管	根	1	
26.	60L 移动泡沫罐	个	1	

(十) 随车文件

10.1 汽车底盘供应商提供的随车文件

- (1) 汽车底盘使用维护说明书。
- (2) 汽车底盘出厂合格证。
- (3) 汽车底盘随车配件清单。

10.2 消防车整车随车文件

- (1) 消防车整车使用说明书。
- (2) 消防车整车出厂合格证。
- (3) 消防车整车随车配件清单。

(十一) 产品执行标准

- (1) GB 7956—1998 《消防车消防性能要求和试验方法》。
- (2) GA 39.4—92 《水罐消防车通用技术条件》。
- (3) 提供国家消防装备质量监督检验中心出具的整车检测合格报告。

三、其它要求

1、交付期：自签订合同之日起 150 天内。交付地点为：甲方指定地点。

2、付款方式：双方协商

3、投标人必须提供详细的保修期内技术支持和服务方案，技术支持和服务方案包括（但不限于）：

▲（1）产品问题 24 小时内响应，48 小时内上门服务，并在 7 个工作日内修复。整车质保期为 2 年，罐体的质保期为 10 年，终身维修。上装 3 年免费维修（含配件），3 年内定期回访每年不少于 2 次，免费提供技术培训，并提供招标人要求的所有培训资料，所有装备超过保修期后，三年后维修只收取零部件成本费。

（2）提供区域维修服务网络和技术保障能力情况，对售后服务进行承诺。

（3）在保修期内，同一产品、同一质量问题，连续两次维修仍无法正常使用，中标人必须予以更换同品牌、同型号全新装备器材或者性能更加高级的替代产品。

4、所投车辆随车的一切设备和所投的其他装备如有国家相关行业标准的，均须符合相关行业标准，每件产品必须提供至少一份纸质中文使用说明书和电子文档说明书。

凡本技术参数低于现行国家标准的，均需满足现行国家标准；凡本技术参数高于现行国家标准的，以本技术参数为准。

5、投标人必须根据所投产品的技术参数、资质资料编写投标文件。在中标结果公示期间，采购人有权对中标候选人所投产品的资质证书等进行核查，如发现与其投标文件中的描述不一，代理机构将报政府采购主管部门严肃处理。

B包用户需求书

一、采购清单

序号	产品名称	数量	单位	备注
1	压缩空气泡沫系统微型消防车	7	辆	

二、主要技术参数和技术要求

(一) 产品介绍

本产品由一辆国产面包车和一套预混合压缩空气泡沫灭火装置组成。适用于地铁站台、地下车库、微型消防站、码头、加油站、轨道交通、公共交通、消防抢险救援车辆等场所。

(二) 产品参数

1、底盘

1.1 型号：选用国产面包车

1.2 整车重量： $\geq 1300\text{kg}$

▲1.3 最大功率： $\geq 80\text{KW}$

▲1.4 有效承载： $\geq 600\text{kg}$

1.5 最高车速： $\geq 120\text{km/h}$

▲1.6 发动机排量：符合国家最新排放标准且 ≥ 1.5

1.7 驱动变速箱：前置后驱 5 档手动或自动

1.8 轴距 $\leq 2800\text{mm}$

2、整车

2.1 乘员人数： ≥ 2 人

2.2 车内采用防滑花纹铝板铺装，与原车相交处以密封硅胶填充，做好防水处理；

2.3 主、副驾驶位后设计可放置 9L 气瓶 2 个、4KG 灭火器 2 具、中间放置杂物器材箱一个；

2.4 车箱中间位置放置一套固定式压缩空气泡沫灭火装置，排液口应合理设计，防止行驶中碰刮；

2.5 车箱内左侧可放置 2-3 个快速水带装置提篮；

2.6 车箱尾部左侧加装一张折叠座椅，并且不影响人员进出；

2.7 车尾右侧增加一个器材放置架，可放置水枪、接扣、泡沫罐、撬棍、消防扳手等随车器材；

2.8 车后尾门开启高度 $\geq 1900\text{mm}$ ；

2.9 车顶正面安装长排警灯、车顶两侧各安装红蓝爆闪警灯 2 个、LED 照明灯各 1 个；

2.10 消防红，整车标识符合应急管理部消防局《国家综合性消防救援车辆外观制式涂装规范》涂装要求。

2.11 合理利用有限空间，安装灭火器材箱与备用气瓶固定架。

3、预混合压缩空气泡沫灭火装置

3.1 液罐容积： $\geq 180\text{L}$ ；

3.2 清水加注量： $\geq 170\text{L}$ （以 3%泡沫液计算）；

3.3 泡沫原液加注量： $\geq 5\text{L}$ （以 3%泡沫液计算）；

▲3.4 可使用 A 类、B 类泡沫，并可使用淡水、海水灭火；

3.5 驱动方式：9L 压缩气瓶 2 个；

▲3.6 压缩气瓶压力：30Mpa，瓶阀开关带压力显示；

3.7 装置工作压力：0.2Mpa-0.6Mpa；

3.8 使用温度： $0^{\circ}\text{C}-60^{\circ}\text{C}$ ；

3.9 水带：内扣式 18-DN50-20M（1 盘）；

▲3.10 装置具备干湿泡沫切换使用功能；

3.11 专用泡沫枪 1 支，流量：A 类、B 类湿泡沫 $\geq 120\text{L}/\text{min}$ ；

3.12 喷射距离：A 类、B 类湿泡沫 ≥ 22 米，A 类干泡沫 ≥ 18 米；

3.13 喷射时间：A 类、B 类湿泡沫 ≥ 85 秒，干泡沫 ≥ 200 秒；

3.14 发泡倍数：A 类、B 类湿泡沫 ≥ 5 倍，干泡沫 ≥ 10 倍；

▲3.15 灭火等级：A 类灭火级别： $\geq 20\text{A}$ ；B 类灭火级别： $\geq 29\text{B}$ ；

▲3.16 国家消防装备质量监督检验中心出具的检验报告。

4、随车器材与资料

4.1 随车器材配置

序号	名称	数量	备注
1	转换接口	4 个	65 转 50 内扣
2	专用泡沫枪	1 把	DN50
3	多功能水枪	1 把	DN65

4	20m 水带	2 盘	65mm
5	10m 水带	2 盘	65mm
6	断电剪	1 把	
7	铁挺	1 把	
8	地上消火栓扳手	1 把	
9	碳纤维气瓶	2 个	
10	ABC 灭火器	2 个	4KG
11	注水水带	2 条	2m

4.2 随车资料

序号	名称	数量	备注
1	整车合格证	1 份	
2	说明书	1 份	
3	操作说明书	1 份	
4	整车保修卡	1 份	
5	底盘号与发动机号扩印件	2 份	
6	整车自愿认证证书	1 份	
7	气瓶检测报告	1 份	
8	预混合压缩空气泡沫灭火装置检测报告	1 份	
9	储存罐强制性检验报告	1 份	
10	水带检测报告	1 份	
11	水枪检测报告	1 份	

5、警示照明系统：

5.1 驾驶室顶部配备长排警灯，后车辆顶部与两侧配备一组警示照明灯，车辆后部配有 2 只爆闪灯，车辆两侧配备各 2 只侧标志灯，警报器功率为 300W，警灯警报为独立线路，在驾驶室内操作。

5.2 所有器材箱均安装内藏式照明灯带，器材箱及泵室内最低照度不低于 10Lx。

6、产品执行标准

(1) GB 7956 《消防车消防性能要求和试验方法》。

(2) 汽车行业国家强制性检验标准。

三、其它要求

1、交货期：自签订合同之日起 150 天内。交付地点为：甲方指定地点。

2、付款方式：双方协商

3、投标人必须提供详细的保修期内技术支持和服务方案，技术支持和服务方案包括（但不限于）：

（1）产品问题 24 小时内响应，48 小时内上门服务，并在 7 个工作日内修复。整车质保期为 2 年，罐体的质保期为 10 年，终身维修。上装 3 年免费维修（含配件），3 年内定期回访每年不少于 2 次，免费提供技术培训，并提供招标人要求的所有培训资料，所有装备超过保修期后，三年后维修只收取零部件成本费。

（2）提供区域维修服务网络和技术保障能力情况，对售后服务进行承诺。

（3）在保修期内，同一产品、同一质量问题，连续两次维修仍无法正常使用，中标人必须予以更换同品牌、同型号全新装备器材或者性能更加高级的替代产品。

4、所投车辆随车的一切设备和所投的其他装备如有国家相关行业标准的，均须符合相关行业标准，每件产品必须提供至少一份纸质中文使用说明书和电子文档说明书。

5、投标人必须根据所投产品的技术参数、资质资料编写投标文件。在中标结果公示期间，采购人有权对中标候选人所投产品的资质证书等进行核查，如发现与其投标文件中的描述不一，代理机构将报政府采购主管部门严肃处理。

C包用户需求书

一、采购清单

序号	产品名称	数量	单位	备注
1	四轮消防摩托车	7	辆	
2	电动巡逻车	1	辆	

二、主要技术参数和技术要求

四轮消防摩托车

(一) 产品简介

摩托车底盘采用全时四驱，独立悬挂，二驱四驱任意切换，具有扭矩大，体积较小等特点，适合山路崎岖，地震救灾，台风抢险，沙滩救援，大型会议场馆安保等作战需求。整车具有国家消防装备质量监督检验中心出具的产品检验合格报告。

(二) 发动机技术参数

序号	内容	性能指标
1	发动机类型	V 型双缸、水冷、四冲程、八气门
2	▲排量	≥800cc
3	最大扭矩	≥75N•m
4	功率	≥50kW
5	点火方式	ECU
6	变速器型式	CVT
7	燃油供给电喷	EFI
8	挂托能力	≥800 kg
9	车辆油箱容量	≥40L
10	最高车速	≥90 km/h
11	续航里程	≥200 公里

(三) 整车技术参数

序号	内容	性能指标
1	长 X 宽 X 高	约 3000 x 1600 x 1900 mm (+-100mm)
2	车辆轴距	≤2100 mm
3	车辆座高	≥500 mm
4	最小离地间隙	≥250 mm
5	最小转弯直径	≤9m
6	整车整备质量	≤700 kg
7	最大有效载荷	≥650 kg

(四) 车辆底盘技术参数

序号	内容	性能指标
1	▲驱动方式	二/四驱电控转换
2	制动方式前/后	液压盘式
3	悬挂方式前/后	双 A 臂独立悬挂
4	减震器类型前/后	液压减震器
5	轮辋规格：前	27×9.00 R14
	轮辋规格：后	27×11.00 R14
6	轮胎规格：前	26X9.00-14; 26X9.00 R14
	轮胎规格：后	26X11.00-14; 26X11.00 R14
7	▲车辆前部：	带绞盘 ≥2400 磅
	车辆后部：	后带拖勾
8	▲前后挡风玻璃	带电动雨刮

9	▲车辆两侧边门	采用全封闭门板
10	警灯警具	4 对爆闪灯

(五) 车载细水雾装置：水箱 200L ， ▲灭火等级： $\geq 5A$ 、 144B 。额定工作压力 $\geq 8MPa$, 额定流量 $\geq 18L/min$;细水雾射程 ≥ 5 米，水雾射程 ≥ 10 米。车载锂电池（2500 次充放电，充满电可供 200L 水箱充打 4 次）驱动细水雾灭火装置。

▲具有国家消防装备质量监督检验中心出具的检验报告。

(六) 随车器材

序号	内容	性能指标
1	警用喇叭	1 副
2	麦克风	1 只
3	▲手抬消防泵	额定功率 $\geq 9KW$ ，流量 $\geq 5L/S$
4	消防斧	1 把
5	水枪头	1 只
6	消防水带	20-65-20 水带 4 盘
7	绝缘剪断钳	1 把
8	铁铤	1 把
9	救生圈	1 个
10	消防应急包	1 个
11	急救医疗箱	1 个
12	消防扳手	1 把

(七) 随车资料：

1. 汽车底盘使用维护说明书
2. 汽车底盘出厂合格证
3. 汽车底盘随车配件清单

4. 消防车整车使用说明书
5. 消防车整车出厂合格证
6. 消防车整车随车配件清单

电动巡逻车

- 1.1 车身：增强微型汽车底盘，优化防锈烤漆处理，板金覆盖车身。
- 1.2 前挡风玻璃：汽车专用钢化玻璃配雨刮器。
- 1.3 顶棚：高强度顶篷。
- 1.4 座椅：软皮座椅。
- 1.5 地板：防滑地革板。
- 1.6 仪表台：车用仪表台、组合里程表、电流表、电量表、转向指示、倒车蜂鸣。
- 1.7 灯光：前大灯、前小灯、转向灯、刹车灯。
- ▲1.8 电机系统：优质高效交流电机，功率 $\geq 5KW$ 。
- ▲1.9 电池：200AH 大容量深循环铅酸蓄电池，6V*8 只。
- 1.10 电控：优质电控，性能稳定。
- 1.11 充电器：全自动智能化充电器。
- 1.12 悬挂系统：独立悬挂系统。
- 1.13 制动系统：四轮鼓式制动系统和独立的驻车制动。
- 1.14 轮胎：高负荷真空子午线轮胎，耐磨损，美观大方，使用寿命长。
- 1.15 警务系统：LED 红蓝双色爆闪警灯、喊话器、警徽标贴等。
- 1.16 其他选配件：DVD 机、遮阳帘。

技术参数

限乘人数	≥ 8 人座
外形尺寸（长*宽*高）	约 4000*1500*2000mm (+-100mm)
轴距	≤ 2800 mm
轮距（前/后）	约 1280/1200mm (+-50mm)
最小离地间隙	≥ 120 mm
整备质量	≤ 950 KG
最大总质量	≤ 700 KG
最高车速	≥ 25 km/h

最大爬坡度（满载）	$\geq 18\%$
驻车能力（空载）	$\geq 18\%$
最小转弯半径	$\leq 5.5\text{m}$
▲电机额定功率	$\geq 48\text{v}4\text{kw}$
电 池	8*6v200ah
▲一次充满电时间	$\leq 10\text{h}$
▲一次充电续驶里程	$\geq 70\text{KW}$
轮胎规格	185/70R13

三、其它要求

1、交货期：自签订合同之日起 90 天内。交付地点为：甲方指定地点。

2、投标人必须提供详细的保修期内技术支持和服务方案，技术支持和服务方案包括（但不限于）：

（1）产品问题 24 小时内响应，48 小时内上门服务，并在 7 个工作日内修复。整车质保期为 2 年，罐体的质保期为 10 年，终身维修。上装 3 年免费维修（含配件），3 年内定期回访每年不少于 2 次，免费提供技术培训，并提供招标人要求的所有培训资料，所有装备超过三年后维修只收取零部件成本费。

（2）提供区域维修服务网络和技术保障能力情况，对售后服务进行承诺。

（3）在保修期内，同一产品、同一质量问题，连续两次维修仍无法正常使用，中标人必须予以更换同品牌、同型号全新装备器材或者性能更加高级的替代产品。

3、凡本技术参数低于现行国家标准的，均需满足现行国家标准；凡本技术参数高于现行国家标准的，以本技术参数为准。每件产品必须提供至少一份纸质中文使用说明书和电子文档说明。