

# 采购需求书

项目名称：生活垃圾低温热解处理设备项目

采购预算金额：人民币 1500000.00 元

采购方式：竞争性磋商

## 一、技术参数

序号	采购品目名称	技术参数及要求	单位	数量	备注
1	生活垃圾低温热解处理设备项目	<p>1、配置：生活垃圾低温热解处理器 1 套、模块化尾气净化装置 1 套。</p> <p>★2、模块化生活垃圾低温热解处理装置，处理器体积小，占地小，无需专用场所，布局灵活、设备移动方便。</p> <p>3、处理类型：生活垃圾无须专用预处理设备，仅须把不可处理物如石块、玻璃、铁块、泥块挑出后即可投入处理。</p> <p>4、生活垃圾处理装置分为垃圾处理器和尾气处理系统两大部分：</p> <p>4.1、整体式垃圾处理器箱体：</p> <p>尺寸：(长×宽×高)：≥4m×2m×2m(平台高度&gt;2m)；</p> <p>重量：≥9 吨；</p> <p>结构：磁化装置、炉膛内部蓄能体部件和通气组件设计；</p> <p>能耗：零外能。</p> <p>★4.2、模块化尾气处理系统：尾气初级净化装置、喷导净化处理装置、湿式高压静电净化处理、催化净化处理；</p> <p>重量：≥8.5 吨；</p> <p>接入电压：380V/50HZ；</p>	1	套	

		<p>装机总功率：<math>\leq 12\text{Kw}</math>。</p> <p>5、垃圾上料方式：平台辅助人工上料。</p> <p>6、日处理能力：日处理生活垃圾 4-6 吨或体积 12-18 立方米/天。</p> <p>7、低能耗：处理器主体处理垃圾不需常规能源如电、煤、气等，仅需一次加热辅助启动，常年运行无明火无噪音；正常情况下尾气处理系统耗电一小时低于 7 度，运行成本低。</p> <p>★8、低温热解处理：处理器处理生活垃圾温度<math>\leq 300^{\circ}\text{C}</math>，进入尾气处理装置的尾气温度<math>\leq 80^{\circ}\text{C}</math>，排放低温无烟无色合格尾气。</p> <p>9、高效减量：处理后的残渣是处理前垃圾的 5%（重量、体积），减量 95%以上。</p> <p>10、环境友好：尾气排放无色无烟，尾气中的各种污染物排放符合最新环保的限值要求，不对周边环境造成影响。</p> <p>11、适应性：对生活垃圾的热值要求不高，可持续处理含水率较高的生活垃圾；可实现在垃圾源头就地处理，无需转运和集中处理，节约运输成本和垃圾运输车投入。</p> <p>12、操作维护简单：普通环卫工人通过 2 天培训均能操作，长期稳定运行，维护保养简单。</p>			
--	--	--	--	--	--