

海南省公路管理局应急处置中心
省养公路养护机械购置
采购合同

项目编号： HNZY2018-085

项目名称： 省养公路养护机械购置

分组包号： A包

合同编号： _____

甲 方： 海南省公路管理局应急处置中心

乙 方： 海口瑞克科技发展有限公司

签订日期： 2019年1月2日

甲方：海南省公路管理局应急处置中心

乙方：海口瑞克科技发展有限公司

甲乙双方根据 2018 年 11 月 16 日 海南省公路管理局应急处置中心省养公路养护机械购置（A包）（项目编号：HNZY2018-085） 公开招标采购结果及招标文件的要求，经协商一致，达成以下协议。

一、货物及其数量、金额等

序号	货物名称	品牌型号	数量	单价（元）	总价（元）	免费质保期	交货时间
1	铰接组合式振动压路机	悍马 HD+90VT	1 台	695,000.00	695,000.00	13 个月或 1000 小时， 先到为准。	合同签订 生效之日 起 35 天 内
合同总金额：人民币（大写） <u>陆拾玖万伍仟元整</u> （小写） <u>¥695,000.00 元</u>							

二、交货地点：用户指定地点。

三、付款方式：验收合格后十五个工作日内向乙方一次性支付合同全额货款。

四、合同纠纷处理：本合同执行过程中发生纠纷，作如下 1 处理：

- 1、由甲乙双方协商处理。
- 2、申请仲裁。仲裁机构为海南仲裁委员会。
- 3、提起诉讼。诉讼地点为采购人所在地。

五、合同生效：本合同由甲乙双方签字盖章后生效。

六、合同鉴证：招标代理机构应当在本合同上签章，以证明本合同条款与招标文件、投标文件的相关要求相符并且未对采购货物和技术参数进行实质性修改。

七、组成本合同的文件包括：

- 1、合同通用条款和专用条款；
- 2、招标文件、乙方的投标文件和评标时的澄清函（如有）；
- 3、中标通知书；
- 4、甲乙双方商定的其他必要文件；
- 5、投标人技术规范描述。

上述合同文件内容互为补充，如有不明确，由甲方负责解释。

中标通知书

琼政招投[2018]0689号

海口瑞克科技发展有限公司：

省养公路养护机械购置(项目登记号:HNZY2018-085)省养公路养护机械购置A包
 (标包编号:HN GP-2018-0245A)， 招标范围：一、项目编号：HNZY2018-085 二、
 招标项目的名称、分包、预算、用途、数量及简要技术要求或招标性质：1、项目名
 称：省养公路养护机械购置 2、分组包号：A包 3、分包预算：70万元（超出采购预
 算金额的投标按无效投标处理） 4、用途：养护需要 5、数量：一批 6、简要技术要
 求或招标性质：详见《用户需求书》，于2018年11月16日 进行开标、评审，经采购
 人确认，确定贵单位为中标供应商，中标价格（人民币）：陆拾玖万伍仟元整
 (¥ 695000.00)，工期：合同签订生效之日起35天内。

请贵单位在收到本通知书后30天内，按照《招标投标法》等有关规定，与招标人
 订立书面合同。


特此通知

招标人：（盖章）

法定代表人：（签字或盖章）


2018年12月30日

招标代理机构：（盖章）


法定代表人：（签字或盖章）


2018年12月30日

见证服务机构：（盖章）


海南省公共资源交易服务中心

2019年01月02日

附：技术响应情况表

序号	货物名称	原技术规范主要条款描述	投标人技术规范描述	偏离情况说明 (+/-/=)
	铰接组合式振动压路机	重量	重量	=
1		工作质量：≥8500kg	工作质量：8785kg	+ 优于招标要求
2		★最大工作质量：≥11000kg	★最大工作质量：11420kg	+ 优于招标要求
3		★静线压力，前：≥28kg/cm	★静线压力，前：28.4kg/cm	+ 优于招标要求
		机器尺寸	机器尺寸	=
4		长×宽×高：≥ 4400mm×1800mm×3000mm	长×宽×高： 4600mm×1800mm×3050mm	+ 优于招标要求
5		★最大工作宽度：≥1700mm（提供实物照片）	★最大工作宽度：1820mm（提供实物照片详见第17页）	+ 优于招标要求
6		离地间隙，左/右：≥750/750mm（提供实物照片）	离地间隙，左/右：790/790mm（提供实物照片详见第17页）	+ 优于招标要求
7		内侧转弯半径：≤6000mm	内侧转弯半径：5250mm	+ 优于招标要求
		钢轮尺寸	钢轮尺寸	=
8		钢轮宽度，前：≥1600mm	钢轮宽度，前：1680mm	+ 优于招标要求
9	★钢轮直径，前：≥1100mm（提供实物测量照片）	★钢轮直径，前：1200mm（提供实物测量照片详见第18页）	=	
10	★轮壳厚度，前：≥17mm（提供压路机钢轮实物测量照片）	★轮壳厚度，前：17mm（提供压路机钢轮实物测量照片详见第18页）	=	
11	★错轮，左/右：≥170mm（提供实物照片）	★错轮，左/右：170mm（提供实物照片详见第19页）	=	

		轮胎	轮胎	=
12		轮胎尺寸, 后: 11-20	轮胎尺寸, 后: 11-20	=
13		★轮胎总宽度, 后: $\geq 1600\text{mm}$ (提供实物照片)	★轮胎总宽度, 后: 1620mm (提供实物照片详见第 19 页)	=
14		轮胎数量, 后: ≥ 4 (提供实物照片)	轮胎数量, 后: 4 (提供实物照片详见第 19 页)	=
15		轮胎驱动马达数量: ≥ 2 (提供实物照片)	轮胎驱动马达数量: 2 (提供实物照片详见第 20 页)	=
		柴油发动机	柴油发动机	=
16		制造商: 国内外知名厂家	制造商: 道依茨	=
17		产地: 国内外知名品牌	产地: 德国	=
18	铰接组合式振动压路机	额定功率: $\geq 90\text{kW}$	额定功率: 100kW	+ 优于招标要求
19		排放标准: 满足现行国家标准	排放标准: 满足现行国家标准	=
		驱动	驱动	=
20		速度, 工作档: $\geq 0-6.0\text{km/h}$	速度, 工作档: 0-6.0km/h	=
21		速度, 行走档: $\geq 0-12.0\text{km/h}$	速度, 行走档: 0-12.0km/h	=
22		行动速度: 无级可调, 最终行驶速度可预设。	行动速度: 无级可调, 最终行驶速度可预设。	=
23		爬坡能力, 振动开/关: $\geq 30/40\%$	爬坡能力, 振动开/关: 30/40%	=
		振动	振动	=
24		振动频率, 前, I / II : $\geq 40/50\text{Hz}$	振动频率, 前, I / II : 42/50Hz	+ 优于招标要求
25		振幅, 前, I / II : 0.60/0.30mm	振幅, 前, I / II : 0.62/0.34mm	+ 优于招标要求

26	铰接组合式振动压路机	★激振力, 前, I / II : $\geq 70/60\text{kN}$	★激振力, 前, I / II : $75/60\text{kN}$	+
		转向	转向	=
27		摆动角 $\pm 10^\circ$	摆动角 $\pm 10^\circ$	=
28		转向, 方式: 铰接转向	转向, 方式: 铰接转向	=
		喷洒系统	喷洒系统	=
29		洒水, 方式: 压力	洒水, 方式: 压力	=
		箱容积/加注量	箱容积/加注量	=
30		燃油箱, 容积: $\geq 150\text{L}$	燃油箱, 容积: 150L	=
31		水箱, 容积: $\geq 800\text{L}$	水箱, 容积: 834L	+
32		添加剂箱, 容积: $\geq 20\text{L}$	添加剂箱, 容积: 22L	+
		噪音等级	噪音等级	=
33		噪声值 LW(A), 测量值: ≤ 110	噪声值 LW(A), 测量值: 107	+
		其他性能	其他性能	=
34		压力洒水系统带有 2 个水泵, 驾驶员在座椅上就可以观察到洒水喷嘴	压力洒水系统带有 2 个水泵, 驾驶员在座椅上就可以观察到洒水喷嘴 (提供实物照片详见第 20-22 页)	+
35		配有左右两个水箱, 雾化洒水, 喷嘴带过滤。	配有左右两个水箱, 雾化洒水, 喷嘴带过滤。	=
36		★配有方向盘和仪表盘的驾驶座椅, 可旋转和移动, 仪表盘和驾驶座椅可联动。	★配有方向盘和仪表盘的驾驶座椅, 可旋转和移动, 仪表盘和驾驶座椅可联动。 (提供实物照片详见第 22 页)	+

37	铰接组合式振动压路机	符合人机工程学的驾驶台、现代化的LED灯仪表盘控制面板。	符合人机工程学的驾驶台、现代化的LED灯仪表盘控制面板。（提供实物照片详见第22页）	+	优于招标要求
38		对钢轮表面，机架外侧边缘以及整个工作环境均具有最佳的视野。	对钢轮表面，机架外侧边缘以及整个工作环境均具有最佳的视野。	=	
39		★三点式铰接机构，确保最高的操作舒适性。	★三点式铰接机构，确保最高的操作舒适性。（提供实物照片详见第23页）	+	优于招标要求
40		★增加工作宽度的错轮功能。	★增加工作宽度的错轮功能。	=	
40		★压路机防翻滚支架带遮阳篷。（提供欧盟安全认证证书）	★压路机防翻滚支架带遮阳篷。（提供欧盟安全认证证书详见第205页）	=	
42		驾驶室内配有带锁工具箱。	驾驶室内配有带锁工具箱。（提供实物照片详见第23页）	+	优于招标要求
43		压路机操作台装有安全紧急停机按钮。	压路机操作台装有安全紧急停机按钮。（提供实物照片详见第22页）	+	优于招标要求
44		装有工作灯、安全灯、转向灯、警示灯，并配有倒车喇叭及安全装置等，能同时满足白天、夜晚工作需求。	装有工作灯、安全灯、转向灯、警示灯，并配有倒车喇叭及安全装置等，能同时满足白天、夜晚工作需求。	=	
45		标配倒车蜂鸣器，压路机倒车时警报提醒。	标配倒车蜂鸣器，压路机倒车时警报提醒。	=	
46		易于维护，不需定期更换全车齿轮油，保养间隔长。	易于维护，不需定期更换全车齿轮油，保养间隔长。	=	
三、		售后服务和培训方案	售后服务和培训方案	=	
1		保证货物到达采购人所在地完好无损，如有缺漏、损坏，由供应商负责调换、补齐或赔偿；	保证货物到达采购人所在地完好无损，如有缺漏、损坏，由我司负责调换、补齐或赔偿；	=	

2	铰接组合式振动压路机	供应商须按技术规格中的规定，向采购人提供与合同项下货物有关的现技术服务、培训方案等其它相关服务，并保证使用者完全掌握设备的基本操作为止；	我司按技术规格中的规定，向采购人提供与合同项下货物有关的现技术服务、培训方案等其它相关服务，并保证使用者完全掌握设备的基本操作为止；	=
3		货物的配送时间及地点由采购人与供应商协定；	货物的配送时间及地点由采购人与我司协定；	=
4		解决设备故障的期限不得超过7个工作日。采购人对供应商提出维修保养在5个工作日内不予响应的，采购人有权委托其他维修单位维修，所需费用由供应商负责。	解决设备故障的期限不得超过7个工作日。采购人对供应商提出维修保养在5个工作日内不予响应的，采购人有权委托其他维修单位维修，所需费用由供应商负责。	=
四、		交付标准和要求：	交付标准和要求：	=
1		交付时间：合同签订生效之日起 <u>35</u> 天内。	交付时间：合同签订生效之日起 <u>35</u> 天内。	=
2		交付地点：海南省。	交付地点：海南省。	=
3		付款条件：采购双方签订合同时另行约定。	付款条件：采购双方签订合同时另行约定。	=
4		验收要求：按国家、行业、地方或其他标准和规范验收。	验收要求：按国家、行业、地方或其他标准和规范验收。	=