

采购需求书

一、采购内容：

包号	采购品目名称	数量	单位	备注
项目本身	便携式除颤仪	46	台	允许进口

二、技术要求：

（一）技术参数

1. 物理性能

★1.1 包含电池整机重量 $\leq 2\text{kg}$;

1.2 设备外型尺寸 $\leq 7 \times 19 \times 21\text{cm}$;

1.3 抗冲击/跌落功能：裸机可承受 $\geq 0.8\text{m}$ 高处掉落到任何边缘、角落或表面；

2. AED 技术性能及规格

2.1 采用双相波除颤技术；

★2.2 非递增能量，最大能量：成人 $\leq 200\text{J}$ ，儿童 $\leq 85\text{J}$ ；

★2.3 具备快速电击功能，可以在心肺复苏结束后快速发出电击，时间 ≤ 10 秒内完成心电分析并实施放电治疗；

2.4 应具备充电完成的声光提示；

2.5 应具备针对成人或儿童/婴儿提供不同的心肺复苏指导，指导内容包括双手位置，按压频率，按压深度以及人工呼吸；

2.6 应具备明确的语音提示；

★2.8 除颤方式：半自动，最终实施电击应由操作者操作；

2.8 操作时拉开电极盒盖子可直接开机。

3. 智能除颤电极

3.1 电极片有效期 ≥ 24 月；

3.2 智能除颤电极提前预置在 AED 中，开机后无需再连接电极到机器上；

3.3 智能电极能够感知施救者的每一步操作，并根据操作的实际情况给出相应的语音提示；

3.4 智能电极表面有明确的黏贴方法示意图；

3.5 具备成人和儿童电极片两种型号，通过安装不同电极片自动切换成人和儿童电击模式。

4. 电池

★4.1 高性能一次性锂/二氧化锰电池，电池应能支持 ≥ 200 次电击治疗；

4.2 电池应能支持待机状态下4年；

4.3 电池低电量时具有声光提示功能；

4.4 电池低电量报警后，还能支持最大能量除颤次数 ≥ 8 次。

5. 数据记录与传输

5.1 通过红外接口将数据发送至电脑，可以在电脑上回顾前15分钟的心电图波形及完整的事件报告；

5.2 通过按钮语音报告上次使用后发生的事件摘要。

6. 设备维护及自检

★6.1 应具备完备的自检功能，每日/每周/每月/开机/插入电池后进行自检，自检内容包括：测试内部电路、波形发放系统、电极贴框架、电池容量以及ECG分析系统等；

6.2 有明确的声/光状态指示设备的运行状态，在故障时发出声音报警。

7、应具有培训机模式，可以通过更换培训电极进行培训操作，无需额外购置培训机。

★8、产品认证：具有SFDA及FDA认证（提供证件复印件）。

说明：在技术要求中，带“★”为关键技术参数，若不满足，则视为无效投标。

三、商务要求：

（一）质量保证

1. 所有设备必须是厂商原装，全新的正品，符合国家及该产品的出厂标准，在中国范围内合法销售的。

2. 设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰、明确。

3. 对于影响设备正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，投标人都应提供在投标文件中明确列出。

4. 所有产品、设备提供出厂合格证等质量证明文件。

5. 若为进口产品的，交货前须提供原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明。

(二) 交货期和地点

1. 交货期：自签订合同之日起 90 天内。
2. 交货地点：海口市美兰区卫生健康委员会。

(三) 安装调试

1. 所有设备均由供应商免费送货至采购人指定的交货地点并安装调试好，安装调试应以本需求书要求的技术参数响应指标为标准。

2. 供应商应提供包括但不限于满足设备安装、使用和维护的技术文件，如：设备和附件装箱清单、设备质量合格检定证明文件、设备保修服务卡、设备中英文使用说明和维护手册等。

3. 供应商须负责对采购人的技术人员进行安装、操作、数据处理、维护维修等方面的培训，学会为止。

(四) 售后服务要求

1. 产品免费质保期为 2 年，自货物验收之日起计算(具体时间见货物技术要求)，保修费用已计入总价。

2. 免费质保期内，接到报障电话 24 小时内响应，48 小时内派工程技术人员上门维修且处理完毕。规定时间内未处理完毕的，供应商提供不低于同等档次货物供采购人使用至故障货物正常使用为止。如果需要更换配件的，要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得采购人管理人员同意。

3. 对质保期内的故障报修，如供应商未能做到上款的服务承诺，采购人可采取必要的补救措施，但其风险和费用由供应商承担，由于供应商的保证服务不到位，质保期的到期时间将顺延。

4. 质保期内因用户使用、管理不当所造成的损失由采购人承担，供应商提供有偿服务。

5. 质保期满后，若有零部件出现故障，经权威部门鉴定属于寿命异常问题（明显短于该零部件正常寿命）时，则由供应商负责免费更换及维修。

6. 供应商须提供全年 24 小时原厂服务热线。

(五) **付款方式：**通过采购人验收后，一次性支付。

(六) **验收：**由采购人组织，供应商配合，根据对本项目采购需求响应情况进行验收。