

海南六维招标代理有限公司

询价通知书

项目名称:现代职业教育培训网点设备购置

项目编号: LWZB2018-02-001

采购人:东方市教育局

二0一八年二月

目 录

第一章	询价邀请书 2
第二章	询价须知5
第三章	用户采购需求书7
第四章	询价程序 13
第五章	询价办法······ 14
第六章	合同基本内容 18
第七章	报价文件格式 20

第一章 询价邀请书

海南六维招标代理有限公司受东方市教育局委托,对现代职业教育培训 网点设备购置项目进行国内询价采购,兹邀请符合本次招标要求的供应商参加 投标。

- 一、项目编号: LWZB2018-02-001
- 二、招标项目: 现代职业教育培训网点设备购置
- 三、**资金及来源:** 58.344 万元 (财政)
- 四、招标项目内容: (详见第三章)
- 五、投标人资格要求:
- 1、具有独立承担民事责任的能力:

供应商按本身所属性质提供相对应有效的三合一"营业执照"、"事业单位法人证书"、"执业许可证"、"个体工商户营业执照"或自然人"身份证"等复印件加盖公章;

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度:

供应商是法人的,提供经审计的财务报告,包括"四表一注",或其基本 开户银行出具的资信证明;部分其他组织和自然人,没有经审计的财务报告, 可以提供银行出具的资信证明。(若提供了财政部门认可的政府采购专业担保 机构出具的投标担保函,就不需要提供其他财务状况报告了)。

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力:

提供本项目相关技术人员花名册及其个人纳税社保证明(加盖公章),外 省供应商必须在本省有直属分公司或办事处(需提供工商部门注册资料或或场 地租赁合同等,复印件加盖公章)。

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录:

提供近半年任意连续三个月的社保和纳税证明。

5、参加政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录:

须提供"参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明函"(成立不满三年的自公司成立之日起算,自定义格式并加盖公章)。

6、提供通过"信用中国"网站、中国政府采购网等渠道查询的信用信息、 记录等彩色打印截图加盖公章,对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事 人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商将被拒绝投标。

- 7、供应商必须对本项目内所有的内容进行响应,不允许只对其中部分内容进行响应,否则视为无效报价。
- 8、提供本项目或供应商所在地检察机关出具的无行贿犯罪档案查询结果 告知函原件(告知函签发时间须在本项目询价通知书发售有效期间)。
 - 9、本项目不接受联合体投标。
 - 10、购买本项目询价通知书并缴纳投标保证金。

六、资格审查:

除明确要求在购买询价通知书时需提供的资格证明文件外,本项目投标供应商的资格条件在评标时进行审查。供应商应在投标文件中按询价通知书的规定和要求附上所有的资格证明文件,要求提供的复印件的必须加盖单位印章。若提供的资格证明文件不全或不实,将导致其投标或中标资格被取消。

七、询价通知书发售时间、地点和方式:

- 1、询价通知书自 2018 年 2 月 6 日至 2018 年 2 月 8 日 17:30 时(上班时间)在海南六维招标代理有限公司报名购买。
 - 2、报名所需材料:
- 2.1 供应商按本身所属性质提供相对应有效的三合一"营业执照"、"税务登记证"、"组织机构代码证"复印件,或者三证合一复印件并加盖公章;
 - 2.2、法人授权委托书、委托人的身份证(复印件加盖公章)。
 - 3、售价:人民币 100 元/份。(询价通知书售后不退,投标资格不能转让)。

八、递交响应文件截止时间和开标时间:

2018年2月9日8:30(北京时间)。

注:投标(响应)文件必须在截止时间前送达开标地点,逾期送达或密封和标注不符合询价通知书规定的投标(响应)文件恕不接受,本次采购不接受邮寄的投标(响应)文件。

九、开标询价地点:

- 1、名称:海南六维招标代理有限公司
- 2、地点:海口市蓝天路 31 号南航部队小区二栋一单元一楼
- 3、联系人:徐德望

4、联系方式: 0898-36612918

十、采购信息及采购结果发布媒体

中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn)、中国海南政府采购网 (www.ccgp-hainan.gov.cn)、海南省人民政府网 (www.hainan.gov.cn)

十一、投标保证金

- 1、保证金的金额: 5000 元;
- 2、保证金到账截止时间: 2018年2月9日08时30分;
- 3、保证金缴纳帐户名称:海南六维招标代理有限公司;
- 4、开户银行:中国工商银行股份有限公司海口海甸二东路支行;
- 5、帐 号: 2201023009200020962;
- 6、保证金提交形式:投标保证金应当以支票、汇票、本票或者金融机构、 担保机构出具的保函等非现金形式提交;
 - 7、联系人: 李小姐 联系电话: 0898-36612918

第二章 询价须知

- 1、允许同一品牌的供应商共同参与本项目询价与评审。参加询价的供应商必须要全面理解采购人的采购意图和对项目的期望要求,必须要了解货物的具体技术和本项目在时间上的供货要求,在此基础上进行本项目的招标工作。
- 2、本项目根据《中华人民共和国政府采购法》有关规定,采购以询价的方式进行。
- 3、所需的货物的基本情况、项目内容和规格、技术参数等要求在"采购需求书"中作了详细的说明,参加询价的公司要做好询价的准备工作,要根据本询价文件的要求编制询价响应文件。
 - 4、参加询价的供应商应充分了解货物的各种情况,以便更好地参与询价。
- 5、参加询价的供应商在了解询价文件后,如发现询价文件的内容、要求与实际不相符,或有不明确的地方,可以在询价前以书面形式提供给采购人,否则视为完全认可本询价文件。
- 6、在提交响应文件截止日期前的任何时候,无论出于何种原因,采购人可主动或在解答供应商提出的澄清问题时对询价文件进行修改,并通知所有参加询价的供应商。
 - 7、投标(响应)文件要响应询价文件内容。
- 8、询价报价要求。人民币报价,总报价内包含相关的费用:采购代理费、货物费、运输费等保修、利润、风险金及国家规定的各项税费等。询价最终确定的价格在合同执行过程中固定不变,不得以任何理由予以变更。
 - 10、供应商应承担所有与准备和参加询价有关的费用。
- 11、供应商须提供纸质版投标(响应)文件一式四份(正本1份,副本3份), "开标一览表"一份、电子版投标(响应)文件1份。
- 12、参加询价的供应商应在规定的时间内提交询价响应文件,没有在规定的时间内提交询价响应文件的供应商将被视为放弃参加询价。
- 13、参加询价的供应商在询价时,要派出熟悉本项目情况的项目负责人和对报价有决策权的代表参加,授权代表要有法人代表的授权。
- 14、询价时,除了本询价通知书中所列的要求和标准外,采购方有权根据项目的 实际情况提出质量标准、验收方式、付款方式、履约保证、价格等方面的要求,并

就这些内容进行询价,与所有供应商都在同一标准和同一条件下进行询价。

- 15、在询价中,采购人可能会要求供应商就其中的一些服务条款和内容作出调整 并作出书面的承诺,询价小组会根据供应商的承诺情况作出供应商是否符合采购要 求的评审意见。
- 16、供应商应如实提供各种资料和证明文件,否则会被认为是弄虚作假而被取消投标资格。
 - 17、招标人将依法组成询价小组,项目评审工作由询价小组独立负责。
 - 18、询价小组可根据需要分别与供应商代表进行询价,询价次序按签到次序安排。
- 19、供应商在询价时由项目负责人向询价小组阐述对项目的理解情况和实施方案,并对询价小组提出的问题进行解答,必要时要书面解答。
 - 20、供应商不得将本项目转包给其他人。
 - 21、询价中的所有的询价内容都必须保密。
- 22、询价小组将根据询价情况,按符合本次采购要求且报价最低的原则确定成交 供应商。
 - 23、本次采购的项目应提供按用户需求的售后服务。
 - 24、响应用户采购需求书中采购货物清单、规格、参数等要求。
- 25、供应商应在递交响应文件截止时间前向海南六维招标代理有限公司支付投标 保证金。
 - 26、投标有效期: 自开标之日起90天。
 - 27、质量要求、验收标准:达到询价通知书要求。
- 28、纸质版投标(响应)文件的正/副本、"开标一览表"应分开包装,加贴封条,并在封套的封口处加盖投标人公章,"电子版投标(响应)文件"可与"开标一览表"一起包装,也可单独包装,密封要求与"开标一览表"一致。
- 29、纸质版投标(响应)文件正/副本如有差异,以正本为准;"电子版投标(响应)文件"采用U盘或光盘形式制作;投标(响应)文件的编制应符合询价通知书规定的内容、格式、顺序等要求,未按照询价通知书规定要求密封、签署、盖章的投标(响应)文件在评审检查时按照无效投标处理。
 - 30、合同基本内容属本项目询价通知书的组成。

第三章 用户采购需求书

一、技术要求

序号	设备名 称	规格技术参数	单位	数量	备注
1	多一体体机	一、整机性能要求: 1、内置一体化设计,外部无任何可见内部无任何可见内部,外部无任何可见内部,外部无任何可见内部,外部无任何可见内部,这个人。 1、为别。有量的,是有量的。 1、为别。有量的。 1、为别。有量的。 2、整机性能要求: 1、为别。有量的。 2、整机性能要求: ★1、方式系统,在该系统,在该系统,在该系统,在的证据,是是是一个人。 2、解析,是是是一个人。 2、解析,是是是是一个人。 3、是是是是一个人。 3、是是是是一个人。 3、是是是是是一个人。 3、是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是	台	2	含热拨插电脑

		双核四线程,内存: 4G DDR3 或以上配置,内面态硬盘: 128G 或以上配置;内置 WiFi: IEEE 802.11n 标准;内置网卡: 10M/100M/1000M;3、具有独立非外扩展的电脑 USB接口。			
2	电焊机	额定电量: 3.9; 额定频率(HZ): 50/60; ★输入电压范围(V): 220V/380V± 15; 输入电流调节(A): 30-250; 配 置焊钳、地线钳。	套	5	
3	氩弧焊 机	★功率: 0.73; 频率(HZ): 50/60; 输入电压范围(V): 220V±15; 输出 电流调节(A) 手/氩: 10-180; 额定 输入电流(A): 22; 空载电压(V): 56; 空载损耗(W): 40; 外壳防护等 级: IP21; 额定输出电压(V)) 手/ 氩: 27.8-17.8; 引弧方式: 高频引弧; 配置氩弧焊枪、地线钳。	套	5	

4 会括 ★最大钻孔直径(mm): 16; 主轴钴 速(r-min): 270-2880; 主轴链度: MT2; 工作尺寸(mm): 300*300; 底 座台面尺寸(mm): 235*240。 台 5 切割机 ★额定输入功率: 2100W; 空载转速: 3800rpm; 可切割型材、钢管、角钢。 台 5 6 焊丝 规格: 0.8; 5KG。 卷 10 7 磨光机 ★输入功率: 670W; 空载速率: 11000rpm/分钟; 磨/切片直径: 100mm。 台 1 8 电焊条 规格: Φ 2.5 mm。 箱 20 9 炭格; 大型格: 5m。 箱 20 9 炭格; 大型值器 产村面罩 个 10 10 电焊等 于持面罩 个 10 11 钢卷尺 大村面罩 把 10 12 直角尺 尺寸: 300mm; 材质: 钢材, 刻度清晰。 把 10 13 铁锤 村质: 碳钢,羊角锤。 个 10 15 康水 电焊用 套 20 15 康水 电焊用 套 20 16 专用 废滑, 耐用 套 20 15 原本 电焊 上型 20 16 专用 废济, 耐用 套 20 17 钻头 规格: 100*6*16mm <		1		1	1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
5	4	台钻	速 (r-min): 270-2880; 主轴锥度: MT2; 工作尺寸 (mm): 300*300; 底		2	
7 唐光机 ★输入功率: 670W; 空载速率: 11000rpm/分钟; 磨/切片直径: 100mm。 台 1 8 电焊条 规格: Φ 2. 5mm。 箱 20 9 游标卡 规格: Φ 2. 5mm。 箱 20 9 游标卡 规格: Φ 2. 5mm。 把 10 10 电焊罩 手持面罩 个 10 11 钢卷尺 对质: 抗摔 ABS, 尺面清晰, 尺带伸缩 灵活; 规格: 5m。 把 10 12 直角尺 尺寸: 300mm; 材质: 钢材, 刻度清晰。 把 10 13 铁锤 材质: 碳钢, 羊角锤。 个 10 14 鼓眼镜 防尘风, 防刮擦。 付 20 15 服 电焊用 套 20 16 专用充 规 规格: 100*6*16mm 盒 2 17 钻头 规格: 100*6*16mm 盒 2 19 切割片 规格: 100*1.0mm 盒 2 20 手电钻 最大夹头直径: 13mm; 最大钻孔直径: 在相材中的钻孔直径: 在相材中的钻孔直径: 20.0mm; 须定输入功率: 600 W; 空载转速: 0~2600rpm; 功率输出: 360W; 钻轴连接螺纹: 1/2; 扣矩: (软拧紧应用) 0,0 /1676,0Nm; 额定租矩: 20,0Nm. 把 10	5	切割机		台	5	
	6	焊丝	规格: 0.8,5KG。	卷	10	
9 游标卡 测量范围: 0-200mm; 碳钢材质,刻度、把 10 10 电焊罩 手持面罩	7	磨光机		台	1	
9 尺 读数清晰。 把 10 10 电焊罩 手持面罩 个 10 11 钢卷尺 材质: 抗摔 ABS, 尺面清晰, 尺带伸缩 灵活; 规格: 5m。 把 10 12 直角尺 尺寸: 300mm; 材质: 钢材, 刻度清晰。 把 10 13 铁锤 材质: 碳钢, 羊角锤。 个 10 14 妨紫外 线眼镜 防尘风, 防刮擦。 付 20 15 专用衣 服 电焊用 套 20 16 专用手 套 防滑、耐用 套 40 17 钻头 规格: 6.、8、10、12 (mm) 套 10 18 磨光片 规格: 100*6*16mm 盒 2 19 切割片 规格: 100*6*16mm 盒 2 20 最大夹头直径: 13mm; 最大钻孔直径: 在铝材中的钻孔直径: 在铝材中的钻孔直径 13 mm; 在木材中的钻孔直径 30 mm; 在钢材中的钻孔直径: 在铝材中的钻孔直径: 213 mm; 在木材中的钻孔直径: 213 mm; 在相材中的钻孔直径: 213 mm; 还有对对中的钻孔直径: 213 mm; 还有对对中的钻孔直径: 213 mm; 还有对对中的钻孔直径: 213 mm; 预定输入功率: 600 W; 空载转速: 0-2600rpm; 功率输出: 360W; 钻轴连接螺纹: 1/2; 扭矩: (软拧紧应用) 0,0 /1676, 0Nm; 额定扭矩: 20,0Nm。 把	8	电焊条	规格: Φ 2.5mm。	箱	20	
11	9			把	10	
11 钢管尺 灵活: 规格: 5m。 把 10 12 直角尺 尺寸: 300mm; 材质: 钢材, 刻度清晰。 把 10 13 铁锤 材质: 碳钢, 羊角锤。 个 10 14 防紫外 线眼镜 防尘风,防刮擦。 付 20 15 专用衣 服 电焊用 套 20 16 专用手 套 防滑、耐用 套 40 17 钻头 规格: 6.、8、10、12 (mm) 套 10 18 磨光片 规格: 100*6*16mm 盒 2 19 切割片 规格: 100*1.0mm 盒 2 最大夹头直径: 13mm; 最大钻孔直径: 在铝材中的钻孔直径: 在铝材中的钻孔直径 30 mm; 在机材中的钻孔直径 13 mm; 在木材中的钻孔直径 13 mm; 在水材中的钻孔直径 13 mm; 在水材中的钻孔直径 13 mm; 额定输入功率: 600 W; 空载转速: 0~2600rpm; 功率输出: 360W; 钻轴连接螺纹: 1/2; 扭矩: (软拧紧应用) 0,0 /1676,0Nm; 额定扭矩: 20,0Nm。 把 10	10	电焊罩	手持面罩	个	10	
13 铁锤 材质: 碳钢, 羊角锤。 个 10 14 防紫外 线眼镜 防尘风,防刮擦。 付 20 15 专用衣 服 电焊用 套 20 16 专用手 套 防滑、耐用 套 40 17 钻头 规格: 6.、8、10、12 (mm) 套 10 18 磨光片 规格: 100*6*16mm 盒 2 19 切割片 规格: 100*1.0mm 盒 2 基大夹头直径: 13mm; 最大钻孔直径: 在铝材中的钻孔直径 13 mm; 在木材中的钻孔直径: 在铝材中的钻孔直径 30 mm; 在钢材中的钻孔直径: 指轨直径 30 mm; 在钢材中的钻孔直径: 结轨连接螺纹: 1/2; 扭矩: (软拧紧应用) 0,0 /1676,0Nm; 额定扭矩: 20,0Nm。 把 10	11	钢卷尺		把	10	
14 防紫外 线眼镜 防尘风,防刮擦。 付 20 15 专用衣 服 电焊用 套 20 16 专用手 套 防滑、耐用 套 40 17 钻头 规格: 6.、8、10、12 (mm) 套 10 18 磨光片 规格: 100*6*16mm 盒 2 19 切割片 规格: 100*1.0mm 盒 2 基大夹头直径: 13mm; 最大钻孔直径: 在铝材中的钻孔直径 13 mm; 在木材中的钻孔直径 30 mm; 在木材中的钻孔直径 30 mm; 在相材中的钻孔直径 30 mm; 在相材中的钻孔直径 13 mm; 额定输入功率: 600 W; 空载转速: 0~2600rpm; 功率输出: 360W; 钻轴连接螺纹: 1/2; 扭矩: (软拧紧应用) 0,0 /1676,0Nm; 额定扭矩: 20,0Nm。 把 10	12	直角尺	尺寸: 300mm; 材质: 钢材, 刻度清晰。	把	10	
14 线眼镜 奶生风,奶刮擦。 村 20 15 专用衣服 电焊用 套 20 16 专用手套 防滑、耐用 套 40 17 钻头 规格: 6.、8、10、12 (mm) 套 10 18 磨光片 规格: 100*6*16mm 盒 2 19 切割片 规格: 100*1.0mm 盒 2 最大夹头直径: 13mm;最大钻孔直径:在铝材中的钻孔直径 30 mm;在木材中的钻孔直径 30 mm;在积材中的钻孔直径 13 mm;额定输入功率: 600 W;空载转速: 0-2600rpm;功率输出: 360W;钻轴连接螺纹: 1/2;扭矩: (软拧紧应用) 0,0 /1676,0Nm;额定扭矩: 20,0Nm。 把 10	13	铁锤	材质:碳钢,羊角锤。	个	10	
15 服 电序用 套 20 16 专用手套 防滑、耐用 套 40 17 钻头 规格: 6.、8、10、12 (mm) 套 10 18 磨光片 规格: 100*6*16mm 盒 2 19 切割片 规格: 100*1.0mm 盒 2 最大夹头直径: 13mm; 最大钻孔直径: 在铝材中的钻孔直径 30 mm; 在木材中的钻孔直径 30 mm; 在积材中的钻孔直径 30 mm; 在积材中的钻孔直径 30 mm; 在钢材中的钻孔直径 30 mm; 在钢材中的钻孔直径 13 mm; 额定输入功率: 600 W; 空载转速: 0-2600rpm; 功率输出: 360W; 钻轴连接螺纹: 1/2; 扭矩: (软拧紧应用) 0,0 /1676,0Nm; 额定扭矩: 20,0Nm。 把 10	14		防尘风,防刮擦。	付	20	
16 套 防宿、响用 套 40 17 钻头 规格: 6.、8、10、12 (mm) 套 10 18 磨光片 规格: 100*6*16mm 盒 2 19 切割片 规格: 100*1.0mm 盒 2 最大夹头直径: 13mm; 最大钻孔直径: 在铝材中的钻孔直径 13 mm; 在木材中的钻孔直径 30 mm; 在钢材中的钻孔直径 20 数转速: 0-2600rpm; 功率输出: 360W; 钻轴连接螺纹: 1/2; 扭矩: (软拧紧应用) 0,0 /1676,0Nm; 额定扭矩: 20,0Nm。	15		电焊用	套	20	
18 磨光片 规格: 100*6*16mm	16		防滑、耐用	套	40	
19 切割片 规格: 100*1.0mm	17	钻头	规格: 6.、8、10、12 (mm)	套	10	
最大夹头直径: 13mm; 最大钻孔直径: 在铝材中的钻孔直径 13 mm; 在木材中的钻孔直径 30 mm; 在钢材中的钻孔直径 30 mm; 在钢材中的钻孔直径 13 mm; 额定输入功率: 600 W; 空载转速: 0-2600rpm; 功率输出: 360W; 钻轴连接螺纹: 1/2; 扭矩: (软拧紧应用) 0,0 /1676,0Nm; 额定扭矩: 20,0Nm。	18	磨光片	规格: 100*6*16mm	盒	2	
在铝材中的钻孔直径 13 mm; 在木材中的钻孔直径 30 mm; 在钢材中的钻孔直径 30 mm; 在钢材中的钻孔直径 13 mm; 额定输入功率: 600 W; 空载转速: 0-2600rpm; 功率输出: 360W; 钻轴连接螺纹: 1/2; 扭矩: (软拧紧应用) 0,0 /1676,0Nm; 额定扭矩: 20,0Nm。	19	切割片	规格: 100*1.0mm	盒	2	
21 铆枪 规格: 6.0 把 10	20	手电钻	在铝材中的钻孔直径 13 mm; 在木材中的钻孔直径 30 mm; 在钢材中的钻孔直径 13 mm; 额定输入功率: 600 W; 空载转速: 0-2600rpm; 功率输出: 360W; 钻轴连接螺纹: 1/2; 扭矩: (软拧紧应用) 0,0 /1676,0Nm; 额定扭矩:	把	10	
	21	铆枪	规格: 6.0	把	10	

22	铆钉	规格: 4*16	把	10	
23	数字万用表	测量功能: 直流电压、交流电压、直流电流、电阻; LCD 背光显示; 数据保持; 短路蜂鸣。	个	60	
24	电烙铁	★功率: 60W	把	60	
25	焊锡丝	材质: 高纯度铅锡合金, 1.0MM, 200g。	卷	30	
26	焊锡膏	焊接坚固,寿命耐久,迅速清洁,绝缘 性好。	瓶	30	
27	接触器	CJ10-10; 380V	个	40	
28	按钮开 关	LA19-11; 自复位,含常开常闭	个	40	
29	斜口钳	6 寸电子斜口钳	把	30	
30	尖嘴钳	6寸尖嘴钳	把	40	
31	全频音箱	单元配置: 10"+高音震动器; 阻抗: 8 Ω; 承受功率: 200W; 峰值功率: 300W; 频响范围: 250Hz-18KHz; 灵敏度: 100DB。	个	4	
32	纯后级 功放	 频率响应:20Hz~20KHz+0/- 3dB; 总谐波失真:<0.01‰4Ω 1KHz; 信噪比:>95dB; 瞬间响应:10V/μ S; 输入阻抗:20KΩ (Balance)/10KΩ (Unbalance); ★输入灵敏度:0.775V/1.0V/1.4V。 	台	1	
33	麦克风	1、 载波频率: HF857.6-832.6MHz; 频率稳定度: ±0.005%; 动态范围: >80 dB; 谐波失真: <0.5%; 频率响 应:60~15KHz±3dB/; 2、接收灵敏度: 50uS(SINAD+20dB); 信噪比: >80 dB。	套	1	
34	调音台	1、6路MIC输入+2组立体声输入; 2编组+2组辅助输出; 2、设外接信号接口;分路四段英式 EQ控制,中频可调;各主音量以100MM 长行程高精度音调控制;耳机可灵活 监听各输入信号;内置+48V幻象电源 供电; 3、内置DELY延时式效果器。	台	1	

35	机柜	规格: 600MM*600MM*1600MM, 高度: 32U。	个	1	
36	吊顶	60*60cm 铝扣板。	平方	110	
37	天花灯 具	LED 光源	套	10	
38	1.2米 休闲式 办公桌 椅	规格:1200W×1200D×750H(mm); 材质:桌脚采用钢架结构,桌面板采 用高密度 E0 级板材,表面热压三胺胶 片,优质五金配件。	套	2	
39	办公椅	常规,材质:靠背、扶手采用 PU 塑料 定型模块成型配件制作。	张	4	
40	休闲桌	规格:600W×600D×670H(mm); 材质:桌脚采用实木圆柱,桌面板采 用高密度 E0 级板材,表面热压三胺胶 片,优质五金配件。	张	3	
41	休闲椅	常规, 材质: 椅脚采用实木圆柱, 椅面板采用优质 PU 塑料材质。	张	9	
42	茶几沙发	规格:1780W×780D×750H(mm); 材质:材质:内部采用木方框架结构, 金属五金脚架。	张	1	
43	双人位 沙发	规格:定制; 材质:内部采用木方框架结构	张	2	
44	茶几	规格: 1200W×600D×450H, 材质: 桌脚采用钢架结构,桌面板采用高密度E0 级板材	张	2	
45	报刊柜	规格:400W×600D×1050H(mm); 材质:采用高密度 EO 级板材,表面热 压三胺胶片,优质五金配件。	个	1	
46	间隔柜	规格:1600W×400D×1600H(mm); 材质:采用高密度 EO 级板材,表面热 压三胺胶片,优质五金配件。	个	1	
47	报刊展 示架	规格:800W×400D×1800H, 材质: 采 用高密度 EO 级板材,表面热压三胺胶 片,优质五金配件。	个	1	

48	机柜	规格: 525MM*400MM*300MM, 高度: 6U。	个	1	
49	网线	超五类双绞线	米	1000	
50	电源线	规格: 2*2.0	米	400	
51	拆除原 隔墙	铝合金隔墙	平方	15	
52	系统布 线	含综合布线、一年免费上门服务。	项	1	

二、商务要求

- 1、投标人所投设备应是原厂原装产品,并符合下列要求:
 - (1) 产品的出厂标准符合询价文件要求;
 - (2) 投标设备必须是在行业用途广泛的设备。
- 2 、本项目采购范围内的伴随服务包括:
 - (1) 全部设备的运输;
 - (2) 人员培训、售后服务等;
 - (3) 伴随服务报价包含在投标总价内。
- 3、投标设备质保期:免费保质保修一年,享受终身上门服务。
- 4、服务响应:提供 7×24 小时技术支持和服务,设备设施出现故障时,中标人得到通知后 1 小时内响应, 3 小时内派技术人员到达用户现场维修, 4 小时内排除故障;故障设备现场无法修复的,在 24 小时内提供相同品质规格的设备备用。
- 5、项目完成时间: 合同签定后 30 天内交付使用。
- 6、交货地点:用户指定地点。
- 7、设备安装调试:设备运输到指定地点后,中标人即刻安排技术人员按用户需求现场安装、调试、操作,设备所有技术参数经检验应符合询价文件及相关技术要求和规定的具体指标,并向用户提供所有设备相对应的指标及说明。
- 8、验收: 采购人按照中标人所提供的所有设备的技术参数等指标与说明,根据采购文件、投标(响应)文件及相关国家、行业等规定的参数指标与中标人代表进行联合验收,对不符合验收要求的当场要求中标人在规定时间内整改,整改后仍不符合验收要求的,按相关政策法规取消其中标人资格。
- 9、履约:投标人不能低于成本价恶意报价,如中标人的报价过低(低于预算金额的80%),明显不符合市场价格,则采购人有权要求中标人提供预算金额的10%作为履

约保证金;如中标人在实施过程中偷工减料、不按工期完成项目等,则采购人有权 终止合同,没收履约保证金,并报主管部门严肃处理。

- 10、技术资料: 免费提供该设备全套技术资料, 如可能应同时提供中文资料;
- 11、培训:中标人应按计划给用户免费提供本项目所有设备相关说明及操作的培训;
- 12、付款方式:按签订合同相关规定。

第四章 询价程序

- 一、招标人依法成立询价小组,选定组长,询价小组共3人组成,其中专家成员2人,用户单位代表1人。
- 二、参加询价会议人员:投标人代表、采购人代表、询价小组成员、代理机构工作人员。

询价小组及有关当事人应当严格遵守保密原则,不得透露与询价有关的 供应商的一切技术资料、价格或其他信息

- 三、询价会议主持人由海南六维招标代理有限公司人员主持。
- 四、询价会议开始时间为2018年2月9日8:30时。

五、2018年2月9日8:30时由会议主持人宣布询价会议开始,开始后到会人员关闭对外通讯工具,禁止对外通讯。

六、供应商向海南六维招标代理有限公司工作人员送交询价 响 应 文件,后由供 应商代表和采购人监督代表确认询价 响 应 文件是否有误。

七、会议主持人宣布参加询价的供应商名单,宣读各供应商的报价,后由供应商代表签名确认其报价。

八、询价小组审查供应商的询价响应 文件,工作人员记录审查的情况。

九、询价小组成员按询价通知书第五章要求进行项目评审。

第五章 询价办法

一、依法成立询价小组

询价小组共3人组成,其中评审专家成员2人,采购人代表1人。

二、询价小组职责

询价小组应当遵行《政府采购法》第十二条和《政府采购法实施条例》,根据财库〔2016〕198号《政府采购评审专家管理办法》,严格遵守评审工作纪律,按照客观、公正、审慎的原则,根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。

三、评标工作程序

- (一)投标文件初审(初审分为资格性审查和符合性审查)。
- 1、资格性审查:依据法律法规和招标文件的规定,对投标(响应)文件中的资格证明文件、文件密封等进行审查,以确定投标供应商是否具备投标资格(见附表 1:资格性审查表)。
- 2、符合性审查:依据询价文件的规定,从投标(响应)文件的有效性、完整性和对询价文件的技术、商务等响应程度进行审查,以确定是否对询价文件的要求作出响应(见附表 1:符合性审查表)。

附表1: 资格性审查表

审查内容	投标人1	投标人2	投标人3	备注
是否满足询价通知书第一章第五节对本项目投标人的资格要求				
是否满足按询价通知书的要求的数量提供纸质版 投标(响应)文件、开标一览表、电子版投标(响 应)文件				
是否满足询价通知书对投标(响应)文件的密封要 求				
是否满足询价通知书要求, 按时递交投标(响应) 文件				

结 论		

注:

- 1、在表中的各项只需填写"√/通过"或"×/不通过"。
- 2、在结论中按"一项否决"的原则,只有全部是 √/通过的,填写: "合格";只要其中有一项 ×/不通过的,填写"不合格"。
- 3、结论是合格的,才能进入下一轮;不合格的被淘汰。

评委签名:

日期:

附表2: 符合性审查表

			审查内	容			
	是否提交投标函、 开标一览表、投标	日本海小士	是否满足本	日不进口	是否满足询 价通知书第		
投标人	报价明细表、授权 委托书等满足询价 通知书对投标(响	项目投标保 证金	项目投标报 价范围不超 过项目预算	是否满足 本项目投 标有效期	三章第二节 对本项目的 商务要求且	对本项目的 技术要求且	结论
	应) 文件的要求				无负偏离	无负偏离	
1							
2							
3							

注:

- 1、在表中的各项只需填写"√/通过"或"×/不通过"。
- 2、在结论中按"一项否决"的原则,只有全部是√/通过的,填写: "合格";只要其中有一项

×/不通过的,填写"不合格"。

3、结论是合格的,才能进入下一轮;不合格的被淘汰。

评委签名:

日期:

(二)澄清有关问题

对询价响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容,询价小组可以书面形式(由询价小组签名)要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正,投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式,由其授权的代表签字,并不得超出询价响应文件的范围或者改变询价响应文件的实质性内容。(见附表 3)

附表3:

澄清、说明、补正事项

序号	投标人	询价响应文件 中需要澄清的	对询价响应文件中含义不明确的	对同类问题 表述不一致	明显文字和计算错误的	结论
1						
2						
3						

注:

- 1、询价小组可以书面要求投标人对询价响应文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作必要的澄清、说明或者纠正。澄清、说明或者补正应以书面方式进行并不得超过询价响应文件的范围或者改变询价响应文件的实质性内容。
- 2、询价响应文件中的大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准;对不同文字文本询价响应文件的解释发生异议的,以中文文本为准。
- 3、投标人拒不按照要求对询价响应文件进行澄清、说明或者补正的,评标委员会认定其为 不合格投标人。

(三)中标方式:

询价小组对经初步评审合格的投标(响应)文件,在满足采购需求、质量、服务的前提下,以最低有效报价者中标(报价为一次性报价),并推荐给采购人(见附表4)。

附表4: 中标候选人名单

排序	中标候选人	备注
第一名		
第二名		
第三名		
评标专家签名		

(四)最终审查、授予合同

- 1、最终审查的对象是意向授予合同的预中标方。
- 2、最终审查的内容是对预中标方的货物进行产品性能、技术状况、生产条件、 货物质量、投标方资格、信誉以及招标方认为有必要了解的其他问题做进一步的考 察。
- 3、 接受最终审查的预中标方,必须如实回答和受理招标方的询问或考察,并 提供所需的有关资料。
- 4、 如预中标方不符合中标条件,则应按得分高低或其他条件的排列顺序考察下一个投标方,并以此类推。
 - 5、招标方接受和拒绝任何或所有投标的权力

当出现损害国家利益或社会公众利益情况时,招标方有选择或拒绝任何投标方的权力,并对所采取的行为不说明原因。

- 6、中标通知
- 7、在投标有效期内,招标方根据定标意见书,向中标方发出中标通知书。
- 8、招标方对落标的投标方不做落标原因的解释。
- 9、中标通知书将是合同的一个组成部分。
- 10、签订合同
- 10.1《中标通知书》将作为签订合同的重要依据,对招标方和中标方具有法律效力。中标方自收到《中标通知书》之日起30日内与用户签订合同。
- 10.2 中标方不与用户签订采购合同的,招标方可单方面取消其中标资格,依实际情况追究责任。
- 10.3 询价通知书、中标方的投标(响应)文件及评标过程中有关澄清文件均作为合同附件。

第六章 合同基本内容

一、合同格式

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》,甲、乙双方同意签订本合同。详细技术说明及其他有关合同项目的特定信息由合同附件予以说明,合同附件及本项目的询价通知书、投标文件、《中标通知书》等均为本合同不可分割的部分。

二、合同重要条款要求

- 1、标的物及服务的详细名称及数量或有关内容的详细描述。
- 2、合同总价。中标价即为本项目的合同总价。
- 3、货物质量要求及供方对质量的负责条件和期限:按用户采购需求书。
- 4、其它需要随货物或项目提交的资料和证明文件:按用户采购需求书。
- 5、交货时间、地点、方式:按用户采购需求书。
- 6、安装、调试、培训和验收方式:按用户采购需求书。
- 7、付款方式:不付现金,银行转账。
- 8、违约责任:按财政部令第74号规定。
- 9、争议处理办法:按政府采购法相关规定。
- 10、增加项目的处理办法。如因增加项目引起的价格改变,必须控制在原造价的 10%,需书面报请相关部门,经同意后方可变更。
- 11、中标人与用户单位所签订的合同,应送用户单位行政主管部门和指定的部门备案。
- 三、合同附录《合同产品明细表》《中标通知书》《投标文件》《售后服务承诺书》

甲方: (盖章) 乙方: (盖章)

法定代表人(授权代表): 法定代表人(授权代表):

地 址: 地 址:

开户银行: 开户银行:

账号:

账号:

电 话:

电 话:

传 真:

传 真:

签约日期: XX 年 XX 月 XX 日

签约日期: XX 年 XX 月 XX 日

本项目经海南六维招标代理有限公司依政府采购程序组织询价采购,合同主要条款内容与询价文件的内容一致。

政府采购代理机构:海南六维招标代理有限公司(盖章)

法定代表人(或授权代表):

日期: _____年___月___日

第七章 报价文件格式

一、投标函

海南	六维招	标代	理有	限公	司.
144	/ \>LL IL	7Z.D I M	<i>></i> T. \Box	$r \sim \Delta$	

每用八组指你们还有限公司: ————————————————————————————————————
我方全面研究了项目编号:
投标。我方授权(姓名、职务)代表我方(投标人名称)全权处
理本项目询价采购活动的有关事宜。
1、我方自愿按询价通知书规定各项要求向采购人提供所需货物/服务,报价总
金额为: 人民币元, 大写:;
2、一旦我方成为成交供应商,我方将严格履行合同规定的责任和义务,保证于
合同签字生效后日内完成项目的安装、调试,并交付采购人验收、使用。
3、我方同意按照询价通知书的要求,向贵单位交纳人民币元(大
写:) 的响应保证金。并承诺: 下列任何情况发生时, 我方将不要求退还响应
保证金:
(1) 如果我方在投标有效期内撤回投标;

- (2) 我方提供了虚假响应询价通知书的询价响应文件;
- (3) 在询价采购过程中有违规违纪行为;
- (4) 我方在协议有效期内收到成交通知书后,由于我方原因未能按照询价通知书要求提交履约保证金或与采购人签订并履行合同。
- 4、我方为本项目提交的询价响应文件正本 1 份,副本___份,用于开标唱标的 "开标一览表"一份、电子版投标(响应)文件 1 份。
- 5、我方愿意提供贵单位可能另外要求的,与投标有关的文件资料,并保证我 方已提供和将要提供的文件资料是真实、准确的。
 - 6、我方完全理解采购人不一定将合同授予最低报价的投标人的行为。

投标人名称:

法定代表人或授权代表人:

日期:

二、法定代表人授权书

海南六维	招标代理有限公司:			
本授	段权声明:	(投标人名称)_	(法定代表	表人姓名、职
务)授权	【(被授权人	、姓名、职务)为我	总方项目编号:	询价采购活
动的合法	长代表,以我方名义全	权处理该项目有关	投标、签订合同以及	丸行合同等一
切事宜。				
特此	江 声明。			
	三代表人: 三人名称: 期:			

三、开标一览表

项目名称	
报价 总计	报价总金额为:人民币元;大写:元
项目完成时间	交付时间:签订采购合同起天内

投标人单位:

法定代表人或授权代表:

日期:

注:

- 1、报价总金额包括货物、安装调试、集成及相关服务、人员培训等所有费用;
- 2、开标一览表格式不得自行改动。

四、分项报价明细表

序号	名称	规格技术参数	品牌	型号	数量	单位	单价 /元	总价/ 元	备注
	报价合计:人民币元;大写:								

注:

- 1、供应商必须按"分项报价明细表"的格式详细报出投标总价的各个组成部分的报价, 否则作无效投标处理。
- 2、"分项报价明细表"各分项报价合计应当与"开标一览表"报价合计相等。

供应商名称:

法定代表人或授权代表人:

日期:

五、商务偏离表

序号	内容	招标要求	投标响应	偏离及其影响

注:

- 1. 本表只填写询价响应文件中与询价通知书有偏离(包括正偏离和负偏离)的内容,询价响应文件中商务响应与询价通知书要求完全一致的,可不用在此表中列出。
- 2. 供应商必须据实填写,不得虚假响应,否则将取消其参与询价或成交资格,并按有关规定进行处罚。

投标人名称:

法定代表人或授权代表:

日期:

六、供应商基本情况表

供应商名称						
联系方式	联系人			电话		
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
成立时间		员工总人数:				
营业执照号				高级职称人 员		
注册资金				中级职称人 员		
备注						

投标人名称:

法定代表人或授权代表人:

日期:

七、规格、技术指标响应偏离表

说明:投标人必须仔细阅读采购文件中所有技术规范条款和相关功能要求,根据所投产品的实际情况(技术资料)如实填写,评标委员会如发现有虚假描述的,该投标文件无效。

序号	内容	招标要求	投标响应	偏离及其影响
1				
2				
•••••				

注:

1、本表只填写询价响应文件中与询价通知书件有偏离(包括正偏离和负偏离)的内容,询价响应文件中技术规格及指标响应与询价通知书要求完全一致的,可不用在此表中列出。

2、供应商必须据实填写,不得虚假响应,否则将取消其参与询价采购或成交资格,并按有关规定进行处罚。

投标人名称:

法定代表人或授权代表:

日期:

八、售后服务承诺书(报价人按实际情况承诺)

九、其它资格证明文件